

《苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目》

竣工环境保护验收意见

2020年1月19日，苏州苏尔寿泵业有限公司根据《苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定（苏州高新区环保局，苏新环项[2018]212号）等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州高新区建林路433号。项目厂界东侧隔建林路为出口加工区配套工业园，厂界南侧隔鸿禧路为苏州板硝子电子有限公司和阿克苏诺贝尔防护涂料（苏州）有限公司，厂界西侧为方林科技，厂界北侧为苏州市世嘉科技股份有限公司。厂区往东与京杭运河最近距离3100米，往西与太湖最近距离9800米

建设规模及主要建设内容：苏州苏尔寿泵业有限公司成立于2009年，主要从事研发、设计及生产核电设备等专用大型离心泵，销售自产产品，并提供相关的技术及售后服务。建林路现有厂区占地面积50000m²，建筑面积23216.3m²。原年产大型离心泵450台/年（其中喷涂大型离心泵200台/年）项目2009年7月通过苏州高新区环境保护局的审批同意，2016年2月通过高新区环保局竣工环保验收。苏尔寿公司2018年12月编制了突发环境事件应急预案，并于2018年12月29日通过备案（备案编号：320505-2018-110-L），企业的环境风险等级为一般环境风险。项目运营至今，并无居民投诉等相关环保问题。

本次验收扩建项目实际新增产能为大型离心泵550台/年，其中需喷涂大型离心泵300台/年。扩建项目主要新增设备有数控卧式加工中心1台、CNC加工中心1台、插床1台、打磨房2套、打压机6台、平衡机2台（卧式/立式）、远红外焊条烘干炉1台、氩弧焊机8台，拆除现有1个喷漆设备（房）、喷砂房，新建3套喷漆设备（房）、喷砂房（配套高压无气喷枪）。扩建项目新增使用原辅材料各类不锈钢组件、塑料橡胶零部件、电机、焊丝、切削液、润滑油、环氧富锌底漆、聚氨

酯面漆、环氧树脂漆、环氧酚醛高温漆、稀释剂、防锈油、导轨油、清洗剂等。

企业劳动定员 350 人，本次扩建项目新增员工 240 人。员工年工作 250 天、8 小时/班 2 班制，年工作 4000 小时。扩建项目喷漆房年运行时间 250 天，其中调漆 0.5h/d、喷漆 1h/d、烘干 3h/d、洗枪 0.5h/d，年运行时间分别为 125h/a、250h/a、750h/a、125h/a；喷砂年运行时间 250 天，每天工作 2 小时，年运行时间 500 小时。

(二)建设过程及环保审批情况

苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目 2018 年 8 月 7 日在苏州高新区经发局备案登记（苏高新发改项[2018]255 号）。2018 年 9 月委托江苏环球嘉惠环境科学研究所有限公司编制《苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目》。2018 年 9 月 30 日项目取得苏州高新区环保局审批意见(苏新环项[2018]212 号)。2018 年 12 月项目开工建设，2019 年 8 月扩建项目建成并开始竣工调试。2019 年 8 月 21-23 日、2019 年 9 月 10 日苏尔寿公司委托江苏润吴检测服务有限公司（废水、废气、噪声，苏润检测（综）字（2019）第 030 号）对扩建项目进行竣工环保验收监测，并委托苏州高新区苏新立创环境科研技术有限公司依据监测数据编制项目竣工环境保护验收监测报告。

(三)投资情况

本项目实际总投资 1740 万元人民币，其中环保投资 400 万元，占总投资比例为 22.99%。

(四)验收范围

本次验收范围为“苏州高新区环保局，苏新环项[2018]212 号”批复对应的“苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目”生产内容、生产设备、公辅及环保设施等。

二、工程变动情况

根据建设单位提供《苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目竣工环境保护验收监测报告》内容及对项目生产现场踏勘情况，项目实际建设过程中，生产规模、原材料使用、生产设备及工艺与原环评报告及批复基本一致，主要变动情况如下：

1、平面布置调整

环评阶段焊接区均设置在厂房西侧区域。实际建设时，为便于操作，在厂房西侧区域设置 1 个焊接区域、东侧设置两个焊接区域。

2、焊接烟尘处理设施发生变化

环评阶段，焊接废气由柔性气臂收集后，通过 4 台移动式烟尘净化器处理（收集效率 90%，处理效率 95%），最终于车间内无组织排放。实际建设时，西侧焊接区设置 4 个柔性气臂，1 台焊接烟尘除尘机，东侧偏西焊接区设置了 4 个柔性气臂和 1 台焊接烟尘除尘机，东侧偏东焊接区设置 2 个柔性气臂和 1 个焊接烟尘除尘机；上述三个区域废气收集后通过 3 台焊接烟尘集尘机处理，尾气车间内无组织排放。

上述变化属于“在原厂址内调整”，“环境保护措施变化”后，废气的排放方式没有发生变化，未新增污染因子，污染物排放总量未增加。对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）要求，项目建设未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

苏尔寿公司项目厂区已实施雨污分流，扩建项目废水为生产废水和生活污水。生产废水包括性能测试废水、拆泵防锈废水、水压测试废水和泵体清洗废水。

扩建项目新增员工 240 人，新增生活污水量 5760t/a，主要污染物 COD、SS、NH₃-N、TP、TN。生产废水主要为水压测试、泵体清洗废水（600t/a）经综合废水处理设施（南北各一台）处理，拆泵防锈、性能测试废水经 VGS 废水处理设施（南北各一套）预处理。VGS 废水处理工艺为水质调节→破乳→VGS 油水分离，综合废水处理工艺为絮凝/除臭→砂滤。生产废水中 VGS 废水处理达回用要求后存入回用水池回用于性能测试工段，回用水池 2 个月清洗排放 1 次。综合废水处理设施出水、回用水池定期清洗排水连同生活污水一并接管进苏州高新白荡污水处理厂处理。

（二）废气

扩建项目有组织废气包括喷砂颗粒物、喷漆二甲苯、乙苯和非甲烷总烃以及 2#打磨房颗粒物；无组织废气包括 1#打磨房颗粒物、焊接过程颗粒物、机加工非甲烷总烃。

喷砂废气经 3 间喷砂房各自配备的“旋风除尘器+滤筒除尘器+高效除尘器”处理系统（共 3 套）后，再通过 20 米高排气筒达标排放（P2/P4/P6）；1#、2#喷漆房喷漆废气经各自喷漆设备（房）配备的 1 套“过滤棉+活性炭吸附+催化燃烧装置”处理系统，3#喷漆房喷漆废气经 1 套“过滤棉+活性炭吸附”处理系统后，经 20 米高排气筒达标排放（1#-P1、2#-P3、3#-P5）；1#打磨废气经 1 套“脉冲反吹式除尘器”处理后，车间内无组织排放；2#打磨房废气经 1 套“脉冲反吹式除尘器”处理后通过 1 根 20 米高排气筒排放（P7）；焊接废气经集气罩收集后，经过相应区域固定式除尘器（3 套）处理后车间无组织排放。

扩建项目建成后苏尔寿公司设置生产车间边界起 100m 卫生防护距离。

（三）噪声

本项目新增噪声设备主要为机加工设备、喷漆设备（房）、喷砂房、空压机等。噪声污染源按照工业设备安装的有关规范，选用低噪声设备、合理布局，并利用墙壁及绿化带的隔声作用达到减振效果。

（四）固体废物

本项目新增一般工业固废主要有金属边角料、收集粉尘、焊渣、废包装材料，危险废物废切削液、废润滑油、废导轨油、废防锈油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、废油漆、废水处理污泥。各类固体废弃物分别委托具备相应资质的处置单位转移处置。

四、环境保护设施调试效果

苏尔寿公司委托江苏润吴检测服务有限公司于 2019 年 8 月 21-23 日、2019 年 9 月 10 日于对扩建项目废水、废气、噪声进行验收监测。根据“验收监测报告表”内容，验收监测期间：

（一）工况

公司现有各生产设备、公辅/环保设施正常运行，本次验收的扩建项目工况满足竣工环境保护验收监测工况要求。

（二）污染物排放情况

1、废水

2019 年 8 月 21-22 日江苏润吴检测服务有限公司对苏尔寿公司厂区总排口以及各套废水处理设施出入口进行了监测水质进行监测，监

测数据厂区总排口的 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮和石油类指标都达到苏州高新白荡污水处理厂接管标准，2 套 VGS 废水处理设施和 2 套综合废水处理设施出口处的 PH、COD、SS 和石油类均能满足苏州高新白荡污水处理厂接管标准。（已提供污水接管处理证明）

2、废气

2019 年 8 月 21 日~23 日、2019 年 9 月 10 日（脱附催化燃烧）润吴公司对苏尔寿公司扩建项目各排气筒、无组织厂界进行验收监测监测。根据验收监测报告内容，本项目有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，二甲苯、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及苏高新管[2018]74 号文要求；乙苯满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）计算标准。

企业厂界无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，二甲苯、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及苏高新管[2018]74 号文要求；乙苯满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）计算标准。

企业卫生防护距离内无环境敏感目标。

3、噪声

扩建项目在现有厂区内建设，本次验收对全厂厂界噪声进行监测。根据验收监测报告内容，全厂昼、夜间东、西、南、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准要求。

4、固废

苏尔寿公司厂区现有建设 308.91m² 一般固废堆场、66.14m² 危废仓库。本项目新增一般固废焊渣、金属边角料、收集粉尘、废包装材料委托苏州宇力盛金属材料有限公司回收处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处置；危险废物废切削液、废润滑油、废防锈油、废导轨油委托苏州星火环境净化股份有限公司处理处置，废油漆、废活性炭、含清洗剂废抹布、废清洗剂委托苏州新区环保服务中心有限公司处

置，废包装桶委托太仓凯源废旧容器再生有限公司处置；员工生活垃圾委托苏州市时进市政服务有限公司清运。（已提供一般固废处置协议、生活垃圾处理协议、危废处置协议）

5、总量控制指标

本次验收监测过程中，根据监测数据废气治理措施本项目 1#喷漆房和 2#喷砂房分别配套的废气处理设施：各一套三级除尘系统的平均处理效率分别为 98.52%、98.17%，基本满足批复及环评报告要求。

根据本次验收监测结果及项目生产能力核算，废水中 COD、SS、氨氮、总磷、总氮和石油类以及有组织废气中非甲烷总烃、二甲苯、乙苯和颗粒物年排放总量达到环评批复总量控制要求。

五、验收结论

本项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了环评及审批意见要求的污染防治措施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为：“苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）建设项目”竣工环保设施验收合格。

本次验收仅对当天现场检查情况负责。

六、后续环境管理要求

企业应加强生产过程中废气收集治理，废气处理装置应定期维护清理，确保项目运行符合环保相关法律法规要求。

本项目固废的污染防治设施验收应征求当地环保部门的意见，经验收合格后方可正式投产使用。

七、验收工作组成员名单

验收工作组成员名单附后。

苏州苏尔寿泵业有限公司

二〇二〇年一月十九日

苏州苏尔寿泵业有限公司扩产（含喷漆）项目竣工环保验收

参加验收人员签到表

姓名	单位	电话	职称	备注（与本项目关系）
陈永海	苏州苏尔寿泵业有限公司	18662298650	ESH经理	设备经理
朱凌云	苏州苏尔寿泵业有限公司	18662295302	ESH工辅	
程海	上海良时智能科技股份有限公司	18602123305	销售经理	设计、施工工程单位
黄顺德	上海良时	13818726765	技师	
王蕾	苏州市环科学会	13962160717	高工	
徐成	苏州市环保联合会	13382125036	高工	
史雅昆	江苏省环科院	13952185011	工	
何永辉	江苏环球嘉惠环境科学研究有限公司	15861022490		环评编制单位
杨燕	苏州同济东新环境科技有限公司	18862160788	工辅	验收报告编制单位