



苏州宏宇环境检测有限公司
SUZHOU HONGYU ENVIRONMENT TEST CO., LTD

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表 (固废)

宏宇环验[2018]第 135 号

项目名称：苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司

年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目

建设单位：苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司

编制单位：苏州宏宇环境检测有限公司

编制日期：2018 年 12 月

建设单位法人代表：汪尧良

编制单位法人代表：李会乐

项 目 负 责 人： 2018-JCJS-40173106

建设单位：苏州伟仕泰克电子科技股份有
限公司（盖章）

电话：15850178328

传真：/

邮编：215100

地址：苏州市高新区前桥路 333 号

编制单位：苏州宏宇环境检测有限公司（盖章）

电话：0512-68361805

传真：0512-68361607

邮编：215100

地址：苏州市珠江南路 211 号 1 幢 6 楼

目 录

表一 项目概况、验收监测依据及标准.....	1
表二 生产工艺及污染物产出流程.....	5
2.1 工程内容及规模.....	5
2.2 主要工艺流程及产污环节.....	8
表三 污染物排放及治理措施.....	11
表四 建设项目变动环境影响分析.....	12
4.1 项目变动情况.....	12
4.2 项目变动影响分析.....	12
表五 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	15
5.1 环境影响评价报告的主要结论.....	15
5.2 审批意见落实情况.....	16
表六 验收监测结果及工况记录.....	17
表七 验收监测结论.....	18
7.1 工程基本情况和环保执行情况.....	18
7.2 验收监测结果.....	18
附图及附件.....	19

表一 项目概况、验收监测依据及标准

建设项目名称	苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目				
建设单位名称	苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	苏州市高新区前桥路 333 号				
主要产品名称	太阳能薄膜清洗设备、电子化学品供应设备、半导体清洗设备、LED 液晶面板清洗设备				
设计生产能力	年产太阳能薄膜清洗设备 35 台，电子化学品供应设备 20 套，半导体清洗设备 70 台，LED 液晶面板清洗设备 70 台				
实际生产能力	年产太阳能薄膜清洗设备 35 台，电子化学品供应设备 20 套，半导体清洗设备 70 台，LED 液晶面板清洗设备 70 台				
建设项目环评时间	2015 年 9 月	开工建设时间	2017 年 5 月		
调试时间	2018 年 3 月	验收现场监测时间	2018 年 9 月 18-19 日		
环评报告表 审批部门	苏州高新区环 境保护局	环评报告表 编制单位	苏州宏宇环境科技股份 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	100 万 元	比例	5%
实际总概算	2000 万元	环保投资	100 万 元	比例	5%

验收监测依据	<p>一、验收依据的法律、法规、规章</p> <p>(1)《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日修订, 2015 年 1 月 1 日起施行);</p> <p>(2)《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日起施行, 2018 年 12 月 29 日修订);</p> <p>(3)《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修订, 2018 年 1 月 1 日起施行);</p> <p>(4)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修订, 2018 年 10 月 26 日施行);</p> <p>(5)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订);</p> <p>(6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订);</p> <p>(7)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第 682 号, 2017 年 10 月);</p> <p>(8)《国家危险废物名录》(国家环境保护部令 第 39 号, 2016 年 3 月 30 日);</p> <p>(9)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护厅, 苏环控[1997]122 号, 1997 年 9 月);</p> <p>(10)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256 号, 2015 年 10 月)。</p>
--------	--

验收监测依据	<p>二、验收技术规范</p> <p>(1)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(环境保护部, 国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月);</p> <p>(2)《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》(环境保护部, 环办环评函[2017]1235 号, 2017 年 08 月);</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018 年第 9 号, 2018 年 5 月);</p> <p>(4)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2018]34 号, 2018 年 1 月);</p> <p>(5) 关于转发《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》的通知(苏州市环境保护局, 苏环管字[2018]4 号, 2018 年 2 月 8 日)。</p> <p>三、验收依据的有关项目文件及资料</p> <p>(1)《苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目环境影响报告表》(苏州宏宇环境科技股份有限公司, 2015 年 9 月);</p> <p>(2)《关于对苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目环境影响报告表的环境保护审批意见》(苏州高新技术产业开发区环境保护局, 苏新环项[2015]453 号, 2015 年 9 月 17 日);</p> <p>(3) 苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司提供的其他有关资料。</p>
--------	--

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	<p style="text-align: center;">固体废物排放标准</p> <p>一般工业固体废物储存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单。危险固废应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。</p>
-----------------------	--

表二 生产工艺及污染物产出流程

2.1 工程内容及规模

2.1.1 项目由来

苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司投资 2000 万元，租用苏州高新区前桥路 333 号已建厂房建设年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目，生产太阳能薄膜清洗设备、电子化学品供应设备、半导体清洗设备、LED 液晶面板清洗设备，并于 2015 年 8 月 17 日取得苏州高新区经济发展和改革局审批意见（苏高新发改项 [2015]278 号）。

本项目环评及审批过程：苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司于 2015 年 8 月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制该项目的环境影响报告表，并于 2015 年 9 月 17 日取得苏州高新区环境保护局的审批意见，审批文号：苏新环项[2015]453 号。本项目主体工程与环保设施于 2018 年 10 月开工建设，2019 年 1 月竣工建成，2019 年 1 月投入生产。

验收工作的开展：2018 年 9 月苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司委托我公司对其建成运行“苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目”进行验收监测，我公司组织专业技术人员于 2018 年 9 月 18-19 日进行了现场监测和环境管理检查，根据监测分析结果和现场检查情况编制该项目验收监测报告表。

2.1.2 项目基本情况

项目名称：苏苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目

建设单位：苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司

项目性质：新建

建设地点：苏州市高新区前桥路 333 号

职工人数：员工共 30 人

工作制度：一班制，每班工作 8 小时，年工作 260 天，年工作 2080 小时

2.1.3 项目地理位置及平面布置

2.1.3.1 地理位置

本项目位于苏州市高新区前桥路 333 号，东经 120°49′，北纬 31°33′，地理位置图详见附件 1。

项目地东侧为苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司（与本项目同期建设），南侧为河道，西侧为文昇特产业园，北侧为苏州苏狮管业科技有限公司和苏州枫港钛材设备制造有限公司。本项目厂区周边简图见附件 2。

2.1.3.2 平面布置

本项目平面布置见附件 3。

2.1.4 项目主体工程、公用及辅助工程

项目主体工程及产品方案见表 2-1，公用及辅助工程情况见表 2-2。

表 2-1 主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称、规格	设计能力 (台/年)	实际能力 (台/年)	年运行时数(h/a)
1	太阳能薄膜清洗设备等生产线	太阳能薄膜清洗设备	35	35	2080
2		电子化学品供应设备	20 套/年	20 套/年	
3		半导体清洗设备	70	70	
4		LED 液晶面板清洗设备	70	70	

表 2-2 公用及辅助工程

类别	建设名称		设计能力	实际建设	备注
贮运工程	原料仓库		建筑面积 200m ²	200 m ²	/
	产品仓库		随产随销，不设制成品仓库	/	/
公用工程	给水		797.5t/a	720t/a	/
	排水		678.75t/a	612t/a	/
	供电		供电量 100 万 kWh/a	96 万 kWh/a	/
环保工程	固废暂存	固废暂存	50m ²	30m ²	/
	废气处置	裁切粉尘	双桶布袋吸尘机 2 台	双桶布袋吸尘机 2 台	/
		焊接废气	集气罩收集，活性炭吸附，1 根 15m 高排气筒	/	焊接工序委外
	废水处理	生活污水和调试废水	接入市政污水管网，排入新区第二污水处理厂处理后排入京杭运河		/

	噪声控制	高噪声设备放置在单独的设备房内，并采取减振等降噪措施		/
--	------	----------------------------	--	---

2.1.5 主要原辅材料及生产设备

表 2-3 主要原辅材料

序号	名称	规格、组分	设计年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	变化量 (t/a)	备注
1	PP 板材(聚丙烯)	(T3-T5) (厚)×1200mm(宽) ×2400mm(长)	20	20	0	/
2	PVC 板材 (聚氯乙烯)	(T3-T5) (厚)×1200mm(宽) ×2400mm(长)	10	10	0	/
3	PVDF 板材 (聚偏二氟乙烯)	(T3-T5) (厚)×1200mm(宽) ×2400mm(长)	4	4	0	/
4	不锈钢	/	20	20	0	/
5	铁	/	40	40	0	/
6	机械、电器 自动化部件	/	195 套/ 年	195 套/年	0	/
7	PP 焊条	∅3mm×50m	20kg/a	20kg/a	0	/
8	PVC 焊条	∅3mm×1m	10kg/a	10kg/a	0	/
9	PVDF 焊条	∅3mm×1m	4kg/a	4kg/a	0	/

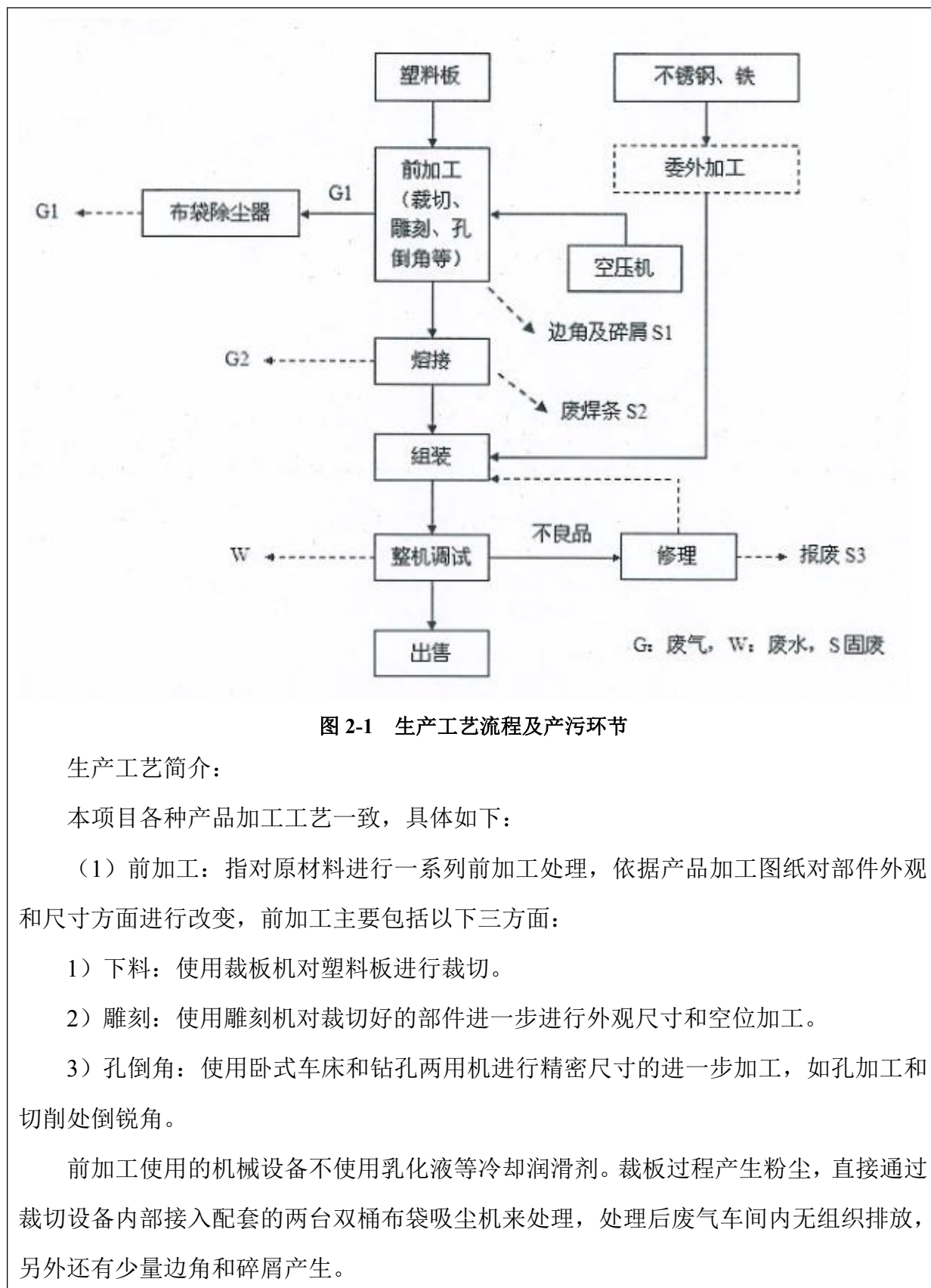
表 2-4 主要生产设备

设备类型	序号	名称	规格、型号	环评设计 (台/套/条)	实际数量 (台/套/条)	变化量 (台/套/条)	备注
生产设备	1	庄田 NC 雕刻机	NCN-2000	2 台	2 台	0	雕刻、钻孔
	2	PRONC 雕刻机	2412	1 台	0 台	-1	雕刻、钻孔
	3	铭龙 NC 雕刻机	55H4-2254	1 台	1 台	0	雕刻、钻孔
	4	台式钻攻两用机	ZS4116	1 台	1 台	0	钻孔、攻丝

	5	卧式车床	CY6140/1000	1 台	1 台	0	切割板材
	6	二合一全自动塑料折弯碰焊一体化机	S-ZP3000	1 台	0 台	-1	折弯、对焊
	7	烘箱	881Y	1 台	1 台	0	加热使材料变软
	8	热风焊接设备	GE-30A	20 台	0 台	-20	热风软化焊条
	9	横式精密裁板机	MG6128Y	1 台	1 台	0	切割板材
	10	立式裁板机	MJ6325A	1 台	0 台	-1	切割板材
	11	砂轮机	/	1 台	0 台	-1	抛光
	12	对焊机	RTM-63	1 台	1 台	0	拼板、折弯
辅助设备	13	空压机	DS-22	1 台	1 台	0	压缩空气
	14	空压机	JP22	1 台	0 台	-1	压缩空气
	15	冷干机	HAD-3SNF	1 台	1 台	0	干燥空气
	16	空气储罐	JR408051	1 台	1 台	0	存储空气
	17	叉车	CPD25	1 辆	1 辆	0	运输
	18	半自动推高车	WE-S04	1 辆	1 辆	0	运输
	19	液压车	C1Y-JC	3 辆	3 辆	0	运输
	20	推车	/	8 辆	8 辆	0	运输
环保设备	21	双桶布袋吸尘器	MF9040A	2 个	2 个	0	切割板材除尘

2.2 主要工艺流程及产污环节

本项目产品为太阳能薄膜清洗设备、电子化学品供应设备、半导体清洗设备、LED 液晶面板清洗设备。各个产品的生产工艺相同，只是基材不同。



（2）熔接：部分部件需要使用对焊机等设备进行熔接，拼板及圆管部件加工需要使用折弯碰焊一体机，熔接温度在 180℃左右。

熔接过程会产生焊接废气（主要为丙烯、氯乙烯、氟乙烯等），以非甲烷总烃计。以及少量废焊条。

此生产工艺现委外处理，相关污染物不再产生。

（3）组装：配上外购的机械、电器自动化部件，及委外加工的金属配件由人工进行整机组装。

（4）整机调试：由于产品为多数清洗设备，因此组装成品需要使用新鲜水在不添加任何试剂情况下进行通电调试，检测性能。调试后的废水，轻微污染，直接排入污水管网。

调试不合格产品进行修理，修理合格后重新组装，不合格产品报废。

表三 污染物排放及治理措施

固废

本项目产生的固废废弃物主要为生活垃圾、前加工过程产生的边角及碎屑、熔接过程产生的废焊条、监测及维修过程产生的报废品以及废气处理过程中双桶布袋吸尘机中收集的粉尘，其中生活垃圾由环卫部门统一清运，废活性炭委托有资质单位进行处理，边角及废屑、废焊条、报废品、粉尘外售处理（现熔接工序委外，没有非甲烷总烃产生，不需要废气处理设备故没有废活性炭产生）。

固体废弃物产生及治理排放情况见下表：

表 3-1 固体废物产生、处置及排放一览表

序号	固废名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式
1	边角及碎屑	一般固废	61	0.17	0.13	收集后外卖
2	报废品	一般固废	86	2 套/年	1 套/年	
3	粉尘	一般固废	84	0.6732	0.5987	
4	生活垃圾	生活垃圾	99	3.9	3.5	环卫所统一清运

表四 建设项目变动环境影响分析

4.1 项目变动情况

（1）生产设备数量变动

PRONC 雕刻机原环评设计一台，实际建设中没有；二合一全自动塑料折弯碰焊一体化机原环评设计一台，实际建设中没有；热风焊接设备原环评预设 20 台实际建设没有；立式裁板机原环评设计一台实际建设中没有，砂轮机原环评设计一台实际建设中没有；空压机 JP22 原环评设计一台实际建设中没有。根据目前设备能满足批复产能要求。

（2）设备、环保措施以及产污减少

熔接工序委外，此工序相关的的所有设备、环保措施以及产污等全部消失。

4.2 项目变动影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），对项目变动情况进行变动环境影响分析，具体分析情况见下表 4-1。

表 4-1 变动影响分析一览表

变动类别	重大变动认定条件	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1) 主要产品品种发生变化（变少的除外）。	无	无	无
规模	2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	PRONC 雕刻机原环评设计一台，实际建设中没有；二合一全自动塑料折弯碰焊一体化机原环评设计一台，实际建设中没有；热风焊接设备原环评预设 20 台实际建设没有；立式裁板机原环评设计一台实际建设中没有，砂轮机原环评设计一台实际建设中没有；空压机 JP22 原环评设计一台实际建设中没有。	以上设备的减少均是因为“熔接”工艺委外引起的，此工艺委外使得本项目排污减少，对环境的影响也相应地减少，并不属于重大变动。
地点	5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 8) 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	无	无	无
生产工艺	9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	熔接工序委外，此工序相关的的所有设备、环保措施以及产污等全部消失	熔接工艺委外，本项目产污种类以及产污量下降，不是重大变动

<p>环境保 护措施</p>	<p>10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、 排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物 排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境 影响或环境风险增大的环保措施变动。</p>	<p>无</p>	<p>熔接工序委外，与此工艺产污相关的污染治理措 施全部消失</p>	<p>不产污自然不需要相应 的环保保护措施，非重 大变动</p>
--------------------	---	----------	--	--

备注：建设项目变动环境影响分析由建设单位提供，我公司仅对该情况进行核实。经核实，本项目未发生重大变动。

表五 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

5.1 环境影响评价报告的主要结论

固废：本项目产生的固废废弃物主要为边角及碎屑、报废品、粉尘和生活垃圾，其中边角及碎屑、报废品、粉尘收集后外售处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。经上述处理后，本项目的固体废弃物能够实现资源化、无害化和减量化，对周围环境不产生影响，也不会造成二次污染。

5.2 审批意见落实情况

苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司于 2015 年 9 月委托苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司编制了《苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目环境影响报告表》，于 2015 年 9 月 17 日取得了苏州高新技术产业开发区环境保护局文件《关于对苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目环境影响报告表的审批意见》（审批文号：苏新环项[2015]453 号），审批意见落实情况详见下表 5-1。

表 5-1 环评审批意见及落实情况

序号	类别	审批意见内容	落实情况	是否落实
1	性质	该项目在苏州高新区前桥路 333 号建设，年产生太阳能薄膜清洗设备 35 台，电子化学品供应设备 20 套，半导体清洗设备 70 台，LED 液晶面板清洗设备 70 台。	本项目在苏州高新区前桥路 333 号建设，年产生太阳能薄膜清洗设备 35 台，电子化学品供应设备 20 套，半导体清洗设备 70 台，LED 液晶面板清洗设备 70 台。	是
2	固废	固体废物分类收集妥善处置或利用，危险废物委托区内有资质单位进行处理，不得排放。	本项目熔接工艺委外；一般固体废物包括边角及碎屑，废焊条，报废品，粉尘委托废品回收部门回收，生活垃圾交由环卫统一清运。	是
3	排污口	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号文）的要求执行。各类污染物排放口设置监测采样口并安装环保标识牌。	本项目排污口均按照相关规定进行设置，各类污染物排放口均设有采样口，并且按照规定设置了环保标识牌。	是

表六 验收监测结果及工况记录

6.1 验收监测期间工况

我公司于 2018 年 09 月 18-19 日对苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目进行了验收监测。验收监测期间，本项目生产运行正常，各项环保设施均处于运行状态。该公司提供的资料（工况证明见附件）表明，验收监测期间本项目产品的生产负荷大于 75%，满足竣工验收监测工况条件的要求，具体工况见表 6-1。

表 6-1 验收监测期间生产工况表

监测日期	产品名称	设计能力 (台/年)	年运行 天数	日设计能力 (台/日)	日实际能力 (台/日)	运行负荷
2018.9.18	太阳能薄膜清洗设备	35	260 天	0.1346	0.1077	80%
	电子化学品供应设备	20		0.0769	0.0630	82%
	半导体清洗设备	70		0.2692	0.2127	79%
	LED 液晶面板清洗设备	70		0.2692	0.2261	84%
2018.9.19	太阳能薄膜清洗设备	35	260 天	0.1346	0.1144	85%
	电子化学品供应设备	20		0.0769	0.0623	81%
	半导体清洗设备	70		0.2692	0.2154	80%
	LED 液晶面板清洗设备	70		0.2692	0.2234	83%

表七 验收监测结论

7.1 工程基本情况和环保执行情况

“苏州伟仕泰克电子科技股份有限公司年产太阳能薄膜清洗设备 35 台等项目”建设地点位于苏州市高新区前桥路 333 号。项目实际总投资 2000 万元，实际环保投资 100 万元，环保投资占总投资比例 5%。

本项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全。项目排放的固体废物所配套的环保设施、措施已基本按照项目环境影响报告表及其批复的要求落实到位。

7.2 验收监测结果

本项目产生的固废废弃物主要为边角及碎屑、报废品、粉尘和生活垃圾，其中边角及碎屑、报废品、粉尘收集后外售处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。

附图及附件

一、附图

附图 1、建设项目地理位置图

附图 2、建设项目周边环境图

附图 3、建设项目平面布局图

二、附件

附件 1、建设项目竣工环保验收委托书

附件 2、建设项目验收监测期间监测工况说明及其他材料证明材料

附件 3、建设项目变动环境影响分析

附件 4、建设项目环境影响报告表的审批意见

附件 5、生活垃圾委托清运协议

附件 6、一般工业固废委托处置合同

附件 7、苏州宏宇环境检测有限公司及相关人员资质

附件 8、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表