

《苏州天雄机械科技有限公司年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件 5000 万件项目》（第一阶段）竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2019年8月14日，苏州天雄机械科技有限公司组织公司相关人员、验收监测单位(江苏安诺检测技术有限公司)的代表和3位专家组成验收工作组，对公司“年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件项目”（第一阶段）进行竣工环境保护设施验收。验收工作组依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环保验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告和苏州高新区环境保护局的审批意见开展了项目竣工环境保护验收工作，审阅了项目竣工环境保护验收监测报告表，检查了项目现场，经认真讨论和评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州新区科技城普陀山路与西泾湾河交叉处西南地块，公安编号为：苏州高新区科技城俞巷里路8号，公司占地面积6081.5平方米、建筑面积为5897.52平方米。

建设规模、主要建设内容：配置“数控机床”等主要生产设备，年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件。

本项目定员：原环评中职工人数为100人，第一阶段验收，第一阶段职工人数为25人，本项目不提供员工住宿，工作餐由外单位配送。项目年工作300天，一班制，每班8小时，年工作2400小时。

(二)建设过程及环保审批情况

2014年和2015年，苏州天雄机械科技有限公司“年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件新建项目”经苏州经高新区发改局备案（苏高新发改项[2014]627号、苏高新发改项[2015]439号）通过；

2015年1月，公司苏州科太环境技术有限公司编制《苏州天雄机械科技有限公司年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件项目环境影响报告表》，并于2015年4月7日获得苏州高新区环境保护局审批意见（苏新环项[2015]155号）。

本项目于2016年6月开工建设，项目占地面积6081.5平方米、建筑面积为5897.52平方米的工业厂房于2017年8月建设完成，之后于2018年4月购买设备进行调试，于2019年4月竣工开始生产。

本项目从立项至验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三)投资情况

本项目总投资4800万元，其中环保投资40万元，占比0.83%，目前第一阶段总投资为1200万元，其中环保投资40万元，占比3.33%。

(四)验收范围

由于原有生产过程中的温镦、冷镦、清洗、真空热处理环节的相关设备企业目前暂未购置，这些环节通过委外完成，实际目前生产工艺仅为对委外完成后的毛胚进行机械加工，最终形成年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件的产品不变。因此，本次验收范围为苏州高新区环境保护局批文文号为苏新环项【2015】155号”对应的苏州天雄机械科技有限公司年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000万件项目的第一阶段验收。

二、工程变动情况

对照项目的环评和审批批文，项目目前产品方案、产能、污染防治措施等均无变化，仅是由于第一阶段验收，目前成型、冷镦、数控加工中心均未设置，委外加工后的原料胚的机加工只能通过一般数控机床进行加工，其加工能力相比数控加工中心要效率低很多，因此数控机床增加11台，未来加工中心到位后，数控机床数量会削减。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知（苏环办）（2015）256号》文件的要求和“关于加强苏州高新区工业类建设项目重大变动环评管理（试行）的通知”，本项目不属于重大变更，纳入环保验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水为员工生活污水，经公司污水总排口接入苏州新区镇湖污水处理厂处理，尾水排入浒光运河。

（二）废气

项目在机加工环节有微量切削液受热挥发，产生有机废气，以非甲烷总烃计，车间无组织外排；

以生产车间为边界 100 米范围内无居民、学校、医院等敏感目标。

（三）噪声

本项目噪声主要为生产环节的裁断机、辊压机、冷压机等设备和公辅设备运转产生的噪声，采取基础减震、建筑物隔声、距离衰减等隔声减震措施。

（四）固体废物

本项目固体废物中生活垃圾由苏州新区环境卫生服务公司清运；一般固废中的废金属余料回收后外卖；危险废物委外处置，已签订危废协议。

固体废弃物均得到妥善处置，已提供资质单位处理处置协议。

本项目已建 3m² 的危废仓库、10m² 的一般工业固废仓库。

（五）其他环境保护设施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，废水排放口、固体废物存放地已设置标志牌，废水排放口已设置采样口。

四、环境保护设施调试效果

江苏安诺检测技术有限公司于 2019 年 07 月 31 日~08 月 02 日对本项目

进行了竣工环境保护验收监测，并根据监测结果编制了竣工环境保护验收监测报告表。根据“验收监测报告表”，验收监测期间：

(一) 工况

本项目生产设备运转正常，各环保治理设施均处于运行状态，产品生产负荷满足第一阶段验收的 75% 以上，符合建设项目竣工环保验收监测工况条件的要求。

(二) 污染物排放情况

1、废水

监测期间废水监测结果表明，本项目污水总排口中 pH、COD、SS、氨氮、总磷达到苏州高新区镇湖污水处理厂设计接管标准。

2、废气

厂界无组织排放监控点非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放标准。

3、厂界噪声

厂界 4 个监测点昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

(四) 固废

生活垃圾由苏州新区环境卫生服务公司清运；一般固废中的废金属余料外卖处理；危险废物中的废切削液委外处置处置。

本项目固废均得到妥善的处理处置，固废对外零排放，不会对环境产生二次污染。

(五) 总量控制

根据本项目验收监测结果，本项目废水水量、COD、SS、氨氮、总磷的年排放总量符合环评表核算的排放总量指标要求。

五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关规定要求，验收工作组认为“苏州天雄机械科技有限公司年产钛合金抽芯铆钉、航空航天紧固件5000 万件项目”（第一阶段）竣工废气、废水和噪声环境保护设施验收合格。

六、后续要求

（一）项目验收中涉及固废内容，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的要求办理相关手续。

（二）加强各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作，并做好相应的台账工作，确保不造成二次污染。

苏州天雄机械科技有限公司

2019年8月14日

《苏州天雄机械科技有限公司年产钛合金抽芯铆钉、
航空航天紧固件 5000 万件项目》(第一阶段)
自主验收评审会签到表

时间：2019 年 8 月 14 日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
沈志华	苏州天雄机械	副总	18913528850
曹东南	苏州天雄机械	助理	13771721184
白强	苏州市环境科学会	高工	18913189792
董延茂	苏州市化学化工学会	教授	13616203361
赵丹	苏州科技大学	副教授	13915332787
陈涛	环安诺检测技术有限公司	工程师	18762998658