

**捷博轴承技术（苏州）有限公司年产 10 万件自动调整臂、
900 万件滑动轴承、100 万件轴承外圈生产线技术改造项目
竣工环境保护验收意见**

根据《建设项目环境保护管理条例(国务院令[2017]682号)》规定,2019年9月29日,捷博轴承技术(苏州)有限公司(组长单位)根据江苏安诺检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》(2019)安诺(验收)字第(AN19091904)号,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号)和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护技术规范/指南,依据《捷博轴承技术(苏州)有限公司》和苏州高新区环境保护局审批意见(苏新环项[2018]217号)及江苏安诺检测技术有限公司出具的检测报告(报告编号:AN19091904号)等资料,并组织了苏州西西环保科技有限公司(废气治理单位)、验收监测单位及3位专家组成验收工作组,核查了建设内容与环评及批复的相符性,以及企业提供的验收监测期间的产能满足“三同时”验收产能要求,并对生产现状情况进行了现场踏勘核查,经过认真讨论评议提出竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:苏州高新区向街10号。

建设规模内容:全厂占地面积2077.8m²(本次项目利用现有车间进行技改)。本次技改项目新增轴承外圈产品和刹车自动调整臂2个产品,新增滑动轴承产品产量,同时对现有已运行的部分产品进行技术改造。

技改项目新增职工18人,三班制,每班8小时,年工作300天,年工作时间7200h。无食堂和浴室。

(二) 建设过程及环保审批情况

项目于2018年3月获得苏州高新区经济发展和改革局备案审批(项目代码:2017-320505-36-03-613717),2018年9月公司委托苏州合巨环保技术有限公司编制《捷博轴承技术(苏州)有限公司年产10万件自动调整臂、900万件滑动轴承、100万件轴承外圈生产线技术改造项目环境影响报告表》,并于2018年10月19日获得苏州高新区环境保护局审批意见(苏新环项[2018]217号);

项目于2018年11月开始建设,于2019年1月21日开始调试。企业于2019年9月25日~9月26日委托江苏安诺检测技术有限公司进行验收监测,并出具了验收监测数据报告。

该项目自开始建设至竣工整个过程中无违法或处罚记录等。

(三) 投资情况

项目实际总投资596.548万元,其中环保投资33万元,占比5.53%。

(四) 验收范围

本次验收范围为:苏州高新区环境保护局审批意见(档案编号:苏新环项[2018]217号)对应的年产10万件自动调整臂、900万件滑动轴承、100万件轴

承外圈生产线，以及所涉及的生产设备、公用辅助工程，以及与其匹配的废水、废气和噪声处理设施。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况，本次技改项目与实施项目无变动；未导致新增污染因子或污染物排放量。

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号进行综合分析，本公司的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动，故项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本技改项目废水主要为纯水制备废水（RO浓水和RO膜反清洗水）和生活污水；生活污水和纯水制备废水由市政污水管网收集进入新区第二污水处理厂进行处理，尾水排入京杭运河。

（二）废气

本项目有组织废气主要为清洗、超精、浸胶、烘干废气，经集气罩收集活性炭吸附处理后通过1根15米高排气筒排放。焊接废气经集气罩收集移动纤维式烟尘过滤器处理后无组织排放，研磨废气经油烟过滤器处理后无组织排放，磨床加工废气经油烟过滤器处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为磨床、风机、空压机等设备产生的噪声。处理措施：选用低噪声的设备，并采取隔声减震，距离衰减等措施。经过车间围墙隔声及距离衰减后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废物

本项目固体废物主要为金属边角料等、一般材料包装物、废砂轮灰、油脂废料、废防锈油、研磨废液、抽检-废碱、抽检-废酸、废弃轻质白油、金属浸胶清理残渣、废机油、废切削液、化学品包装材料、废弃活性炭、生活垃圾。其中生活垃圾由环卫清运，金属边角料等、一般材料包装物收集后外售，废砂轮灰由张家港市大新正元五金加工厂处置，化学品包装材料由苏州己任环保科技有限公司和江苏和顺环保有限公司处置，抽检-废碱、抽检-废酸、废切削液、废活性炭、油脂废料、废防锈油、研磨废液、金属浸胶清理残渣由江苏和顺环保有限公司处置，废弃轻质白油、废机油由苏州中吴能源科技股份有限公司处置。固体废物均得到妥善处置。

本项目与各处理单位均签有合同，详见报告表附件合同、处置单位资质。

（五）环境风险防范情况

企业已制定《突发环境事件应急预案》并备案，备案号：320505-2019-079-L。

（六）排污口设置情况

本项目排污口已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号文）的要求设置。各类污染物排放口已设置监测采样口并安装环保标志牌。

四、环境保护设施调试效果

2019年9月25日~9月26日委托江苏安诺检测技术有限公司进行验收监测，验收监测报告编号为AN19091904号。

验收监测期间，工厂正常运行，各项环保治理设施均处于运行状态。根据公司提供的资料表明，验收监测期间项目生产工况负荷大于75%，满足竣工验收监测工况条件的要求。

（一）废水

项目厂区实行雨、污分流，本项目无生产废水。验收监测期间，本项目生活污水、纯水制备浓水排入市政污水管网，验收监测结果表明，废水中pH、COD、SS排放达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，氨氮、总磷排放达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

（二）废气

验收监测期间，本项目生产废气都经处理后达标排放。验收监测结果表明，有组织非甲烷总烃排放浓度达到70 mg/m³的限值要求，无组织非甲烷总烃排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值的80%。无组织颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准。以车间为边界100米范围内无学校、居民、医院等敏感点目标。

（三）厂界噪声

验收监测期间，厂界昼夜间噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准的要求。

（四）固废

本项目固体废物主要为金属边角料等、一般材料包装物、废砂轮灰、油脂废料、废防锈油、研磨废液、抽检-废碱、抽检-废酸、废弃轻质白油、金属浸胶清理残渣、废机油、废切削液、化学品包装材料、废弃活性炭、生活垃圾。其中生活垃圾由环卫清运，金属边角料等、一般材料包装物收集后外售，废砂轮灰由张家港市大新正元五金加工厂处置，化学品包装材料由苏州己任环保科技有限公司和江苏和顺环保有限公司处置，抽检-废碱、抽检-废酸、废切削液、废活性炭、油脂废料、废防锈油、研磨废液、金属浸胶清理残渣由江苏和顺环保有限公司处置，废弃轻质白油、废机油由苏州中吴能源科技股份有限公司处置。固体废物均得到妥善处置。项目危废和一般固废均得到妥善的处理处置，对外实现零排放。（附协议）。

（五）总量控制

根据验收监测结果，本项目污染物排放总量符合环评批复中的总量控制要求。

五、验收结论

（一）结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定要求，根据验收监测报告结论，结合现场检查，本项目运行管理基本符合环评和环评批复要求。在验收监测期间，本项目生产状况已达到设计产能的 75%以上，符合验收监测要求。

（二）建议

1、加强污染治理设施的运行、维护和管理，确保厂界污染物长期稳定达标排放。建议对生产车间的胶水搅拌加高托盘，加强生产车间无组织废气的收集。

2、如项目的性质、规模、地点、生产工艺、设备和环境保护措施发生变化，建设单位应及时按环保部门的要求另行申报。

3、切实履行“三同时”制度，确保废水、废气、噪声环境保护治理设施的正常运行。

六、后续要求

1、加强危废规范化管理，确保危废得到有效处置。

2、加强环保处理设施的日常管理，按要求定期进行自行监测。

3、加强环境风险防范，按照突发环境事件应急预案要求定期开展突发环境事件应急演练，避免环境风险事故的发生。

4、建设单位应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发【2015】162号）做好建设项目建成后的信息公开工作。

5、建议公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 体系。

6、企业应继续完善本单位环保管理制度和管理措施，落实长效管理，确保符合环保相关法律法规要求。

七、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

捷博轴承技术（苏州）有限公司

2019年9月29日

捷博轴承技术（苏州）有限公司年产 10 万件自动调整臂、900 万件滑动轴承、100 万件轴承外圈生产线技术改造项目
竣工环保验收工作组签到表

参会人员：

姓名	联系方式	单位	职称
韩俊琴	15862509396	捷博轴承技术(苏州)有限公司	物流主管
张明	152211000	同上	EHS
陈涛	18762998658	江苏宏远检测技术有限公司	工程师
王丹	13905552781	苏州科技大学	副教授
柳明亮	15995772388	苏州市科协学会	高工
董延波	13616203361	苏州市化学与工程学会	教授
蒋文峰	13776005580	苏州西西环保科技有限公司	经理
王之	15050458678	苏州西西环保科技有限公司	工程师