

《苏州普诺英精密科技有限公司年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件冲压项目》竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2019 年 8 月 15 日，苏州普诺英精密科技有限公司组织公司相关人员、验收监测单位(江苏安诺检测技术有限公司)的代表和 3 位专家组成验收工作组，对公司“年产模具 260 套、注塑件 60 万件新建项目”进行竣工环境保护设施验收。验收工作组依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环保验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表和苏州高新区环境保护局的审批意见开展了项目竣工环境保护验收工作，审阅了项目竣工环境保护验收监测报告表[(2019)安诺(验收)字第(AN19072207)号]，检查了项目现场，经认真讨论和评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州高新区前桥路 283 号 1 幢厂房，赁苏州市浒关金龙不锈钢材料厂现有厂房，建筑面积 1684m²。

建设规模、主要建设内容：配置“冲床、水磨床、CNC、线切割（含中走丝和快走丝）”等主要生产设备和相关辅助设备，年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件。

项目定员：职工人数 25 人，一班工作制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作时间 2400h。无食堂和浴室。

(二)建设过程及环保审批情况

2018 年 10 月，“苏州普诺英精密科技有限公司年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件冲压项目”经苏州经高新区发改局备案（苏高新发改备[2018]396 号）通过；2019 年 3 月，公司委托南京向天歌环保科技有限公司编制《苏州

普诺英精密科技有限公司年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件冲压项目环境影响报告表》，并于 2019 年 6 月 6 日获得苏州高新区环境保护局审批意见（苏新环项[2019]148 号）。

本项目于 2019 年 6 月开工建设，于 2019 年 7 月竣工。

本项目从立项至验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三)投资情况

本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 20 万元，占比 1%。

(四)验收范围

本次验收范围为苏州高新区环境保护局批文文号为苏新环项[2019]148 号对应的“苏州普诺英精密科技有限公司年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件冲压项目”整体验收。

二、工程变动情况

对照项目的环评和审批批文，项目目前产品方案、生产工艺、生产原料和污染防治措施等均无变化，在生产设备方面，对比原环评，项目冲床由 11 台增加到 15 台，线切割应为 3 套，每套含 1 台快走丝和 1 台中走丝，平面磨床由 3 台增加到 4 台，超声波清洗机由 2 台减少到 1 台，同时增加 1 台 CNC 加工中心和 1 台穿孔机，此变动不影响生产产能，以上增加少量危险废物废切削液（增加量不超过危废量的 30%），同时项目危废仓库面积由原环评 10m² 增加到 15m²。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知（苏环办）（2015）256 号》文件的要求和“关于加强苏州高新区工业类建设项目重大变动环评管理（试行）的通知”，本项目不属于重大变更，纳入环保验收范围。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

本项目少量外排冷却水和员工生活污水经房东现有污水总排口接入市政污水管网，项目外排水质 COD、SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中有城市污水处理厂的 A 级浓度限值，接管外排苏州新区白荡污水处理厂处理，达标尾水排入京杭运河。

(二)废气

本项目废气主要为磨床加工废气、焊接烟尘、超声波清洗剂产生的有机废气。磨床加工废气、焊接烟尘经车间通风后无组织排放，超声波清洗剂产生的有机废气经管道收集活性炭吸附处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放；增加的 CNC 中心设备自带油雾净化器；

项目无组织外排颗粒物和甲烷总烃以生产车间为边界设置 100 米卫生防护距离。

(三)噪声

本项目噪声主要为生产环节的冲床、水磨床、CNC、线切割等设备运转产生的噪声，采取基础减震、建筑物隔声、距离衰减等隔声减震措施。

(四)固体废物

本项目固体废物主要为生活垃圾、边角料、焊渣、不合格品、清洗废液、废活性炭、废切削液。其中生活垃圾由环卫清运，边角料、焊渣、不合格品由常州市雷耀铜材有限公司回收处置，清洗废液由无锡市志云废油处理有限公司处置，废活性炭由常州鑫邦再生资源利用有限公司处置，废切削液由苏州市荣望环保科技有限公司处置。固体废弃物均得到妥善处置，已签订危废处理协议。

本项目已建 15m² 的危废仓库、38m² 的一般工业固废仓库。

(五)其他环境保护设施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，废水、废气排放口、固体废物存放地已设置标志牌，废水、废气排放口已设置采样口。

四、环境保护设施调试效果

江苏安诺检测技术有限公司于 2019 年 08 月 2 日~08 月 3 日对本项目进行了竣工环境保护验收监测，并根据监测结果编制了竣工环境保护验收监测报告表。根据“验收监测报告表”，验收监测期间：

(一) 工况

本项目生产设备运转正常，各环保治理设施均处于运行状态，产品生产负荷满足设计产能的 75% 以上，符合建设项目竣工环保验收监测工况条件的要求。

(二) 污染物排放情况

1、废水

监测结果显示，本项目废水中 pH、COD、SS 排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准，外排市政管网入白荡污水厂，达标外排京杭运河；

2、废气

项目排气筒监测显示，清洗环节非甲烷总烃外排浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中浓度限值的 80%（苏州市高新区文件《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案》中相关要求“其他涉 VOCs 行业工业企业有组织废气非甲烷总烃排放浓度执行 70mg/m³”），项目废气在进口浓度较低的情况下，废气处理设施活性炭对非甲烷总烃的处理效率为 49.1%-68.3%；

厂界无组织排放监控点非甲烷总烃和颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放标准（其中非甲烷总烃无组织标准为《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放标准的 80%）。

3、厂界噪声

厂界 4 个监测点昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

(四)固废

本项目固体废物主要为生活垃圾、边角料、焊渣、不合格品、清洗废液、废活性炭、废切削液。其中生活垃圾由环卫清运，边角料、焊渣、不合格品由常州市雷耀铜材有限公司回收处置，清洗废液由无锡市志云废油处理有限公司处置，废活性炭由常州鑫邦再生资源利用有限公司处置，废切削液由苏州市荣望环保科技有限公司处置。固体废弃物均得到妥善处置，已签订危废处理协议。

本项目固废均得到妥善的处理处置，固废对外零排放，不会对环境产生二次污染。

(五)总量控制

根据验收监测结果，本项目污染物废水外排量和非甲烷总烃的排放总量符合环评批复中的总量控制要求。

五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关规定要求，验收工作组认为“苏州普诺英精密科技有限公司年产五金冲压镍片铜片产品 2 亿件冲压项目”竣工环境保护设施验收合格。

六、后续要求

(一) 加强各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作，并做好相应的台账工作，确保不造成二次污染。

(二) 加强废气治理设施的日常运行维护，定期更换活性炭，提高废气收集和处理效率，确保各类废气稳定达标排放，厂界无异味。

苏州普诺英精密科技有限公司

2019年8月15日

苏州普诺英精密科技有限公司
 年产五金冲压镍片铜片产品2亿件冲压项目
 竣工环保验收工作组签到表

参会人员:

姓名	联系方式	单位	职称
余勇	13706215671	苏州普诺英精密科技有限公司	TC
文浩	13814877927	苏州普诺英精密科技有限公司	经济师
张丽	13814875751	苏州普诺英精密科技有限公司	经理
何立荣	15190081001	苏州普诺英精密科技有限公司	副部长
陈涛	18762978658	江苏润德检测技术有限公司	工程师
董延茂	13616203361	苏州市化学化工学会	教授
赵丹	13915552787	苏州科技大学	副教授
周菊华	13013888178	苏州市环境科学学会	
何建强	18136446664	苏州特福环境检测工程有限公司	经理