

苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包  
装纸箱 240 万只扩建项目

竣工环境保护验收监测报告表  
(固废专项)

建设单位: 苏州新区丽达彩印包装有限公司

编制单位: 苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司

2020 年 01 月



建设单位法人代表：张伟国 (签字)

编制单位法人代表：朱华伟 (签字)

项 目 负 责 人：张伟国

填 表 人：何沁焯

建设单位：苏州新区丽达彩印包装有限公司 (盖章)

电话: 13814807218

传真:

邮编:215000

地址: 苏州高新区金山路 248 号

编制单位：苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司 (盖章)

电话:0512 66678026

传真:

邮编:215000

地址: 苏州姑苏区广济路 168 号国展中心宝座 1303 室



表一

建设项目名称	苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包装纸箱 240 万只扩建项目				
建设单位名称	苏州新区丽达彩印包装有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	苏州高新区金山路 248 号				
主要产品名称	彩盒、环保纸箱				
设计生产能力	彩盒 140 万只/年、环保纸箱 100 万只/年				
实际生产能力	彩盒 140 万只/年、环保纸箱 100 万只/年				
建设项目环评时间	2019 年 07 月	开工建设时间	2019 年 09 月		
调试时间	2019 年 10 月	验收现场监测时间	2019.11.04~2019.11.05		
环评报告表审批部门	苏州高新区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏环球嘉惠环境科学研究有限公司		
环保设施设计单位	苏州君余环保科技有限公司	环保设施施工单位	苏州君余环保科技有限公司		
验收监测单位	江苏润吴检测服务有限公司	验收报告编制单位	苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司		
投资总概算	300 万元人民币	环保投资总概算	50 万人民币	比例	16.7%
实际总概算	300 万元人民币	环保投资	50 万人民币	比例	16.7%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；</p> <p>(3) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1992]第 38 号令，1992 年 1 月）；</p> <p>(4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(5) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》，江苏省环境保护厅苏环监[2006]2 号文；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目审批后环境管理工作的通知》，江苏省环境保护厅（苏环办[2009]316 号）；</p> <p>(7) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办【2018】34 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）</p> <p>(9) 《苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包装纸箱 240 万只扩建项目环境影响报告表》，2019 年 06 月；</p> <p>(10) 《建设项目环境影响报告表的审批意见》（苏新环项[2019]176 号）。</p>				

<p>验收监测评价 标准、标号、 级别、限值</p>	<p><b>原则：</b>建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。</p> <p>（1）固体废物</p> <p>本次验收一般固废排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18579-2001）及修改单。</p>
------------------------------------	--

表二

**工程建设内容:**

项目性质：改扩建；

项目地址：苏州高新区金山路 248 号

占地面积：项目建筑面积 9644.67 平方米，不新增生产车间，依托现有厂房；

项目实际投资总额：300 万元人民币；

项目实际环保投资额：50 万人民币；

劳动定员：30 人；

工作日班次：年工作 250 天，2 班制，每班 8 小时，年运行 4000 小时。

现有项目：苏州新区丽达彩印包装有限公司现有项目环保手续执行情况如表 2-1 所示；

表 2-1 苏州新区丽达彩印包装有限公司环保手续执行情况

序号	项目名称	项目类型	地址	环保批复情况	验收批复情况	备注
1	苏州新区丽达彩印包装有限公司	报告表	苏州高新区金山路 248 号	苏新环项[2003]695号	苏新环验[2015]181号	/
2	苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包装纸箱 240 万只扩建项目	报告表	苏州高新区金山路 248 号	苏新环项[2019]176号	准备验收	/

本项目建设过程说明：本次验收项目开工建设时间为 2019 年 09 月，2019 年 10 月对进行调试、投入试生产。项目于 2019 年 11 月 04 日-2019 年 11 月 05 日委托江苏润吴检测服务有限公司进行现场监测。

表 2-2 建设项目与实际建设内容一览表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际生产能力	变化情况	年运行时数
1	彩盒	140 万只/a	140 万只/a	0	4000h
2	环保纸箱	100 万只/a	100 万只/a	0	

注：本项目为扩建项目，项目的扩建内容为年产彩盒 140 万只、环保纸箱 100 万只，扩建后年产彩盒 500 万只、环保纸箱 100 万只。

**原辅材料消耗及水平衡:**

表 2-2 验收项目原辅材料明细汇总表

名称	重要组分、规格	年耗量	单	包装规
----	---------	-----	---	-----

		环评阶段	实际建设	变化情况		
纸张	再生废纸	3000	3000	0	t/a	250g~400g/张
瓦楞纸	树木纸、纸浆	3000	3000	0	t/a	150Kg/栈板
显影液	碳酸钾 15%、亚硝酸钠 15%、水 60%、对苯二酚 7%、二甘醇 3%	3	3	0	t/a	20Kg/桶
DF-20 喷粉剂	食用淀粉 84%、水 15%、氯化钙 1~3%	3	3	0	t/a	/
平版胶印油墨	颜料 10~20%、碳酸钙 0~20%、大豆油 6~10%、松香改性酚醛树脂 50~60%、矿物油 8~15%、聚乙烯蜡 1~3%、异辛酸钴 0.1~0.5%、异辛酸锰 0.5~1%	20	20	0	t/a	15Kg/桶
酒精	乙醇 90%、水 10%	2	2	0	t/a	5Kg/桶
水性上光油	乳业树脂 40~60%、水溶性树脂 20~30%、IPA2~5%、去离子水 20~30%、乳化剂 1~3%	10	10	0	t/a	20Kg/桶
UV 上光油	丙烯酸酯 45~55%、表面活性剂<3%、醋酸乙烯单体 30~45% (<100ppm)	3	3	0	t/a	20Kg/桶
白胶浆	乙烯-醋酸乙烯酯共聚物改性乳液 50%、二苯甲酸二甘醇酯 5%、水 45%	12	12	0	t/a	20Kg/桶
白乳胶	玉米淀粉 60%、高岭土 20%、水 20%	50	50	0	t/a	20Kg/桶
活性炭	活性炭	1.6	1.6	0	t/a	/
水性油墨	丙烯酸树脂 40~60%、丙烯酸乳液 30%、颜料 10~30%、水 10%、乙二醇<10%	6t	6t	0	t/a	10Kg/桶

注：表中体现的是全厂原辅料。

表 2-3 建设项目主要设备表

类型	名称	规模型号	数量（台/套）			备注
			环评阶段	实际建设	变化情况	
生产设备	晒版机	SZ-VEXP-1	2	2	0	新增
	显影机	GL880	1	1	0	依托
	五色胶印机	RAPIDA105	2	2	0	新增
	切纸机	QZX1300	1	1	0	依托
	上光机	HUV-47D	2	2	0	依托
	覆膜机	FYB-1100	1	1	0	依托
	贴面机	1450	3	3	0	依托
	自动压痕机	1620/1500E	2	2	0	依托
	手动压痕机	/	6	6	0	依托
	糊盒机	1800	4	4	0	依托
	水性印刷开槽机	YSX1600	2	2	0	新增
	打钉机	/	0	4	+4	新增
	分纸机	/	0	2	+2	新增



环保设施	废气处理设施	S2LV-2	1	1	0	新增
	废水处理设施	/	2	2	0	新增
公辅设备	空压机	SV15A	1	1	0	依托

注：由于本扩建项目的产品内容与现有项目部分产品内容一致，故本项目依托现有项目的设备，另本项目产能扩大，在依托现有项目设备的基础上需利用新增设备，表中体现的是全厂设备。

## 用水来源及水平衡

生活污水：本项目新增职工 30 人，生活用水量按照 100L/人·天计，每年按 250 天计，则实际需水量 750t/a，生活污水排放量按 80%计，年排放量为 600t/a。

生产废水：

### ①冲版废水：

显影液浸泡后的胶印版必须用水冲洗，经过清洗的的胶印版晾干后可重复使用，本工序将产生冲版废水，冲版废水量为 350t/a。冲版废水经厂区内废水处理装置处理后回用于冲版，不外排。

### ②印刷机清洗废水：

水性印刷开槽机需要定期进行清洗，产生清洗废水，产生废水量为 400t/a。印刷机清洗废水经厂区内废水处理装置处理后回用于印刷机冲洗，不外排。

本项目水平衡如图 2-1 所示，扩建后全厂水平衡如图 2-2 所示。

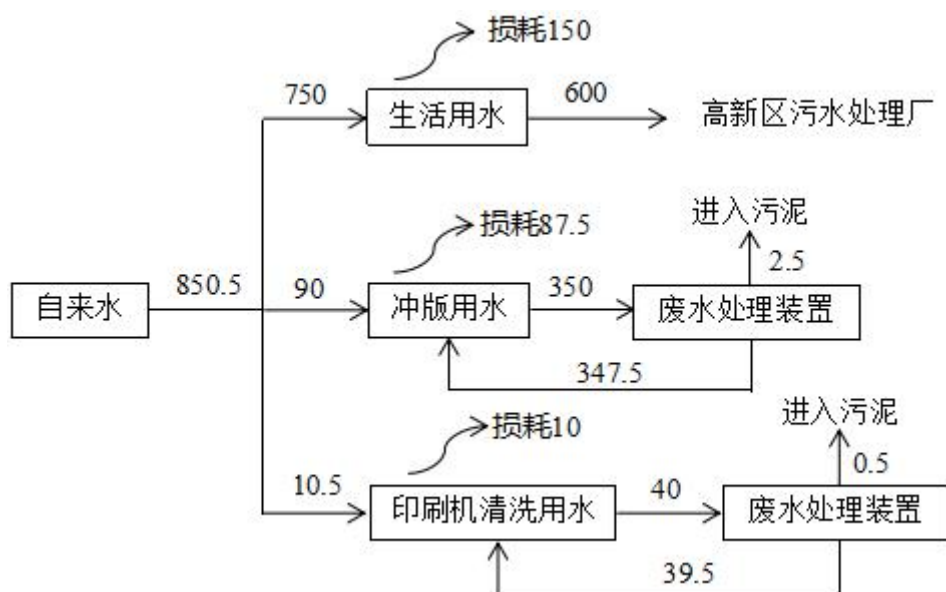


图 2-1 本项目水平衡图

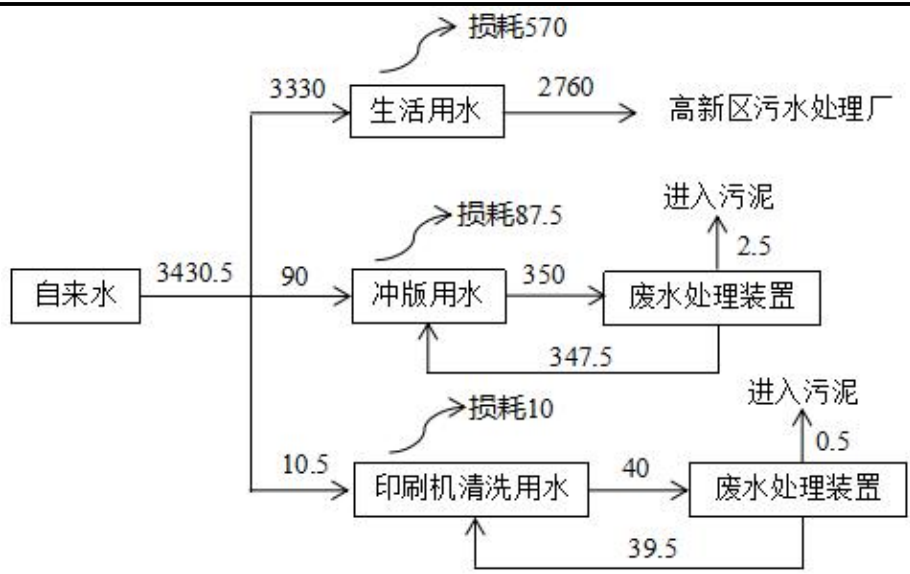


图 2-2 全厂水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

(1) 彩盒生产工艺

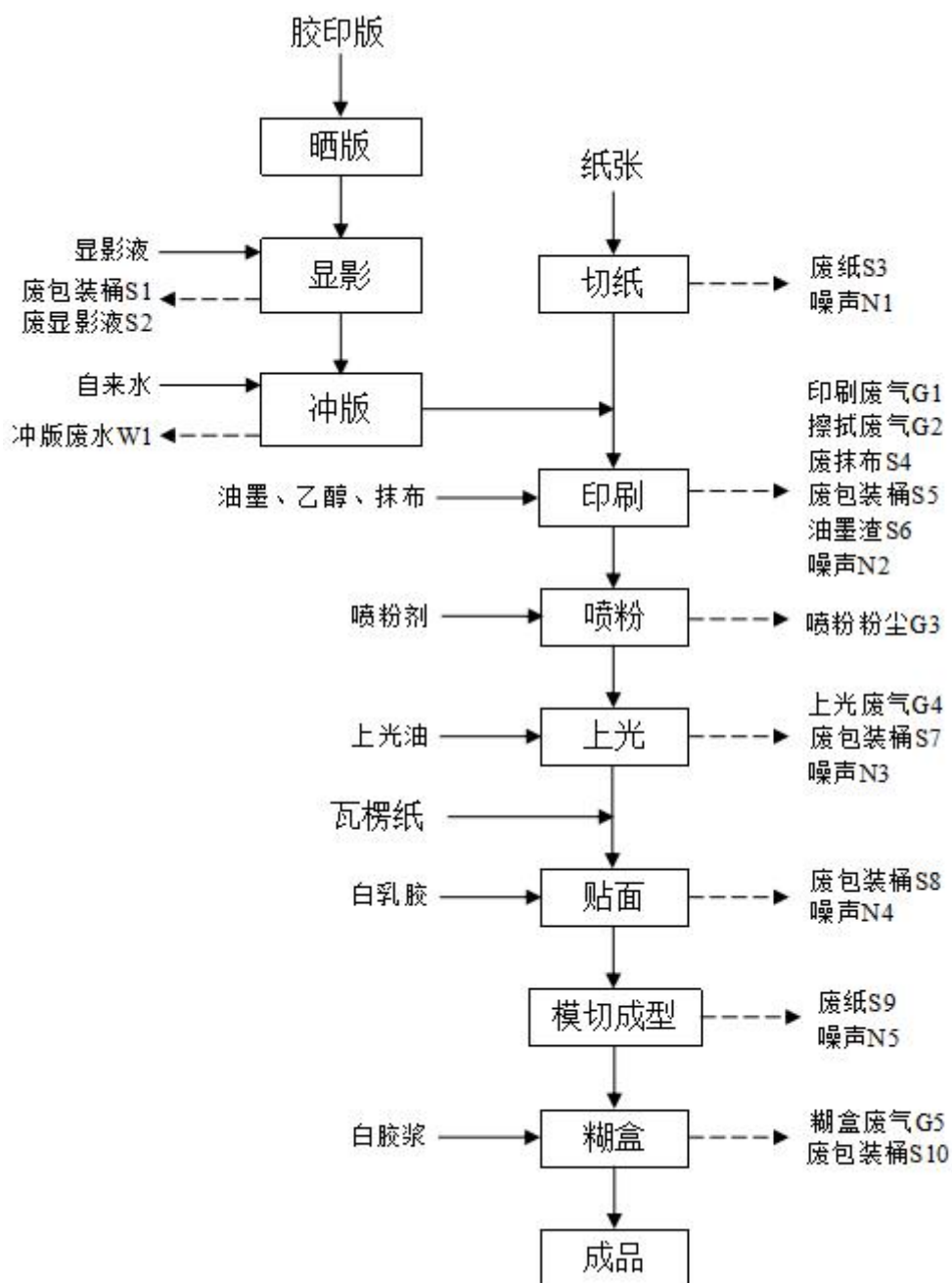


图 2-2 彩盒生产工艺流程图

工艺流程简述：

胶印版制作：包括晒版、显影、冲版。

主要对无水型胶印版进行紫外线曝光，把曝光后的胶印版用显影液浸泡，经过曝光的感光膜会溶于显影液，只拆桶时产生废包装桶 S1。显影液重复使用到一定程度时需要更换，更换时产生废显影液 S2。显影液浸泡后的胶印版必须用

水冲洗，经过清洗的的胶印版晾干后可重复使用，本工序将产生冲版废水 W1。

**印刷：**灰底白板纸经切纸机按所需尺寸切割后进入印刷间，产生废纸 S2 和设备噪声 N1。该工序使用设备为五色胶印机，使用胶印油墨，通过胶印机的辊轮将沾在胶印版上的油墨转印到纸面上，根据胶印油墨的 MSDS 分析，油墨中少量挥发组分挥发后产生少量印刷废气 G1（以非甲烷总烃计）。印刷结束换版印刷时需要使用乙醇对胶印版和胶印机进行擦拭，产生擦拭废气 G2 和废抹布 S4。

油墨拆桶产生废包装桶 S5，油墨印刷过程中产生少量油墨渣 S6，胶印机运行产生噪声 N2。

**喷粉：**喷粉装置为胶印机自带装置，因印刷结束后油墨未完全干透，因此要用少量无毒、无味喷粉剂对纸面进行处理，防止纸板刮脏。喷粉会产生喷粉粉尘 G3。

**上光：**在印刷品表面涂上一层无色透明涂料，经流平、干燥、压光后，在印刷品表面形成薄而均匀的高光泽度膜层，起到保护及增加光泽的效果。

使用 UV 上光涂料和水性上光涂料。UV 上光时瞬间干燥，固化速度快，固化速度可达 60~120m/min，上光油对油墨亲和力强，附着牢固，固化时不存在溶剂的挥发，上光温度在 18~20℃之间。水性上光涂料以水作为上光涂料溶剂，成本低、来源广，并可消除对人体的危害及给环境带来的污染，上光后用烘道（电加热）烘干，该过程产生少量上光废气 G4（以非甲烷总烃计）。

上光油拆桶产生废包装桶 S7，上光机运行产生噪声 N3。

**覆膜：**本项目不再进行覆膜工艺，如产品有特殊需求，通过外协加工。

**贴面：**将印刷完成的纸张与瓦楞纸粘合在一起，此过程在常温下进行。在贴面过程中使用白乳胶，白胶无毒、无味。白乳胶拆桶产生包装桶 S8，贴面机运行产生噪声 N4。

**模切成型：**在各种商标、纸盒等印刷品上根据图文形状和设计要求进行模切和压痕，使各种印刷品边缘呈现各种形状或压出折痕，此过程中有废纸 S9 产生，压痕机运行产生噪声 N5。

**糊盒：**用糊盒机进行产品成型，此过程使用白胶浆进行糊盒，产生糊盒废气 G5，白胶浆拆桶产生废包装桶 S10。

## (2) 包装纸箱生产工艺

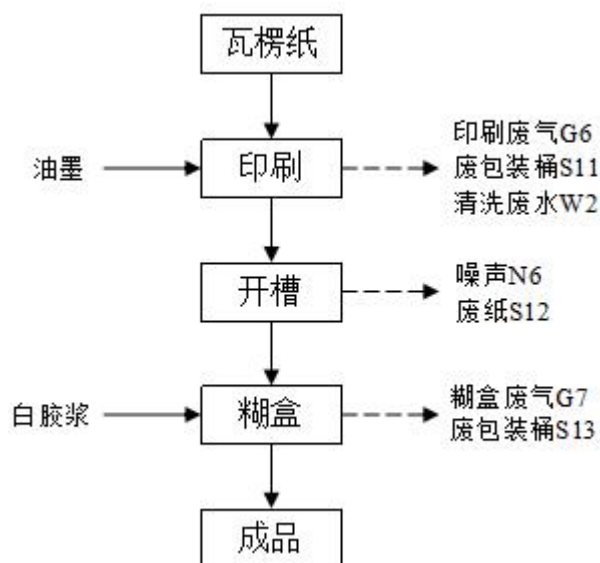


图 5-2 包装纸箱生产工艺流程图

### 工艺流程简述:

**印刷、开槽:** 将外购的瓦楞纸板运至相应的水性印刷开槽机进行印刷, 印刷开槽机为印刷和模切一体, 印刷后直接按设计好的图形经模切刀进行裁切, 不涉及印前制版工序。此工序使用水性油墨, 根据水性油墨的 MSDS 分析, 少量树脂类中的挥发组分, 挥发之后产生少量印刷废气 G6 (以非甲烷总烃计)。印刷机需要定期进行清洗, 产生清洗废水 W2。

油墨拆桶时产生废包装桶 S11, 印刷开槽机运行产生噪声 N6, 裁切产生废纸 S12。

**糊盒:** 用糊盒机进行产品成型, 此过程使用白胶浆进行糊盒, 产生糊盒废气 G7, 白胶浆拆桶产生废包装桶 S13。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）**

**（1）固体废物**

本项目产生的固体废物主要包括危险固废、一般工业固废和生活垃圾各种固体废物的种类及去向见表 3-1。

**表 3-1 验收项目固体废物种类及去向表**

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 t/a			利用处理方式
									环评估计量	预计产生量	变化量	
1	废包装桶	危险废物	拆桶	固态	铁、树脂、油墨等	T/In	HW49	900-041-49	2	2	0	委托苏州新区环保服务中心有限公司处置
2	废显影液		显影	液态	显影液	T	HW16	231-002-16	2	2	0	
3	油墨渣		印刷	固态	油墨	T/I	HW12	900-253-12	1	1	0	
4	废水污泥		废水处理	固液	油墨、污泥等	T/I	HW12	900-253-12	3	3	0	
5	废活性炭		废气处理	固态	有机物、活性炭	T/In	HW49	900-041-49	1.9	1.9	0	
6	废抹布		擦拭胶印机	固态	乙醇、棉	T/In	HW49	900-041-49	0.2	0.2	0	
7	废纸	一般固废	切纸、压痕	固态	纸张	/	/	99	167	167	0	委托杭州灵泰纸业有限公司处置
8	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	纸张、塑料等	/	/	99	25.5	25.5	0	由苏州新区枫桥街道市政服务中心定期清运

企业设置了一个 24m<sup>2</sup> 的危险废物仓库，危废仓库设在 8 号厂房 2 层的西北侧；危废仓库由实体墙建成，能够防风、防雨、防渗；地面设置了环氧地坪，并设置了托盘，能够防腐防渗、收集泄露废液；各类危险废物分类存放，并且张贴了标签；危废仓库外张贴了危废标志，张贴了管理制度、管理人员等；危险废物仓库的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）有关要求。

企业设置了一个 20m<sup>2</sup> 的一般固体废物贮存场所，该场所设在 8 号、9 号厂房之间的空地，地面为水泥硬化地面；目前该场所已经设置一般固体废物标识牌，基本符合一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

危险废物暂存仓库建设情况如图 3-1 所示。

一般固体废物贮存场所建设情况如图 3-2 所示。



图 3-1 危险废物暂存仓库建设现状



图 3-2 一般固体废物周转场所建设现状



表四

### 1、项目变动情况

本次验收项目与环评阶段相比，共发生 1 个变化，具体如下：

#### (1) 生产设施发生变化

本次验收阶段生产设施较环评阶段增加 4 台打钉机、2 台分纸机，详见表 2-3。

### 2、变化内容污染源强及环境影响分析

#### (1) 废气

废气源强未发生变化。

#### (2) 废水

废水源强未发生变化。

#### (3) 噪声

噪声源强未发生变化

#### (4) 污染物排放总量

发生变化以后，废气有组织排放、废水排放、固废排放总量与环评阶段对比，没有发生变化，仍然按照表 1-4 执行。

### 3、变动内容分析及结论

对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）、本次验收项目变动内容分析如表 4-2 所示。

表 4-2 项目变动内容分析表

序号	苏环办【2015】256 号文内容	变动情况	重大变化判定
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	未发生变化	/
2	生产能力增加 30%及以上。	产能不变	/
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	不涉及危险化学品等的储存	/
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	新增 4 打钉机、2 台分纸机	本项目增加 6 台设备，增加 20%，但是污染物的排放量减少， <b>不属于重大变化</b>
5	项目重新选址。	选址不变	/
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	平面布置未发生变化	/
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离内不新增敏感点	/

8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	不涉及厂外管线调整	/
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	未发生变化	/
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	未发生变化	/

**结论：**对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）要求，项目变动内容不属于重大变动，可纳入本次竣工环境保护验收管理。

表五

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**环境影响报告表主要结论**

**1、项目概况**

苏州新区丽达彩印包装有限公司位于苏州高新区金山路248号，主要进行包装纸箱的印刷和装订，本次扩建项目已完成备案，备案号为苏高新发改备[2018]338号。本次扩建项目内容为年产彩盒140万只、环保纸箱100万只。（扩产以后，公司具有生产彩盒500万只/年、环保纸箱100万只/年的生产能力）

本次扩建项目总投资300万元，其中环保设投资金额为50万元，占总投资的16.7%。项目所在厂区共2幢厂房，本次扩建项目新增员工30人；同时沿用原来的生产制度：实行2班制，每天工作8小时，年工作日250天。

**2、项目与产业政策相符性分析**

本项目主要从事包装印刷品的生产，行业类别属于 C2239 其他纸制品制造，本项目未被列入《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正版）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中的限制类和禁止类，也未被列入《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中的限制类、禁止类和淘汰类，属于允许类项目；对照《省政府办公厅转发省经济和信息化委 省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办发[2015]118 号），本项目不在文中所列限制类和淘汰类，项目生产产品未在文中所列有能耗限额产品中，符合要求。因此，本项目符合国家和地方的相关产业政策。

**3、选址可行性分析**

本项目位于苏州高新区金山路 248 号，根据不动产权证（苏（2017）苏州市不动产权第 5066833 号）（详见附件），项目地块的土地用途为工业用地；根据《苏州市高新区（虎丘区）城乡一体暨分区规划（2009-2030）》，项目所在地规划为工业用地 M1，本项目为 C2239 其他纸制品制造，属于工业类项目，与规划性质相符。

**4、与“太湖水污染防治条例”政策相符性分析**

本项目位于太湖三级保护区，本项目未使用含磷洗涤用品，无氮、磷生产废水排放，不在本《太湖水污染防治条例》中第四十三条中禁止、限制类的企业名

录中。因此本项目符合太湖流域相关的规定。

#### 5、与其他政策的相符性分析

本项目最近生态红线区域为木渎风景名胜区，在项目西南侧约 660m，不在其生态功能保护区范围内。

本项目符合《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》、《苏州市“两减六治三提升”13 个专项行动实施方案》、《苏州高新区“两减六治三提升”专项行动实施方案》中治理挥发性有机物污染的相关规定及控磷降氮的发展要求。

本项目符合“三线一单”中生态保护红线、资源利用上限、环境质量底线及负面清单的要求。

本项目实施后，各项污染物均能够实现达标排放，其污染物排放总量可在苏州高新区内调剂解决，不增加区域排污总量指标，不使区域环境功能降低，区域环境功能能够满足当地环保规划规定的要求。因此项目的建设符合区域的环保规划。

#### 6、项目污染物排放水平、污染防治措施评述及环境影响

(1) 废气：本次扩建项目的废气主要为印刷、上光、糊盒过程中产生的有机废气、胶印机擦拭保养过程中产生的乙醇废气、纸板喷粉过程中产生的颗粒物。

本项目在胶印机、水性油墨开槽机、上光机、糊盒机设集气罩，有机废气经集气罩收集后由风机将废气通过管道引入废气处理设施，经过光氧催化设备+活性炭吸附处理，最后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）排放；喷粉产生的颗粒物通过在胶印机自带除尘器收集处理后，于车间内无组织排放。

经预测，项目有组织废气最大落地浓度均小于环境质量标准，无组织废气无大气超标点，说明本项目废气的排放对周围环境的影响较小。项目需要 8、9 号厂房为边界设置 100 米卫生防护距离，在该范围内，无居民、学校、医院等敏感点，符合要求。

(2) 废水：项目产生的废水为生活污水和生产废水。冲版废水和印刷清洗废水经厂内废水处理设备后回用，不外排，仅排放生活污水。生活污水排放量为 600t/a，生活污水主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。本项目生活污水经厂内污水管网收集后排入苏州高新区污水处理厂，处理达标后排入京杭运河，对周围水体影响较小。

(3) 噪声：本项目主要噪声为胶印机、上光机、贴面机以及废气处理装置风机运转产生的噪声，根据同类设备的实测数据，噪声源强值为 75~85dB(A) 左右。项目采取选用低噪声设备，合理布局，墙体隔声，距离衰减的措施后，厂界噪声达标排放，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

(4) 固废：项目产生的一般工业固体废物收集后外卖；危险废物委托资质单位处理；员工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。以上各种固废做到 100% 的利用/处置，零排放，不会对周围环境带来二次污染及其他影响。

#### 7、项目周围环境质量现状

项目地所在区域大气达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准；纳污河流京杭运河达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水质目标要求；项目所在地噪声环境现状能够达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类及 4a 类标准。

#### 8、污染物总量的控制

##### (1) 总量控制因子

本项目固体废弃物全部得到妥善处置，按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的水污染物总量控制因子为：COD、氨氮、总磷，其余为考核因子；大气污染物总量控制因子为非甲烷总烃，其余为考核因子。

(2) 项目总量控制建议指标：见表 4-8。

##### (3) 总量平衡途径

本项目大气污染物总量在高新区内平衡，废水污染物纳入苏州高新区污水处理厂总量额度范围内；固体废物得到妥善处置。

#### 9、总结论

本项目符合国家、地方产业政策要求；其拟选厂址符合当地总体规划和环保规划的要求；采用较先进的生产工艺和生产设备组织生产，其工艺技术路线符合清洁生产的要求；污染物排放量较小；固体废物全部得到有效利用或妥善处置；项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实行达标排放，项目建设对环境的影响较小；环境风险在可接受范围内。

因此，在建设单位履行其承诺，认真落实全部环保措施，并确保环保设施正常运行的情况下，从环保角度考虑，本项目是可行的。

◆ 审批部门审批决定

企业于 2019 年 07 月 22 日获得苏州高新区环保局关于本项目的环保审批意见（档案编号：苏新环项[2019]176 号），详见附件一。

表 5-1 项目环评批复要求落实情况对照表

序号	环评批复要求	落实情况	备注
1	项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施，确保各污染物达标排放。	本项目按照《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施建设，根据监测报告（苏润检测（综）字（2019）第 039 号），各污染物达标排放。	满足环评批复要求
2	厂区实行雨、污分流。该项目印刷清洗废水、冲版废水排入厂内废水处理系统处理后全部回用，不外排。生活污水排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	根据监测报告（苏润检测（综）字（2019）第 039 号），项目生活污水能达到相应的排放标准，各废水的污染防治措施与环评保持一致，厂界周边无异味。	满足环评批复要求
3	加强废气管理。该项目废气收集处理后通过 15 米高排气筒达标排放，非甲烷总烃有组织排放执行 70mg/m <sup>3</sup> ，无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准浓度的 80%；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级的限值。执行《报告表》中提出的卫生防护距离。	根据监测报告（苏润检测（综）字（2019）第 039 号），项目产生的非甲烷总烃、颗粒物均能达到相应的排放标准，各废气的污染防治措施与环评保持一致，报告中提出的 100m 卫生防护距离内，无居民、学校、医院等敏感点，符合要求。	满足环评批复要求
4	采取切实有效的隔音降噪措施，确保本项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）；南侧厂界执行 4 类标准，昼间≤70dB（A），夜间≤55dB（A）。	项目各生产、辅助设施合理布局，且选用了低噪声设备，采取了减振、隔声、消音等措施进行降噪，根据监测报告（苏润检测（综）字（2019）第 039 号），厂界噪声均能达到相应的排放标准。	满足环评批复要求
5	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。	项目按照一般固体废物、危险废物、生活垃圾分类收集、贮存和处置，一般固体废物收集后外售、危险废物委外处置、生活垃圾由环卫部门处置，未随意丢弃。	满足环评批复要求
6	采取有效的环境风险防范措施和应急措施，制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案，防止各类污染事	已制定《突发环境事件应急预案》	

	故发生。		
7	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号文）的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。	项目各排气筒、雨污水总排口、一般固废暂存区和危废仓库均已按照要求设置标识，排污口设置规范。	满足环评批复要求
8	建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到本文后及时将该项目环境影响报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发[2015]162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。	建设单位已做好项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。	满足环评批复要求
9	项目的环保设施必须与主体工程同时建成，经验收合格后方可正式生产。	本项目的环保设施与主体工程同时建成。	满足环评批复要求
10	本批复自审批之日起有效期 5 年。本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的防治污染措施发生重大变化的，你公司须重新报批该项目环境影响评价文件。	本项目在审批之日起五年内开工，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟用的防治污染措施均未发生重大变化。	满足环评批复要求

表六

### 验收监测结论:

#### 1、工程基本情况和环保执行情况

苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包装纸箱 240 万只扩建项目建设地点位于苏州高新区金山路 248 号，实际总投资为 300 万元，环保投资为 50 万元，占总投资金额的 16.7%；该项目环境影响报告表以及环评批复等材料齐全，废气、废水、固废和噪声所配套的环保设施、措施均已基本按照环境影响报告表及环评批复的要求落实到位。

#### 2、环境保护设施调试效果

2019 年 11 月 04 日-05 日，受苏州新区丽达彩印包装有限公司委托，江苏润吴检测服务有限公司组织专业技术人员对“苏州新区丽达彩印包装有限公司年产包装纸箱 240 万只扩建项目”进行了验收监测。验收监测两天的生产负荷均大于 75%，满足竣工验收监测对工况条件的要求。

##### (1) 固体废物

本项目一般工业固废收集后外卖、危险废物收集后委托资质单位处置、生活垃圾委外处置、餐厨垃圾委外处置，最终零排放。

企业已设置了一个 24m<sup>2</sup> 的危险废物仓库，该危废仓库的建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

#### 2、总结论

本次验收可以满足有关的验收要求，建议可通过验收；本验收监测的结论是在建设方提供的生产工况情况及监测时段采样情况下得出的；建设单位对所提供资料的真实性负责。

#### 3、建议

(1) 加强公司员工的环保意识，加强废气处理设施的正常运行及维护管理，建立健全各项环保设施的运行和维护台帐。

(2) 建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，减少“跑、冒、滴、漏”，最大减轻项目对环境带来的影响；

(3) 企业应及时开展自测工作，确保稳定达标排放。

(4) 当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理



的有关要求报告相关环境行政主管部门。

## 附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边 300 米状况图
- 附图 3 项目厂区平面布置图
- 附图 4 项目生产车间平面布置图
- 附图 5 项目所在地规划图
- 附图 6 项目所在地生态红线图

## 附件

- 附件 1 原环评批文
- 附件 2 现有项目环保手续
- 附件 3 营业执照、法人身份证
- 附件 4 不动产权证
- 附件 5 雨污水接管许可
- 附件 6 危废处置协议及危废转移联单
- 附件 7 一般固体废物处理协议
- 附件 8 生活垃圾处理协议
- 附件 9 监测报告
- 附件 10 监测期间工况证明
- 附件 11 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表