

苏州胜科设备技术有限公司新建电子器  
件维修项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:苏州胜科设备技术有限公司

编制单位:苏州市环科环保技术发展有限公司

2019年10月



建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：苏州胜科设备技术有限公司  
(盖章)

编制单位：苏州市环科环保技术发展有  
限公司 (盖章)

电话： 0512-68187166

电话： 0512-65262346

传真： 0512-68187166

传真： 0512-65262346

邮编： 215000

邮编： 215000

地址： 苏州高新区泰山路 2 号（博济科  
技创业园 A 座 102 室）

地址： 苏州市吴中区双银星座商业广  
场 1 幢 1601 室



表一

建设项目名称	苏州胜科设备技术有限公司新建电子器件维修项目				
建设单位名称	苏州胜科设备技术有限公司				
建设项目性质	新建√ 扩建 技改 迁建(划√)				
建设地点	苏州高新区泰山路2号(博济科技创业园A座102室)				
主要产品名称	板卡、电机、马达、驱动器				
设计生产能力	板卡 800 件/a、电机 200 件/a、马达 160 件/a、驱动器 230 件/a				
实际生产能力	板卡 800 件/a、电机 200 件/a、马达 160 件/a、驱动器 230 件/a				
建设项目环评时间	2019.4	开工建设时间	2019.5		
调试时间	2019.7	验收现场监测时间	2019.08.18~2019.08.19		
环评报告表审批部门	苏州国家高新技术产业开发区环境保护局	环评报告表编制单位	苏州市环科环保技术发展有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	8 万元	比例	4%
实际总概算	200 万元	环保投资	8 万元	比例	4%

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none"><li>1、《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；</li><li>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；</li><li>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）；</li><li>4、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）；</li><li>5、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；</li><li>6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部）；</li><li>7、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修订单；</li><li>8、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修订单；</li><li>9、《声环境质量标准》（GB3096-2008）；</li><li>10、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</li><li>11、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</li><li>12、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；</li><li>13、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</li><li>14、《苏州胜科设备技术有限公司新建电子器件维修项目环境影响报告表》（苏州市环科环保技术发展有限公司，2019年4月）；</li><li>16、《关于对苏州胜科设备技术有限公司新建电子器件维修项目环境影响报告表的审批意见》（苏州高新区环境保护局，2019年4月28日，苏新环项[2019]第133号）；</li><li>17、苏州胜科设备技术有限公司提供的其他技术资料。</li></ol>
----------------	--

验收  
监测  
评价  
标准、  
标号、  
级别、  
限值

1、废气

根据苏州高新区管委会《关于印发苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》（苏高新管[2018]74号），有组织废气非甲烷总烃排放浓度执行70mg/m<sup>3</sup>。其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）浓度的80%。

表 1-1 废气标准限值

污染物	有组织			无组织排放监控浓度限值		采用标准
	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 (kg/h)		浓度 mg/m <sup>3</sup>	监控点	
		排气筒高度 (m)	二级			
非甲烷总烃	70	/	/	3.2	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准的 80%

2、废水

项目污水接入高新区第一污水厂处理后，尾水排入京杭运河。项目厂排口执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。

表 1-2 废水标准限值

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
高新区第一污水处理厂接管要求	《污水综合排放标准》（GB8978—1996）	表4 三级标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	表1 B等级	氨氮（以N计）	mg/L	45*
总磷（以P计）			8*		

3、噪声

表 1-3 噪声标准限值

污染物名称	昼间	夜间	评价依据
东、西、北厂界噪声	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
南厂界噪声	70dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准

表二

**项目概况：**

苏州胜科设备技术有限公司成立于 2003 年，注册地址位于苏州高新区泰山路 2 号（博济科技创业园 A 座 102 室），注册资本 200 万元。租用苏州火炬创新创业孵化管理有限公司位于苏州高新区泰山路 2 号博济科技创业园 A 栋 102 室作为生产厂房，租用建筑面积为 560m<sup>2</sup>，是企业维修办公场所，主要维修的产品为板卡、电机、维修马达、驱动器。

企业 2019 年 4 月取得《苏州胜科设备技术有限公司新建电子器件维修项目》环评批复（苏新环项[2019]第 133 号），设计生产规模为“年维修板卡 800 件、维修电机 200 件、维修马达 160 件、维修驱动器 230 件”。

目前该项目主体工程和环保设施已投入试运行，投产能力达到 75%以上，具备建设项目“三同时”环境保护验收条件。

企业职工人数为 35 人，单班制，每班工作时间为 8 小时，年工作天数以 251 天计。

**工程建设内容：****1、地理位置及平面布置**

苏州胜科设备技术有限公司位于苏州高新区泰山路 2 号，位于博济科技创业园内部，东、南、西、北侧均为工业企业，最近敏感点为北侧 600m 处的长江花园。项目地理位置见附图 1。

**2、建设内容**

该项目产品方案见表 2-1，公辅及辅助工程见表 2-2，主要生产设备见表 2-3。

**表2-1 项目产品方案一览表**

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	年设计维修能力（件/a）	年运行时数
1	维修车间	板卡	800	1000h
2	维修车间	电机	200	450h
3	维修车间	马达	160	450h
4	维修车间	驱动器	230	600h

表2-2 本项目主体、公用及环保工程情况

类别	建设名称		环评设计能力	实际建设情况	备注
主体工程	维修区		110.88m <sup>2</sup>	与环评一致	在租用车间北部
	清洁区		18.56m <sup>2</sup>	与环评一致	在租用车间北部
	马达区		19.72m <sup>2</sup>	与环评一致	在租用车间北部
辅助工程	会议区		31.68m <sup>2</sup>	与环评一致	位于租用车间南部
	办公区		78.53m <sup>2</sup>	与环评一致	位于租用车间南部
贮运工程	物品登记区及货架		25.42m <sup>2</sup>	与环评一致	在租用车间内，位于车间中部东南部
	运输		原辅料由供应商通过汽车运输到厂内；产品由汽车运输	与环评一致	/
公用工程	给水 (t/a)		881	与环评一致	区域自来水管网
	排水 (t/a)		生活污水：702.8	与环评一致	区域污水收集管网接入新区第二污水处理厂
	供电 (千瓦时/年)		65000	与环评一致	当地电网
环保工程	废气	有机废气	加强车间通风	与环评一致	/
	废水	生活污水	接管进入新区第二污水处理厂处理，尾水达标排入京杭运河。	与环评一致	/
	固废	危险固废	危险固废暂存点	与环评一致	车间北部，5m <sup>2</sup>
	噪声		建筑隔声	与环评一致	厂界噪声达标排放
	绿化		/	/	依托出租方

表2-3 本项目生产设备一览表

设备类型	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	实际台数	变化情况
生产设备	DEK印刷机	HORIZONO2	1	1	与环评一致
	UTC-1000焊线机	MS-225A 46401089	1	1	与环评一致
	CONNX焊线机	非标	1	1	与环评一致
	ABB机器人	IRB1400/1410	1	1	与环评一致
	YORK测试机	025-20119B REV-1	1	1	与环评一致
	FANUC测试机	R II、MAKINO	1	1	与环评一致
	纯水机	KZ-20L1	1	1	与环评一致
	超声波清洗机	PS-80A	1	1	与环评一致
辅助设备	吸烟过滤器	/	1	1	与环评一致

原辅材料消耗:

表 2-4 本项目原辅材料使用情况一览表

类别	名称	组分/规格	包装	年用量	实际年用量	变化情况
原辅材料	酒精	99%	瓶装 500ml/瓶	20瓶	20瓶	与环评一致
	螺丝	H5265A MCA0064	50pcs/盒	5000pcs	5000pcs	与环评一致
	保险丝	250V F4AL	50pcs/盒	4000pcs	4000pcs	与环评一致
	贴片电阻	FEP-100A22FA	1600pcs/包	2500pcs	2500pcs	与环评一致
	贴片电容	10欧姆, 1210	1000pcs/包	3000pcs	3000pcs	与环评一致
	电源芯片	549欧姆 0805	1000pcs/包	2500pcs	2500pcs	与环评一致
	锡丝	0.8mm	纸盒包装	10卷	10卷	与环评一致
	三防漆	丙烯酸98%, 水 1%	瓶装, 300g/瓶	1瓶	1瓶	与环评一致
	修补剂	/	瓶装, 500g/瓶	1瓶	1瓶	与环评一致
	脱漆剂	混合酸类 (80%)、酮类 (20%)	瓶装, 400ml/ 瓶	5瓶	5瓶	与环评一致
	清洗剂	环保型溶剂	瓶装, 500g/瓶	3瓶	3瓶	与环评一致
	清洁剂	异己烷85%, 酒精5%, 丙酮5%, 甲醇5%	瓶装, 500g/瓶	3瓶	3瓶	与环评一致
	氮气	/	瓶装, 13.6kg/ 瓶	10瓶	10瓶	与环评一致
星光打火气	丁烷	瓶装, 380ml/ 瓶	1瓶	1瓶	与环评一致	

项目变动情况

项目对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号内容要求，见下表 2-5。

表 2-5 项目变动情况一览表

序号	《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号内容	项目对照情况
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）	本公司产品品种与环评设计情况一致
2	生产能力增加 30%及以上	目前阶段实际产能与批复产能一致，未构成重大变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险的物品）总储存容量增加 30%及以上	仓库面积未超过原环评中的申报面积，未构成重大变动。
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	未新增生产装置同时生产装置规模无变化，未构成重大变动。
5	项目重新选址	不涉及

6	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	不涉及
7	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	不涉及
8	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	本项目生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型未发生变化，不构成重大变动
9	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	公司实际建设情况未导致上述变动，未构成重大变动

根据以上分析，建设项目在实际建设过程中与环评设计基本一致。

结合《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号进行综合分析，本公司的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，未构成重大变动。

水平衡图:

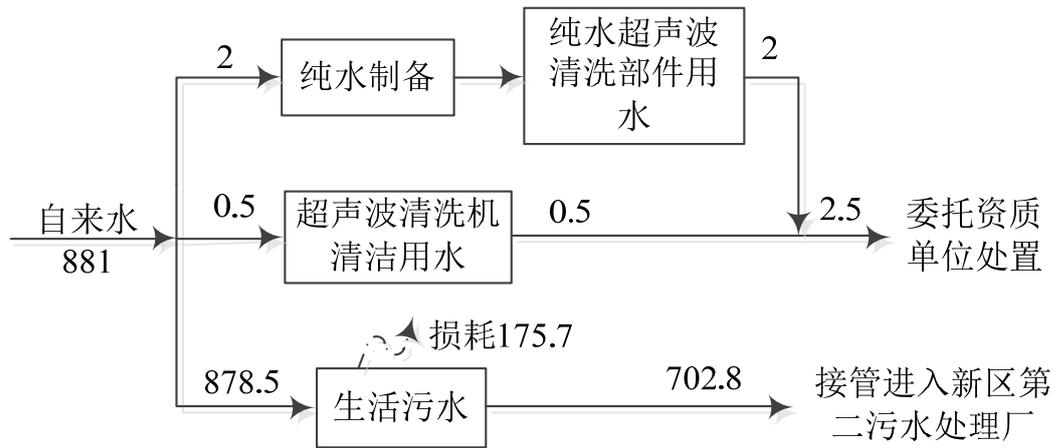


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

表三

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

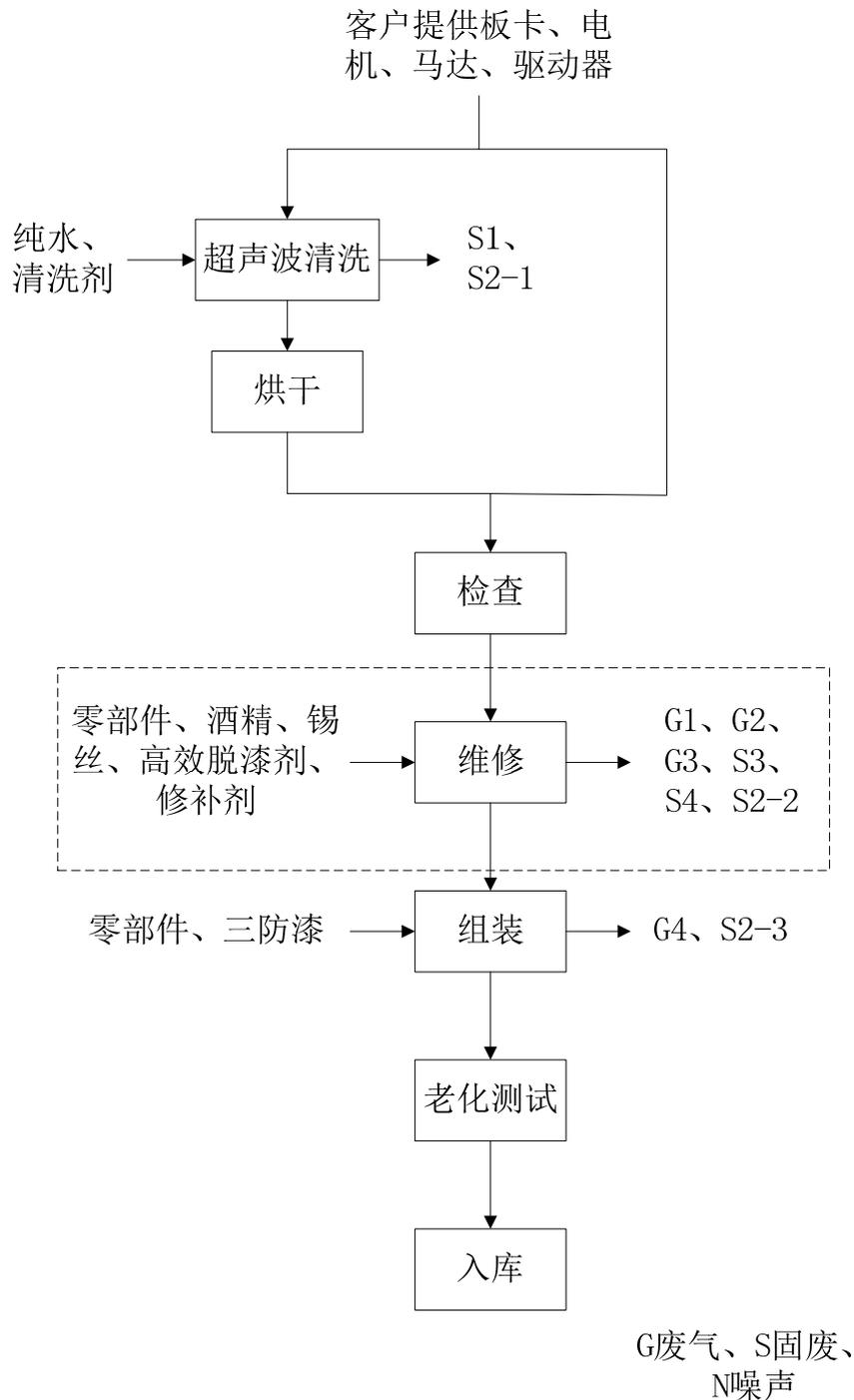


图 3-1 项目工艺流程及主要产污环节图

工艺流程简介：

超声波清洗：将客户提供的部分较为污浊的维修件放入超声波清洗机中，加入清洗剂或清洁剂，无须兑水调配，密闭清洗机，根据需求设定清洗时间，在超声波清洗

作用下，将维修件上的油污去除以达到清洁的需求，同时不含油污的工件，加入纯水机制备的纯水进行清洗，清洗前先用一次自来水进行清洁，头道清洁废水与废清洗剂委外处置。此过程产生清洗废液 S1，废包装材料 S2-1 及噪声 N；

烘干：将清洗后的维修件放入烘箱中，根据企业设定时间进行烘干；

检测：利用测试机，信号发生器等设备对维修件进行检测，确定维修件具体故障以针对性进行维修；

维修：维修过程中分四部分：焊接、脱漆、钻孔、修补。针对检测结果，焊接、脱漆、钻孔、修补针对不同的维修件进行处理。①焊接过程：焊接过程分两类，一类为手工锡焊，将购买的电容等元器件通过电烙铁与气枪与维修件进行手工焊接，焊材采用锡丝和铜条，锡丝用电烙铁焊接，铜条采用星光打火气枪进行焊接；一类为焊线机焊接，不使用焊材，直接利用焊线机将元器件与维修件焊接表面产生塑性变形，使两种介质达到可靠的接触，并通过超声波摩擦振动,两种金属原子之间在原子亲和力的作用下形成金属键，实现了焊接过程②脱漆过程：将脱漆剂涂至部分维修件上，将维修件上的废漆剥离；③钻孔过程：部分维修件需要进行钻孔加工，加工过程不使用溶剂；④修补过程：部分维修件会出现各类裂纹、气眼、划伤等问题，通过修补剂对故障点进行涂补，在室温下固化成型。维修过程产生 G1 锡及其化合物、G2 有机废气、G3 颗粒物、S3 废擦拭布、S4 废脱漆剂、S2-2 废包装容器。

组装：将购买的各类电子元器件与维修后的维修件进行人工组装，组装后部分元器件为避免受环境侵蚀，将三防漆涂至元器件表面，形成一层三防（防潮、防烟雾、防霉）的保护膜，从而提高并延长其使用寿命。此过程产生有机废气 G4、废包装容器 S2-3

老化测试：利用 FANUC 测试机、热风枪等设备对维修完成的元件的进行老化测试。

入库：测试后元器件即可入库。

**主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）**

**1、废气**

本项目建成后废气主要为焊接过程产生锡及其化合物，维修过程修补剂，酒精、三防漆挥发产生有机废气，铜焊过程产生的有机废气及颗粒物。

项目在人工点焊维修工序中，采用锡丝进行焊接，产生锡及其化合物较少，通过吸烟过滤器过滤后直接无组织排放；维修过程修补剂、酒精、三防漆等挥发产生少量有机废气，以非甲烷总烃计，非甲烷总烃产生量较小，无组织排放；本项目铜焊过程使用星光打火气（丁烷），铜条，产生极少的有机废气及颗粒物，企业直接无组织排放。

**表 4-1 主要污染物的产生、处理和排放情况**

生产设施/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施	
				“环评”/初步设计要求	实际建设
无组织废气	焊接废气	锡及其化合物	间歇	加强通风	无组织形式排放
	维修废气	非甲烷总烃			
	铜焊废气	颗粒物、非甲烷总烃			

**2、废水**

本项目无生产废水产生。项目产生生活污水经博济科技园内部污水管网接入市政污水管网纳入新区第二污水处理厂处理，处理达标后排入京杭运河。

**表 4-2 主要污染物的产生、处理和排放情况**

生产设施/排放源		主要污染物	排放规律	处理设施	
				“环评”/初步设计要求	实际建设
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物	间歇	接管至新区第二污水处理厂	经博济科技园内部污水管网接入市政污水管网纳入新区第二污水处理厂

**3、噪声**

本项目的噪声源主要是各类生产设备运行产生的噪声，噪声特性为机械、振动噪声，根据类比资料，噪声声级在 75~80dB(A)之间，噪声设备一览表见表 5-3。

**表 4-3 本项目噪声源强表**

序号	设备名称	数量（台）	声源强度	所在车间（工	治理措施
----	------	-------	------	--------	------

			[dB(A)]	序)	
1	焊线机	2	75	维修车间	隔声、减振
2	纯水机	1	75	维修车间	隔声、减振
3	超声波清洗机	1	80	维修车间	隔声、减振

经相应的降噪措施和距离衰减后,可使北侧、东侧、西侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准要求,即:昼间噪声值≤65dB(A),夜间噪声值≤55dB(A);使南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准要求,即:昼间噪声值≤70dB(A),夜间噪声值≤55dB(A)。

#### 4、固体废物

本项目固体废物有不合格零部件、废抹布、废包装容器及生活垃圾。

表 3-3 固体废物产生及处置情况

序号	产污工序	名称	主要成分	形态	属性	固废编号	环评设计(t/a)	实际产生量(t/a)	采取处置措施
1	维修过程	清洗废液	清洁/洗剂	液态	危险废物	HW09 900-007-09	2.503	2.503	江苏爱科固体废物处理有限公司
2	维修过程	废擦拭布	酒精	固态		HW49 900-041-49	0.005	0.005	江苏爱科固体废物处理有限公司
3	维修过程	废脱漆剂	脱漆剂	液态		HW12 900-256-12	0.0013	0.0013	江苏爱科固体废物处理有限公司
4	维修过程	废包装容器	各类溶剂	固态		HW49 900-041-49	0.02	0.02	江苏爱科固体废物处理有限公司
5	维修过程	废电路板零部件	钢、铁等	固态		HW49 900-045-49	0.05	0.05	无锡大地环境科技有限公司
6	日常办公	生活垃圾	果皮纸屑	固态	一般固废	99	4.39	4.39	环卫

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

## 一、建设项目环境影响报告表主要结论：

**1、项目概况**

项目名称：苏州胜科设备技术有限公司新建电子部件维修项目；

建设单位：苏州胜科设备技术有限公司；

建设性质：新建；

项目内容：本次项目总投资200万元，租用车间建筑面积560m<sup>2</sup>，建成后年维修板卡800件/a，电机200件/a，马达160件/a，驱动器230件/a；

人员及工作制度：员工35人，单班制，每班工作时间为8小时，每年工作251天，本项目不设食堂，不设宿舍；

项目总投资和环保投资情况：本项目总投资200万元，其中环保投资8万元；

**2、与产业政策相符性**

(1) 对照《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修正），本项目不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，为允许类项目。

(2) 对照《江苏省工业和信息结构调整指导目录（2012年本）》和《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》，本项目为废水处理系统建设项目，不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，为允许类项目。对照《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（2015年本），本项目生产设备及工艺不涉及限制、淘汰及高能耗类。

(3) 本项目位于苏州高新区泰山路2号，东侧距离虎丘山风景名胜区（二级管控区）最近距离约2.5km，东南距离枫桥风景名胜区（二级管控区）3.3km，不在生态红线一、二级管控区域范围内，符合江苏省生态红线区域保护规划要求。

(4) 根据《太湖水污染防治条例》：“太湖一级保护区之内禁止新建、扩建向水体排放污染物的项目，城镇污水集中处理设施除外；太湖一、二、三级保护区之内禁止新建、改建、扩建含磷、氮等污染物的项目。”

本项目位于太湖三级保护区，项目不产生生产废水，不在《太湖水污染防治条例》第四十五条中禁止、限制类的企业名录内，项目产生的生活污水接入新区第二

污水处理厂处理后排放，污染物排放总量纳入新区第二污水处理厂的排放额度内。因此本项目符合太湖流域相关的规定。

(5) 本项目位于苏州高新区泰山路2号，其土地属于工业用地，符合苏州市土地利用规划，其选址可行。

### 3、项目周围环境质量现状

根据监测数据显示，项目所在区域大气环境质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级有关要求，纳污水体水质指标达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准，所在地声环境现状达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类和4a类标准要求。

### 4、环境影响评价

#### (1) 大气环境影响评价

本项目废气通过加强车间通风无组织达标排放至大气环境，不会降低周围空气的功能级别，周围大气环境功能可维持现状。

#### (2) 水环境影响评价

本项目生活污水通过市政污水管网接管进入新区第二污水处理厂集中处理，尾水达标排入京杭运河。

#### (3) 声环境影响评价

本项目生产设备和公辅工程产生的噪声经治理措施治理后能使其达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

#### (4) 固体废物环境影响评价

本项目各类废物分类收集，分类临时存放；危险废物均交给有相应处理资质的公司处置；排放量为“零”。本项目职工的生活垃圾由环卫部门统一处理。

### 5、环境管理与监测计划

为落实各项污染防治措施，加强环境保护工作管理，建设单位拟根据实际情况制定环保制度，规范化环境管理。

建设单位拟按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017) 在生产运行阶段排放的水、气污染物，噪声及周边环境质量影响开展监测。

### 7、污染物总量的控制

本项目产生废气量较小，通过加强车间通风无组织排放，废气总量在苏州高新区范围内平衡。

废水总量向新区环保局申请，水污染物总量控制因子排放指标在新区第二污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请。

本项目固体废物全部“零”排放。

### 8、环境风险评价及风险防范措施分析

#### 二、审批部门审批决定：

**表 4-1 环评批复及落实情况**

序号	环评批复要求	落实情况
1	项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施，确保各污染物达标排放。	已落实。本项目已落实环评要求的各项污染防治措施，经监测可知各污染物能够达标排放。
2	厂区实行雨、污分流。该项目无生产废水产生，清洗废液委外处置，生活污水排入市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	已落实。本项目无生产废水产生，由于企业位于博济科技产业园内 1 栋，且 1 栋楼内还有较多其他企业，废水排口为产业园整体设置的排口，企业仅产生少量生活污水，因此检测结果不具有代表性，本次验收不对废水进行采样检测。
3	加强废气排放管理。非甲烷总烃废气无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准浓度的 80%。严格执行《报告表》中提出的卫生防护距离要求。	根据验收监测结果可知，各项指标满足限值要求。
4	采取切实有效的隔音降噪措施，确保本项目北厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，其他厂界排放达到 3 类标准。	已落实。验收监测期间，厂界噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。
5	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。	已落实。本项目固废均委托相关单位处置
6	采取有效的环境风险防范措施和应急措施，制定《突发环境事件应急预案》并报我局备案，防止各类污染事故发生。	企业正编制应急预案中
7	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。	企业正与房东协调在排放口设置采样口并安装环保标志牌。

表五

## 验收监测质量保证及质量控制：

## 1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源
无组织 废气	非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）
噪声	厂界噪声	--	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

## 2、质量控制要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求的生产负荷的条件下进行。

废气采集质控要求：废气采样前对仪器流量计进行校准，并检查气密性；采样和分析过程严格按照 GB16157-1996 和《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）等进行。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高的因素。

每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表六

验收监测内容：

**表 6-1 监测内容一览表**

产物类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废气	无组织废气	非甲烷总烃	/	无组织排放	G1~G4	4次/天，连续监测2天
噪声	生产设备运行时产生的噪声		隔声减振	间歇产生	N1~N4	厂界四周各设1监测点昼夜监测，各测1次，连续监测2天
废水	由于企业位于博济科技产业园内1栋，且1栋楼内还有较多其他企业，废水排口为产业园整体设置的排口，企业仅产生少量生活污水，因此检测结果不具有代表性，本次验收不对废水进行采样检测。					

○表示无组织废气监测点位  
▲表示噪声监测点位

**附图 6-1 无组织废气及噪声监测点位图**

表七

验收监测期间生产工况记录:

本项目全年生产数以 251 天计，日生产时间以 8 小时计，单班制，合 2008 小时。  
监测期间，企业生产负荷具体见下表 7-1 所示。

表 7-1 验收监测工况表

日期	产品名称	产量 (件)	计划年产量 (全厂涉 及本项目产品量)	占设计产能的负荷 (%)
2019.08.18	板卡	2.9	年维修板卡 800 件， 电机 200 件，马达 160 件，驱动器 230 件	90%
	电机	0.7		90%
	马达	0.5		85%
	驱动器	0.8		85%
2019.08.19	板卡	2.9		90%
	电机	0.7		85%
	马达	0.5		85%
	驱动器	0.8		90%

验收监测结果:

1、废气

表 7-6 无组织废气监测结果

项目及监测 时间 频次 测点	2019.08.18 非甲烷总烃 (Nmg/m <sup>3</sup> )				2018.08.19 非甲烷总烃 (Nmg/m <sup>3</sup> )				
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
G1 上风向	1.16	1.12	1.08	1.13	1.15	1.15	1.11	1.05	
G2 下风向	1.46	1.26	1.28	1.44	1.38	1.32	1.46	1.48	
G3 下风向	1.25	1.24	1.59	1.53	1.62	1.63	1.51	1.39	
G4 下风向	1.35	1.29	1.47	1.56	1.46	1.66	1.47	1.34	
厂界最大测点浓度	1.59				1.66				
标准限值	3.2				3.2				
评价	达标				达标				
评价标准	《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》								
气象 参数	风速 m/s	2.0~2.4	2.0~2.4	2.0~2.4	2.0~2.4	2.2~2.7	2.2~2.7	2.2~2.7	2.2~2.7
	风向	东北	东北	东北	东北	东北	东北	东北	东北
	气温℃	28.3	30.5	31.4	33.7	27.5	29.7	31.1	32.8
	湿度%	56	55	54	54	58	57	57	56
	气压 kPa	100.05	99.99	99.96	99.93	100.11	100.03	99.98	99.95

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃排放浓度最大值均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准的 80%要求。

2、噪声

表 7-7 噪声监测结果

监测点位 监测时间		N1 dB(A)	N3 dB(A)	N4 dB(A)	标准值 dB(A)	N2 dB(A)	标准值 dB(A)	评价
08月 18日	昼间	55.6	55.4	54.9	65	57.9	70	达标
	夜间	38.2	38.1	41.0	55	37.1	55	达标
08月 19日	昼间	55.3	55.9	56.2	65	58.1	70	达标
	夜间	39.7	36.8	37.7	55	36.4	55	达标
气象参数	2019年08月18日，风速：2.0~2.4m/s； 2019年08月19日，风速：2.2~2.7m/s；							

监测结果表明：验收监测期间，东、西、北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，南厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求。

## 表八

### 验收监测结论:

#### 1、工况

监测期间,建设单位生产正常,设施运行稳定,生产负荷达到第一阶段的75%以上,满足验收监测技术规范要求。

#### 2、验收监测结果

##### (1) 废气

验收监测期间,无组织非甲烷总烃检测值满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准的80%。

##### (2) 噪声

验收监测期间,东、西、北厂界监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放标准;南厂界昼间噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类排放标准。

##### (3) 固体废物

本项目不合格零部件厂家回收处理,生活垃圾委托苏州市时进市政服务有限公司处理,危险废物清洗废液委托无锡丰凯环保科技有限公司处理,废擦拭布、废脱漆剂、废包装容器委托江苏爱科固体废物处理有限公司处理,废电路板零部件委托无锡大地环境科技有限公司。

#### 3、建议和要求

(1) 加强环保管理,完善管理机制,加强日常检查维护,定期进行事故演练。

(2) 加强管理,提高全体员工的环保意识,减少污染物排放。

(3) 进一步加强固体废物安全处置工作,确保环境安全。