

**福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650
万件、NB 管子 700 万件项目（固废）
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：福伸电机（苏州）有限公司

编制单位：福伸电机（苏州）有限公司

二〇一九年九月

建设单位法人代表:宫内健三郎 (签字)

编制单位法人代表:宫内健三郎 (签字)

项 目 负 责 人:许丽娜

填 表 人: 秦玲

建设单位：福伸电机（苏州）有
限公司（盖章）

电话：13451637258

传真：/

邮编：215000

地址：苏州高新区泰山路 2 号和
枫产业园 37 栋

编制单位：福伸电机（苏州）有
限公司（盖章）

电话：13451637258

传真：/

邮编：215000

地址：苏州高新区泰山路 2 号和
枫产业园 37 栋

表一

建设项目名称	福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目				
建设单位名称	福伸电机（苏州）有限公司				
建设项目性质	技改				
建设地点	苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋				
主要产品名称	LE 管子、NB 管子				
设计生产能力	Le 管子 650 万件/年、NB 管子 700 万件/年				
实际生产能力	Le 管子 650 万件/年、NB 管子 700 万件/年				
建设项目环评时间	2018 年 9 月，苏新环项[2018]204 号	开工建设时间	2018 年 10 月		
调试时间	2019 年 3 月	验收现场监测时间	2019 年 6 月 12-13 日		
环评报告表审批部门	苏州高新区环境保护局	环评报告表编制单位	苏州市宏宇环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	410 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	7.3%
实际总概算	410 万元	环保投资	30 万元	比例	7.3%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令；</p> <p>(2) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》，江苏省环境保护厅苏环监[2006]2 号文；</p> <p>(3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018.05.16）；</p> <p>(4) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20 施行）；</p> <p>(5) 《关于加强建设项目审批后环境管理工作的通知》，江苏省环境保护厅（苏环办[2009]316 号）；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）；</p> <p>(7) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府令[1993]第 38 号），1993 年 9 月 6 日）。</p> <p>(8) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）；</p> <p>(9) 《江苏省接污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>(10) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；</p> <p>(11) 危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001）》及其修改单；</p> <p>(12) 《福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目环境影响报告表》（苏州市宏宇环境科技股份有限公司，2018 年 9 月）；</p>				

	<p>（13）苏州高新区环境保护局对《福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目环境影响报告表》的审批意见（苏州高新区环境保护局，苏新环项[2018]204 号，2018 年 9 月 21 日）。</p>
--	---

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、固体废物：</p> <p>固体废弃物：本项目一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护部 2013 年第 36 号公告）中的相关规定；危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求。</p>
--------------------------	--

表二

工程建设内容：

福伸电机（苏州）有限公司是一家外资企业，租赁苏州新区枫桥民营科技园有限公司厂房位于苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋空置厂房。主要从事冲压、模具设计制作，自动化设备设计、制造、零件加工及组装等。公司为提高经济和社会效益，提高产品质量，本项目引进两条生产线，总投资 410 万元，建设规模为 LE 管子（外径 20/25mm）650 万件、NB 管子（外径 20mm）700 万件。项目不新增员工，从现有职工中调配。年工作 300 天，实行一班制，每班 8 小时，年工作总时间为 2400 小时。

1、项目主要设备

本项目主要设备见表 2-1。

表 2-1 建设项目主要设备一览表

名称	规模型号	环评数量（台/套）		实际数量 （台/套）	增减量
		技改前	技改后		
冲压机	25-160 吨	7	7	7	0
	KPF-50M	1	1	1	0
超声波清洗机	——	1	1	1	0
冷却水塔	——	1	1	1	0
空压机	——	1	1	1	0
	SA37A-8	3	3	3	0
真空清洗机	IIIDS-L231-E	1	1	1	0
钻孔机	-	1	1	2	0
两端加工机	FA-100	4	4	5	+1
切断机	PCP83N2	3	5	5	0
两端粗加工机	NP50-200K	0	2	1	-1
两端精加工机	NP50-200K	0	2	1	-1
研磨机	OC-18BR-200	1	3	3	0
全长检查机	-	5	7	9	+2
装箱机	-	3	5	5	0

2、公辅及环保工程

建设项目公辅及环保工程见表 2-2。

表 2-2 建设项目公辅及环保工程表对照表

类别	建设名称	设计能力	实际建设情况	备注
贮运工程	原料仓库	100m ²	100m ²	车间内划分，满足原料贮存要求
	成品仓库	140m ²	140m ²	车间内划分，满足原料贮存要求

公辅工程	给水工程		/	/	不新增用水
	排水工程		/	/	/
	供电工程		10 万度/a	10 万度/a	国家电网
	办公		550m ²	550m ²	依托原有，用于办公
环保工程	固废暂存场所	一般固废	100m ²	50m ²	一般固废仓库由于厂区规划，面积变为 50m ²
		危险固废	100m ²	50m ²	危废仓库由于厂区规划，面积变为 50m ²
	废水治理	生活污水	/	/	/
	废气治理	冲压过程	冲压废气产生量较小，通过加强车间通风排放	冲压废气产生量较小，通过加强车间通风排放	达标排放
		钻孔过程	粉尘经负压集尘装置收集处理（收集效率 95%，处理效率 99%）后直接无组织排放	粉尘经负压集尘装置收集处理（收集效率 95%，处理效率 99%）后直接无组织排放	达标排放
		清洗过程	碳氢清洗剂挥发的废气经清洗机内部废气收集装置，将废气收集后蒸馏冷凝回收后回用至清洗槽（收集效率 90%，处理效率 90%），未收集的废气无组织排放	碳氢清洗剂挥发的废气经清洗机内部废气收集装置，将废气收集后蒸馏冷凝回收后回用至清洗槽（收集效率 90%，处理效率 90%），未收集的废气无组织排放	达标排放
	噪声防治	尽量选用低噪声设备，采取减震、隔声等措施			

3、劳动定员及工作制

现有项目员工为 30 人，本次技改员工人数保持不变，从现有员工中调配，实行一班制，每班 8 小时，年工作日约为 300 天，年工作总时间为 2400 小时。本项目不设食堂，不设置住宿。

原辅材料消耗及工艺流程：

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 2-3.

表 2-3 项目原辅材料明细汇总表

类别	名 称	主要成分	设计年消耗量 (t/a)		实际年消耗量 (t/a)	变化量 (t/a)	运输方式
			技改前	技改后			
原料	镀锌板	主要成分为 Fe、Zn 等	100	100	100	0	车运
	镀铜板	主要成分为 Fe、Cu	100	100	100	0	车运
	洋白铁板	主要成分为 Fe	100	100	100	0	车运
	标准配件	外购的标准零部件	10000 个	10000 个	10000 个	0	车运
	有缝铁管 (外径 42)	Fe	200 万个	200 万个	200 万个	0	车运
	有缝铁管 (外径 20)	Fe	12 万根	29 万根	29 万根	0	车运
	无缝铁管 (外径 25)	Fe	2.7 万根	14.7 万根	14.7 万根	0	车运
	无缝铁管 (外径 20)	Fe	0	15 万根	15 万根	0	车运
辅料	冲压油	脂肪油 20%-40%、 精炼矿物油 60%-80%	0.1	0.3	0.3	0	车运
	去渍油	为 C6—C8 脂肪烃	0.2	0.2	0.2	0	车运
	机油	矿物基础油 ≥95%	0.05	0.15	0.15	0	车运
	碳氢清洗剂	主要成分为 C6— C8 正构烷烃和环 烷烃混合物	5	8	8	0	车运
	研磨液	矿物油、润滑剂、 脂肪酸三乙醇铵盐	1	5	5	0	车运

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

建设项目具体的生产工艺流程图及产物环节见图 2-1。

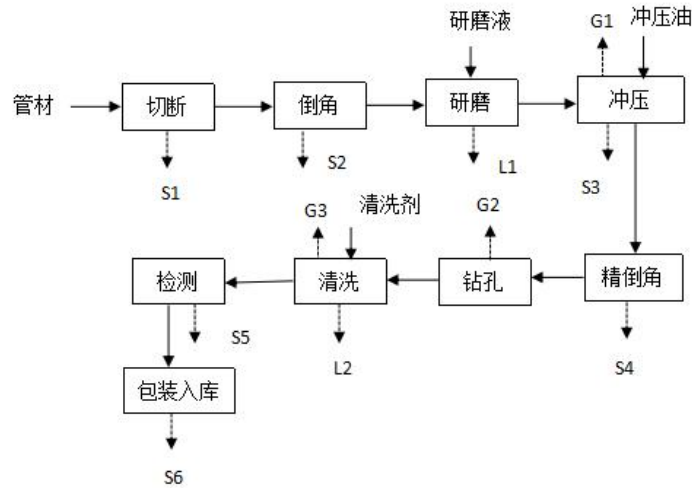


图 2-1 项目工艺流程图及产污环节

工艺流程简述：

工艺流程简述：

（1）切断：首先按照不同产品需要将原材料管材放入切断机中切断成不同长度的管子，此工序会产生废边角料 S1；

（2）倒角：将切断后的管子两端做出倒角，此工序会产生废边角料 S2；

（3）研磨：将管材放入研磨机中进行研磨，研磨过程中添加研磨液，研磨过程为湿式研磨，不会产生粉尘，研磨液循环使用，定期更换，在此过程会产生废研磨液 L1；

（4）冲压：对管材进行冲压成型，此工序冲压油会挥发产生有机废气 G1、废边角料 S3；

（5）精倒角：再次对管子两端进行精细倒角，在此过程会产生废边角料 S4；

（6）钻孔：将管子放在钻孔机上进行打孔，钻孔机上安装负压集尘装置，将钻孔产生的粉尘收集起来，在此过程产生粉尘 G2。

（7）清洗：为去除管子上面的油污，将钻孔后的管子放入真空清洗机中清洗。真空清洗机为三槽密闭式，第一个槽为鼓泡清洗槽，温度为 40℃，第二个槽为超声波清洗槽，温度为 40℃，第三个槽为真空干燥槽，温度为 100℃，三个槽的尺寸均为 800*600*650mm。清洗剂采用碳氢清洗剂，在清洗、干燥过程中会有气体挥发，此清洗机内部设有废气回收装置。清洗剂每两个月更换一次。因此在此工序会产生有机废气 G3 与废清洗剂 L2。

（8）检验：将加工好的管材进行检验，此过程会产生不合格品 S5；

(9) 包装入库：将检验后的合格品包装运入仓库，此工序会产生废包装材料 S6。

变动说明：对比环评，本项目生产工艺、产污环节以及设备均未发生改变。

建设项目变动内容

项目建成后其地理位置、运作流程、工艺未发生变化。

表 2-4 与苏环办[2015]256 号和苏环函[2013]84 号对照详情表

文件名称	文件内容	环评情况	本项目实际情况	变化情况	是否 是重大 变动
苏环办 [2015]256 号	性质 主要产品品种发生变化（变少除外） 生产能力增加 30%及以上。	年产能 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件	年产能 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件	生产负荷为批复能力的 100%	否 否
	规模 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	危废仓库 100m ²	危废仓库 50m ²	危废仓库由于厂区规划，面积变为 50m ²	否
	地点 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；	本项目涉及的设备较多，具体设备清单见表 2-3	本项目涉及的设备较多，具体设备清单见表 2-3	目前厂内减少 1 台两端粗加工机、1 台两端精加工机，新增 1 台两端加工机，生产量依旧能达到批复产能；新增 2 台全长检查机，为检查装置，不涉及生产及污染因子	否，不新增排放量，不属于重大变化
	项目重新选址。	苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋，租用苏州新区枫桥民营科技园有限公司空置厂房	苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋，租用苏州新区枫桥民营科技园有限公司空置厂房	与环评一致	否
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	见附图 3	见附图 3	与环评一致	否
	苏环办[2015]256 号 地点 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	100m 卫生防护距离	100m 卫生防护距离	与环评一致	否
苏环办[2015]256 号 生产 工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、以及其他生产工艺和	见表 2-2	见表 2-2	与环评一致	否

苏环函 [2013]84号	艺	技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。				
	环 保 措 施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	钻孔产生的粉尘在钻孔机上安装负压集尘装置处理后无组织排放；冲压废气无组织排放；清洗废气由清洗机内部设有碳氢清洗剂回收装置收集后蒸馏冷凝回用至清洗槽后无组织排放	钻孔产生的粉尘在钻孔机上安装负压集尘装置处理后无组织排放；冲压废气无组织排放；清洗废气由清洗机内部设有碳氢清洗剂回收装置收集后蒸馏冷凝回用至清洗槽后无组织排放	与环评一致	否
	一	固废实际产生种类在原项目环评中漏评且实际产生量大于 1 吨的。或者原项目环评中预计产生的危险废物种类在实际生产中未产生的。	研磨废液、清洗废液	研磨废液、清洗废液	固废种类未发生变化，与环评一致	否
	二	固废实际产生数量超过原项目环评预计的百分之二十或者少于预计的百分之五十的。	研磨废液 4t/a；清洗废液 3t/a	研磨废液 4t/a；清洗废液 3t/a	固废数量未发生变化，与环评一致	否
	三	固废自行利用、处置设备、工艺发生变化的	委托有资质单位处理	已与资质单位签订意向协议	固废未自行利用、处置设备、工艺与环评一致	否
<p>最终项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均没有发生重大变化，对照江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办〔2015〕256 号附件中“其他工业类建设项目重大变动清单”的内容，不属于重大变动，在认真落实本报告中相关环保治理措施，运营过程中加强对环保设施的维护管理的前提下，具有环境可行性，可纳入验收管理。</p>						

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、固(液)体废物

本项目固体废物主要为产品生产过程中产生的各种固体废物。

固体废弃物的产生及处理方式见表 3-1。

固体废弃物“三同时”落实情况见表 3-2。

表 3-1 固体废弃物的产生及处理方式表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物代码	产生量 t/a			利用处理方式
							环评	实际	变动情况	
1	废边角料	一般固废	机加工	固态	Fe	86	8	8	0	收集后外售至上海招宝废旧物资回收利用有限公司
2	不合格品	一般固废	检验工序	固态	Fe	86	2	2	0	
3	废包装材料	一般固废	包装工序	固态	纸	86	1	1	0	
4	研磨废液	危险固废	研磨工艺	液态	矿物油、润滑剂、脂肪酸三乙醇铵盐	HW09 (900-006-09)	4	4	0	委托江阴市华丰乳化液处置利用有限公司处置
5	清洗废液	危险固废	清洗工序	液态	C6—C8 正构烷烃和环烷烃混合物	HW06 (900-404-06)	3	3	0	委托苏州新区环保服务中心有限公司处置

表 3-2 固体废弃物“三同时”落实情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	环评利用处理方式情况	本项目实际利用处理方式情况
1	废边角料	一般固废	机加工	固态	收集后外售	收集后外售至上海招宝废旧物资回收利用有限公司
2	不合格品	一般固废	检验工序	固态	收集后外售	收集后外售至上海招宝废旧物资回收利用有限公司
3	废包装材料	一般固废	包装工序	固态	收集后外售	收集后外售至上海招宝废旧物资回收利用有限公司
4	研磨废液	危险固废	研磨工艺	液态	委托有资质单位处置	委托江阴市华丰乳化液处置利用有限公司处置
5	清洗废液	危险固废	清洗工序	液态	委托有资质单位处置	委托苏州新区环保服务中心有限公司处置

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

◆ 环境影响报告表主要结论

1、项目概况

福伸电机（苏州）有限公司是一家外资企业，租赁苏州新区枫桥民营科技园有限公司厂房位于苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋空置厂房。主要从事冲压、模具设计制作，自动化设备设计、制造、零件加工及组装等。公司为提高经济和社会效益，提高产品质量，本项目引进两条生产线，总投资 410 万元，建设规模为 LE 管子（外径 20/25mm）650 万件、NB 管子（外径 20mm）700 万件。项目不新增员工，从现有职工中调配。年工作 300 天，实行一班制，每班 8 小时，年工作总时间为 2400 小时。

2、项目污染物排放水平及污染防治措施评述

（1）废水

本项目无废水产生。

（2）废气

本项目产生的主要废气为钻孔产生的粉尘（以颗粒物计）和有机废气（以非甲烷总烃计）。有机废气包括冲压过程中冲压油挥发产生的废气、清洗过程中清洗剂挥发的废气。

①粉尘：本项目在钻孔过程中有少量粉尘产生（以颗粒物计），钻孔机上安装负压集尘装置，将钻孔产生的粉尘收集处理（收集效率为 95%，处理效率为 99%）后直接无组织排放。

②冲压废气：冲压工序中冲压油会挥发产生有机废，由于冲压油用量极少且挥发性极低，挥发量以 1%计算，有机废气无组织排放。

③清洗废气：清洗工序中因碳氢清洗剂挥发产生的废气，由清洗机内部设有的碳氢清洗剂回收装置收集后蒸馏冷凝回用至清洗槽（收集效率为 90%，处理效率为 90%），未收集的废气直接车间内无组织排放。

本项目须以生产车间为起点设置 100m 的卫生防护距离。卫生防护距离内不得新建居住区、医院、学校等生活环境敏感点。在采取相关措施的前提下，对周围大气

环境质量影响较小

（3）固废

项目所产生的一般固废中边角余料、不合格品、废包装材料外售；清洗废液、研磨废液委托有资质单位处置。本项目各种固废应分类收集，分类存放，临时存放于指定的暂存处，固废暂存处应做好防渗漏措施。

本项目固废实现“零”排放，对环境不会产生二次污染。

（4）噪声

本项目噪声主要来源于设备的运转，项目尽量选用低噪声动力设备与机械设备，并按照工业设备安装的有关规范，合理厂平面布局；对噪声较高的机组，采取减震和消声措施进行减噪，以降低其噪声对周围环境的影响。各噪声源在采取了相关措施及本报告建议的措施后，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，对周围环境影响较小。

3、项目排放的各种污染物对环境的影响

项目所产生的一般固废中边角余料、不合格品、废包装材料外售；清洗废液、研磨废液委托有资质单位处置无二次污染；本项目噪声在落实本报告提出的治理措施后，对周边声环境影响很小。

4、污染物总量的控制

①总量控制因子

根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》和《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71 号），本项目无废水产生，故无水污染总量控制因子及考核因子；大气污染物总量控制因子为 VOCs（非甲烷总烃）、颗粒物。

②项目总量控制建议指标

表 4-1 建设项目污染物排放总量指标

污染物名称		原有项目 排放量 (t/a)	本工程（技改）			以新带 老削减 量 (t/a)	增减量 (t/a)	全厂最终 排放量 (t/a)
			产生 量 (t/a)	自身削 减量 (t/a)	排放量 (t/a)			
生活 废水	排水量	720	0	0	0	0	0	720
	COD	0.288	0	0	0	0	0	0.288
	SS	0.216	0	0	0	0	0	0.216
	氨氮	0.022	0	0	0	0	0	0.022
	TP	0.010	0	0	0	0	0	0.010

废气	VOCs（无组织）	0.005	0.302	0.243	0.059	0	+0.059	0.064
	颗粒物（无组织）	0.05	1.785	1.679	0.106	0	+0.106	0.156
固废	一般固废	0	11	11	0	0	0	0
	危废	0	9	9	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0

③总量平衡途径

本项目无废水产生，大气污染物无组织 VOCs（非甲烷总烃）、无组织颗粒物排放总量在高新区内平衡。固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，实现零排放。

5、项目建设符合清洁生产要求

项目使用的主要能源为电能，均为清洁能源；设备选型中遵循新型、低噪、节能原则；生产设备采取有效隔声、减震措施，固体废弃物零排放。综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目落实环评报告中的全部治理措施后，对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

6、建设项目环境影响报告表批复要求

建设单位须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施及建议，严格执行环保“三同时”制度，并切实做好以下环境保护工作见表 4-2。

表 4-2 项目环评批复要求落实情况对照表

批复号	序号	环评批复要求	落实情况	备注
苏新环项[2018]204号	1	根据环境影响报告表的评价结论，在符合产业政策、落实各项污染防治措施的前提下，从环保角度考虑，同意你单位在苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋厂房进行建设，年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件。项目工程设计、建设和环境管理中，必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施，确保各污染物达标排放。	该项目建设地址为：苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋厂房，年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件。	满足环评批复要求
	2	厂区实行雨、污分流。本项目无生产废水，也不新增生活污水。	本项目实行“雨污分流、清污分流”，无工业废水；本项目无生产废水，也不新增生活污水。	满足环评批复要求
	3	该项目应加强废气管理，生产废气经处理后达标排放，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	钻孔产生的粉尘在钻孔机上安装负压集尘装置处理后无组织排放；冲压废气无组织排放；清洗废气由清洗机内	满足环评

	96)表 2 标准中无组织排放浓度限值,非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准中无组织排放浓度限值的 80%。执行《报告表》中提出的卫生防护距离。	部设有碳氢清洗剂回收装置收集后蒸馏冷凝回用至清洗槽后无组织排放;根据检测报告,颗粒物烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准,非甲烷总烃满足执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)浓度的 80%标准。卫生防护距离满足《报告表》中提出的 100 米要求。	批复要求
4	采取切实有效的隔音降噪措施,确保本项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。	本项目的噪声来源于设备的运转;根据检测报告,满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。	满足环评批复要求
5	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用,不得排放。危险废物须委托有资质单位进行处理,并执行危险废物转移联单制度。	本项目对其产生的固废进行分类收集,项目所产生的一般固废中边角余料、不合格品、废包装材料外售;清洗废液、研磨废液委托有资质单位处置。固废暂存区按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置场)》(GB15562.2-1995)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)规范执行。	满足环评批复要求
6	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念,实施清洁生产措施,贯彻 ISO14000 标准。	各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。	满足环评批复要求
7	建设单位是该建设项目环境信息公开的主体,须自收到本文后及时将该项目环境影响报告表的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发[2015]162 号)做好建设项目开工前、施工前和建成后的信息公开工作。	本项目按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发[2015]162 号)做好建设项目开工前、施工前和建成后的信息公开工作。	满足环评批复要求
8	本项目的环保设施必须与主体工程同时建成,经验收合格后方可正式生产。	本项目环保设施与主体工程,同时设计、同时建成、同时投入使用。	满足环评批复要求
9	本批复自审批之日起有效期 5 年,本项目 5 年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的防治污染措施发生重大变化的,你公司须重新报批该项目环境影响评价文件。	本项目无重大变化情况发生。	满足环评批复要求

表五

验收监测质量保证及质量控制：

无固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制。

表六

验收监测内容：

1、固废检测

本项目危险废物废研磨液委托江阴市华丰乳化液处置利用有限公司处置；危险废物清洗废液委托苏州新区环保服务中心有限公司处置。

一般固废委托上海招宝废旧物资回收利用有限公司处置。

2、环境质量检测

本项目的环境影响报告表及其审批意见中未明确要求对环境敏感保护目标进行环境质量监测，根据环评报告中引用的环境质量现状数据，均能达到区域环境质量要求。

综上所述，该项目已按照国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测得的各类污染物排放浓度均达到相关标准要求，各类污染物的年排放总量满足环评及批复中总量要求。建议通过“三同时”竣工环境保护验收。

表七

验收监测期间生产工况记录：

2019 年 6 月 12 日-13 日福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目进行了废气、厂界环境噪声方面的验收监测，2019 年 6 月 12 日-13 日生产负荷达到年设计生产能力的 100%，验收监测期间全公司生产正常、环保设施正常运行，其中表 7-1 是验收监测期间该公司生产情况。

表 7-1 现场监测期间产品工况记录表

监测日期	产品种类	年设计能力（万件/a）	实际年生产能力（万件/a）	年运行天数	设计日生产能力（万件/d）	实际日生产能力（万件/d）	生产负荷
2019.06.12	Le 管子	650	650	300	2.17	2.17	100%
2019.06.13					2.17	2.17	100%
2019.06.12	NB 管子	700	700		2.33	2.33	100%
2019.06.13					2.33	2.33	100%

验收监测结果：

表 7-2 固体废物检查结果表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物代码	产生量 t/a			利用处理方式
							环评	实际	变动情况	
1	废边角料	一般固废	机加工	固态	Fe	86	8	8	0	收集后外售至上海招宝废旧物资回收利用有限公司
2	不合格品	一般固废	检验工序	固态	Fe	86	2	2	0	
3	废包装材料	一般固废	包装工序	固态	纸	86	1	1	0	
4	研磨废液	危险固废	研磨工艺	液态	矿物油、润滑剂、脂肪酸三乙醇铵盐	HW09（900-006-09）	4	4	0	委托江阴市华丰乳化液处置利用有限公司处置
5	清洗废液	危险固废	清洗工序	液态	C6—C8 正构烷烃和环烷烃混合物	HW09（900-004-06）	3	3	0	委托苏州新区环保服务中心有限公司处置

项目所产生的一般固废中边角余料、不合格品、废包装材料外售；清洗废液、

研磨废液委托有资质单位处置。

本项目的环境影响报告表及其审批意见中未明确要求对环境敏感保护目标进行环境质量监测，根据环评报告中引用的环境质量现状数据，均能达到区域环境质量要求。

综上所述，该项目已按照国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价等手续，较好的执行了“三同时”制度，并建立了比较完善的环境管理和职责分明的环境管理制度。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测得的各类污染物排放浓度均达到相关标准要求，各类污染物的年排放总量满足环评及批复中总量要求。建议通过“三同时”竣工环境保护验收。

表八

验收监测结论：

1、固体废物

项目所产生的一般固废中边角余料、不合格品、废包装材料外售；清洗废液、研磨废液委托有资质单位处置。

2、工程建设对环境的影响

本项目的环境影响报告表及其审批意见中未明确要求对环境敏感保护目标进行环境质量监测，根据环评报告中引用的环境质量现状数据，均能达到区域环境质量要求。

3、总结论

福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目按照环境影响报告表及批复的要求进行施工和建设，建设内容与环评内容一致。根据现场调查，该项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，各污染物均可达标排放，各项环境保护设施均正常稳定运行，符合竣工环境保护验收要求。

固废暂存场所照片



图 1 危废暂存场所门口照片



图 2 危废暂存场所内部照片



图 3 危废暂存场所内部照片

附 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位(盖章): 福伸电机（苏州）有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称	福伸电机（苏州）有限公司年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件项目			项目代码	/			建设地点	苏州高新区泰山路 2 号和枫产业园 37 栋		
	行业类别（分类管理名录）	/			建设项目	新建						
	设计生产能力	年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件			实际生产能力	年产 Le 管子 650 万件、NB 管子 700 万件			环评单位	苏州市宏宇环境科技股份有限公司		
	环评文件审批机关	苏州高新区环境保护局			审批文号	苏新环项[2018]204 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2018.10			竣工日期	2019.03			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	福伸电机（苏州）有限公司			环保设施监测单位	苏州宏宇环境检测有限公司			验收监测工况	>75%		
	投资总概算	410			环保投资总概算	30			所占比例（%）	7.3%		
	实际总投资	410			实际环保投资	30			所占比例（%）	7.3%		
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)	/	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力		0m³/d			新增废气处理设施能力		0m³/h		年平均工作时间		2400h	
运营单位		福伸电机（苏州）有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320505069481885T		验收时间	2019.06	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水量	720	/	/	/	/	/	/	/	720	0	0
	COD	0.288	/	/	/	/	/	/	/	0.288	0	0
	SS	0.216	/	/	/	/	/	/	/	0.216	0	0
	废气	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	有机废气	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边环境概况图

附图 3 建设项目厂区平面布置图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 环评批文

附件 3 危险废物处理协议、经营许可证

附件 4 租赁协议、土地证房产证

附件 5 检测报告

附件 6 三同时验收一览表

附件 7 工况记录表