

允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片  
800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目  
（固体废物）

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：允昌科技（苏州）有限公司

编制单位：苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司

2020 年 1 月

建设单位法人代表：陈比彬 (签字)

编制单位法人代表：朱华伟 (签字)

项 目 负 责 人：陆国华

填 表 人：王程

建设单位：允昌科技（苏州）有限公司  
(盖章)

电话: 0512-68414461

传真:

邮编:215000

地址: 苏州高新区中峰街61号第3幢厂  
房（一、二层）

编制单位：苏州高新区苏新立创环境科  
研技术有限公司（盖章）

电话:0512 66678026

传真:

邮编:215000

地址: 苏州姑苏区广济路168号国展中  
心宝座1303室

表一

建设项目名称	允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目				
建设单位名称	允昌科技（苏州）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 √ 迁建				
建设地点	苏州高新区中峰街 61 号第 3 幢厂房（一、二层）				
主要产品名称	绝缘片、双面胶带、电子标签、铭牌面板/标牌、PE/PET 保护膜				
设计生产能力	年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨				
实际生产能力	年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨				
建设项目环评时间	2019 年 7 月	开工建设时间	2019 年 8 月		
调试时间	2019 年 10 月	验收现场监测时间	2019.11.06~2019.11.07 2019.12.02~2019.12.03		
环评报告表审批部门	苏州高新区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏环球嘉惠环境科学研究有限公司		
环保设施设计单位	苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司	环保设施施工单位	苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司		
验收监测单位	江苏润吴检测服务有限公司	验收报告编制单位	苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司		
投资总概算	1358.7 万元人民币	环保投资总概算	30 万人民币	比例	2.2%
实际总概算	1358.7 万元人民币	环保投资	30 万人民币	比例	2.2%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>(3) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1992]第 38 号令，1992 年 1 月）；</p> <p>(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》，江苏省环境保护厅苏环监[2006]2 号文；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目审批后环境管理工作的通知》，江苏省环境保护厅（苏环办[2009]316 号）；</p> <p>(7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办【2018】34 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）</p> <p>(9) 《允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目环境影响报告表》，2019 年 07 月；</p>				

(10) 《建设项目环保审批意见》(苏新环项[2019]179号)。

**表 1-1 项目污染物排放总量指标(t/a)**

种类	污染物名称	环评批准排放量
固体废物	一般工业废物	0
	危险废物	0
	生活垃圾	0

验收监测评价  
标准、标号、级  
别、限值

表二

**工程建设内容:**

项目性质：搬迁；

项目地址：苏州高新区中峰街 61 号第 3 幢厂房（一、二层）

占地面积：3650 平方米；

项目实际投资总额：1358.7 万元人民币；

项目实际环保投资额：30 万人民币；

劳动定员：150 人；

工作日班次：年工作 250 天，1 班制（白班，夜间不生产），每班 8 小时，年运行 2000 小时。

建设过程说明：本次验收项目开工建设时间为 2019 年 8 月，2019 年 10 月进行调试、投入试生产。项目于 2019 年 11 月 06 日-2019 年 11 月 07 日、2019 年 12 月 02 日-2019 年 12 月 03 日委托江苏润吴检测服务有限公司进行现场监测。

**表 2-1 建设项目与实际建设内容一览表**

序号	产品名称	环评设计生产能力（吨/年）	实际生产能力（吨/年）	变化情况（吨/年）	年运行时数
1	绝缘片	800	800	0	2000h
2	铭牌面板/标牌	8	8	0	
3	双面胶带	180	180	0	
4	电子标签	80	80	0	
5	PE/PET 保护膜	80	80	0	

**原辅材料消耗及水平衡:****表 2-2 验收项目原辅材料明细汇总表**

名称	重要组分、规格	年耗量			单位	包装规格
		环评阶段	实际建设	变化情况		
PC 膜	聚碳酸酯	56.5	56.5	0	t/a	箱装
PET 膜	聚酯薄膜	650	650	0		箱装
PET 保护膜	聚酯薄膜保护膜	75	75	0		箱装
水性油墨	水性聚氨酯乳液 30-50%，去离子水 10-20%，醇类溶剂 10%，颜料 0-30%，填	1.5	1.5	0		1kg/桶

	料 3-7%					
洗网水	己烷 50%、戊烷 50%	0.25	0.25	0	5 升/桶，放置于防爆柜中	
水性胶	丙烯酸盐类化合物共聚物 60-70%，水 30-40%	8.5	8.5	0		3kg/桶
PE 保护膜	聚乙烯薄膜	60	60	0		箱装
双面胶	胶粘剂、离型纸	285	285	0		箱装
离型纸	/	123.8	123.8	0		箱装
润滑油	烃类 60%、添加剂 40%	0.1	0.1	0		2kg/桶

表 2-3 建设项目主要设备表

类型	名称	规模型号	数量（台/套）			备注
			环评阶段	实际建设	变化情况	
生产设备	烘箱	立式型	2	2	0	不变
	1300 贴合分条机	1300 卧式型	2	2	0	
	1300 贴合分条机	1300 立式型	1	1	0	
	双面胶单轴切卷机	1300 自动式	1	1	0	
	650 贴合分切机	650 立式型	5	5	0	
	多组（层）贴合机	420 型	1	1	0	
	多组（层）贴合机	320 型	8	8	0	
	裁切机	混合型	6	6	0	
	贴合机	简易型	8	8	0	
	冲床	25T	12	12	0	
	冲床	45T	1	1	0	
	热压机	混合型	4	4	0	
	模切机组	520/420/320/270 型	6	6	0	
	跳刀裁切机	700 型	1	1	0	
	电脑打孔机	自动型	6	6	0	
	全自动轮转裁断机	7 刀轴型	8	8	0	
	全自动轮转裁断机	10 刀轴型	3	3	0	
	全自动轮转裁断机	3 刀轴型	1	1	0	
	检测机	自动型	4	4	0	
	包装标示机	自动型	3	3	0	
	30T 液压打包机	半自动型	1	1	0	
	全自动网版印刷机组	自动型	6	6	0	
	半自动网版印刷机组	半自动型	5	5	0	
UV 干燥机	自动型	1	1	0		
材料预缩机	450 型	1	1	0		
复卷贴合机	650 型	2	2	0		
公辅设施	中央空调	TCA201CH	2	2	0	
	空压机	SG580A-30H	1	1	0	

## 用水来源及水平衡

本次验收项目仅有生活用水，项目有员工 150 人，员工人均用水 100L/d，年工作时间为 250 天，则项目每年用水量为 3750t/a，产物系数为 0.8，则产生生活污水 3000t/a，污水中主要污染物为 PH、COD、SS、氨氮、TP。项目水平衡如图 2-1 所示。

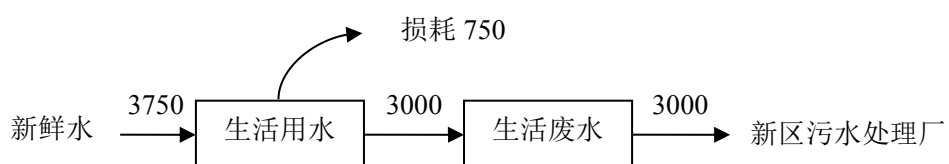
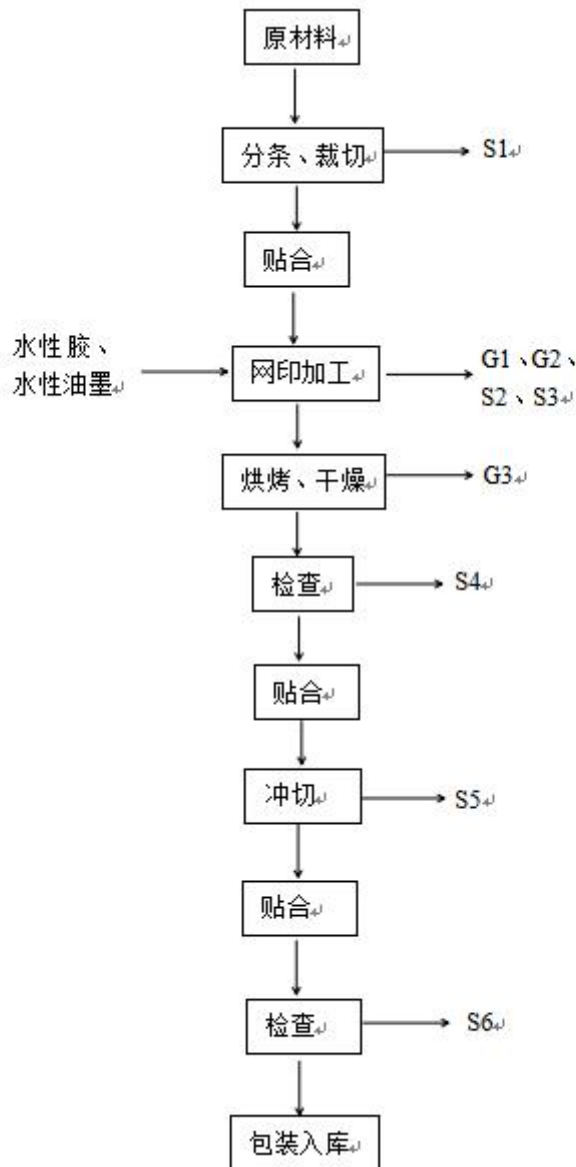


图 2-1 验收项目水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1、网印加工产品工艺流程图：



**注：网印加工产品分为电子标签、铭牌面板/标牌 2 种产品。原材料均为 PC 膜、离型纸、水性胶、水性油墨，区别在于冲切的形状不同。**

图 2-2 网印加工产品生产工艺流程图

工艺流程简述：

**分条、裁切：**使用分条机、裁断机将 PC 膜、离型纸裁切成需要的形状，该过程仅产生少量的废边角料 S1。

**贴合：**裁切后的原料使用贴合机进行一次贴合。贴合机工作原理：固定住离型纸四个角，将 PC 膜冲压在离型纸上，紧密贴合在一起，该过程在常温下进行。

**网印加工：**一次贴合后的材料采用网版印刷的方式进行加工。原理是通过一



定的压力,使水性油墨或水性胶经网版的孔眼转移到塑料膜上,形成所需的图像、文字或一层薄薄的胶层。网版清洗采用抹布蘸洗网水进行清洗,每批订单清洗一次。此过程会产生印刷废气 G1、清洁废气 G2、废抹布 S2、废桶 S3。

**烘烤、干燥:**印刷后的产品根据产品的特性,分别进入烘烤箱烘烤或 UV 干燥机干燥。烘烤采用电加热,加热时长约 10min~20min,温度范围为 50℃~100℃;干燥采用电加热,加热时长约 5min~10min,温度范围为 50℃~100℃。此过程会产生烘干废气 G3。

**检查:**对烘干后的产品进行目视检查,此过程会产生不合格品 S4。

**贴合:**烘干后检查合格的产品进行二次贴合,贴合原理与一次贴合相同。

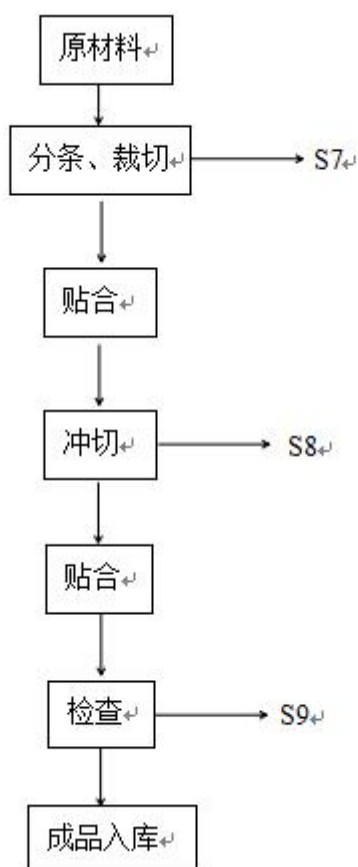
**冲切:**将二次贴合的产品冲切成需要的形状。此过程会产生废边角料 S5。

**贴合:**将冲切好的产品进行三次贴合,贴合原理与一次贴合相同。

**检查:**对三次贴合后的产品进行检测。此过程会产生少量的不合格品 S6。

**成品入库:**经检验合格的产品入库。

## 2、冲压加工产品工艺流程图:



**注:**冲压加工产品分为绝缘片、双面胶带、PE/PET 保护膜 3 种产品。绝缘片原材料为

**PET 膜、PET 保护膜、PE 保护膜、双面胶、离型纸；双面胶带的原材料为双面胶、离型纸；PE/PET 保护膜的原材料为 PET 保护膜、PE 保护膜、离型纸。**

图 2-2 冲压加工产品生产工艺流程图

工艺流程简述：

**分条、裁切：**使用分条机、裁断机将原料裁切成需要的形状，该过程仅产生少量的废边角料 S7。

**贴合：**裁切后的原料使用贴合机进行一次贴合。贴合机工作原理：固定住离型纸四个角，将 PET 膜、PET 保护膜、PE 保护膜、双面胶冲压在离型纸上，紧密贴合在一起，该过程在常温下进行。

**冲切：**将一次贴合的产品冲切成需要的形状。此过程会产生废边角料 S8。

**贴合：**将冲切好的产品进行二次贴合，贴合原理与一次贴合相同。

**检查：**对二次贴合后的产品进行检测。此过程会产生少量的不合格品 S9。

**成品入库：**经检验合格的产品入库。

表三

## 主要污染源、污染物处理和排放

## 固体废物

本项目产生的固体废物主要包括危险固废、一般工业固废和生活垃圾各种固体废物的种类及去向见表 3-1。

表 3-1 验收项目固体废物种类及去向表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a			利用处理方式
									环评估计量	实际产生量	变化量	
1	废边角料	一般固废	分条、裁切、冲切	固态	离型纸、PE/PET膜、双面胶等	—	—	—	112	112	0	收集外卖
2	不合格品		检查	固态	离型纸、PE/PET膜、双面胶等	—	—	—	8	8	0	
3	废抹布	危险废物	网印加工	固态	有机溶剂、抹布	T/In	HW49	900-041-49	4	4	0	委托苏州新区环保服务中心有限公司
4	废桶		网印加工	固态	桶、有机溶剂等	T/In	HW49	900-041-49	0.3	0.3	0	
5	废过滤网		废气处理	固态	有机物、过滤网	T/In	HW49	900-041-49	0.2	0.2	0	
6	废活性炭		废气处理	固态	有机物、活性炭	T/In	HW49	900-041-49	1.4	1.4	0	
7	废润滑油		设备维修	液态	润滑油	T, I	HW08	900-214-08	0.1	0.1	0	
8	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	—	—	—	37.5	37.5	0	环卫部门定期清运

企业设置了一个 9m<sup>2</sup> 的危险废物仓库，危废仓库设在厂房的二层西侧；危废仓库由实体墙建成，能够防风、防雨、防渗；地面设置了环氧地坪，能够防腐防渗、收集泄露废液；各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废仓库外张贴了危废标志，张贴了管理制度、管理人员等；并且目前已经落实“双人双锁”措施，危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）有关要求。

企业设置了一个 15m<sup>2</sup> 的一般固体废物周转场所，该场所设在厂房东侧，地面为环氧地坪，能够防风、防雨、防渗；目前该周转场所已经设置一般固体废物标识牌，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

危险废物暂存仓库建设情况如图 3-7 所示。

一般固体废物周转场所建设情况如图 3-8 所示。

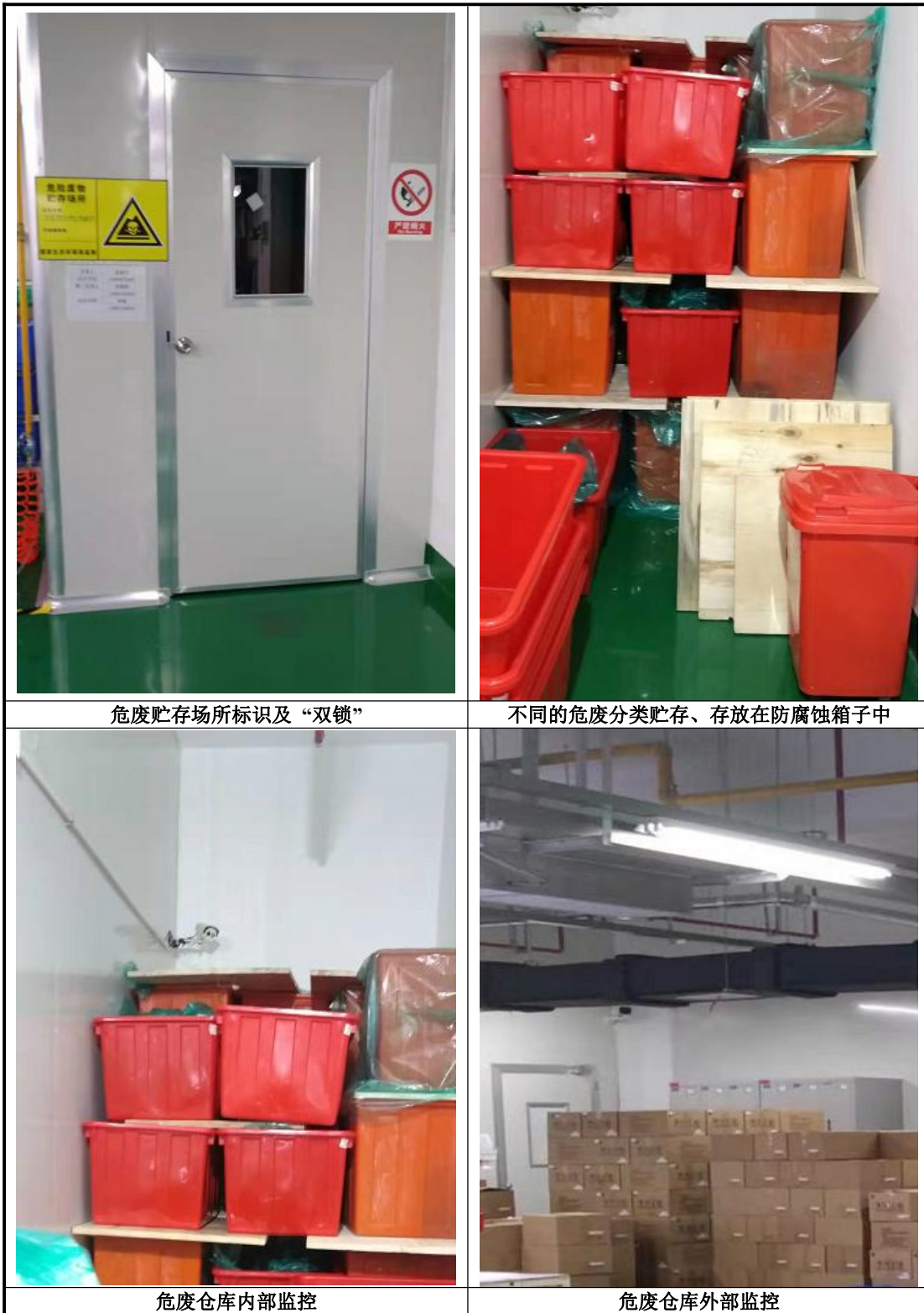


图 3-7 危险废物暂存仓库建设现状



一般固体废物环保标识牌

图 3-8 一般固体废物周转场所建设现状

表四

1、项目变动情况						
本次验收项目与环评阶段相比，无变化。						
与苏环办[2015]256号对照详情表						
文件名称	文件内容	环评情况	本项目实际情况	变化情况	是否是重大变动	
苏环办 [2015]256 号	性质	主要产品品种发生变化（变少除外）	年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标	年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标	与环评一致	否
		生产能力增加 30% 及以上。	牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨	牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨		否
	规模	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30% 及以上。	危废暂存间 20m <sup>2</sup>	危废暂存间 9m <sup>2</sup>	储存容量未增加	否
	地点	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；	本项目具体设备清单见表 2-3	本项目具体设备清单见表 2-3	与环评一致	否
		项目重新选址。	苏州高新区中峰街 61 号第 3 幢厂房（一、二层）	苏州高新区中峰街 61 号第 3 幢厂房（一、二层）	与环评一致	否
		在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	见附图 3	见附图 3	与环评一致	否
苏环办 [2015]256 号	地点	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	100m 卫生防护距离	100m 卫生防护距离	与环评一致	否
	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量	见表 2-2	见表 2-2	与环评一致	否

	增加。				
环 保 措 施	污染防治措施的工 艺、规模、处置去 向、排放形式等调 整，导致新增污染 因子或污染物排放 量、范围或强度增 加；其他可能导致 环境影响或环境风 险增大的环保措施 变动。	收集后通过过滤 网+活性炭再由 1根 15m 高排气 筒排放	收集后通过过滤 网+活性炭再由 1 根 15m 高排气筒 排放	与环评一致	否

## 2、变化内容污染源强及环境影响分析

### (1) 固废

固废源强未发生变化。

### (5) 污染物排放总量

固废排放总量与环评阶段对比，没有发生变化，仍然按照表 1-1 执行。

**结论：**对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）要求，项目无重大变动，可纳入本次竣工环境保护验收管理。

表五

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

◆ **环境影响报告表主要结论**

1、项目概况

允昌科技（苏州）有限公司成立于2004年06月08日，本次迁建项目拟从苏州高新区向阳路81号搬迁至苏州高新区中峰街61号第3幢厂房（一、二层）。企业已获得苏州高新区经济发展和改革局同意（苏高新经发项[2019]16号）。本次迁建项目建成后具有年产绝缘片800吨、双面胶带180吨、电子标签80吨、铭牌面板/标牌8吨、PE/PET保护膜80吨的生产能力。

本次迁建项目总投资1358.7万元，其中环保投资金额为30万元，占总投资的2.2%。本次迁建项目租用苏州博瑞电子有限公司的3#厂房进行生产，租赁面积为4245.6m<sup>2</sup>。本次迁建项目有员工150人；同时沿用原来的生产制度：实行1班制，每天工作8小时，年工作日250天。

2、项目与产业政策相符性分析

本项目主要从事塑料制品、印刷制品的生产，行业类别属于C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2319包装装潢及其他印刷，对照《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正版），本项目属于允许类项目。对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》，本项目属于允许类项目。对照《外商投资产业指导目录》（2017年修订），本项目属于允许类项目。对照《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118号），本项目不在文中所列限制类和淘汰类，项目生产产品未在文中所列有能耗限额产品中，符合要求。因此，本项目符合国家和地方的相关产业政策。

3、项目规划相容性分析

（1）与土地规划的相符性

本项目位于苏州高新区中峰街61号第3幢厂房（一、二层），根据土地证（苏新国用（2011）第001532号），项目地块的土地使用性质为工业用地，符合苏州高新区的总体规划。

（2）与产业定位相符性



允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目的产品为年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨，本项目属于塑料制品、印刷制品行业，本项目与苏州高新区发展产业定位相容。

#### 4、与“太湖水污染防治条例”政策相符性分析

本项目位于太湖三级保护区，本项目未使用含磷洗涤用品，无氮、磷生产废水排放，不在本《太湖水污染防治条例》中第四十三条中禁止、限制类的企业名录中。因此本项目符合太湖流域相关的规定。

#### 5、与其他政策的相符性分析

本项目最近生态红线区域为江苏大阳山国家森林公园，在项目西北侧约 5200m，不在其生态功能保护区范围内。

本项目符合《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》中治理挥发性有机物污染的相关规定及控磷降氮的发展要求。

本项目符合“三线一单”中生态保护红线、资源利用上限、环境质量底线及负面清单的要求。

本项目实施后，各项污染物均能够实现达标排放，其污染物排放总量可在苏州高新区内调剂解决，不增加区域排污总量指标，不使区域环境功能降低，区域环境功能能够满足当地环保规划规定的要求。因此项目的建设符合区域的环保规划

#### 6、项目污染物排放水平、污染防治措施评述及环境影响

（1）固废：项目产生的一般工业固体废物为废边角料、不合格品，收集后外卖；危险废物委托资质单位处理；员工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。以上各种固废做到 100% 的利用/处置，零排放，不会对周围环境带来二次污染及其他影响。

#### 7、项目周围环境质量现状

项目地所在区域大气达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；纳污河流京杭运河达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类水质目标要求；项目所在地噪声环境现状能够达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）

中 3 类标准。

#### 8、污染物总量的控制

##### ①总量控制因子

(1) 总量控制因子

固体废弃物零排放。

(2) 项目总量控制建议指标：见表 1-4。

(3) 总量平衡途径

固体废弃物零排放。

#### 10、总结论

本项目符合国家、地方产业政策要求；其拟选厂址符合当地总体规划和环保规划的要求；采用较先进的生产工艺和生产设备组织生产，其工艺技术路线符合清洁生产的要求；污染物排放量较小；固体废物全部得到有效利用或妥善处置；项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实行达标排放，项目建设对环境的影响较小；环境风险在可接受范围内。

因此，在建设单位履行其承诺，认真落实全部环保措施，并确保环保设施正常运行的情况下，从环保角度考虑，本项目是可行的。

◆ 审批部门审批决定

企业于 2019 年 7 月 16 日获得苏州高新区环境保护局关于本项目的环保审批意见（苏新环项[2019]179 号）。

表 5-1 项目环评批复要求落实情况对照表

序号	环评批复要求	落实情况	备注
1	本项目年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨。	本项目年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨，与环评保持一致	满足环评批复要求
2	项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施，确保各污染物达标排放。	项目工程设计、建设和环境管理按照《报告表》中的要求执行，污染物达标排放。	满足环评批复要求
3	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须委托有资质的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。	本项目按照一般固体废物、危险废物、生活垃圾分类收集、贮存和处置，一般固体废物收集后外售苏州点财环保科技有限公司、危险废物委托苏州新区环保服务中心有限公司处置、生活垃圾由环卫部门处置，未随意丢弃	满足环评批复要求
4	采取有效的环境风险防范措施和应急措施，制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案，防止各类污染事故发生。	本项目已建立应急预案。落实风险防范措施	满足环评批复要求
5	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。	本项目按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）的要求执行，设置了采样口以及安装环保标志牌	满足环评批复要求
6	建设单位是本项目环境信息公开的主体，自收到我局批复后应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162 号）及时将该项目环境影响报告的最终版予以公开。同时做好项目开工前、施工期和建成后等阶段的信息公开工作	项目已将环境影响报告的最终版予以公开。同时做好项目开工前、施工期和建成后等阶段的信息公开工作	满足环评批复要求
7	项目的环保设施必须与主体工程同时建成，经验收合格后方可正式生产。	项目的环保设施与主体工程同时建成并投入使用	满足环评批复要求

8	<p>本批复自审批之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的防治污染措施发生重大变动的，你公司需重新报批该项目环境影响评价文件</p>	<p>本项目自批复获得之日起，目前尚未有 5 年，且各项建设内容均未发生重大变化</p>	<p><b>满足 环评 批复 要求</b></p>
---	---	--	---------------------------------------

表六

<p><b>验收监测内容：</b></p> <p>    环境质量监测</p> <p>    环境影响评价报告书（表）及审批部门审批决定中未对环境敏感保护目标有要求的要进行环境质量监测；本次验收未进行环境质量的监测。</p>
--

表七

**验收监测期间生产工况记录：**

于2019年11月06日-2019年11月07日、2019年12月02日-2019年12月03日对允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片800吨、双面胶带180吨等搬迁项目进行了废气、厂界环境噪声方面的验收监测，验收监测期间全公司生产正常、环保设施正常运行，其中表8-1是验收监测期间该公司生产情况。

**表8-1 现场监测期间产品工况记录表**

序号	产品名称	监测期间产量（吨/年）			
		2019年11月06日		2019年11月07日	
		产量	负荷	产量	负荷
1	绝缘片	3	93.75%	3	93.75%
2	铭牌面板/标牌	0.03	93.75%	0.03	93.75%
3	双面胶带	0.6	83.33%	0.6	83.33%
4	电子标签	0.3	93.75%	0.3	93.75%
5	PE/PET保护膜	0.3	93.75%	0.3	93.75%
序号	产品名称	监测期间产量（吨/年）			
		2019年12月02日		2019年12月03日	
		产量	负荷	产量	负荷
1	绝缘片	2.8	87.5%	2.8	87.5%
2	铭牌面板/标牌	0.03	93.75%	0.03	93.75%
3	双面胶带	0.65	90.28%	0.65	90.28%
4	电子标签	0.3	93.75%	0.3	93.75%
5	PE/PET保护膜	0.3	93.75%	0.3	93.75%

注：满负荷时，全厂绝缘片的生产能力为3.2吨/天，铭牌面板/标牌的生产能力为0.032吨/天，双面胶带的生产能力为0.72吨/天，电子标签的生产能力为0.32吨/天，PE/PET保护膜的生产能力为0.32吨/天。

表八

### 验收监测结论:

#### 1、工程基本情况和环保执行情况

允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目建设地点位于苏州高新区中峰街 61 号第 3 幢厂房（一、二层），实际总投资为 1358.7 万元，环保投资为 30 万元，占总投资金额的 2.2%；项目实际产能为年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨、电子标签 80 吨、铭牌面板/标牌 8 吨、PE/PET 保护膜 80 吨；该项目环境影响报告表以及环评批复等材料齐全，固废所配套的环保设施、措施均已基本按照环境影响报告表及环评批复的要求落实到位。

#### 2、环境保护设施调试效果

2019 年 11 月 06 日-07 日、2019 年 12 月 02 日-03 日，受允昌科技（苏州）有限公司委托，江苏润吴检测服务有限公司组织专业技术人员对“允昌科技（苏州）有限公司年产绝缘片 800 吨、双面胶带 180 吨等搬迁项目”进行了验收监测。

##### （1）固体废物

本项目一般工业固废收集后外卖、危险废物收集后委托资质单位处置、生活垃圾由环卫部门清运处理，最终零排放。

企业已设置了一个 9m<sup>2</sup> 的危险废物仓库，该危废仓库的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

##### （5）总量控制指标

固体废物零排放。

#### 2、总结论

本次验收可以满足有关的验收要求，建议可通过验收；本验收监测的结论是在建设方提供的生产工况情况及监测时段采样情况下得出的；建设单位对所提供资料的真实性负责。

#### 3、建议

（1）加强公司员工的环保意识，加强废气处理设施的日常运行及维护管理，建立健全各项环保设施的运行和维护台帐。

（2）建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，减少“跑、冒、滴、漏”，最大减轻项目对环境带来的影响；

(3) 企业应及时开展自测工作，确保稳定达标排放。

(4) 当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理的有关要求报告相关环境行政主管部门。



## 附图

附图一 项目地理位置图

附图二 项目周边 300 米状况图

附图三 项目生产车间平面布置图

## 附件

附件 1 原环评批文

附件 2 营业执照、法人身份证

附件 3 租赁协议、房产证、土地证

附件 4 城市排水许可证

附件 5 一般固体废物处理协议

附件 6 生活垃圾处理协议

附件 7 危废处置和危废经营许可证

附件 8 监测期间工况证明

附件 9 监测报告

附件 10 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表