

苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中
空板包装材料 1000 吨新建项目（第一阶段）
竣工环境保护验收监测报告表

（2019）国泰（验）字第（12002）号

（固废污染防治设施）

建设单位：苏州福盈瑞包装材料科技有限公司

编制单位：苏州国泰环境检测有限公司

2020 年 4 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：苏州福盈瑞包装材料科
技有限公司 (盖章)

电话： /

传真： /

邮编： 215000

地址：苏州市高新区嵩山路 176 号

编制单位：苏州国泰环境检测有限
公司 (盖章)

电话： 0512-65873177

传真： 0512-65976916

邮编： 215124

地址：苏州市吴中区九盛港路 288 号

表一

建设项目名称	年产中空板包装材料 1000 吨新建项目				
建设单位名称	苏州福盈瑞包装材料科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	苏州高新区嵩山路 176 号				
主要产品名称	中空板包装材料				
设计生产能力	年产中空板包装材料 1000 吨				
第一阶段实际 生产能力	年产中空板包装材料 500 吨				
环评时间	2018 年 3 月	第一阶段开 工建设时间	2018 年 9 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监 测时间	2019 年 11 月 19-20 日		
环评报告表 审批部门	苏州市高新区 环境保护局	环评表 编制单位	苏州市宏宇环境科技 股份有限公司		
环保设施 设计单位	苏州风腾环保 工程有限公司	环保设施 施工单位	苏州风腾环保工程有 限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总 概算	10 万 元	比例	5%
第一阶段实 际总投资	100 万元	第一阶段实 际环保投资	10 万 元	比例	10%

续表一

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 6 月修订）；2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；5、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；6、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；7、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；8、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；9、《苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目环境影响报告表》2018 年 4 月，苏州市宏宇环境科技股份有限公司；10、《苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目环境影响报告表的审批意见》苏州市高新区环境保护局 苏新环项[2018]112 号，2018 年 5 月 7 日。
----------------	--

续表一

验收监测标准编号、级别	<p>1. 固体废物</p> <p>固体废弃物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。</p> <p>2. 总量控制指标</p> <p>根据本项目环评要求，具体污染物总量控制指标见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 污染物总量控制指标</p>			
	类别	污染物	总量控制指标 (t/a)	备注
	固废	生活垃圾	4	环评及批复企业提供材料
		废边角料	1.2	
		不合格品	3.1	
		废包装材料	0.26	
		废活性炭	2	

表二

一、工程建设内容

苏州福盈瑞包装材料科技有限公司位于苏州高新区嵩山路 176 号，租赁苏州瑞德电器有限公司 4 幢标准厂房。本项目为新建项目，占地面积 920 平方米，投资 200 万元，其中环保投资 10 万元，年产中空板包装材料 1000 吨项目。现公司根据实际情况进行分阶段验收，第一阶段年产中空板包装材料 500 吨，该验收报告表为第一阶段竣工环境保护验收监测报告表。

苏州福盈瑞包装材料科技有限公司，于 2018 年 3 月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制完成《苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目环境影响报告表》，并获得苏州市高新区环保局批复意见，苏新环项[2018]112 号，2018 年 5 月 7 日。

根据现场勘查，企业第一阶段实际投资 100 万元，其中环保投资 10 万元。本公司新建项目第一阶段已经建设完成，现已达到建设年产中空板包装材料 500 吨项目的设计能力要求，可以开展项目第一阶段竣工环境保护验收工作。

项目劳动人员及生产班制：企业现有员工 10 人，实行 8h 单班制，年工作 300 天，年工作时数 2400 小时，厂区不设食堂和浴室。

项目产品规模及公辅工程内容见表 2-1、原辅材料消耗见表 2-2、全厂主要生产设备见表 2-3。

续表二

工程类别	建设名称	环评要求	实际能力	备注
贮运工程	生产区域	300m ²	300m ²	/
	粉碎区域	60m ²	60m ²	/
	办公室区域	100m ²	100m ²	/
	固废存放区	30m ²	30m ²	/
	仓库	70m ²	70m ²	/
	给水系统	4740t/a	390t/a	由区域给水管网供给
	排水系统	3600t/a	360t/a	新区第二污水处理厂
	供电系统	40 万度	25 万度	区域供电
	绿化	/	/	依托出租方
环保工程	废水	生活污水: 3600 t/a	生活污水: 3600 t/a	新区第二污水处理厂处理
	废气	集气罩+活性炭+15m 排气筒	集气罩+活性炭+15m 排气筒	达标排放
	噪声	选用低噪声设备, 采取防震、减震措施并进行隔声处理		
	固废	固废存放区 30 m ²	危废仓库 3 m ²	/

表 2-2 原辅材料使用情况一览表

序号	名称	组分/规格	形态及贮存方式	设计年消耗量 (吨)	实际年消耗量 (吨)	来源及运输
1	聚丙烯树脂	聚丙烯	颗粒、袋装	1000	500	汽车运输
2	填充料	/	颗粒、袋装	50	25	
3	色母料	/	颗粒、袋装	5	2.7	

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台)	第一阶段实际数量 (台)
1	单螺旋挤出机	2	1
2	快速换网	2	1
3	格子板机头	2	1
4	真空定径装置	2	1
5	牵引机	4	2
6	裁断切割装置	2	1
7	加温箱	2	1
8	总控制箱	2	1

苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目第一阶段竣工环境保护验收监测
报告表（固废污染防治设施）

9	上料机	2	1
10	空压机	2	1
11	冷水塔	2	1
12	粉碎机	2	2

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、生产工艺流程及产污环节图

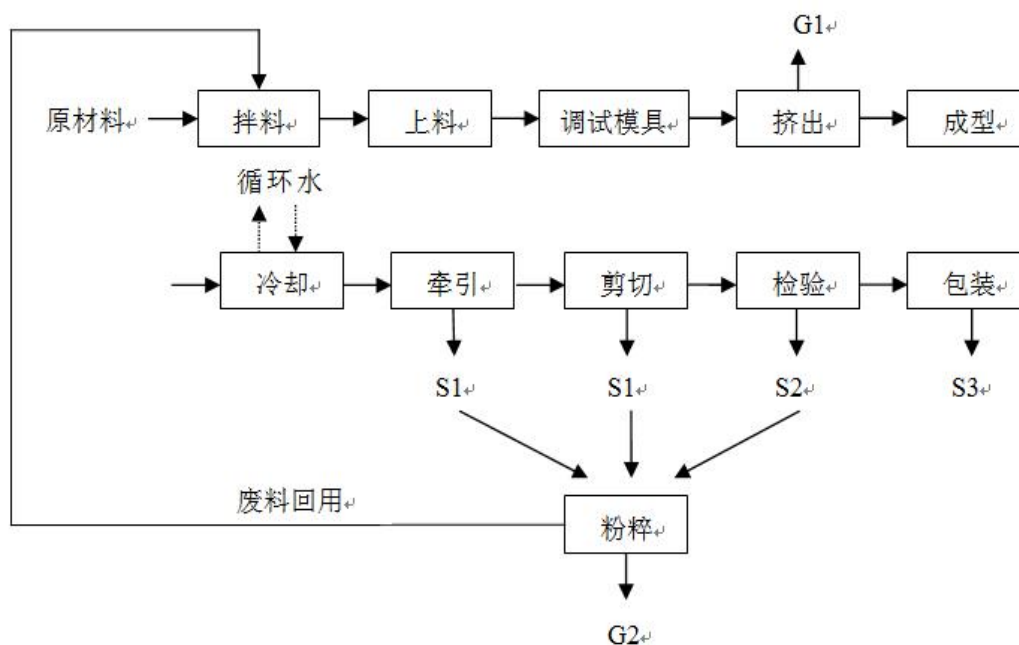


图 2-2 中空板包装材料生产工艺流程及产污环节图

说明：验收期间该生产工艺与环评一致。

工艺流程说明

1、原材料入库和检验：为保证加工质量，所购聚丙烯树脂、填充料以及色母料进厂时都要进行质量检验，保证原材料的合格率，检验合格后材料入库。

2、拌料：将配好的聚丙烯树脂、填充料以及色母料倒入储料桶内进行搅拌，使原料颗粒均匀混合。

3、上料：将拌好的聚丙烯树脂、填充料以及色母料利用上料机加入到注塑机的机筒内。

4、调试模具：检查注塑机的设备是否合理，以保证模塑出的产

品符合设计要求和质量要求。

6、挤出：挤出又称为挤塑，它是一种塑料成型工艺，利用注塑机将聚丙烯树脂、填充料以及色母料电加热至熔融状态，然后进入模具中挤出成型，保持几分钟的自然冷却。由于注塑过程塑料粒子远远达不到其分解的温度，仅会因受热而挥发少量有机废气 G1，污染物以非甲烷总烃计。

7、成型：冷却后在面板控制下开模，取出产品。

5、冷却：将成型的成品用水进行冷却，冷却水循环使用，定期补充，不外排。

6、牵引：在输送装置下对产品进行牵引传送，并进行切边操作，此过程会产生少量边角料 S1。

7、剪切：将牵引来的产品进行精确剪切，以达到最终产品的标准要求，此过程也会产生少量边角料 S1。

8、检验：人工检验产品尺寸、外观是否符合要求，产生不合格品 S2。

9、粉碎：废边角料 S1、不合格品 S2 进入粉碎机后，料口的挡板自动关闭，设备启动，粉碎机内有机械刀片，通过粉碎动刀高速旋转与定刀产生剪切来达到粉碎塑料的目的，通过调节研磨动刀来控制粉碎粒的大小。此过程会产生少量粉尘 G2。经粉碎成合适的大小后，返回生产线重新加工。

10、包装：计量包装，此过程会产生废包装材料 S3。

续表二

三、固废主要产生环节

本项目产生的固体废物有废边角料、不合格品、废包装材料、废活性炭、生活垃圾。其中不合格品、废边角料统一收集后粉碎机回用；废包装材料收集后外售；废活性炭委托苏州市荣望环保科技有限公司处理；生活垃圾由环卫部门清运处理。

表 2-4 第一阶段固废排放情况一览表

序号	固废名称	属性	废物代码	估算年产生量 (t)	实际第一阶段全厂年产生量	已产生量 (t)	已转移量 (t)	暂存量 (t)
1	废边角料	一般固废	/	3	1.2	0.3	/	/
2	不合格品		/	7	3.1	1	/	/
3	废包装材料		/	0.5	0.26	0.1	0.1	0
4	废活性炭	危险固废	HW49	4.4	2	0	0	0
7	生活垃圾	生活垃圾	/	30	4	0.9	每天	0

统计时间：2020.1-2020.4，固废由企业统计提供。

续表二

四、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况见表 2-5。

表 2-5 项目变动环境影响分析一览表

项目	重大变动标准	对照分析	变动界定
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	产品品种与环评一致	不属于重大变动
规模	生产能力增加 30%以上	生产能力还控制在环评的审批范围内	不属于重大变动
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	配套的仓储设施与环评一致	不属于重大变动
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	本项目未新增生产装置	不属于重大变动
地点	项目重新选址	项目为新建项目，厂址不变与环评一致	不属于重大变动
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	项目总平面布置、生产装置布置与环评一致	
	防护距离边界发生变化并新增敏感点	防护距离边界未发生变化，且无新增敏感点	
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	管线路无调整	
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子污染物排放量增加。	主要生产装置类型、主要原辅材料以及其他生产工艺均与环评一致	不属于重大变动
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增加的环境保护措施变动	污染防治措施工艺、规模、处置去向、排放形式与环评一致	不属于重大变动

表三

主要污染源、污染物处理和排放

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	实际建设
固废	一般固废	不合格品	统一收集后回收利用	零排放	收集后粉碎机粉碎回用
		废边角料			收集后外售
		废包装材料	统一收集后外售		
	危险固废	废活性炭	委托有资质的单位处理		苏州市荣望环保科技有限公司处理
	生活垃圾		环卫部门处理		委托环卫部门处理

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环评报告表主要结论及建议

环 评 总 结 论	苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目，建成所有污染物达标排放后，周围环境质量基本能够维持现状。经落实本环评提出的污染防治措施后，“三废”产生量较少，对周围环境的影响较小。因此，从环保的角度看，该项目的建设是可行的。
环 评 建 议	<p>1、本次环评表的评价结论是苏州福盈瑞包装材料科技有限公司所申报的上述产品的原辅材料种类、用量、生产工艺及污染防治对策为基础的，如果该公司扩大生产规模，或者原材料种类用量、生产工艺及污染防治对策等有所变化时，应由建设单位按环境保护法规的要求另行申报。</p> <p>2、切实加强厂区绿化在厂区四周种植绿化林带。</p> <p>3、项目投产后产生的固废应有专人负责，及时的收集，妥善保存于固定的暂存处及时清运。</p> <p>4、严格执行“三同时”制度。</p>

表 4-2 审批部门审批决定

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实报告表中提出的各项环保要求和污染防治措施,确保各污染物达标排放。	已落实报告表中提出的各项环保要求和污染防治措施，各类污染物均达标排放。
2、厂区应实行雨、污分流，该项目无生产废水，生活污水排入市政污水管网，污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，生活污水氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1A 级标准。	厂区内已实行雨污分流，污水排放符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，生活污水氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1A 级标准。
3、加强废气排放管理，生产废气经收集处理后通过 15 米高排气筒排放。颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准;非甲烷总烃排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 中的相应标准。严格执行报告表中的提出的卫生防护距离要求。	生产废气经收集处理后通过 15 米高排气筒排放。颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准;非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 中的相应标准。
4、采取切实有效的隔音降噪措施,确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)3 类标准，昼间≤65 分贝，	厂界噪声排放符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)3 类标准，昼间≤65 分贝，夜间≤55 分贝。

<p>夜间≤55 分贝。</p>	
<p>5、固体废物分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须严格管理，根据就近处置原则，鼓励企业委托区内有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。须积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。</p>	<p>固体废物分类收集妥善处置或利用，没有排放。危险废物已委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。</p>
<p>6、排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。</p>	<p>各类污染物排放口已设置监测采样口并安装环保标志牌。</p>
<p>7、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到本文后及时将该项目环境影响报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发[2015]162 号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。</p>	<p>/</p>
<p>8、项目的环保设施必须与主体工程同时建成，经我局验收合格后方可正式生产。</p>	<p>项目的环保设施与主体工程同时建成。</p>
<p>9、本批复自审批之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的防治污染措施发生重大变化的，你公司须重新报批该项目环境影响评价文件。</p>	<p>/</p>

表五

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对苏州福盈瑞包装材料科技有限公司年产中空板包装材料 1000 吨新建项目第一阶段的竣工环境保护验收。苏州国泰环境检测有限公司于 2019 年 11 月 19 日-20 日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，具体生产情况见表 5-1。

表 5-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	第一阶段设计 日产量(吨/日)	第一阶段实际 日产量(吨/日)	生产负荷(%)	年运行时间
2019.11.19	中空板包装材料	1.67	1.3	78	2400h
2019.11.20	中空板包装材料	1.67	1.35	81	

二、固废总量核算，具体废物排放量见表 5-2。

表 5-2 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据	
固废	一般固废	废边角料	3	1.2	环评及批复 企业提供材 料
		不合格品	7	3.1	
		废包装材料	0.5	0.26	
	危险废物	废活性炭	4.4	2	
生活垃圾		30	4		

表六

验收监测结论:

1、固体废物

企业产生的废边角料、不合格品统一收集后粉碎机粉碎回用；废包装材料收集后外售；废活性炭委托苏州市荣望环保科技有限公司处理；生活垃圾由环卫部门清运处理。固体废物处置率 100%，不产生二次污染，零排放。

2、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。