

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示稿)

项目名称：苏州铜盟电气有限公司高新区分公司新建年产 10000 套新能源发电设备配套控制系统项目

建设单位（盖章）：苏州铜盟电气有限公司高新区分公司

编制日期：2021 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	21
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	30
四、主要环境影响和保护措施.....	36
五、环境保护措施监督检查清单.....	60
六、结论.....	62
附表.....	63

一、建设项目基本情况

建设项目名称	苏州铜盟电气有限公司高新区分公司新建年产 10000 套新能源发电设备配套控制系统项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	**	联系方式	***
建设地点	江苏省 苏州市 高新区 普陀山路 187 号		
地理坐标	(120 度 24 分 51.835 秒, 31 度 21 分 23.215 秒)		
国民经济行业类别	3811 发电机及发电机组制造	建设项目行业类别	77 电机制造 381
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	苏州高新区(虎丘区)行政审批局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	根据苏州高新区(虎丘区)行政审批局回复分公司无独立法人不可立项
总投资(万元)	1500	环保投资(万元)	30
环保投资占比(%)	2%	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	2000
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称:《苏州国家高新技术产业开发区开发建设规划(2015-2030年)》;审批机关:无; 审批文件名称及文号:无。		
规划环境影响评价情况	文件名称:《苏州国家高新技术产业开发区开发建设规划(2015-2030年)环境影响报告书》 审查机关:国家环保部; 审查文件名称及文号:环审[2016]158号。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《苏州高新区开发建设规划(2015-2030年)》相符性分析 苏州高新区于 1995 年编制了《苏州高新区总体规划》,规划面积为 52.06km ² ,规划范围为当时的整个辖区范围。2002 年区划调整		

后，苏州高新区于 2003 年适时编制了《苏州高新区协调发展规划》，规划面积为 223km²，规划范围为整个辖区。为进一步促进苏州高新区城乡协调发展，推进国家创新型园区建设，保障高新区山水生态格局，指导苏州高新区二次创业的城乡建设与发展，2015 年苏州高新区对 2003 年的规划做了修订和完善，编制了《苏州高新区开发建设规划（2015-2030 年）》。

2015 年苏州高新区对 2003 年的规划做了修订和完善，编制了《苏州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2015-2030 年）环境影响报告书》，2016 年 11 月 29 日获得国家环保部审查意见，批复号：环审[2016]158 号。

（1）规划范围

北至相城区交界处，南至与吴中区交界处，西至太湖大堤，东至浒光运河，规划范围内用地面积约为 223 平方公里。

（2）规划时段

本次规划年限为：2015 年～2030 年。规划近期至 2020 年，远期至 2030 。

（3）规划结构

总体空间结构：“一核、一心、双轴、三片”。

一核：以狮山路城市中心为整个高新区的公共之“核”，为高新区塑造一个与古城紧密联系的展现魅力与活力的公共生活集聚区，成为中心城区“发展极”。

一心：以阳山森林公园为绿色之心，将山体屏障转化为生态绿环，作为各个独立组团间生态廊道的汇聚点。

双轴：①太湖大道发展主轴：是高新区“二次创业”的活力之轴，展现科技、人文、生态的融合。②浒光运河发展主轴：展现运河文化的精华，是城市滨河风貌的集中体现，是公共功能与滨水风光的有机融合。

三片：规划将苏州高新区划分为“三个功能相对完整，产居相对

平衡，空间相对集中”的独立片区：中心城区片区、浒通片区、湖滨片区。

（4）功能分区

规划依托中心城区片区、浒通片区、湖滨片区三大片区与阳山“绿心”划分出狮山组团、浒通组团、横塘组团、科技城组团、生态城组团和阳山组团，形成六个独立组团空间，并对各组团的形态构建与功能组织进行引导。

（5）用地布局规划

规划工业用地 3643.3 公顷，占规划城市建设用地的 25.31%。规划形成 6 个工业片区，为高新区发展工业的重要集中区域。

①枫桥工业区：面积约 1539 公顷。重点发展电子信息、精密机械产业。

②浒通工业区：面积约 1286 公顷。重点发展电子产品及元件的制造和装配产业。其中包含出口加工区和保税物流园，面积分别为 270 公顷和 50 公顷。

③浒关工业区：面积约 762 公顷。重点发展装备制造、化工。其中化工集中区面积 279 公顷，主要发展化工产业，包括专用化学品产业、日用化学品产业、新材料产业、生物技术及医药等。

④苏钢工业区：面积约 450 公顷。结合企业转型形成金属零部件生产与设计中心。

⑤通安工业区：面积约 355 公顷。重点发展电子信息产业。

⑥科技城工业区：面积约 717.6 公顷。重点发展新一代信息技术、轨道交通、新能源、医疗器械研发与制造等。

（6）产业发展规划

各重点组团中原有主导产业均以工业为主，未来随着高新区城市功能的增加，产业的选择在立足于原有的工业基础的同时要逐步增添各类现代服务业和生产性服务业。

狮山组团中原狮山街道地区是承担着建设城市中心的重任，未来

对原有传统类服务产业进行经营模式的更新,并加大对现代服务业和生产性服务业的培育力度;原枫桥街道地区要在承担对高新区工业发展的支撑功能的同时加强与浒通组团的生产协调,与狮山组团的服务协调以及与阳山组团的生态环境协调,实现同而不重,功能互补。

浒通组团要对原有的工业进行升级改造,并增添生产性服务业,在带动地区经济发展的同时实现生产性服务体系的完善。

科技城组团借助周边地区的环境和景观资源,以生态、科技为发展理念大力发展清洁型和科技型产业,并引入现代商务产业。

生态城组团拥有滨临太湖的天然优势,是苏州高新区宜居地区建设的典范,大力发展现代旅游业和休闲服务业。同时,把发展现代农业与发展生态休闲农业相结合,注重经济作物和农作物的规模经营,整治低效的家畜和渔业养殖。

阳山组团作为体现高新区魅力的生态之核,要尽快将原有的工业产业进行替换,建成以生态旅游和科技研发功能为主、彰显城市活力的绿色环保区。

横塘组团以特色市场服务(装饰市场)和科技服务为主打,注重经营模式的创新以及规模效益的发挥。

根据以上论述和分析,确定苏州高新区各组团选择的引导产业情况如下:

表 1-1 苏州高新区各重点组团未来主要引导产业情况

组团名称	未来主要引导产业
狮山组团	电子信息、精密机械、商务服务、金融保险、现代商贸、房地产
浒通组团	电子信息、装备制造、精密机械、新材料、化工、现代物流、商务服务、金融保险
科技城组团	轨道交通、新一代信息技术、新能源、医疗器械研发制造、科技研发、商务服务、金融保险
生态城组团	生态旅游、现代商贸、商务服务、金融保险、生态农业、生态旅游
阳山组团	商务服务、文化休闲、生态旅游
横塘组团	科技服务、现代商贸

本项目位于苏州高新区普陀山路 187 号,属于科技城组团,本项目为发电机及发电机组制造,主要生产新能源发电设备配套控制

系统，根据高新区未来主要引导产业，属于科技城组团未来主要产业方向，故本项目的建设符合高新区科技城组团产业发展导向。

2、与《苏州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2015-2030年）环境影响报告书》审查意见相符性

2016年9月21日环境保护部在苏州主持召开了《苏州国家高新技术产业开发区开发建设规划（2015-2030年）环境影响报告书》（以下简称《规划环评报告书》）审查会。有关部门代表和专家等16人组成审查小组对《规划环评报告书》进行了审查，提出审查意见（环审[2016]158号）。与本项目相关的主要条款及本项目与审查意见相符性分析见表1-2。

表 1-2 本项目与《规划环评报告书》审查意见相符性分析

序号	审查意见（环审[2016]158号）主要内容	本项目情况	相符性
1	逐步减少化工、钢铁等产业规模和用地规模，对位于化工集中区外的29家化工企业逐步整合到化工集中区域或转移淘汰。	不属于化工、钢铁企业	符合
2	加快推进区内产业转型升级，制定实施方案，逐步淘汰现有不符合区域发展定位和环境保护要求的企业。	符合区域发展定位和环境保护要求	符合
3	严格入区项目环境准入，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率等均需达到同行业国际先进水平。	本项目不属于引进项目	符合
	落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、重金属等污染物的排放量，切实改善区域环境质量。	项目建成后废气经处理措施处理后达标排放，能有效控制污染物排放量。	符合
5	建立健全区域环境风险防范体系和生态安全保障体系，加强区内重要环境风险源的管控	不属于重要环境风险源	符合
6	完善区域环境基础设施建设，加快推进建设热电厂超低排放改造工程、污水处理厂中水回用工程等；加强固体废弃物的集中处理处置，危险废物交由有资质的单位统一收集处理。	项目所在地已配套完善的基础设施。	符合

<p>其他符合性分析</p>	<p>1、与产业政策的相符性</p> <p>(1) 本项目属于发电机及发电机组制造，不属于 2019 年国家发展改革委第 29 号令公布的《发展改革委修订发布<产业结构调整指导目录（2019 年本）>》中的淘汰类。</p> <p>(2) 本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》苏政办发[2013]9 号文以及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》部分条目的通知（苏经信产业[2013]183 号）中的淘汰类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118 号）中淘汰类和限制类项目且不属于苏州市人民政府文件中《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》苏府[2007]129 号）规定的淘汰类；不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32 号）中限制类、淘汰类和禁止类；不属于《市场准入负面清单（2020 年版）》（发改体改[2019]1685 号）中禁止类。符合地方产业政策。</p> <p>(3) 对照国土资源部、国家发改委发布的《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于上述文件规定的限制或禁止用地范围，也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》的限制和禁用范围。</p> <p>2、与《太湖流域管理条例》的相符性</p> <p>根据《太湖流域管理条例》(已经2011 年8 月24 日国务院169 次常务会议通过，现予公布，自2011 年11 月1 日起施行)第二十八条，禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。</p> <p>本项目生活污水接入市政管网，由科技城水质净化厂处理，处理达标后尾水排入浒光运河。本项目既不属于上述所列禁止类项目，也不属于直接向水体排放污染物的项目，因此本项目符合《太湖流域管</p>
----------------	--

理条例》的规定。

3、与《江苏省太湖水污染防治条例（2018年修订）》的相符性

本项目离太湖约3.38km，位于太湖流域三级保护区，根据《江苏省太湖水污染防治条例》第四十三条，对太湖流域一、二、三级保护区内禁止下列活动：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

（二）销售、使用含磷洗涤用品；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

本项目无生产废水产生，生活污水经市政污水管网进入科技城水质净化厂处理，处理后的尾水中COD、氨氮、总磷达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》

（DB32/1072-2018）表2标准、《市委办公室市政府办公室印发<关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见>的通知》

（苏委办发[2018]77号）附件1苏州特别排放限值标准排入浒光运河，PH、SS达到《城镇污水处理厂污染物排放限值》（GB18918-2002）表1 A级标准后排入浒光运河。因此本项目不违背其相关规定，满足《江苏省太湖水污染防治条例》。

4、与江苏省《两减六治三提升专项行动方案》相符性

根据方案第一条江苏省削减煤炭消费总量专项行动实施方案,本项目使用电加热烘箱、烤箱,属于清洁能源。

根据方案第二条江苏省减少落后化工产能专项行动实施方案,本项目为发电机及发电机组制造生产,不属于化工行业。

根据方案第七条江苏省挥发性有机物污染治理专项行动实施方案重点任务中(二)强制重点行业清洁原料替代:强制使用水性涂料,2017 年底前,包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业,全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂、清洗剂、胶蒙古剂等。集装箱制造行业在整箱抛(喷)砂、箱内外涂装、底架涂装和木地板涂装等工序全面使用水性等低 VOCs 含量涂料替代。交通工具制造行业使用高固体分、水性、粉末、无溶剂型等低 VOCs 含量涂料替代,家具制造行业使用水性、紫外光固化、高固体分等低 VOCs 含量涂料替代溶剂型涂料。机械设备、钢结构制造行业使用高固体分等低 VOCs 含量涂料替代。包装印刷行业使用水性、醇溶性、大豆基、紫外光固化等低 VOCs 含量的油墨替代。人造板制造行业使用低(无) VOCs 含量的胶黏剂替代。

本项目生产过程使用的 UV 胶水和模具清洗剂均属于低 VOCs 产品。

(四)中推进重点工业行业 VOCs 治理:强化其他行业 VOCs 综合治理,本项目贴标签、点胶、灌封、固化、清洗过程中产生 VOCs,收集的废气采取过滤棉+二级活性炭吸附处理,处理效率 90%,因此排放量较少。

因此符合《“两减六治三提升”专项行动方案》的相关要求。

5、“三线一单”相符性分析

(1) 与生态红线相符性分析

A、与江苏省国家级生态保护红线规划的相符性

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），本项目不在相关生态红线范围内。因此本项目的建设符合《江苏省国家级生态保护红线规划》的相关要求。

表 1-3 本项目涉及的江苏省陆域生态保护红线区域

所在行政区域	生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积	方位/距离(km)
苏州虎丘区	太湖重要湿地(虎丘区)	重要湖泊湿地	太湖湖体水域	112.09	西 3.38
苏州高新区	太湖金墅港饮用水水源保护区	饮用水水源保护区	一级保护区：以 2 个水厂取水口（120°22'31.198"E，31°22'49.644"N；120°22'37.642"E，31°22'42.122"N）为中心，半径为 500 米的区域范围。 二级保护区：一级保护区外延 2000 米的水域范围和一级保护区边界到太湖防洪大堤陆域范围	14.84	西北 1.95
苏州市区	江苏大阳山国家级森林公园	森林公园的生态保育区和核心景观区	江苏大阳山国家级森林公园总体规划中的生态保育区和核心景观区范围	10.30	东 2.8

B、与江苏省生态空间管控区域规划的相符性

根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号），本项目不在相关生态管控区域内，如表 1-4 所示。

表 1-4 本项目涉及的苏州市生态空间管控区域范围

红线区域名称	主导生态功能	范围项目与生态空间管控区域关系		面积 (km ²)			方位/距离(km)
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积	
江苏大阳山国家级森林公园	自然与人文景观保护	江苏大阳山国家级森林公园总体规划中确定的范围（包括生态保育区和核心景观区等）	/	10.3		10.3	东 2.8

	太湖金墅港饮用水水源保护区	水源水质保护	一级保护区：以 2 个水厂取水口（120° 22'31.198"E，31° 22'49.644"N；120° 22'37.642"E，31° 22'42.122"N）为中心，半径为 500 米的区域范围。二级保护区：一级保护区外延 2000 米的水域范围和一级保护区边界到太湖防洪大堤陆域范围		14.84	/	14.84	西北 1.95
	太湖（高新区）重要保护区	湿地生态系统保护	/	分为两部分：湖体和湖岸。湖体为高新区内太湖水体（不包括金墅港、镇湖饮用水源保护区和太湖梅鲚河蚬国家级水产种质资源保护区的核心区）。湖岸部分为高新区太湖大堤以东 1 公里生态林带范围	/	126.62	126.62	西 3.2
	太湖重要湿地（高新区）	湿地生态系统保护	太湖湖体水域	/	112.09	/	112.09	西 3.38

因此，所以本项目建设与《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）相关要求相符。

(2) 与环境质量底线的相符性分析

①环境空气质量

根据《2020 年度苏州高新区环境质量公报》，苏州高新区环境空气中细颗粒物（PM_{2.5}）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）年均浓度分别为 34 微克/立方米、51 微克/立方米、6 微克/立方米和 32 微克/立方米；一氧化碳（CO）24 小时平均第

95 百分位数为 1.1 毫克/立方米；臭氧（O₃）日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数为 166 微克/立方米。其中高新区臭氧相关浓度未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《市政府办公室关于印发苏州市“十三五”生态环境保护规划的通知》（苏府办[2016]210 号），苏州市以 2020 年为规划年，通过加快产业转型升级、严格环境准入、强化排污许可证制度、促进节能减排低碳、推进污染减排精细化管理、强化煤炭消费总量控制、加强工业废气污染协同治理、深化交通污染防治、严格控制扬尘污染、强化油烟污染防治、推进区域联防联控等措施，提升大气污染精细化防控能力。届时，苏州高新区的环境空气量将得到极大的改善。

②地表水环境

根据《2020 年度苏州高新区环境质量公报》中的相关资料：2 个集中式饮用水水源地水质均属安全饮用水，省级断面考核达标率为 100%，重点河流水环境质量基本稳定。集中式饮用水源地：上山村饮用水源地水质达标率为 100%；金墅港饮用水源地水质达标率为 100%。

省级考核断面：省级考核断面京杭运河浒关上游、轻化仓库年度水质达标率为 100%，年均水质符合Ⅲ类。

主要河流水质：京杭运河（高新区段）：2020 年水质目标Ⅳ类，年均水质Ⅳ类，达到水质目标，总体水质有所改善。胥江（横塘段）：2020 年水质目标Ⅲ类，年均水质Ⅳ类，未达到水质目标，总体水质基本稳定。浒光运河：2020 年水质目标Ⅲ类，年均水质Ⅲ类，达到水质目标，总体水质基本稳定。金墅港：2020 年水质目标Ⅳ类，年均水质Ⅲ类，优于水质目标，总体水质基本稳定。

③声环境

本项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类标准。

（3）与资源利用上线的对照分析

项目在运营过程中消耗一定量的电、水等资源，消耗资源量相对区域可利用资源总量较少，符合资源利用上限要求。

(4) 与环境准入负面清单的对照

苏州高新区尚未制定环境准入负面清单。本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行分析。

表 1-5 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	政策文件	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录》(2019 年本)	经查《产业结构调整指导目录》(2019 年本)，项目不在其限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本)	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本)，项目不在《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本)中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
3	《限制用地项目目录(2012 年本)》 《禁止用地项目目录(2012 年本)》	本项目不在国家《限制用地项目目录(2012 年本)》、《禁止用地项目目录(2012 年本)》
4	《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》、《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》
5	《市场准入负面清单(2020 版本)》	经查《市场准入负面清单(2020 版本)》本项目不在其禁止准入类和限制准入类中
6	《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》	本项目不属于《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》中限制、禁止类、淘汰类，属于允许类。

综上，本项目的建设符合“三线一单”中的相关要求。

6、与《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》(苏政发〔2018〕122号)相符性分析

表 1-6 项目与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划》的相符性分析表

序号	本项目相关要求		本项目建设内容	相符性
1	深化工业污染治理推进重点行业污染治理升级改造。全省范围内二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。推进非电行业氮氧化物深度减排，钢铁等行业实施超低排放改造，城市建成区	本项目不属于重点行业	相符

		内焦炉实施炉体加罩封闭，并对废气进行收集处理。2020年6月底前实现生活垃圾焚烧行业达标排放，鼓励燃气机组实施深度脱氮，燃煤机组实施烟羽水汽回收脱白工程。强化工业企业无组织排放管控，2018年底前，全省火电、水泥、砖瓦建材、钢铁炼焦、燃煤锅炉、船舶运输、港口码头等重点行业以及其他行业中无组织排放较为严重的重点企业，完成颗粒物无组织排放深度整治任务。		
2	深化VOCs治理专项行动禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。以减少苯、甲苯、二甲苯等溶剂和助剂的使用为重点，推进低VOCs含量、低反应活性原辅材料和产品的替代。2020年，全省高活性溶剂和助剂类产品使用减少20%以上。加强工业企业VOCs无组织排放管理。推动企业实施生产过程密闭化、连续化、自动化技术改造，强化生产工艺环节的有机废气收集。	本项目使用环保型UV胶水和低VOCs模具清洗剂。各污染环节采取了相应的污染防治措施。	相符

7、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性

本项目为发电机及发电机组制造，贴标签、点胶和灌封等工段产生挥发性有机废气，以非甲烷总烃计，对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），分析本项目与其相符性，见表1-7。

表1-7 本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性

序号	要求	项目情况	相符性	
1	VOCs物料储存无组织排放控制要求	①VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。②盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放在室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目物料贮存于密封的包装中，置于原料仓库，在非取用状态时封口保持密闭。	相符
2	VOCs物料转移和输送无组织排放	液态VOCs物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应采取密闭容器、罐车。	本项目物料均采用密闭包装输送。	相符

	控制要求			
3	工艺过程 VOCs 无组织 排放控制要求	①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。②VOCs 物料卸料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废气收集系统处理；无法密闭的应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。③ VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目产生的废气经集气罩收集后通过过滤棉+二级活性炭吸附装置进行处理，对周围环境影响较小。	相符
4	VOCs 无组织 排放	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目产生的废气经集气罩收集后通过过滤棉+二级活性炭吸附装置进行处理，对周围环境影响较小。	相符
5	VOCs 无组织 排放 废气收集 处理系 统要求	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。	本项目有机废气采用集气罩收集。	相符
6		废气收集系统的输送管道应密闭。	本项目有机废气收集系统的管道密闭。	相符
7		VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	本项目有机废气《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中排放限值要求	相符

8	收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目有机废气初始排放速率小于 2kg/h ，且配备了过滤棉+二级活性炭吸附装置处理有机废气。	相符
---	---	--	----

8、与省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知（苏政发〔2020〕49号）相符性分析

对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案（苏政发〔2020〕49号）》，本项目相符性详见下表1-8。

表 1-8 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性

管控类别	管控要求	相符性分析
空间布局约束	1. 在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。2. 在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。3. 在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目位于三级保护区，不涉及文件内禁止项目，符合文件要求
污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不涉及，符合文件要求
环境风险防控	1. 运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。2. 禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。3. 加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及，符合文件要求
资源利用效率要求	1.太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。2.2020年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。	本项目不涉及，符合文件要求

综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）的相关要求。

9、与关于印发《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》苏环办字[2020]313号的通知相符性分析

本项目位于苏州市高新区普陀山路 187 号，根据《关于印发<苏州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》，项目所在地位于重点管控单元，苏州市域生态环境管控要求及符合性与苏州市重点管控单元生态环境准入清单及符合性分析情况分别如表 1-9、表 1-10 所示。

表 1-9 苏州市域生态环境管控要求及符合性

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	(1) 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发[2020]49号）附件 3 江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。	本项目主要从事发电机及发电机组制造，与太湖湖体最近距离约 3.38m，位于太湖流域三级保护区，不属于其禁止类项目。
	(2) 按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发(2018)74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全市生态功能不降低、面积不减少。性质不改变，切实维护生态安全。	本项目不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发(2018)74号）的各生态空间管控区域范围内，符合江苏省国家级生态红线保护规划要求。
	(3) 严格执行《苏州市水污染防治工作方案》（苏府[2016]60号）、《苏州市大气污染防治行动计划实施方案》（苏府[2014]81号）、《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府[2017]102号）、《中共苏州市委苏州市人民政府关于全面加强生态环境环保坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》（苏委发[2019]17号）、《苏州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》	本项目符合所列相关文件要求并按照文件要求实施建设。

		<p>(苏委发[2017]13号)、《苏州市“两减六治三提升”13个专项行动实施方案》(苏府办[2017]108号)、《苏州市勇当“两个标杆”落实“四个突出”建设“四个名城”十二项三年行动计划(2018-2020年)》(苏委发[2018]6号)等文件要求,全市太湖、阳澄湖保护区执行《江苏省太湖水污染防治条例》、《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》等文件要求。</p>	
		<p>(4)根据《苏州市长江经济带生态环境保护实施方案(2018-2020年)》及《中共苏州市委苏州市人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》,围绕新一代信息技术、生物医药、新能源、新材料等领域,大力发展新兴产业,加快产城市建城区内钢铁、石化、化工、有色金属冶炼、水泥、平板玻璃等重污染企业和危险化学品企业搬迁改造,提升开发利用去岸线使用效率,合理安排沿江工业和港口岸线,过江通道岸线、取排水口岸线;控制工贸和港口企业无序占用岸线,推进公共码头建设;推动既有危化品码头分类整合,逐步实施功能调整,提高资源利用效率。严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局危险化学品码头、化工园区和化工企业,严控危化品码头建设。</p>	<p>本项目不属于钢铁、石化、化工、有色金属冶炼、水泥、平板玻璃等重污染企业,不属于危化品生产企业,符合文件要求。</p>
		<p>(5)禁止引入列入《苏州市产业发展导向目录》禁止淘汰类的产业。</p>	<p>本项目不属于《苏州市产业发展导向目录》禁止淘汰类的产业。</p>
	<p>污染物排放管控</p>	<p>(1)坚持生态环境质量只能更好、不能变坏,实施污染物总量控制,以环境容量定产业、定项目、定规模,确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p>	<p>本项目污染物排放量较小,对周围环境的影响较小,按要求实施污染物总量控制,未突破环境质量底线,符合环境质量底线要求。</p>
		<p>(2)2020年苏州市化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放量不得超过5.77万吨/年,1.15万吨/年、2.97万吨/年、0.23万吨/年、12.06万吨/年、15.90万吨/年、6.36万吨/年。2025年苏州市主要污染物排放量达到省定要求。</p>	<p>本项目污染物排放量较小,在苏州市高新区总量范围内平衡。</p>
		<p>(3)严格新建项目总量前置审批,新建项目实行区域内现役源按相关要求等量或减量替代。</p>	<p>本项目污染物按区域要求进行替代。</p>

	环境 风险 防控	(1) 严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》(苏政发[2020]49号)附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”相关要求。	本项目不属于化工行业。
		(2) 强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。	本项不涉及。
		(3) 落实《苏州市突发环境事件应急预案》。完善市、县级市(区)两级突发环境事件应急响应体系,定期组织演练、提高应急处置能力。	后续将按要求进行应急预案的编制并进行应急预案备案。
	资源 开发 效率 要求	(1) 2020年苏州市用水量总量不得超过63.26亿立方米。	本项目用水均来自市政管网供水。
		(2) 2020年苏州市耕地保有量不低于19.86万公顷,永久基本农田保护面积不低于16.86万公顷。	本项目租用已建好的厂房,不涉及耕地和基本农田等。
		(3) 禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施,已建成的应该逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。	本项目均使用清洁能源,不涉及高污染燃料的使用。
表 1-10 与苏州市重点管控单元生态环境准入清单相符性			
管控类别	生态环境准入清单	相符性分析	
空间 布局 约束	<p>(1) 禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业;禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。</p> <p>(2) 严格执行园区总体规划及规划环评中的提出的空间布局和产业准入要求,禁止引进不符合园区产业定位的项目。</p> <p>(3) 严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求,禁止引进不符合《条例》要求的项目。</p> <p>(4) 严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。</p> <p>(5) 严格执行《中华人民共和国长江保护法》。</p> <p>(6) 禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。</p>	<p>(1) 本项目不在禁止、淘汰类产业目录内。</p> <p>(2) 本项目属于发电机及发电机组制造,符合高新区的产业定位。</p> <p>(3) 本项目不属于条例所列禁止类项目,也不属于直接向水体排放污染物的项目,因此本项目符合《太湖流域管理条例》的规定。</p> <p>(4) 本项目不在阳澄湖保护区范围内。</p> <p>(5) 本项目严格执行《中华人民共和国长江保护法》中相关要求。</p> <p>(6) 本项目不在高新区负面清单中。</p>	
污染物 排放 管控	<p>(1) 园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量按照园区总体规划、规划环评及审查意见的要求进行管控。</p> <p>(3) 根据区域环境质量改善目标,采取有效措施减少主要污染物排放总量,确保区域环境质量持续改善。</p>	<p>(1) 本项目产生的污染物均满足相关国家、地方污染物排放标准要求。</p> <p>(2) 本项目产生的生活污水经科技城水质净化厂处理后达标排放;废气和噪声均达标</p>	

			<p>排放；固体废弃物严格按照环保要求处理处置，实行零排放。</p> <p>(3) 本项目废气采取二级活性炭吸附装置进行处理，确保不对周边环境产生影响。</p>
环境风险防控	<p>(1) 建立以园区突发环境事件应急处置机构为核心，与地方政府和企事业单位应急处置机构联动的应急响应体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。</p> <p>(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制突发环境事件应急预案，防止发生环境事故。</p> <p>(3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p>		<p>(1) 后续将按要求进行应急预案的编制并进行定期演练。</p> <p>(2) 本项目不涉及。</p> <p>(3) 后续将按要求定期进行环境监测。</p>
资源开发效率要求	<p>(1) 园区内企业清洁生产水平、单位工业增加值新鲜水耗和综合能耗应满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。</p> <p>(2) 禁止销售使用燃料为“III”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉。水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。</p>		<p>(1) 本项目优化能源结构，加强能源清洁利用。</p> <p>(2) 本项目不涉及。</p>
<p>10、与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第119号）相符性分析</p> <p>表 1-11 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）相符性</p>			
	要求	相符性分析	符合情况
	新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当依法进行环境影响评价	本项目已经按照要求进行了环境影响评价	符合
	排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产经营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。	本项目产生的VOCs 废气经处理后能够确保达标排放。	符合
	产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在	本项目产生的	符合

	<p>密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。</p> <p>无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p>	<p>VOCs 废气经处理后能够确保达标排放。</p>	
<p>10、与《省大气办关于印发<江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案>的通知》（苏大气办[2021]2号）相符性分析</p> <p>表1-12与《省大气办关于印发<江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案>的通知》（苏大气办[2021]2号）相符性</p>			
<p>原辅料成分</p>	<p>原辅料中 VOC 含量</p>	<p>相关标准中 VOC 含量标准限值</p>	<p>相符性分析</p>
<p>UV 胶水成分：甲基丙烯酸树脂 30%、丙烯酸聚氨酯 62%、丙烯酸 3%、偶联剂 3%、光引发剂 2%</p>	<p>本项目使用 UV 胶，根据企业提供的 MSDS 成分表，含有的挥发分较少，VOC 含量约为 5%，折合含量约为 48g/kg</p>	<p>《胶粘剂挥发性有机化合物含量》（GB/T33372-2020）中 UV 胶 VOC 含量限值为 50g/kg</p>	<p>符合《省大气办关于印发<江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案>的通知》（苏大气办[2021]2 号）文件中要求《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品的规定。</p>

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、产品方案			
	该项目产品方案见表2-1。			
	表 2-1 项目产品方案一览表			
	产品名称	产品分类	技术参数（尺寸、规格）	设计能力（套/年）
	新能源发 电设备配 套控制系 统	铝网	L100*W1.25*T0.03	3000
		编织带	L5*W0.1*T0.01	2000
		线束	L20*W10*T0.1	2000
		树脂灌封件	L10*W1*T0.5	3000
	合计			10000
	2、项目组成			
	项目建成后主体、公用及环保工 程情况见表2-2。			
	表 2-2 项目建成后主体、公用及环保工程等情况表			
	类别	建设名称	设计能力	备注
	主体 工程	生产车间	占地面积 1300 m ²	包括焊接区、冲网区、 编织区等生产功能区
	贮运 工程	原料仓	占地面积 300m ²	存放原辅料
装卸区		占地面积 200m ²	/	
公用 工程	给水系统	625m ³ /a	由高新区自来水厂提供	
	排水系统	500m ³ /a	排入科技城水质净化厂	
	供电	30 万度/年	高新区供电设施	
	办公室	占地面积 200 m ²	/	
环保 工程	废气	废气	集气罩收集（收集率 90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到 0.3m/s）+过滤棉+二级活性炭吸附（锡及其化合物的处理效率 90%，非甲烷总烃的去处效率为 90%）	
	废水	生活污水	250 m ³ /a	
	固废	一般固废仓库	15 m ²	/
		危废仓库	5m ²	/
	噪声	高噪声机械设备	墙体隔声	/
废气处理风机		安装隔声罩	/	

3、主要生产设备

表 2-3 本项目建成后生产设备清单表

序号	产品	设备名称	规格/型号	数量 (台/套)	工段
1	铝网	冲网机	1300mm	3	冲网
2		压平机	1300mm	3	压平
3		整平机	1300mm	3	整平
4		开卷机	1300mm	3	开卷
5		收卷机	1300mm	3	收卷
6		雕刻机	1300mm	1	抛光
7		激光切割机	RDC2515	1	激光切割
8		感应焊机	15KW	1	铸锡
9		模温机	FH0S-30-15	1	铸锡
10		点胶机	DS1200	1	点胶
11	编织带	编织机	ML818-2/65	1	编织
12		裁切机	/	1	裁切
13	线束	压接工具	PVX1300	1	装配
14		烘箱	/	1	热缩
15	树脂灌封件	灌封设备	HSG-R100	1	灌封
16		烤箱	XR881-DZ	2	保温、固化
17		真空箱	6000mm	1	灌封
18		焊接工具	/	4	焊接
19	基础设备	2吨行车	/	1	/
20		自动扫地机	/	1	/
21	检验设备	投影仪	/	1	投影检验

4、原辅材料消耗情况

表 2-4 原材料消耗情况表

产品	名称	规格	包装形式	储存场所	最大储存量 (t)	年用量(t)
铝网	铝带	0.5*1500mm	纸芯+托盘	货架	10	120
	PU 注塑件	按图	纸箱	货架	0.005	0.05
	黑色塑料环	按图	纸箱	货架	0.005	0.05
	锡块	Sn97%, Cu3%, 不含铅	纸箱	货架	0.15	1
	UV 胶水	甲基丙烯酸树脂 30%、丙烯酸聚氨酯 62%、丙烯酸 3%、偶联剂 3%、光引发剂 2%	塑料瓶	危化品仓库	0.01	0.05
编织带	镀锡铜丝	0.5mm, 不含铅	支架+托盘	货架	0.5	5
	玻纤	0.5	支架+托盘	货架	0.1	0.5
	标签	/	纸箱	货架	0.01	0.01
	热熔丝	/	纸箱	货架	0.2	0.5
	涤纶丝	/	纸箱	货架	0.2	0.5
线束	电缆	50mm ²	支架+托盘	货架	0.75	10
	压接零件	按图	纸箱	货架	0.1	1

	热缩套管	25.4	纸箱	货架	0.1	0.1
	标签	/	纸箱	货架	0.01	0.01
树脂灌封件	树脂	聚氨酯树脂	200L/桶	危化品仓库	1	8
	脱模剂	≥石油烃 60%	20L/桶	危化品仓库	0.06	0.06
	金属零件	按图	纸箱	托盘	1	1
	焊粉	约 94%氧化铜、3%镁、3%铝，不含铅	锡袋	货架	0.1	0.1
	注塑件（外购）	/	纸箱	托盘	1	5
	酒精	乙醇	塑料瓶	危化品仓库	0.01	0.05
	电缆	50mm ²	支架+托盘	货架	1.5	5

5、劳动定员及工作制度

职工人数：本项目新增员工25人。

工作制度：年工作250天，实行一班8小时工作制，年工作时间2000小时。

生活设施：项目无宿舍、浴室、食堂。

6、平面布置

本项目厂区为基本规则四边形，充分利用厂区布局，设置生产区、原料仓等公辅设施，力求工艺流程顺畅、布局紧凑、工艺管线合理，节省投资费用；满足防火、防爆、安全、卫生、环保等规范要求；在满足生产需要的前提下，节约用地。

根据总平面布置方案可知，平面布置较合理，功能分区明确，道路顺畅且呈环状联系，管线敷设方便合理，利于管理和消防。

东面为空地，南面为空地，西面为明治乳业（苏州）有限公司，北面为空地，距离企业最近的敏感点为项目东南角的苏州科技城外国语学校。

一、施工期工艺流程

本项目在已建成的厂房内建设，无需进行土建，施工期只需要进行内部的装修和设备的安装，工艺流程较简单，本评价不再论述。

二、营运期工艺流程

本项目为新建项目，项目投产后将形成年产 10000 套新能源发电设备配套控制系统的产能，其中分为铝网、编织带、线束和树脂灌封件四类产品。具体生产工艺流程如下：

工艺流程和产排污环节

1、编织带生产工艺

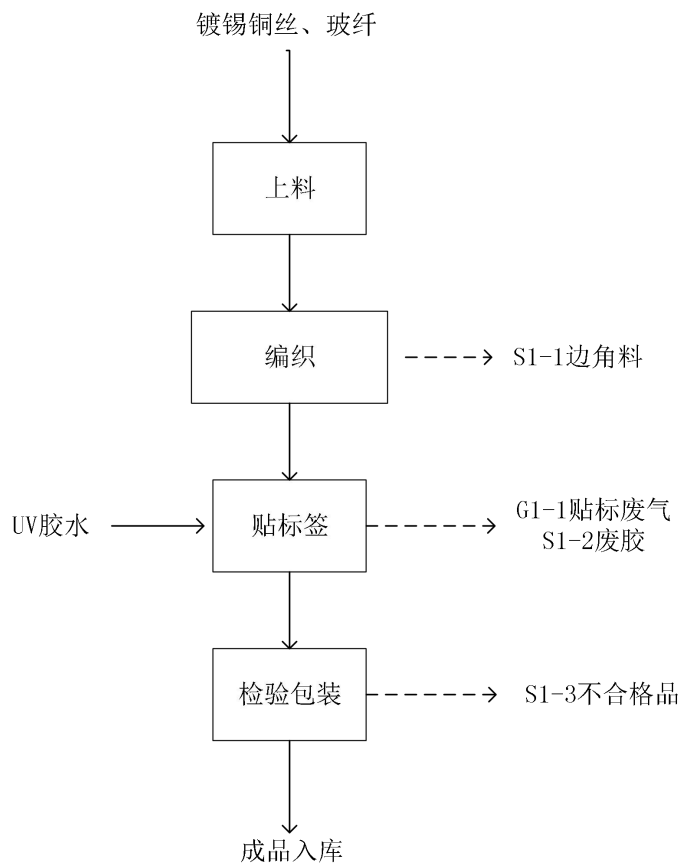


图 2-1 编织带生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 上料：将镀锡铜丝、玻纤、热熔丝、涤纶丝按规范放置在设备上。

(2) 编织：利用编织机将镀锡铜丝、玻纤、热熔丝、涤纶丝按产品规格编织成型，并自动完成熨烫和裁剪功能，产生边角料 S1-1。

(3) 贴标签：将标签粘贴在裁切完成的编织带上。该工段采用环保 UV 胶水粘贴标签，胶水使用时会挥发有机废气 G1-1 和废胶 S1-2。

(4) 检验包装：经人工检验合格后包装入库。该过程产生的不合格品 S1-3。

2、铝网生产工艺

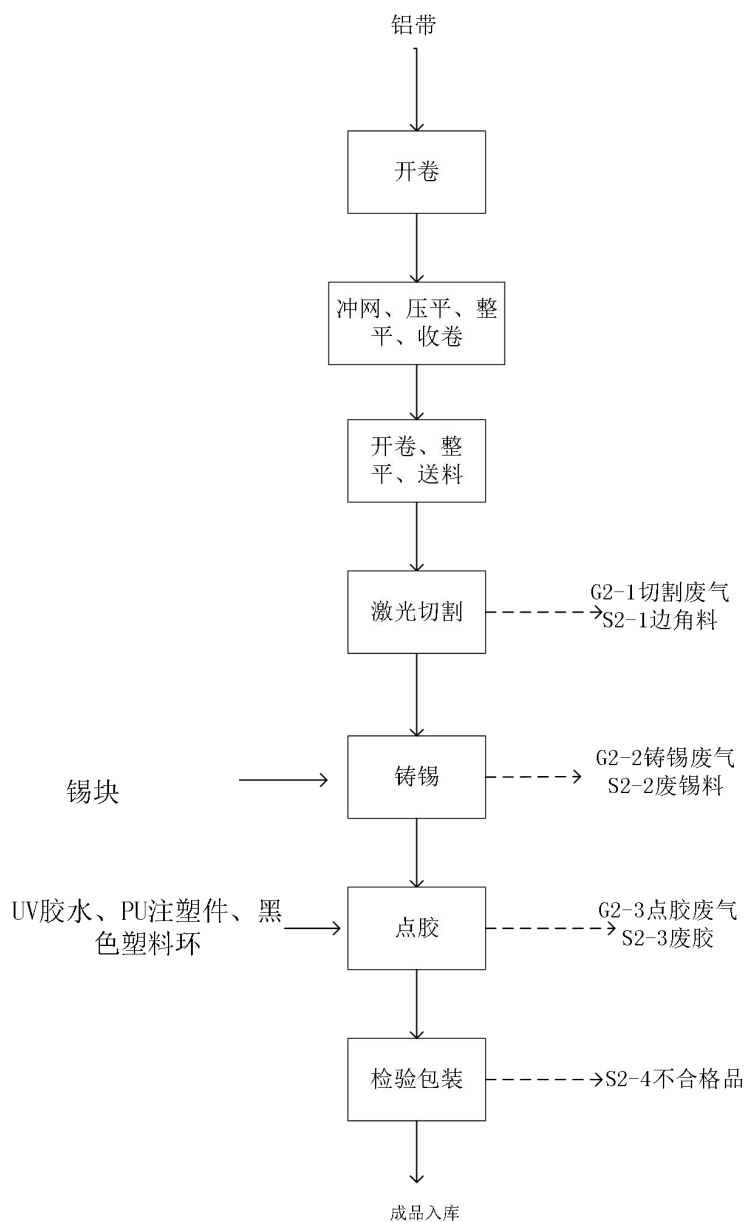


图 2-2 铝网生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 开卷：利用开卷机对铝带校平，使得铝带表面光滑平整。

(2) 冲网、压平、整平、收卷：利用冲网机在平整的铝带表面打上规定形状的孔洞，打孔后空洞边缘会有所凸起，利用压平机和整平机将其表面利用压力加工平滑。最后将铝网利用收卷机卷成卷料。

(3) 开卷、整平、送料：根据客户需要部分滤网需要再加工，则将收卷后

的铝网通过开卷机和整平机二次加工后送至机械。

(4) 激光切割：利用激光切割机对铝网进行切割。切割过程产生粉尘 G2-1 和废边角料 S2-1。

(5) 铸锡：感应焊机是工频感应电流作为热源的焊接方法，适合于焊接薄壁管件。本项目利用锡块进行焊接，该过程产生铸锡废气 G2-2 和废锡块 S2-2。

(6) 塑料点胶：利用环保型 UV 胶水将注塑件、塑料环粘结在铝网上，该过程产生点胶废气 G2-3 和废胶 S2-3。

(7) 检验包装：经人工检验合格后包装入库。该过程产生的不合格品 S2-4。

3、线束生产工艺

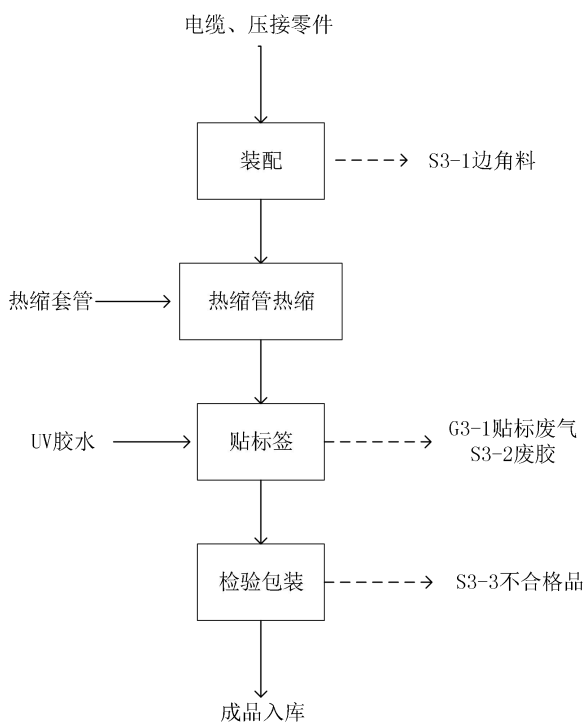


图 2-3 线束生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 装配：将电缆和压接零件组装在一起，会产生固废边角料 S3-1。

(2) 热缩管热缩：将热缩套管加工至半成品上。

(3) 贴标签：将标签粘贴在裁切完成的热缩套管上。该工段采用环保 UV 胶水粘贴标签，胶水使用时会挥发有机废气 G3-1 和废胶 S3-2。

(4) 检验包装：经人工检验合格后包装入库。该过程产生的不合格品 S3-3。

4、树脂灌封件生产工艺

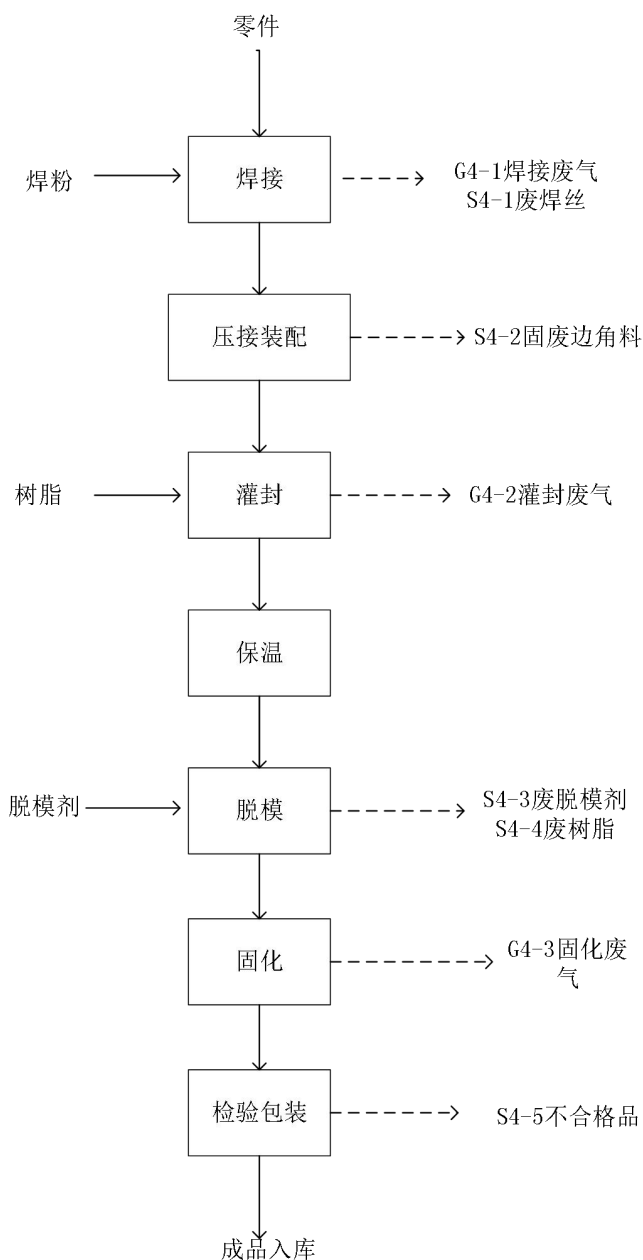


图 2-4 树脂灌封件生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 焊接：将零件焊接成生产所需的规格，该过程产生焊接废气 G4-1 和废焊丝 S4-1。

(2) 压接装配：将焊接完成的零部件压接组装成灌封所需的形状，会产生固废边角料 S4-2。完成后放入灌封设备内作为灌封模具。

(3) 灌封：将树脂添加至灌封设备内，利用模具制作成产品所需的形状。灌封温度为 100℃，灌封时间为 45 分钟，灌封过程树脂因加热会挥发有机废气 G4-2。

(4) 保温：灌封完成后在设备内保温一段之后转移。

(5) 脱模：对设备喷洒脱模剂，便于产品从模具上脱落，该过程产生废脱模剂 S4-3 和废树脂 S4-4。

(6) 固化：将制作完成的产品进行高温固化，固化温度为 100-130℃，固化时间为 16 小时。该过程产生固化废气 G4-3。

(7) 检验包装：经人工检验合格后包装入库。该过程产生的不合格品 S4-5。

其他产污环节：

(8) 擦拭清洗：利用酒精对模具和设备定期进行擦拭，产生擦拭废液 S0-1 和擦拭废气 G0-1。

表 2-6 主要产污环节和排污特征

类别	代码	产生点	污染物	产生特征	去向
废气	G1-1、G3-1	贴标签	非甲烷总烃	间断	过滤棉+二级活性炭+15m 高排气筒（1#）
	G2-1	激光切割	颗粒物	间断	车间内无组织排放（加布袋除尘器）
	G2-2	铸锡	锡及其化合物	间断	过滤棉+二级活性炭+15m 高排气筒（1#）
	G2-3	点胶	非甲烷总烃	间断	
	G4-1	焊接	颗粒物	间断	烟尘回收装置处理后无组织排放（加布袋除尘器）
	G4-2	灌封	非甲烷总烃	间断	过滤棉+二级活性炭+15m 高排气筒（1#）
	G4-3	固化	非甲烷总烃	间断	
	G0-1	擦拭	非甲烷总烃	间断	
废水	/	生活、办公	生活废水	间断	纳入市政管网
固废	S1-1、S2-1、S3-1、S4-2	编织、裁切、激光切割	边角料	/	厂家回收
	S1-2、S2-3、S3-2	贴标签、点胶	废胶	/	有资质单位处理
	S1-3、S2-4、S3-3、S4-5	检验包装	不合格品	/	外售综合利用
	S2-2	铸锡	废锡料	/	外售综合利用
	S4-1	焊接	废焊料	/	外售综合利用
	S4-3	脱模	废脱模剂	/	有资质单位处理

	S4-4	脱模	废树脂	/	有资质单位处理
	S0-1	擦拭	擦拭废液	/	有资质单位处理
	/	废气处理	废活性炭	/	有资质单位处理
	/	废气处理	废过滤棉	/	有资质单位处理
	/	职工生活	生活垃圾	/	环卫清运
	/	废气处理	收集粉尘	/	环卫清运
	/	废气处理	废布袋	/	环卫清运
	/	包装	废包装桶	/	有资质单位处理
	噪声	-	生产设备	噪声	间断
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目租赁苏州尚融健康糖技术有限公司位于高新区普陀山路187号的现有厂房，目前为闲置状态，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p> <p>本次租赁厂区归属于苏州尚融健康糖技术有限公司所有，基础设施包括供水、供电、雨水管网与排口、污水接管排口均建成并正常使用，暂无应急事故池。本项目仅雨污水排口、建筑物依托出租方，其余由企业自行购置。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境质量

根据 2020 年度苏州高新区环境质量公报，依据空气自动监测站的监测结果，2020 年，苏州高新区环境空气质量持续改善，全年空气质量（AQI）优良率为 83.3%。各主要污染物浓度值及区域空气质量现状评价详见表 3-1。

表 3-1 2020 年度苏州市环境状况

污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标率	达标情况
SO ₂	年均值	60	6	0.1	达标
NO ₂	年均值	40	32	0.8	达标
PM ₁₀	年均值	70	51	0.728	达标
PM _{2.5}	年均值	35	34	0.97	达标
CO	日平均第 95 百分位数	4mg	1.1mg	0.275	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均第 90 百分位数	160	166	1.037	不达标

区域
环境
质量
现状

由上表可知，苏州高新区可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）、细颗粒物（PM_{2.5}）指标年均值达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中年均值的二级标准，臭氧（O₃）指标的年均值未达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中年均值的二级标准。

苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024 年）：苏州市环境空气质量在 2024 年实现全面达标。基准年（2017）：苏州市 PM_{2.5}、PM₁₀、二氧化氮年均浓度分别为 43 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、66 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 和 48 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，优良天数比率为 71.5%。2018 年：苏州市 PM_{2.5}、PM₁₀、二氧化氮年均浓度分别为 42 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、67 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 和 48 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，优良天数比率为 73.7%。近期目标：到 2020 年，二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比 2015 年下降 20% 以上；确保 PM_{2.5} 浓度比 2015 年下降 25% 以上，力争达到 39 微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到 75%；确保重度及以上污染天数比率比 2015 年下降 25% 以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。远期目标：力争到 2024 年，苏州市 PM_{2.5} 浓度达到 35 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 左右，O₃ 浓度达到拐点，除 O₃ 以外的主

要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%。

特征因子非甲烷总烃引用《苏州长光华芯光电技术股份有限公司垂直腔面发射半导体激光器（VCSEL）及光通讯激光芯片产业化项目》中“G1 项目所在地”的环境质量现状数据，苏州环优检测有限公司于 2021 年 1 月 21 日~1 月 28 日（监测至今周围环境空气未发生明显污染源收纳变化，监测数据具有时效性）监测，监测点位位于本项目西北侧约 1080m。监测结果分析见下表 3-2：

表 3-2 空气质量指标现状值

监测点	监测项目	浓度范围 (mg/m ³)	标准 (mg/m ³)	最大浓度占 标率 (%)	达标情况
G1 项目所在地	非甲烷总烃(小时值)	0.96~1.79	≤2	89.5	达标

2、水环境质量

根据《2020 年度苏州高新区环境质量公报》中的相关资料：2 个集中式饮用水水源地水质均属安全饮用水，省级断面考核达标率为 100%，重点河流水环境质量基本稳定。集中式饮用水源地：上山村饮用水源地水质达标率为 100%；金墅港饮用水源地水质达标率为 100%。

省级考核断面：省级考核断面京杭运河浒关上游、轻化仓库年度水质达标率为 100%，年均水质符合Ⅲ类。

主要河流水质：京杭运河（高新区段）：2020 年水质目标Ⅳ类，年均水质Ⅳ类，达到水质目标，总体水质有所改善。胥江（横塘段）：2020 年水质目标Ⅲ类，年均水质Ⅳ类，未达到水质目标，总体水质基本稳定。浒光运河：2020 年水质目标Ⅲ类，年均水质Ⅲ类，达到水质目标，总体水质基本稳定。金墅港：2020 年水质目标Ⅳ类，年均水质Ⅲ类，优于水质目标，总体水质基本稳定。

3、声环境质量

根据《市政府关于印发苏州市市区声环境功能区划分规定（2018年修订版）的通知》（苏府〔2019〕19号），本项目厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类声环境功能区标准。因极能电气（苏州）有限公司跟苏州铜盟电气有限公司在同一厂房内，本项目噪声环境质量现状引用极能电气（苏州）有限公司监测数据，噪声监测于2021年4月21日对项目周围噪声环境

进行了监测，共布设5个监测点。监测在无雨雪、无雷电、无风天气下进行，气象参数：天气阴，风速2.3m/s，具体监测报告（IPB7898D778985HA）中监测结果见表3-3。

表3-3 声环境现状监测结果一览表

监测点	标准级别	昼间		达标状况	夜间		达标状况
		监测值	标准限值		监测值	标准限值	
N1（东厂界）	3类	55	65	达标	44	55	达标
N2（南厂界）	3类	53	65	达标	44	55	达标
N3（西厂界）	3类	54	65	达标	43	55	达标
N4（北厂界）	3类	55	65	达标	46	55	达标
N5（苏州科技城外国语高级中学）	2类	53	60	达标	41	50	达标

如表3-3所示，项目所在地噪声厂界噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准、敏感点苏州科技城外国语高级中学满足2类标准。

经实地踏勘，本项目周边500m范围内环境保护目标如下表所示。

表3-4 环境空气保护目标

环境因素	调查范围(m)	环境保护对象名称	方位	坐标(m)		距离(m)	规模	环境功能
				X	Y			
大气环境	500	苏州科技城外国语高级中学	东	0	0	0	2500人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类
		苏州科技城外国语学校	东南	408	-164	348	2200人	
		江苏省苏州实验中学（科技城校区）	东南	239	202	331	2000人	
声环境	50	苏州科技城外国语高级中学	东	0	0	0	2500人	《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类
地下水	500	/	/	/	/	/	/	地下水IV类
生态环境	/	/	/	/	/	/	/	/

1、废水排放标准

本项目生活污水接污水管网排入科技城水质净化厂，尾水排入浒光运河。污水处理厂尾水（COD、NH₃-N、TP、TN）排放标准执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》（苏委办发〔2018〕77号）中的“苏州特别排放限值”标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，具体标准值见表3-5。

表 3-5 污水排放标准限值表

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
厂排口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	表 4 三级标准	pH	—	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	氨氮（以 N 计）	mg/L	45
			总磷（以 P 计）		8
			总氮（以 N 计）		70
污水厂排口	太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值(DB32/1072-2018)	表 2	COD	mg/L	50
			氨氮		4 (6) **
			总氮		12 (15) **
			总磷		0.5
	《市委办公室 市政府办公室印发<关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见>的通知》（苏委办发[2018]77号）	附件 1 苏州特别排放限值标准	COD	mg/L	30
			氨氮		1.5 (3) **
			总氮		10
			总磷		0.3
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)	表 1 一级 A 标准	pH	—	6~9
			SS	mg/L	10

备注： **括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、大气污染物排放标准

项目激光切割、焊接产生的颗粒物，铸锡产生的锡及其化合物，贴标签、点胶、焊接、固化、清洗、灌封产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 3 中排放限值，非甲烷总烃无组织排放（厂区内）执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中限值要求，详见表 3-6、表 3-7。

表3-6 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率, kg/h		无组织排放监控浓度限值		备注
		排气筒高度, m	二级	监控点	浓度 mg/m ³	
非甲烷总烃	60	/	3	周界外浓度最高点	4	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 1、表 3
锡及其化合物	5	/	0.22		0.06	
颗粒物	20	/	1		0.5	

表3-7 厂区内VOCs无组织排放限值表

执行标准	污染物指标	排放限值 mg/m ³	限值含义	无组织排放监控位置
《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2	NHMC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类, 具体见表3-8。

表 3-8 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	dB (A)	65	55

4、固废

一般固废处置应执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 的相关要求。危险废物处置应执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的相关要求。

本项目建成后全厂污染物总量控制指标见表 3-9。

表 3-9 本项目建成后全厂污染物排放总量指标 单位: t/a

类别	污染物名称		本项目			预测外环境 排放量 (t/a)
			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	接管量 (t/a)	
废水	生活污水	废水量	250	0	250	250
		COD	0.075	0	0.075	0.075
		NH ₃ -N	0.005	0	0.005	0.005
		SS	0.05	0	0.05	0.05
		TP	0.00075	0	0.00075	0.00075
	污染物名称	产生量 (t/a)		削减量(t/a)	外环境排放量 (t/a)	
有组织 废气	非甲烷总烃	1.7146		1.5436	0.171	
	锡及其化合物	0.0072		0.0065	0.0007	
无组织 废气	非甲烷总烃	0.1904		0	0.1904	
	锡及其化合物	0.0008		0	0.0008	
	颗粒物	0.056		0.048	0.008	
固废	危险废物	6.9736		6.9736	0	
	一般固废	5.65		5.65	0	
	生活垃圾	3.125		3.125	0	

总量
控制
指标

四、主要环境影响和保护措施

本项目建设施工期间主要是设备的安装和调试，不涉及土建等施工，施工期较短，施工期间基本不会影响，少量影响主要包括：

噪声影响：各种安装机械都是噪声产生源，因此要加强施工管理，合理安排施工时间，严禁夜间进行高噪声施工作业。

大气影响：基本无。

固废影响：设备安装将有少量包装等垃圾产生。

废水影响：施工期间废水为施工人员生活污水，废水产生量较少，且污染物简单，主要为COD、SS、氨氮、TP，生活污水排到科技城水质净化厂集中处理，对周边水环境影响较小。

上述施工过程的周期较短，所有影响主要产生在生产车间范围内，对环境的影响可通过加强施工管理而控制在相对较小的程度。

施工期环境保护措施

运营期环境影响和保护措施

(一) 废气

1、污染物排放源

表 4-1 废气产生情况

产生环节	污染物名称	产生量 t/a	捕集效率/%	排放形式	捕集量 t/a	污染治理设施			排放源名称
						污染防治设施名称	工艺	是否为可行性技术*	
贴标签、点胶	非甲烷总烃	0.004	90	有组织	0.0036	废气处理装置	过滤棉+二级活性炭吸附	是	1#排气筒
			10	无组织	0.0004	/	/	/	/
灌封、固化	非甲烷总烃	1.861	90	有组织	1.675	废气处理装置	过滤棉+二级活性炭吸附	是	1#排气筒
			10	无组织	0.186	/	/	/	/
擦拭	非甲烷总烃	0.04	90	有组织	0.036	废气处理装置	过滤棉+二级活性炭吸附	是	1#排气筒
			10	无组织	0.004	/	/	/	/
铸锡	锡及其化合物	0.008	90	有组织	0.0072	废气处理装置	过滤棉+二级活性炭吸附	是	1#排气筒
			10	无组织	0.0008	/	/	/	/
激光切割	颗粒物	0.055	90	无组织	0.0079	废气处理装置	布袋除尘器	是	/
焊接	颗粒物	0.001	90	无组织	0.0001	废气处理装置	布袋除尘器	是	/
全厂合计		非甲烷总烃		锡及其化合物		颗粒物		/	
		有组织产生量	无组织产生量	有组织产生量	无组织产生量	无组织产生量			
		1.7146 t/a	0.1904 t/a	0.0072 t/a	0.0008 t/a	0.008t/a			

表 4-2 有组织废气产排情况

排放源名称	污染物名称	风量 m ³ /h	产生情况			污染防治 设施工艺	去除 效率	排放情况			执行标准*	
			浓度 mg/ m ³	速率 kg/h	产生 量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排 放 量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h
1#	非甲烷 总烃	1000 0	85.7	0.857	1.71 46	过滤 棉+二 级活 性炭 吸附	90	8.57	0.085	0.1 71	60	3
	锡及 其化 合物		0.35	0.003 5	0.00 72			90	0.03	0.000 3		

表 4-3 有组织废气排放口情况

排放源 名称	排气筒底部中心地 理坐标		排气 筒高 度 m	排气筒出 口内径 m	烟 气 流 速 m/s	烟 气 温 度℃	排 放 时 间 (h)	排 放 类 型
	X	Y						
1#	120.414 17	31.3562 3	15	0.4	11.04	25	2000	一般排放 口

表 4-4 无组织废气排放情况

编 号	名 称	面源起点地 理坐标		面 源 长 度 /m	面 源 宽 度 /m	与 正 北 向 夹 角/°	面 源 有 效 排 放 高 度 /m	年 排 放 小 时 数 /h	排 放 工 况	污染物排放速率/(kg/h)		
		X	Y							非甲烷 总烃	锡及其 化合物	颗粒 物
1	生产 车间	120. 4 137 9	31.3 5 630	110	50	0	10	2000	间 断	0.0952	0.0004	0.003 9

2、废气源强

项目废气主要为有机废气（包括贴标签G1-1、G3-1、点胶G2-3、灌封G4-2、固化G4-3、擦拭G0-1）、铸焊废气锡及其化合物（G2-2）、激光切割颗粒物（G2-1）和焊接颗粒物（G4-1）。

（1）有组织废气（G1-1、G3-1、G2-3、G4-2、G4-3、G0-1）

①贴标签G1-1、G3-1、点胶废气G2-3

本项目使用UV胶水进行贴标签或点胶，UV胶水中有机挥发成分含量约8%（丙

烯酸3%、偶联剂3%、光引发剂2%)，年用量为0.05t，则有机废气年产生量为0.004t/a，经集气罩收集（收集效率90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到0.3m/s）后通过过滤棉+二级活性炭装置处理（处理效率90%）后经15m高排气筒（1#）排放。则有组织废气产生量为0.0036t/a，无组织废气排放量为0.0004t/a。

②灌封G4-2、固化G4-3

本项目灌封件生产过程中树脂加热及固化过程会挥发有机废气，本次项目使用树脂8t/a，污染物产生情况参照《第二次全国污染源普查产排污系数手册》“3821发电机及发电机组制造、3822电容器及其配套设备制造、3823 配电开关控制设备制造、3824电力电子元器件制造、3829 其他输配电及控制设备制造行业产污系数表”中“真空灌封”的产污系数，为1.531g/kg原料，则灌封有机废气产生量0.012t/a。灌封树脂加热和固化过程有有机废气挥发，参照《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版）》中3829树脂粘结、固化工序挥发性有机物产物系数为231.2g/kg，则固化过程有机废气产生量为1.849t/a。

综上，灌封及固化过程产生有机废气1.861t/a，经设备上方的集气罩收集（收集效率90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到0.3m/s）后通过过滤棉+二级活性炭装置处理（处理效率90%）后经15m高排气筒（1#）排放。则有组织废气产生量为1.675t/a，无组织废气产生量为0.186t/a。

③擦拭G0-1

本项目需使用酒精对模具及设备表面进行擦拭，去除沾染在模具及设备上的杂质，年使用酒精0.05t，根据建设单位提供资料，其中约80%在擦拭过程中挥发至空气中，则擦拭废气产生量为0.04t/a，经工位上方的集气罩收集（收集效率90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到0.3m/s，有机废气处理效率为90%）后通过过滤棉+二级活性炭装置处理（处理效率90%）后经15m高排气筒（1#）排放。则有组织废气产生量为0.036t/a，无组织废气排放量为0.004t/a。

④铸锡废气（G2-2）

本项目铸锡工段使用锡块加工，锡块使用过程中挥发废气，以锡及其化合物计，污染物产生情况查阅《船舶工业劳动保护手册》（上海工业出版社，1989年第一版，江南造船厂科协）中锡膏中锡及其化合物的产生系数为5g-8g/kg，本报告取8g/kg。

本项目使用锡块1t/a，则锡及其化合物产生量为0.008t/a。经工位上方的集气罩收集（收集效率90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到0.3m/s）后通过过滤棉+二级活性炭装置处理（锡及其化合物处理效率90%）后经15m高排气筒（1#）排放。则有组织废气产生量为0.0072t/a，无组织的排放量为0.0008t/a。

(2) 激光切割颗粒物 (G2-1)

本项目激光切割过程产生颗粒物，经布袋除尘器收集后在车间内无组织排放。类比同类企业，激光切割过程中颗粒物产生量为原材料使用量的1%，本项目使用镀锡铜丝5t/a、玻纤0.5t/a，共计5.5t/a，因此颗粒物产生量为0.055t/a，经管道收集（收集效率90%）后通过布袋除尘器（处理效率95%）处理后无组织排放，未被收集部分直接排放，则最终无组织排放量为0.0079t/a。

(3) 焊接颗粒物 (G4-1)

生产焊接过程会产生焊接烟尘，焊接材料为焊粉，不含铅。焊接烟尘通过工位上方的集气罩收集（收集效率90%）后通过布袋除尘器处理（处理效率95%）后尾气排放于车间内。根据《焊接工作的劳动保护》中的经验数据，焊条焊接烟尘的产生量约为焊条用量1%，本项目参照改产污系数进行核算，焊粉用量0.1t/a，焊接烟尘产生量为0.001t/a。经收集（收集效率90%）后通过布袋除尘器（处理效率95%）处理后无组织排放，未被收集部分直接排放，则无组织排放量为0.0001t/a。

3、排气口设置情况及监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目大气监测计划如下表4-5：

表4-5 项目排气口设置及大气污染物监测计划

污染源类别	排污口编号及名称	排放口基本情况				排放标准		监测要求		
		高度(m)	内径(m)	温度(℃)	类型	浓度限值(mg/m ³)	速率限值(kg/h)	监测点位	监测因子	监测频次
有组织	1#	15	0.3	25	一般排放口	60	3	废气处理前、处理后排放口	非甲烷总烃	1年/次
						5	0.22		锡及其化合物	1年/次
无组织	生产车间	/	/	/	/	0.5	/	上风向1个监测点	颗粒物	1年/次
		/	/	/	/	4	/		非甲	1年/

								测点，下风向3个监测点	烷总烃	次
		/	/	/	/	0.06	/		锡及其化合物	1年/次
	厂区内	/	/	/	/	6 (监控点处1h平均浓度值)	/	厂房外任意一点	非甲烷总烃	1年/次
						20 (监控点处任意一次浓度值)				

4、非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为过滤棉+二级活性炭吸附装置废气治理效率下降，处理效率为0%的状态进行估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况见表4-6。

表 4-6 非正常工况有组织废气排放情况一览表

产污工序	污染物	排气筒编号	排气量(m ³ /h)	产生状况			治理措施	净化效率(%)	排放状况		
				浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	产生量(t/a)			浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	排放量(t/a)
贴标签、点胶、灌封、固化、擦拭、铸锡	非甲烷总烃	1#	10000	85.7	0.857	1.7146	过滤棉+二级活性炭吸附失效	0	85.7	0.857	1.7146
	锡及其化合物			0.35	0.0035	0.0072		0	0.35	0.0035	0.0072

非正常工况下，本项目各废气污染因子排放浓度及排放速率均较正常工况下的排放情况大幅度增加。为预防非正常工况发生，建设单位拟采取以下措施：

① 监控措施：废气处理设施设置压差计，监控压力变化，一旦出现报警，立即停止生产。

② 定期巡检：为防止活性炭装置故障导致废气超标排放，企业会定期监测活性炭装置进出口非甲烷总烃浓度、定期巡检；建立废气处理设施点检表，车间应急计划中列入非正常工况应对措施。

③ 加强管理，加强维护：安排专人负责环保治理设备运行管理，过滤棉及时清灰，活性炭定期更换，设备定期维护。

④ 台账制度：活性炭饱和后立即更换，并记录台账，以保证活性炭吸附装置的运行效果。

加强自测：企业委托第三方监测单位对排气筒及厂界处的非甲烷总烃浓度进行定期检测，发现异常及超标现象及时分析原因并采取措施，检查环保设施运行状态是否正常，并保留相应的检测记录。

5、措施可行性分析

5.1 废气处理设施

根据建设单位提供废气处理方案，具体废气处理设施设置如下：

(1) 贴标签、点胶、灌封、固化、擦拭、铸锡废气通过工位上方集气罩捕集后（捕集效率 90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到 0.3m/s）通过过滤棉+二级活性炭（非甲烷总烃去除效率为 90%，锡及其化合物去除效率 90%）处理后通过 1#排气筒（排风量为 10000m³/h）排放；

(2) 激光切割废气及焊接废气经收集（收集效率 90%）后分别通过布袋除尘器处理后(处理效率为 95%) 在车间内无组织排放。

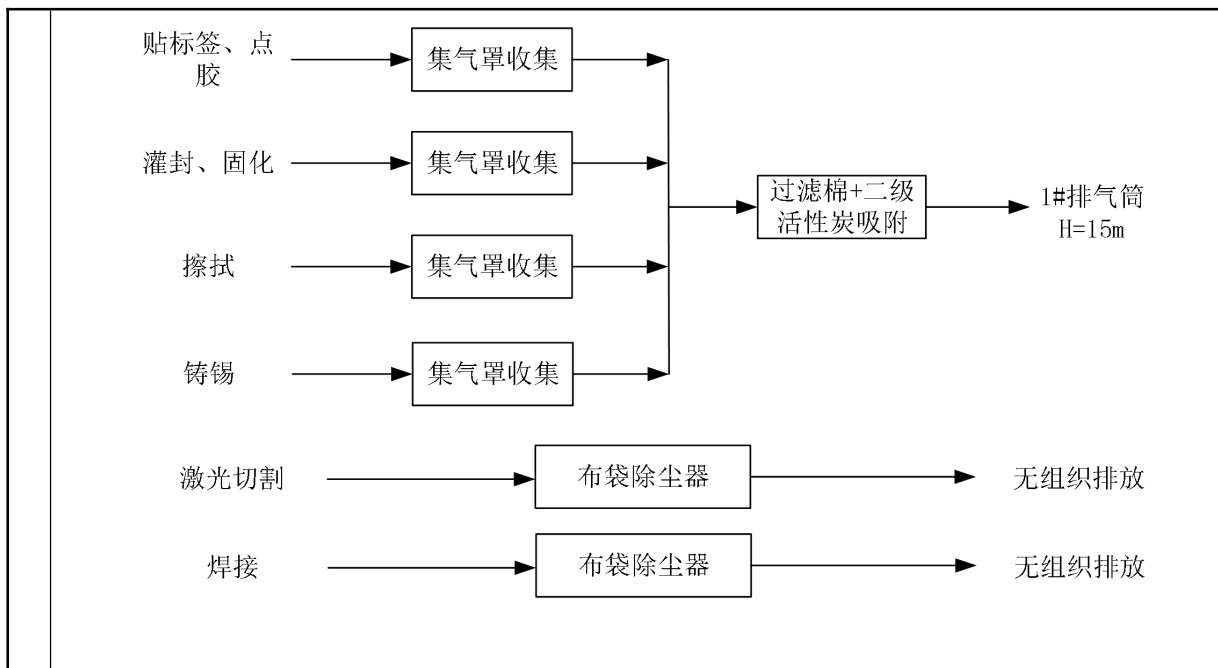


图4-1 废气治理系统图

5.2 废气捕集效率和净化效率说明

(1) 废气收集效率

本项目废气采用集气罩收集，集气罩主要安装在易挥发的工位顶部，废气收集的针对性强，对废气的捕集效率可达 90%，集气罩下方至废气源强的风速至少达到 0.3m/s。

(2) 废气净化效率

1) 过滤装置

锡及其化合物采用过滤装置进行处理，过滤装置内部主要为纤维物质过滤材质，主要作用原理为过滤、截留等，项目采用的过滤装置过滤结构均为箱体结构、过滤面积 20~30m²、过滤材料厚度>0.6mm、透气度 220L/(m².s)、阻力在 1300~1600Pa 之间，颗粒物通常常用过滤进行除尘，除尘效率均大于 90%，最高可达 99.99%，项目保守取 90%以上，采取的措施可行。

2) 活性炭吸附装置

活性炭微孔结构发达，具有很大的比表面积，由表面效应所产生的吸附作用是活性炭吸附最明显的特征之一。活性炭吸附主要有以下特点：

- ①活性炭是非极性的吸附剂，能选择吸附非极性物质；
- ②活性炭是疏水性的吸附剂，在有水或水蒸气存在的情况下仍能发挥作用；

③活性炭孔径分布广，能够吸附分子大小不同的物质；

④活性炭的化学稳定性和热稳定性优于硅胶等其他吸附剂。

活性炭吸附法工艺成熟，效果可靠，广泛应用于化工、喷漆、印刷、轻工等行业的有机废气处理。此外，活性炭具有孔径分布合理、吸附容量高、吸附速度快、机械强度大、在固定床中使用，气流阻力小，易于解吸和再生等优点。

根据工程分析，本项目废气污染物产生浓度较低，活性炭具有适用于处理低浓度有机废气、操作简单、能耗低、投资费用低和维护简单的特性。因此，本项目利用活性炭吸附装置作为有机废气的主要处理手段。

活性炭吸附箱体采用不锈钢制作，内部进行防腐处理。原理是风机将有机废气从吸入吸附塔体的气箱内，然后进入箱体吸附单元，有机废气分子吸附在活性炭上，净化后的废气汇集至风口排出。

吸附法治理效率在 50%-90%之间，本项目二级活性炭的处理效率可达 85%，为保证有机废气吸附净化效率，企业在运行过程中将定期更换吸附饱和的活性炭，确保各废气处理装置一直处于正常稳定的工作状态。

具体参数见下表 4-7。

表 4-7 活性炭吸附装置技术参数一览表

序号	项目	技术指标（一级、二级处理装置在同一个箱体内）	
1	配套风机风量（m ³ /h）	10000	
2	粒度（目）/规格	4*6 活性炭	
3	比表面积（m ² /g）	900~1600	
4	总孔容积（cm ³ /g）	0.81	
5	水分	≤5%	
6	单位体积重（kg/m ³ ）	500	
7	着火力	>500	
8	吸附阻力	700	
9	结构形式	设备材质：1.5 镀锌板折弯焊接，表面做防锈处理	
10	活性炭碘值	≥800mg/g	
11	填充量(t/次)	一级装置	0.8
		二级装置	0.8
12	吸附效率%	一级装置	50
		二级装置	50
		合计 90%	
13	更换周期	一级装置	6 个月
		二级装置	6 个月

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）、并结合本

项目废气产生实际情况，企业应满足的要求及实施情况如下：

表 4-8 本项目吸附法处理有机废气技术规范相符情况

序号	《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》	本项目实施情况
污染物与污染负荷	进入吸附装置的颗粒物含量宜低于 1mg/m ³ 。	本项目锡及其化合物先经过滤棉过滤后进入活性炭吸附装置处理，浓度小于 1mg/m ³ 。
	进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃。	本项目废气温度为常温，约 25℃。
工艺设计	吸附装置的效率不得低于 90%	本项目废气浓度较低，吸附装置效率 90%满足要求
	废气收集系统设计应符合 GB50019 的规定	本项目废气收集系统设计应符合 GB50019 的规定，符合规范要求
	应尽可能利用主体生产装置本身的废气收集系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理。	符合规范要求
	确定集气罩的吸气口装置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀。	符合规范要求
	集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气气流的影响。	符合规范要求
	当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统	本项目各产污节点均配有集气系统，符合规范要求
预处理	预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；当废气中颗粒物含量超过 1mg/m ³ 时，应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理；当废气中含有吸附后难以脱附或造成吸附剂中毒的成分时，应采用洗涤或预吸附等预处理方式处理；过滤装置两端应装设压差计，当过滤器的阻力超过规定值时应及时清理或更换过滤材料	本项目有机废气中混合有锡及其化合物，在进入吸附装置前，锡及其化合物先经一道过滤器进行过滤处理，处理后含量低于 1mg/m ³ ，符合规范要求
吸附剂的选择	固定床吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于 0.60m/s	本项目未采用颗粒状吸附剂，采用蜂窝状活性炭。
二次污染物控制	预处理产生的粉尘和废渣以及更换后的过滤材料、吸附剂的处理应符合国家固体废物处理与处置的相关规定。	本项目废活性炭交由资质单位处理，符合规范要求
	噪声控制应符合 GBJ87 和 GB12348 的规定	噪声控制符合 GBJ87 和 GB12348 的规定，符合规范要求

5、大气环境影响分析结论

本项目废气主要为有机废气（包括贴标签G1-1、G3-1、塑料点胶G2-3、灌封G4-2、固化G4-3、清洗G0-1）、铸焊废气锡及其化合物（G2-2）、激光切割颗粒物（G2-1）和焊接颗粒物（G4-1），有机废气和铸焊废气经过滤棉+二级活性炭吸附处理后，有组织排放可满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中的标准要求。无组织排放的非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准要求。

本项目主要因子为非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物。非甲烷总烃废气总排放量为0.3614t/a（有组织0.171t/a、无组织0.1904t/a），锡及其化合物废气总排放量为0.0015t/a（有组织0.0007t/a、无组织0.0008t/a），颗粒物排放量为0.008t/a（无组织）排放量较小，对周边环境影响不大。

（二）废水

1、废水源强

项目用水均来自市政自来水管网，废水排放主要为生活污水。

（1）生活污水

依据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），员工的日常生活用水定额宜采用(30~50)L/人·天，本环评取 50L/（人·天），本项目拟定员 25 人，工作 250 天，按 80%计算排水量，则新鲜用水量为 312.5m³/a，废水为 250m³/a。

生活污水通过污水管网排入市政污水管网进科技城水质净化厂进行处理后排放。

项目水污染物产生及排放情况见表4-9。

表 4-9 废水主要污染物产生及排放情况 单位：t/a

类型	废水量 m ³ /a	污染物 名称	产生浓 度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	排放浓 度 mg/L	排放量 t/a	排放去 向
生活 污水	250	COD	300	0.075	/	300	0.075	科技城 水质净 化厂
		NH ₃ -N	20	0.005		20	0.005	
		SS	200	0.05		200	0.05	
		TP	3	0.00075		3	0.00075	
全 厂 废 水	250	COD	300	0.075	科技城水质 净化厂	30	0.0075	浒光运 河
		NH ₃ -N	20	0.005		3	0.0007	
		SS	200	0.05		10	0.0025	
		TP	3	0.00075		0.3	0.00007	

2、水环境影响分析

(1) 废水排放情况分析

本项目涉及的外排废水仅为生活污水250t/a。污染因子简单，为COD、SS、氨氮、总磷，通过市政污水管网排入科技城水质净化厂处理。

(2) 地表水环境评价等级确定

根据《环境影响评价技术导则--地表水环境》（HJ2.3-2018），间接排放建设项目评价等级为三级B，评价内容为：①水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价；②依托污水处理设施的环境可行性评价。

①水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

根据工程分析，生活污水接市政管网进入科技城水质净化厂处理达标后排放。所排废水水质简单，主要为COD、SS、氨氮、总磷，接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求。因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

②依托污水处理设施的环境可行性评价

科技城水质净化厂位于通安和东渚镇交界处恩古山以东、浒光运河西岸，服务于镇湖、东渚以及通安大部。一期工程4万吨/日，采用循环式活性污泥法处理工艺，投资概算6541.27万元，远期总规模30万吨/日。

一是空间上（污水管网）：本项目地块在科技城水质净化厂的污水接管范围之内，且本项目周围的市政污水管网已经铺设完成，并与污水厂干管连通，因此本项目产生废水可以通过市政污水管排入污水处理厂进行处理。

二是水量上：科技城水质净化厂处理规模为40000m³/d，本项目外排水量2t/d，从处理量上来看完全有能力处理本项目的废水。为此，从水量上而言，项目污水处理是有保障的。

三是水质上：本项目建成后主要排放的废水主要为生活污水，可达到科技城水质净化厂接管标准要求。

综上所述，本项目接管至科技城水质净化厂是可行的。

(3) 建设项目废水污染物排放信息表

表4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	W1 (依托房东污水排口)	120.41447	31.35753	0.025	市政污水管网	间歇	排放期间流量不稳定,但有周期性规律	科技城水质净化厂	COD	30
									SS	10
									氨氮	3
									总磷	0.3

(4) 地表水环境监测计划

表 4-11 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位	自动监测设施的安 装、运行、 维护等相 关管理要 求	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法
1	W1	COD	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	化学需氧的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017
2		SS	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	重量法 GB11901-89
3		氨氮	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
4		TP	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989

3、水环境影响评价结论

本项目生活废水经市政管网排入科技城水质净化厂处理，尾水排入浒光运河。综上所述，本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性，本项目地表水环境影响是可以接受的。

(三) 噪声

1、噪声源强

本项目投入使用后，噪声源主要来自冲网机、压平机、整平机、开卷机等运行时产生的噪声。类比同类型项目，其源强约为85~90dB（A）。

表 4-12 本项目噪声排放情况

生产线/设备名称	数量 (台/条)	声级值 dB (A)	所在车间	治理措施	降噪效果 dB (A)	距厂界位置 m
冲网机	3	90	生产车间	隔声	25	0
压平机	3	85	生产车间	隔声	25	5
整平机	3	85	生产车间	隔声	25	5
开卷机	3	85	生产车间	隔声	25	5

2、声环境影响分析

本项目投入使用后，噪声源主要来自冲网机、压平机、整平机、开卷机等运行时产生的噪声，其源强约为85~90dB（A），经过隔声、减震等处理后对外影响不大。

根据声环境影响评价导则的规定，选用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）中附录 A.1.3 室内等效室外声源声功率级计算方法的预测模式，应用过程中将根据情况作必要简化。

(1) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（Leqg）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right]$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

ti——i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

(2) 预测点的预测等效声级(Leq)计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB(A)。

根据上面的预测方法和模式，结合本项目的平面布置进行简化，预测得到本项目建设后厂界外的噪声级，结果见表4-13。

表4-13 各预测点声环境影响预测结果

预测点	本项目贡献值	背景值		叠加值		标准		达标情况	
		昼	夜	昼	夜	昼	夜	昼	夜
东厂界 1m 处	38.2	55	44	本项目为新建项目，不进行叠加分析		65	55	达标	达标
南厂界 1m 处	36.1	53	44			65	55	达标	达标
西厂界 1m 处	37.5	54	43			65	55	达标	达标
北厂界 1m 处	40.3	55	46			65	55	达标	达标
敏感点	35	53	41			60	50	达标	达标

由表 4-13 可以看出，项目建成后，厂界噪声昼夜间均未超过标准限值，因此本项目对厂区周围环境不会造成明显的噪声影响，能保证各厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类，噪声敏感点苏州科技城外国语高级中学满足《声环境质量标准 (GB3096-2008) 2 类声环境功能区标准限值要求。

采取的具体措施如下：

- (1) 选用低噪声设备，同时在安装过程中采取了隔声、减振措施。
- (2) 合理布局，通过距离衰减降低对厂界的影响。

此外，本项目为不属于以噪声污染为主的工业企业，且采用的治理措施可行，并广泛应用于各行业的减噪领域，通过采用以上降低噪声源强及控制噪声声波传播途径、合理安排作业时间等噪声防治措施，能确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，噪声敏感点苏州科技城外国语高级中学满足《声环境质量标准 (GB3096-2008) 2 类声环境功能区标准限值要求。

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，制定本项目噪声监测计划如下表4-14：

表4-14项目噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率
厂界噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季，分昼间、夜间进行

（四）固体废物

1、固体废弃物产生情况

本项目产生的固体废物主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

（1）一般固体废物

项目产生的一般固体废物主要为边角料、不合格品、废锡料、废焊料、收集粉尘、废布袋。

①边角料：编织、切割等过程会产生边角料，产生量按铜丝、铝带、电缆使用量的3%计，其中铜丝使用5t/a、铝带使用120t/a、电缆使用10t/a，共计135t/a，则边角料产生量为4.05t/a。

②不合格品：本项目不合格品按铜丝、铝带、电缆、树脂使用量的1%计，其中铜丝使用5t/a、铝带使用120t/a、电缆使用10t/a、树脂8t/a，共计143t/a，则不合格品产生量为1.43t/a。

③废锡料：本项目铸锡过程产生废锡料约0.1t/a。

④废焊料：本项目焊接过程产生废焊料约0.02t/a，其主要成分为氧化铜、镁、铝。

⑤收集粉尘：本项目切割废气及焊接废气经布袋收集过滤后排放，收集粉尘量为0.048t/a。

⑥废布袋：布袋除尘器产生的废布料量约为0.002t/a。

（2）危险废物

项目产生的危险废物主要为废胶、废脱模剂、废树脂、擦拭废液、废活性炭、废过滤棉、废包装桶。

①废胶：点胶过程产生废胶约0.01t/a。

②废脱模剂：脱模过程产生废脱模剂约0.015t/a。

③废树脂：灌封过程产生废树脂约0.5t/a。

④擦拭废液：本项目使用酒精对模具、设备进行擦拭清洗，会产生擦拭废液，产生量约为0.005t/a。

⑤废活性炭：有机废气吸附按照每吨活性炭吸收废气量为0.3吨计算，有机废

气吸附量为 1.5436t/a，因此活性炭使用量理论计算量为 4.6308t/a，以活性炭的加装量约为 1.6 吨计算，则每年更换三次，使用活性炭量为 4.8t/a，以保证项目废气的去除效率，则产生废弃活性炭 6.3436t/a。

⑥废过滤棉：本项目废过滤棉产生量约为 0.05t/a。

⑦废包装材料：项目使用的化学品为酒精、UV 胶水等包装材料，预计产生 0.05t/a。

(3) 生活垃圾

项目拟定员 25 人，产生量按 0.5kg/d·人计，工作天数按 250 天计，则生活垃圾的产生量为 3.125t/a。

根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，判断其是否属于固体废物，具体判定依据及结果见表 4-15。

表 4-15 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生环节	形态	主要成分	产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产物	判定依据
1	边角料	编织、切割	固态	铜丝等	4.05	√	/	《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)
2	不合格品	检验	固态	铜丝等	1.43	√	/	
3	废锡料	铸锡	固态	锡	0.1	√	/	
4	废焊料	焊接	固态	氧化铜、镁、铝	0.02	√	/	
5	收集粉尘	废气处理	固态	粉尘	0.048	√	/	
6	废布袋	废气处理	固态	布袋	0.002	√	/	
7	废胶	点胶	固态	胶水	0.01	√	/	
8	废脱模剂	脱模	液态	脱模剂	0.015	√	/	
9	废树脂	灌封	固态	树脂	0.5	√	/	
10	擦拭废液	擦拭	液态	酒精	0.005	√	/	
11	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	6.3436	√	/	
12	废过滤棉	废气处理	固态	过滤棉、颗粒物	0.05	√	/	
13	废包装材料	包装	固态	包装桶	0.05	√	/	
14	生活垃圾	职工生活	固态	纸张、果皮	3.125	√	/	

根据《国家危废名录》（2021 年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目产生的固废是否属于危险废物。具体判定结果见表 4-16。

表 4-16 营运期固体废物分析结果汇总表

编号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性*	废物类别	废物代码	产生量(t/a)
1	边角料	一般固废	编织、切割	固态	铜丝等	根据《国家危险废物名录》(2021年版)以及《危险废物鉴别标准》鉴别	/	99	381-001-99	4.05
2	不合格品		检验	固态	铜丝等		/	99	381-001-99	1.43
3	废锡料		铸锡	固态	锡		/	99	381-001-99	0.1
4	废焊料		焊接	固态	氧化铜、镁、铝		/	99	381-001-99	0.02
5	收集粉尘		废气处理	固态	粉尘		/	66	381-001-66	0.048
6	废布袋		废气处理	固态	布袋		/	99	381-001-99	0.002
7	废胶	危险固废	点胶	固态	胶水		T	HW13	900-014-13	0.01
8	废脱模剂		脱模	液态	脱模剂		T	HW09	900-007-09	0.015
9	废树脂		灌封	固态	树脂		T	HW13	900-016-13	0.5
10	擦拭废液		擦拭	液态	酒精		T, I, R	HW06	900-402-06	0.005
11	废活性炭		废气处理	固态	活性炭、有机物		T	HW49	900-039-49	6.3436
12	废过滤棉		废气处理	固态	过滤棉、有机物		T/In	HW49	900-041-49	0.05
13	废包装材料		包装	固态	包装桶、化学品		T/In	HW49	900-041-49	0.05
14	生活垃圾		生活垃圾	职工生活	固态		纸张、果皮	/	99	900-999-99

注：危险特性包括毒性（Toxicity, T）、腐蚀性（Corrosivity, C）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，详见表 4-17。

表 4-17 建设项目危险废物汇总

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险性
1	废胶	HW13	900-014-13	0.01	点胶	固态	胶水	胶水	1次/月	T
2	废脱模剂	HW09	900-007-09	0.015	脱模	液态	脱模剂	脱模剂	1次/月	T
3	废树脂	HW13	900-016-13	0.5	灌封	固态	树脂	树脂	1次/月	T
4	擦拭废液	HW06	900-402-06	0.005	擦拭	液态	酒精	酒精	1次/月	T, I, R

5	废活性炭	HW49	900-039-49	6.3436	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	1次/半年	T
6	废过滤棉	HW49	900-041-49	0.05	废气处理	固态	过滤棉、有机物	有机物	1次/半年	T/In
7	废包装材料	HW49	900-041-49	0.05	包装	固态	包装桶、化学品	化学品	1次/月	T/In

表 4-18 本项目营运期固废利用处置方式

序号	固废名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	处置利用方式	利用处置去向
1	边角料	一般固废	381-001-99	4.05	/	相关单位收集处置
2	不合格品		381-001-99	1.43	/	
3	废锡料		381-001-99	0.1	/	环卫部门统一清运
4	废焊料		381-001-99	0.02	/	
5	收集粉尘		381-001-66	0.048	/	
6	废布袋		381-001-99	0.002	/	
7	废胶	危险废物	900-014-13	0.01	D10	委托有资质单位处置
8	废脱模剂		900-007-09	0.015	D10	
9	废树脂		900-016-13	0.5	D10	
10	擦拭废液		900-402-06	0.005	D10	
11	废活性炭		900-039-49	6.3436	D10	
12	废过滤棉		900-041-49	0.05	D10	
13	废包装材料		900-041-49	0.05	C3	
14	生活垃圾	生活垃圾	900-999-99	3.125	填埋	环卫部门清运

项目危险废物均贮存在危废场所，危废场所的基本情况见表4-19。

表 4-19 危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废仓库	废胶	HW13	900-014-13	危废仓库	5m ² 最大 储存量 3t	桶装	半年
2		废脱模剂	HW09	900-007-09	危废仓库		桶装	半年
3		废树脂	HW13	900-016-13	危废仓库		桶装	半年
4		擦拭废液	HW06	900-402-06	危废仓库		桶装	一年
5		废活性炭	HW49	900-039-49	危废仓库		桶装	四个月
6		废过滤棉	HW49	900-041-49	危废仓库		袋装	一年
7		废包装材料	HW49	900-041-49	危废仓库		袋装	半年

2、管理要求

(1) 一般工业固废污染防治措施

本项目一般固废种类较少，直接利用一般固废仓库进行堆放。边角料、不合格品、废锡料、废焊料、收集粉尘、废布袋收集后委托处置。

(2) 危险废物污染防治措施

危险废物收集、贮存、运输时按危险特性进行分类、包装并设置相应的标志及标签。收集根据危废产生的工艺特征、排放周期、危险特性等因素制定收集计划及详细的操作规程，危废收集和转运中作业人员配备必要的个人防护装备及相应的安全防护和污染防治措施。危废贮存场所选址、设计、建设、运行均满足GB18597、GBZ1 和GBZ2 的相关要求。贮存危险废物时，根据危废种类进行分区贮存，每个贮存区域之间设置有挡墙间隔，设有防雨、防火、防泄漏装置，并设有明显标志，企业建立有危险废物贮存台账制度。危险废物的运输由处置单位安排，由取得危险货物运输资质的单位承担运输，运输过程严格执行《道路危险货物运输管理规定》和《危险化学品安全管理条例》。

危废仓库建设情况符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求：

①地面与裙脚要用兼顾、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。基础防渗层为1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），并进行0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

②必须有泄漏液体收集装置、气体到出口及气体净化装置。

③设施内要有安全照明设施和观察窗口。

④用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑤应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的1/5。

⑥不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

(3) 委托利用或处置污染防治措施

①运输单位资质要求。本项目危险废物运输由持有危险废物运输许可证的单位按照许可范围组织实施，承担危险废物运输的单位获得交通运输部颁发的危险货物运输资质，采用公路运输方式。

②处置单位资质要求。

③危险废物包装要求。运输车辆有明显标识专车专用，禁止混装其他物品，单

独收集，密闭运输，自动装卸，驾驶人员需进行专业培训；随车配备必要的消防器材和应急用具，悬挂危险品运输标志；确保废弃物包装完好，若有破损或密封不严，及时更换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不形容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

④电子化手段实现全程监控。危险废物运输车辆均安装GPS，运输路径全程记录，危险废物出厂前开具电子联单，运输至处置单位后，经处置单位确认接收，全程可查，避免中途出现抛洒及非法处置的可能。

3、固体废物影响分析结论

经上述分析可知，项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对大气、水、土壤及周边敏感点产生影响。

（五）地下水、土壤

1、项目地下水和土壤污染源

（1）污染源

本项目仓库、危废贮存间在日常运行时废液等泄漏可能会对土壤和地下水产生污染影响。

（2）污染物类型及污染途径

本项目地下水和土壤污染类型为污染影响型，影响时段为运营期，污染途径可分为大气沉降、地面漫流、垂直入渗及其他。

①大气沉降：大气沉降主要是指建设项目施工及运营过程中，由于无组织或有组织向大气排放污染物，通过一定途径被沉降至地面，对土壤造成影响的过程。本项目主要排放污染物为颗粒物、非甲烷总烃和锡及其化合物等，不涉及重金属的废气排放，不涉及“持久性有机污染物”，且废气中各因子均未列入《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中，故本项目大气沉降影响可忽略不计。

②垂直入渗：垂直入渗是指厂内各类原料及产污设施，在“跑、冒、滴、漏”过程中或防渗设施老化破损情况下，经泄漏点对土壤环境产生影响的过程。垂直入渗类影响存在于大多数产污企业中。目前厂内已设计建成完备的防渗防泄漏措施。首先从源头控制，对项目内部区域均采取防渗措施，防止和降低跑、冒、滴、漏，

正常工况下，不会有物料或废液渗漏至地下的情景发生。

③地面漫流：地面漫流主要是基于厂区所在位置的微地貌，在降雨或洒水抑尘过程中，由于地面漫流而引起污染物在地表打散，对土壤环境产生影响的过程。地面漫流类影响可能发生在大多数产污项目中，当厂区布置散乱、雨水导流措施不完善或老化、地面防渗未铺设或老化破损等，都会造成该类型影响。厂区微地貌条件决定了地面漫流的水平扩散范围，地面漫流的径流路径是污染物垂向扩散的起源，垂向污染深度由漫流污染源存在的时间、污染源浓度和漫流区包气带土壤的防污性能决定，其中微地貌单元中的汇水区是地面漫流类影响需要关注的重点区。本项目无单独的厂区，全部设施均在同一幢厂房内，不存在地表漫流情景。

2、项目地下水和土壤污染防控措施

根据《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中天然包气带防污性能分级参照表，本项目危废贮存间为“泄漏后不易及时发现及处理”，但是其主要污染物不包括重金属、持久性有机物污染物，应列为一般防渗区，其余生产车间为简单防渗区。

本项目拟对仓库、危废贮存间采取相应防渗措施，如下表4-20所示。

表4-20 项目防渗措施

类别	建（构）筑物	防渗措施	泄漏收集措施
一般防渗区	仓库、危废贮存间	防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	液体泄漏物用砂土或其他不燃吸附剂吸附，收集于容器内并外送委托相应资质单位处理。
简单防渗区	其余区域	地面硬化	/

（六）生态环境影响

本项目租赁现成厂房，不涉及新增用地，不会对周边生态环境造成明显影响。

（七）环境风险

1、环境风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目环境风险单元主要为仓库和危废贮存间。环境风险物质为UV胶水、树脂、脱模剂、模具清洗剂、液态危废。

项目涉及危险物质见表4-21。

表 4-21 项目涉及危险物质 q/Q 值计算 (单位: t)

序号	物质名称	CAS 号	储存区临界量	最大储存量	q/Q
1	液态危废	/	50	0.5	0.01
2	胶水	/	50	0.01	0.0002
3	树脂	/	50	1	0.02
4	脱模剂	/	50	0.06	0.0012
5	酒精	64-17-5	500	0.01	0.00002
合计 (Σq/Q)					0.03142

2、危险物质可能影响途径

环境影响途径及后果：在非正常情况下，本项目可能发生的环境风险主要是在储运、装卸过程发生的危废、液态辅料等发生泄漏，引起有毒物质挥发；或泄漏后的物质遇高温、明火等引起火灾，不完全燃烧产生一氧化碳等毒性气体。主要为随大气风力进行扩散影响，导致大气环境污染。

3、环境风险防范措施

(1) 泄漏风险防范措施

泄漏是项目环境风险的主要事故源，预防物料泄漏并发生次生灾害的主要措施为：

①严格操作规程，制定可靠的设备检修计划，防止设备维护不当所产生的事故发生；加强危险物质贮存设备的日常保养和维护，使其在良好的运行状态下。

②项目各区域均采取地面防渗，仓库内原料均为瓶装，无储罐，常规储存量较小，不存在发生大规模泄漏的可能，碰撞导致的少量泄漏及时收集，并作为危废处置。

③项目仓库和危废贮存间实行专人管理，并建立出入库台帐记录。

(2) 火灾风险防范措施

①电气设备及仪表按防爆等级的不同选用不同的设备，在仓库等各区域内安装烟雾报警器、消防自控设施。

②仓库和危废贮存间均严禁吸烟和带入火种，设置“严禁烟火”和“禁止吸烟”警示牌并标出警戒线。

(3) 废气事故排放环境风险防范措施

废气应落实污染治理措施，确保污染治理措施处于正常工作状态并达标排放。

加强环境风险防范工作，要求加强废气处理设施的日常运行管理，加强对操作人员的岗位培训，确保废气稳定达标排放，杜绝事故性排放。

（4）危险废物贮存风险防范措施

建立危险废物安全管理制度。加强危险废物的运输、贮存过程的管理，规范操作和使用规范，贮存点应做好防雨、防渗漏措施，定期交由有相应危险废物处理资质的单位处置。

5、风险应急预案

本项目建成后，应按照《危险化学品事故应急救援预案编制导则（单位版）》及《环境污染事故应急编制技术指南》的要求完善环境风险事故应急预案，同时须根据《国家突发环境事件应急预案》、《江苏省突发环境事件应急预案》以及《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》（试行）等完善应急预案内容。并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并保证设备性能完好。

应急预案编制内容要求主要为：应急计划区，应急组织机构、人员，预案分级响应条件，应急救援保障，报警通讯联络方式，应急环境监测、抢险、救援及控制措施，应急检测、防护措施、清楚泄露措施和器材，人员紧急撤离、疏散，应急计量控制、撤离组织计划，事故应急救援关闭程序与恢复措施，应急培训计划，公众教育和信息等。

七、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射源。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	铸锡废气、贴标签、点胶、固化、擦拭废气、灌封1#排气筒	锡及其化合物、非甲烷总烃	过滤棉+二级活性炭吸附置	执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1中的排放限值
	贴标签、点胶、固化、擦拭废气、灌封(无组织)	非甲烷总烃	/	执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中的排放限值
	铸锡废气(无组织)	锡及其化合物	/	执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中的排放限值
	切割、焊接(无组织)	颗粒物	布袋除尘器	执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中的排放限值
	厂房门口/窗户口(无组织)	非甲烷总烃	/	执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中的排放限值
地表水环境	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	接管至科技城水质净化厂	科技城水质净化厂接管标准
声环境	生产设备及公辅设施	等效连续A声级, Leq	隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>本项目产生的固体废物包括：生活垃圾、一般固废和危险废物；项目所采取的措施如下：</p> <p>(1) 生活垃圾：本项目内设置分类生活垃圾桶，生活垃圾经分类收集暂存，由环卫部门每日清运。</p> <p>(2) 危险废物：本项目内设置1间危废贮存间，建筑面积15m²，危废贮存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求建设，采取“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)措施，危险废物均采取密封桶装或袋装，采用防渗托盘进行分类、分区收集，并张贴危险废物标志牌。</p> <p>(3) 一般固废：本项目内设置1间一般固废贮存间，建筑面积5m²，一般固废分类收集。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	危险废物暂存间基础防渗，防渗层为至少1m厚粘土层(渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s)，并进行0.4m厚的混凝土浇筑，最上层2.5mm的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s；其他区域均进行水泥地面硬底化。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>1) 泄露火灾事故防范措施</p> <p>定期对储放设施以及消防进行检查、维护，生产过程中必须按照相关的操作规范和方法进行，加强仪器设备和试剂管理。</p>			

	<p>2) 废气事故排放环境风险防范措施</p> <p>废气应落实污染治理措施，确保污染治理措施处于正常工作状态并达标排放。加强环境风险防范工作，要求加强废气处理设施的日常运行管理，加强对操作人员的岗位培训，确保废气稳定达标排放，杜绝事故性排放。</p> <p>3) 危险废物贮存风险防范措施</p> <p>建立危险废物安全管理制度。加强危险废物的运输、贮存过程的管理，规范操作和使用规范，贮存点应做好防雨、防渗漏措施，定期交由有相应危险废物处理资质的单位处置。</p>
其他环境管理要求	/

六、结论

本项目建设符合“三线一单”管理及相关环保规划要求，项目按建设项目“三同时”制度要求，逐一落实本报告提出的污染治理项目，并在施工过程中加强环保设施管理，保证各项污染物达标排放，则项目对周围环境影响不明显。

因此，从环境保护角度考虑，本项目的建设是合理、可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		非甲烷总烃（有组织）	/	/	/	0.171	/	0.171	+0.171
		非甲烷总烃（无组织）	/	/	/	0.1904	/	0.1904	+0.1904
		锡及其化合物（有组织）	/	/	/	0.0007	/	0.0007	+0.0007
		锡及其化合物（无组织）	/	/	/	0.0008	/	0.0008	+0.0008
		颗粒物（无组织）	/	/	/	0.008	/	0.008	+0.008
废水		水量	/	/	/	250	/	250	+250
		COD	/	/	/	0.075		0.075	+0.075
		NH ₃ -N	/	/	/	0.005		0.005	+0.005
		SS	/	/	/	0.05		0.05	+0.05
		TP	/	/	/	0.00075		0.00075	+0.00075
一般工业 固体废物		边角料	/	/	/	4.05	/	4.05	+4.05
		不合格品	/	/	/	1.43	/	1.43	+1.43
		废锡料	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1

	废焊料	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	收集粉尘	/	/	/	0.048	/	0.048	+0.048
	废布袋	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
危险废物	废胶	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废脱模剂	/	/	/	0.015	/	0.015	+0.015
	废树脂	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	擦拭废液	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废活性炭	/	/	/	6.3436	/	6.3436	+6.3436
	废过滤棉	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废包装材料	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①