



苏州宏宇环境检测有限公司  
SUZHOU HONGYU ENVIRONMENT TEST CO.,LTD

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表 (固废)

宏宇环验[2019]第 139 号

项目名称: 苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目

建设单位: 苏州市亿利达印刷有限公司

编制单位: 苏州宏宇环境检测有限公司

编制日期: 2019 年 07 月

建设单位法人代表：金晓春

编制单位法人代表：李会乐

项 目 负 责 人： 证书编号：（验监）证字第 201662151 号

建设单位：苏州市亿利达印刷有限公司（盖章）

电话：13706213888

传真：/

邮编：215100

编制单位：苏州宏宇环境检测有限公司（盖章）

电话：0512-68361805

传真：0512-68361607

邮编：215100

地址：苏州高新区通安镇同心路9号

地址：苏州市珠江南路211号1幢6楼

## 目 录

表一 项目概况、验收监测依据及标准.....	1
一、验收依据的法律、法规、规章 .....	2
二、验收技术规范 .....	3
三、验收依据的有关项目文件及资料.....	3
表二 生产工艺及污染物产出流程.....	5
2.1 工程内容及规模 .....	5
2.2 主要工艺流程及产污环节 .....	8
表三 污染物排放及治理措施.....	10
3.1 固废.....	10
表四 建设项目变动环境影响分析.....	14
4.1 项目变动情况 .....	14
4.2 项目变动影响分析 .....	14
表五 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	17
5.1 环境影响评价报告的主要结论 .....	17
5.2 审批意见落实情况.....	18
表六 验收监测结论.....	20
6.1 工程基本情况和环保执行情况 .....	20
6.2 验收监测结果 .....	20

附图及附件.....	21
------------	----

表一 项目概况、验收监测依据及标准

建设项目名称	苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目				
建设单位名称	苏州市亿利达印刷有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改 迁建 ✓				
建设地点	苏州高新区通安镇同心路9号				
主要产品名称	样本画册、宣传彩页、纸袋				
设计生产能力	年印刷样本画册 160 万本、宣传彩页 100 万张、纸袋 5 万个				
实际生产能力	年印刷样本画册 160 万本、宣传彩页 100 万张、纸袋 5 万个				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	2019 年 4 月	验收现场监测时间	2019 年 4 月 15 日-4 月 16 日、2019 年 6 月 27 日-6 月 28 日		
环评报告表审批部门	苏州高新技术产业开发区环境保护局	环评报告表编制单位	江苏新清源环保有限公司		
环保设施设计单位	苏州汉德环境工程有限公司	环保设施施工单位	苏州汉德环境工程有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	5%

实际总投资	1000 万元	环保投资	50 万元	比例	5%
验收监测依据	<p><b>一、验收依据的法律、法规、规章</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日修订, 2015 年 1 月 1 日起施行);</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日起施行, 2018 年 12 月 29 日修订);</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修订, 2018 年 1 月 1 日起施行);</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修订, 2018 年 10 月 26 日施行);</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订);</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订);</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017 年 10 月);</p> <p>(8) 《国家危险废物名录》(国家环境保护部令第 39 号, 2016 年 3 月 30 日);</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护厅, 苏环控[1997]122 号, 1997 年 9 月);</p> <p>(10) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256 号, 2015 年 10 月)。</p>				

<p>验收监测 依据</p>	<p><b>二、验收技术规范</b></p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月）；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南--污染影响类》（生态环境部，2018年第9号，2018年5月）；</p> <p>(3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34号，2018年1月）；</p> <p>(4) 关于转发《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》的通知（苏州市环境保护局，苏环管字[2018]4号，2018年2月8日）。</p> <p><b>三、验收依据的有关项目文件及资料</b></p> <p>(1) 《苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目环境影响报告表》（江苏新清源环保有限公司，2018年11月）；</p> <p>(2) 《关于对苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目环境影响报告表的环境保护审批意见》（苏州高新技术产业开发区环境保护局，苏新环项[2019]66号，2019年03月08日）；</p> <p>(3) 苏州市亿利达印刷有限公司提供的其他有关资料。</p>
--------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>验收监测 评价标准、 标号、级 别、限值</p>	<p><b>(4) 固体废物排放标准</b></p> <p>一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单。危险固废应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。</p>
-----------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



## 表二 生产工艺及污染物产出流程

### 2.1 工程内容及规模

#### 2.1.1 项目由来

苏州市亿利达印刷有限公司成立于 2004 年 9 月，原位于苏州市高新区通安镇华金路 288 号，现搬迁至苏州高新区通安镇同心路 9 号。本项目租赁苏州市建华路桥建设有限公司空置厂房进行生产，租赁面积约 2146m<sup>2</sup>。本项目为迁建项目，总投资额为 1000 万元，于 2018 年 4 月 19 日取得苏州高新区经济发展和改革局（苏高新发改备[2018]95 号）。项目生产规模为年印刷样本画册 160 万本、宣传彩页 100 万张、纸袋 5 万个。

本项目环评及审批过程：2019 年 1 月 22 日，苏州高新区环境监察大队对苏州市亿利达印刷有限公司进行现场监察，检查发现建设单位于 2018 年 9 月搬迁至现址，但未未经环境影响评价审批擅自开工建设，苏州高新区环保局对建设单位进行行政处罚。后建设单位于 2018 年 11 月委托江苏新清源环保有限公司编制了《苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目环境影响报告表》，于 2019 年 03 月 08 日取得了苏州高新技术产业开发区环境保护局环保审批意见，审批文号：苏新环项[2019]66 号。本项目主体工程与环保设施于 2019 年 3 月开工建设，2019 年 4 月竣工建成，2019 年 4 月投入生产。

验收工作的开展：2019 年 4 月苏州市亿利达印刷有限公司委托我公司对其建成运行“苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目”进行验收监测，我公司组织专业技术人员于 2019 年 4 月 15 日-4 月 16 日、2019 年 6 月 27 日-6 月 28 日进行了现场监测和环境管理检查，根据监测分析结果和现场检查情况编制该项目验收监测报告表。

#### 2.1.2 项目基本情况

项目名称：苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目；

建设单位：苏州市亿利达印刷有限公司；

项目性质：迁建；

行业类别和代码：C2319 包装装潢及其他印刷；

建设地点：苏州高新区通安镇同心路 9 号；

职工人数：员工共 30 人；

工作制度：一班制，每班工作 8 小时，年工作 306 天，年工作 2448 小时。

### 2.1.3 项目地理位置及平面布置

#### 2.1.3.1 地理位置

本项目位于苏州高新区通安镇同心路 9 号，东经 120°27'26.32"，北纬 31°22'58.51"，地理位置图详见附图 1。

本项目东侧为苏州市明远服饰有限公司、苏州新区华盛工程塑胶有限公司，南侧为未来汽车修理厂，西侧为空置厂房、西塘路，北侧为同心机械、同心路。本项目厂区周边简图见附图 2。

#### 2.1.3.2 平面布置

本项目平面布置见附图 3。

### 2.1.4 项目主体工程、公用及辅助工程

项目主体工程及产品方案见表 2-1，公用及辅助工程情况见表 2-2。

表 2-1 主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	环评生产能力（年）	实际生产能力（年）	年运行时间（h）
1	印刷车间	印刷制品	160 万本	160 万本	2448
2		样本画册	100 万张	100 万张	
3		宣传彩页	5 万个	5 万个	

表 2-2 公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	实际能力	备注
储运工程	原料仓库	设计储存能力 50t (80m <sup>2</sup> )	实际储存能力 50t (80m <sup>2</sup> )	位于一楼
	成品仓库	设计储存能力 50t (50m <sup>2</sup> )	实际储存能力 50t (50m <sup>2</sup> )	位于一楼
	固体废物	危废贮存间 2m <sup>2</sup>	危废贮存间 12m <sup>2</sup>	位于厂房东北角
		一般固体废物储存间 5m <sup>2</sup>	一般固体废物储存间 35m <sup>2</sup>	位于厂房东北角

2.1.5 主要原辅材料及生产设备

表 2-3 主要原辅材料

产品名称	原料名称	规格/成分	形态	环评年用量	实际年用量	最大仓储量
印刷制品	铜版纸	—	固体	300t	300t	50t
	双胶纸	—	固体	300t	300t	50t
	艺术纸	—	固体	50t	50t	10t
	植物油油墨*	合成树脂类 25~35%、植物油 40~60%、颜料 10~30%、助剂 1~10%	液体	8t	8t	2t
	印刷板材	—	固体	10000	10000m <sup>2</sup>	100m <sup>2</sup>
	PS 版显影液	偏硅酸钠 30~35%、氢氧化钾 5~8%、表面活性剂 0.5~2%、水 55~65%	液体	1.5t	1.5t	0.5t
	热熔胶	EVA 树脂(乙烯-醋酸乙烯共聚物)	固体	3t	3t	1t
	包装打包纸	—	固体	1t	1t	0.5t
	压痕条	—	固体	600 条	600 条	200 条
	擦机布	—	固体	1t	1t	0.5t

注：植物油油墨是将传统油墨配方中的矿物油替换为环保的大豆油、亚麻油等植物油类，属于环保型油墨。参照《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》中植物油油墨的挥发性有机化合物含量为 0~20%，本项目取中间值，印刷过程中有机废气挥发量按油墨使用量的 10% 计。

表 2-4 主要生产设备

类型	设备名称	规格(型号)	环评数量	实际数量	变化数量
生产设备	印刷机	对开双色 四开 5 色 八开 4 色	4 台	4 台	0
	切纸机	-	4 台	4 台	0
	骑马钉装订机	马天尼	2 台	2 台	0
	胶装联动线	18 夹	1 条	1 条	0
	折纸机	-	5 台	5 台	0
	模切机	-	3 台	3 台	0
	自动模切机	-	1 台	1 台	0
	覆膜机	-	1 台	1 台	0
	CTP 制版机	-	1 台	1 台	0

	显影冲板机	-	1台	1台	0
	晒版机	-	1台	1台	0

## 2.2 主要工艺流程及产污环节

本项目产品为印刷制品，主要包括样本画册、宣传彩页、纸袋。各个产品的生产工艺相同，只是纸张不同。

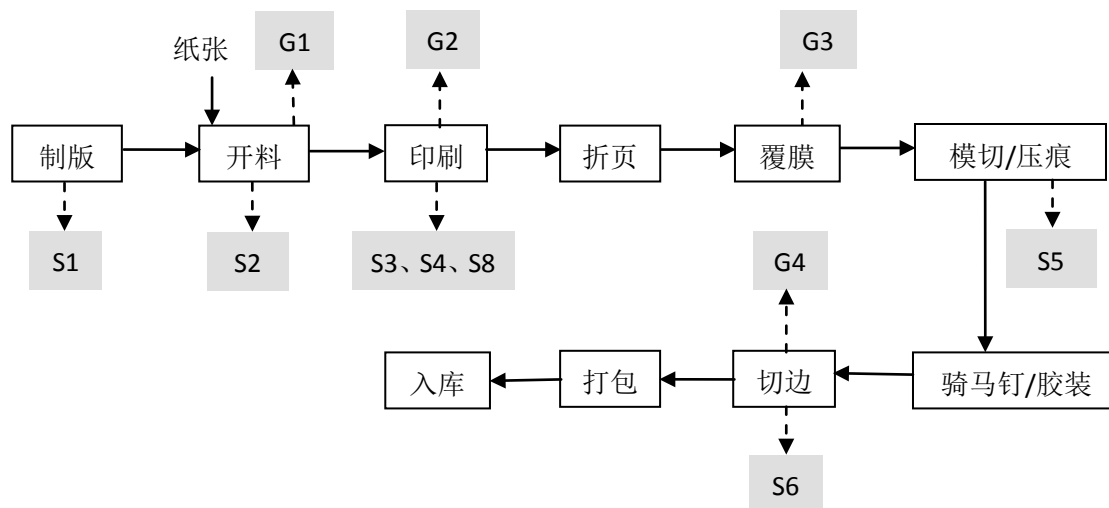


图 2-1 生产工艺流程及产污环节

### 生产工艺简介：

(1) 制版：利用电脑程序按客户要求做出设计样本，经客户认可后，作为模板，进行 CTP 制图，打印成型后利用显影液进行显影。此过程会产生一定量废显影液 S1。

(2) 开料：根据客户订单要求，将原料及铜版纸和双胶纸用切纸机裁切成相应大小。该工序会产生少量的颗粒物 G1 和边角料 S2。

(3) 印刷：将裁切过的纸张按照设计模板进行印刷；印刷后的半成品经过自然干燥后即可进入下一道工序。本项目印刷不同颜色的产品使用不同颜色的墨槽，多余的油墨倒入油墨桶中暂存，下次继续使用，无清洗工艺，仅用抹布对设备表面进行擦拭清洁。因此该工序会产生有机废气 G2 和废油墨 S3、废印刷板 S4、废抹布 S8。

(4) 折页、覆膜：根据客户要求，印刷完成的纸张送入折页机，订单设定大小折叠；然后将折叠后的印刷品使用覆膜机进行覆膜，以保护印刷品质量及防潮。覆膜是先

在印刷的纸张上涂覆膜胶，再将塑料膜粘贴在纸张上，此过程会挥发产生一定量的有机废气 G3。

(5) 模切/压痕：利用模切-压痕一体机在整块纸板上将纸箱或纸盒的上下盖的折叠线切出来，最后在没有开口的地方开口下线。此过程会产生一定量废压痕条 S5。

(6) 装订、切边：将上述的纸张送入骑马订装订机或胶装联动线装订成册。

(7) 切边：将装订成册的印刷制品使用切纸机对齐切边。切边过程中会产生少量的颗粒物 G4 及边角料 S6。

(8) 包装：装订成册的印刷制品即可装箱入库，等待销售。

表三 污染物排放及治理措施

### 3.1 固废

项目生产经营过程中产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

#### (1) 生活垃圾

本项目员工日常生活产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

#### (2) 一般工业固体废物

①废压痕条：模切和压痕过程中产生废压痕条，统一收集后外卖。

②边角料：纸张裁切过程产生边角料，统一收集后外卖。

③不合格品：生产过程中会产生一定量的残次品，统一收集后外卖。

④废抹布：印刷机、覆膜机等设备的擦拭清洁过程会产生废抹布，混入生活垃圾由环卫部门定期处理（根据《国家危险废物名录(2016年版)》中危险废物豁免管理清单：“废弃的含油抹布全过程不按危险废物管理，可混入生活垃圾”）。

#### (3) 危险废物

①废活性炭：本项目废气治理中的活性炭，吸附一段时间后饱和，需要更换，产生废活性炭。

②废包装材料：主要是油墨、显影液等原辅料的废弃包装容器。

③废印刷板：印刷过程更换的废印刷板。

④废油墨：印刷过程中产生的废油墨。

以上危废均委托江苏和顺环保有限公司进行处置。

⑤废显影液：制版过程中利用显影液进行显影后产生废显影液，废显影液委托无锡众合再生资源利用有限公司处置。

固体废弃物产生及治理排放情况见下表：

表 3-3 固体废物产生、处置及排放一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	废物类别	废物代码	环评预估		实际产生	
							预估量 (t/a)	处理处置方式	产生量 (t/a)	处理处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	日常生活	固态	99	/	4.59	由环卫部门统一清运	4.59	由环卫部门统一清运
2	废抹布	一般工业固体废物	擦拭	固态	/	/	0.5		0.5	
3	边角料		开料、切边	固态	86	/	65	统一收集后外售	65	
4	不合格品		检验	固态	86	/	6.5		6.5	
5	废压痕条		模切、压痕	固态	86	/	0.01		0.01	
6	废显影液	危险废物	制版	液态	HW16	231-002-16	0.45	委托有资质单位处理	0.45	委托无锡众合再生资源利用有限公司处置
7	废油墨		印刷	液态	HW12	900-253-12	0.2		委托江苏和顺环保有限公司处置	0.2
8	废印刷板		印刷	固态			1			0.1
9	废包装材料		生产过程	固态	HW49	900-041-49	0.5			0.5
10	废活性炭	废气处理	固态	2.86			2.86			



图 3-5 危废仓库图片

项目危险废弃物贮存场所基本情况详见下表：

表 3-4 危险废弃物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力
1	危废 储存 间	废活性炭	HW49	900-041-49	厂房 东北 角	12m <sup>2</sup>	桶装	30t
2		废包装材料	HW49	900-041-49			桶装	
3		废印刷板	HW12	900-253-12			箱装	



4		废油墨	HW12	900-253-12			箱装
5		废显影液	HW16	231-002-16			桶装

表 3-5 危险固废转移及暂存情况

废物名称	属性	废物类别	废物代码	转移情况		危险固废处置单位	厂区暂存量 (t)
				转移时间	转移量 (t)		
废活性炭	危险 废物	HW49	900-041-49	暂未转移	/	江苏和顺环保有限公司	0.489
废包装材料		HW49	900-041-49				0.28
废印刷板		HW12	900-253-12				0.5
废油墨		HW12	900-253-12				0.0254
废显影液		HW16	231-002-16	暂未转移	/	无锡众合再生资源利用有限公司	0.27

备注：厂区暂存量为 2019 年 1 月~2019 年 6 月统计的危废产生量。

#### 表四 建设项目变动环境影响分析

##### 4.1 项目变动情况

###### (1) 危废储存间及一般固废储存间位置及占地面积变化

环评中危废储存间及一般固废储存间位置位于 2 楼模切车间，面积分别为 2m<sup>2</sup> 和 5m<sup>2</sup>。由于环评对设置的危废储存间及一般固废储存间面积过小，无法满足建设单位对固废，特别是危废的储存要求，且一般固废及危废储存场所位于二楼不方便一般固废及危废的转移，故将一般固废及危废储存场所的位置及面积进行更改。实际危废储存间及一般固废储存间位置位于厂房东角，面积分别为 12m<sup>2</sup> 和 35m<sup>2</sup>。根据实际需要调整了危废储存间及一般固废储存间的位置和面积，但是建设单位危废产生量并未增加，没有导致不利环境影响增加。

###### (2) 排气筒高度变化

环评中项目排气筒高度为 15m，根据实际情况，建设单位排气筒位于厂房顶部，厂房共三层，每层高约 6m，排气筒高出楼顶约 2m，故实际情况为项目排气筒高度约为 20m，没有导致不利环境影响增加。

本项目性质，规模，地点，生产工艺，环境保护措施均无变化，不属于重大变更。

##### 4.2 项目变动影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），对项目变动情况进行变动环境影响分析，具体分析情况见下表 4-1。

表 4-1 变动影响分析一览表

变动类别	重大变动认定条件	变动情况	变动影响分析	是否属于重大变动
性质	(1)主要产品品种发生变化(变少的除外)。	本项目产品品种未发生变化。	/	否
规模	(2) 生产能力增加 30% 及以上。	本项目生产能力未发生变化。	/	否
	(3) 配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30% 及以上。	环评中危废储存间及一般固废储存间位置位于 2 楼模切车间, 面积分别为 2m <sup>2</sup> 和 5m <sup>2</sup> ; 实际危废储存间及一般固废储存间位置位于厂房东角, 面积分别为 12m <sup>2</sup> 和 35m <sup>2</sup> 。根据实际需要调整了危废储存间及一般固废储存间的位置和面积, 但是建设单位危废产生量并未增加, 没有导致不利环境影响增加。	根据实际生产需要, 调整了危废仓库的位置及仓库面积, 但危废产生量并未增加, 没有导致不利环境影响增加。	否
	(4) 新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加; 原有生产装置规模增加 30% 及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目生产装置及生产规模未发生变化	/	否
地点	(5) 项目重新选址。	本项目地址未发生变化。	/	否
	(6) 在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。	本项目平面布局未发生变化。	/	否
	(7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感	环评中项目设置了 100m 卫生防	/	否

	点。	护距离，本项目防护距离边界未发生变化。		
	(8) 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	本项目厂外管线路未调整，未穿越新的环境敏感区。	/	否
生产工艺	(9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目生产工艺未发生变化。	/	否
环境保护措施	(10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	环评中项目排气筒高度为15m，实际情况为项目排气筒高度约为20m，没有导致不利环境影响增加。	根据实际情况调整了排气筒高度，没有导致不利环境影响增加。	否
其他	/	无	/	/

备注：建设项目变动环境影响分析由建设单位提供，我公司仅对该情况进行核实。经核实，本项目未发生重大变动。

表五 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

**5.1 环境影响评价报告的主要结论**

(1) 固废：本项目产生的固体废物主要为废显影液、纸张边角料、废油墨、废印刷板、废压痕条、废包装材料、废抹布、不合格品、废活性炭、生活垃圾。

纸张边角料、不合格品、废压痕条作为一般工业固废外卖其他单位处理，废显影液、废油墨、废印刷板、废包装材料、废活性炭作为危废委托有资质单位处理处置，生活垃圾及废抹布由当地环卫部门定期清理。

本项目的固体废弃物能够实现资源化、无害化和减量化，对周围环境不产生影响，也不会产生二次污染。

## 5.2 审批意见落实情况

苏州市亿利达印刷有限公司于 2018 年 11 月委托江苏新清源环保有限公司编制了《苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目环境影响报告表》，于 2019 年 3 月 8 日取得了苏州高新技术产业开发区环境保护局文件《关于对苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目环境影响报告表的审批意见》（审批文号：苏新环项[2019]66 号），审批意见落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评审批意见及落实情况

序号	类别	审批意见内容	落实情况	是否落实
1	性质	该项目搬迁至苏州高新区通安镇同心路 9 号建设，年产印刷样本画册 160 万本、宣传彩页 100 万张、纸袋 5 万个。	本项目在苏州高新区通安镇同心路 9 号建设，年产印刷样本画册 160 万本、宣传彩页 100 万张、纸袋 5 万个。	是
2	固废	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放，危险废物须委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。	本项目产生的固废包括生活垃圾、废抹布、纸张边角料、不合格品、废压痕条、废油墨、废印刷板、废包装材料、废活性炭、废显影液。其中生活垃圾、废抹布委托环卫部门清运；纸张边角料、不合格品、废压痕条作为一般工业固废外卖其他单位处理；废油墨、废印刷板、废包装材料、废活性炭委托江苏和顺环保有限公司处理处置，废显影液委托无锡众合再生资源利用有限公司处理处置。	是
3	环境风险	建设单位需采取有效的环境风险防范措施，制定《突发环境事件应急预案》并报环保局备案，建立完善的监控、监测、应急及报警系统，防止各类污染事故发生。	企业已编制完成突发环境事件应急预案，并取得环保局备案，备案号：320505-2019-060-L。	是
4	排污口	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)的要求执行，各类污染	企业已在废气排放口、危废仓库设置了环保标志牌。	是

		物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。要求你公司积极推广循环经济理念，实施清洁生产措施，贯彻 ISO14000 标准。		

## 表六 验收监测结论

### 6.1 工程基本情况和环保执行情况

“苏州市亿利达印刷有限公司迁建项目”建设地点位于苏州高新区通安镇同心路9号。项目实际总投资1000万元，实际环保投资50万元，环保投资占总投资比例5%。

本项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全。项目排放的废气、废水、噪声及固体废物所配套的环保设施、措施已基本按照项目环境影响报告表及其批复的要求落实到位。

### 6.2 验收监测结果

#### 6.2.1 固体废物

本项目产生的固废包括生活垃圾、废抹布、纸张边角料、不合格品、废压痕条、废油墨、废印刷板、废包装材料、废活性炭、废显影液。其中生活垃圾、废抹布委托环卫部门清运；纸张边角料、不合格品、废压痕条作为一般工业固废外卖其他单位处理；废油墨、废印刷板、废包装材料、废活性炭委托江苏和顺环保有限公司处理处置，废显影液委托无锡众合再生资源利用有限公司处理处置。



## 附图及附件

### 一、附图

附图 1、建设项目地理位置图

附图 2、建设项目周边环境图

附图 3、建设项目平面布局图

### 二、附件

附件 1、建设项目竣工环保验收委托书

附件 2、建设项目验收监测期间监测工况说明及其他材料证明材料

附件 3、建设项目变动环境影响分析

附件 4、建设项目环境影响报告表的审批意见

附件 5、租赁厂房验收合格证及雨污水接管许可证

附件 6、生活垃圾委托清运协议

附件 7、建设单位营业执照

附件 8、危废处置协议及危废单位资质证明

附件 9、验收检测报告

附件 10、苏州宏宇环境检测有限公司及相关人员资质

附件 11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件 12、行政处罚决定书