

苏州胜利精密制造科技股份有限公司年产 480 万套 大尺寸触摸屏等建设项目竣工环境保护验收意见

2019 年 5 月 23 日，苏州胜利精密制造科技股份有限公司组织召开苏州胜利精密制造科技股份有限公司年产 480 万套大尺寸触摸屏等建设项目竣工环境保护验收会。验收组由工程建设单位（苏州胜利精密制造科技股份有限公司）、环境监测单位及验收监测报告编制单位（苏州宏宇环境检测有限公司）及特邀 3 名专家（名单附后）组成。验收组现场查看并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况。验收组听取了建设单位和验收监测报告编制单位的汇报介绍，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和本项目环境影响评价报告表及环评批复等要求对本项目进行验收，经认真研究讨论形成以下验收意见。

一、工程建设基本情况

苏州胜利精密制造科技股份有限公司位于苏州高新区浒关工业园浒泾路 55 号，项目北侧是胜利精密原厂区；西侧是安杨路，路西侧为新浒花园；项目南侧为空地，隔空地为浒莲路，项目东侧是金旺路。该项目于 2016 年 5 月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制了《苏州胜利精密制造科技股份有限公司年产 480 万套大尺寸触摸屏等建设项目环境影响报告表》，并于 2016 年 7 月 18 日取得苏州国家高新技术产业开发区环境保护局的审批意见（苏新环项[2016]246 号）。

本项目总投资 36500 万元，环保投资 140 万元，占总投资的 0.4%，新增职工 750 人，年工作日为 300 天，两班制运行，每班 12h，年运行 7200h。

该项目于 2017 年 10 月 11 日开工建设。竣工日期：2019 年 1 月 12 日，调试起止时间：2019 年 1 月 12 日——2019 年 6 月 13 日。苏州胜利精密制造科技股份有限公司年产 480 万套大尺寸触摸屏建

设项目为本次验收工程。

本项目各类设施运行稳定，基本具备了建设项目竣工环境保护验收监测条件。2019年4月苏州胜利精密制造科技股份有限公司委托苏州宏宇环境检测有限公司对本项目的竣工环境保护验收监测工作进行了现场勘查、资料收集，并编制验收监测方案，于2019年5月8日至9日对本项目废水、废气、噪声方面进行了环境保护验收监测，根据监测和检查结果编制了验收监测报告。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况，本次验收原环评年产触摸屏480万套建设项目，取消AR(减反射)玻璃189万平方米建设项目（包括AR(减反射)玻璃的生产工艺、生产设备、原辅料使用、“三废”处理设施等）。

原环评设计在厂区南侧新建一生产车间，触摸屏项目调整在现有B1、B2生产车间内生产。触摸屏项目取消PR涂布、曝光、显影、蚀刻、脱模、压FPC、贴合工艺；新增AS液工艺及真空镀膜靶材由铜、钛变更为硅、铌。

随着生产工艺调整，废水、废气的处理工艺也进行了调整，原环评处理TVOC废气工艺为：活性炭吸附，现实际处理工艺为初效过滤+光解、等离子、光催化一体机+喷淋塔；原环评废水处理方案为：调节+中和+气浮+生化+沉淀过滤，现实际废水处理工艺：调节+沉淀过滤。

原环评减少生产设备合计42台；新增4台AS机、7台烤炉、25台磨边机，合计36台（详见验收监测报告表3-5）。

因产品种类、部分工序取消以及新增工序，本项目实际产生的固废废物情况有所变化，固废产生量减少了。

对照江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号附件中“其他工业类建设项目重大变动清单”的内容，不属于重大变动，在认真落实本报告中相关环保治理措施，运营过程中加强对环保设施的维护管理的前提下，具有环境可行性，可纳入验收管理。

三、环境保护设施落实情况

(1) 废水：

本项目废水主要为钢化前清洗水、丝印后清洗水、镀膜前清洗水、喷 AS 液后清洗水、钢化后清洗水和、丝印前清洗水员工生活污水，其中钢化前清洗水、丝印后清洗水、镀膜前清洗水、喷 AS 液后清洗水经厂区沉淀池处理后与生活污水一起接入市政污水管网，最终由浒东污水处理厂处理；钢化后清洗水以及丝印前清洗水经双效浓缩蒸发，冷凝水可回用于纯水制备中，浓缩液作为危废处置。

(2) 废气：

本项目产生的有组织废气主要有调墨、丝印、烘干过程使用油墨、稀释剂等产生的有机废气，该部分废气经车间管道收集后再经初效过滤+光解、等离子、光催化一体机+喷淋塔处置后再经 15m 排气筒排放。其他未被收集的废气经车间通风后无组织排放。

(3) 固废：

本项目生产过程中产生的各种固体废物主要有：切割边角料、废切削液、废硝酸钾盐、触摸屏次品、含油墨废物、废弃的金属靶材、废气处理产生的废 UV 灯管、蒸发剩余浓液以及职工生活垃圾。其中一般固废收集后外面，含油墨废物委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处置，废切削液委托苏州洁丽源环保科技有限公司处置，生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

(4) 噪声：

本项目噪声来源主要为玻璃切割机、磨边机、清洗机、钢化炉、AS 喷涂机等设备产生的噪声。噪声污染源按照工业设备安装的有关规范进行安装，并利用墙壁的隔声作用来降低噪声对周边环境的影响。

(5) 其他：

根据验收监测报告结论，结合现场检查，本项目运行管理基本符合环评和环评批复要求。在验收监测期间，本项目生产状况已达到设计产能的75%以上，符合验收监测要求。

四、环境保护设施调试效果

本项目验收监测期间

(1) 废水：

本项目厂区总排口排放的 pH 值、化学需氧量、悬浮物达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，氨氮、总磷、达到《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表 1B 等级。

《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)

(2) 废气：

B2 生产车间废气中总挥发性有机物速率达到根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)制定的标准限值要求。

氟化物达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准。

(3) 噪声：

厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 3 类标准要求。

五、工程建设对环境的影响

(1) 废水：

本项目生活污水经市政管网收集后接管至新区浒东污水处理厂集中处理，水质简单，不会对污水处理厂产生冲击负荷、不影响其达标处理能力，进入污水厂处理达标后对京杭运河影响较小，不会改变水环境功能状态。

(2) 废气：

本项目排放废气中总挥发性有机物达到《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91)制定的标准限值要求；氟

化物排放浓度均未检出；周边 100 米范围内无环境敏感点，符合卫生防护距离。

（3）噪声：

本项目噪声主要为设备的运行噪声，在有针对性的采取合理布置、消声、减振和隔声等措施后，可以确保厂界噪声达标排放，对周围声环境的影响较小。

六、验收结论和后续要求

1. 验收结论

根据该工程项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保审批手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告及其批复所规定的各项污染防治措施，污染物可达标排放，达到竣工环保验收要求。

本项目批建基本相符，工艺流程与原环评基本一致。验收监测期间，对废气中的总挥发性有机物以及废水量、SS、COD、氨氮、总磷进行总量核实，结果表明本项目废水、废气排放总量达到环评预测总量要求。

验收组经认真讨论，一致认为苏州胜利精密制造科技股份有限公司年产 480 万套大尺寸触摸屏等建设项目在环境保护方面符合竣工验收条件，本项目废水、废气、噪声环境保护设施竣工验收合格。

2. 后续要求

（1）排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控【1997】122号文）的要求执行。各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。

（2）项目验收中涉及固废防治内容，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的要求办理相关手续。

（3）建设单位需补充 AS 液化学组成、理化性质、毒性分析及可能产生的环境影响分析的情况说明。

（4）及时完成企业突发环境事件应急预案的编制及备案。

(5) 建设单位应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发【2015】162号）做好建设项目建成后的信息公开工作。

(6) 企业应进一步完善本单位环保管理制度和管理措施，加强环保设施运维长效管理，进一步提高废气收集及去除效率，确保符合环保相关法律法规要求。

七、验收组成员

验收组成员名单附后。

苏州胜利精密制造科技股份有限公司

2019年5月23日