

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：苏州富士胶片映像机器有限公司年产一次成像相机 600  
万台等扩建项目

建设单位(盖章)：苏州富士胶片映像机器有限公司

编制日期：2019 年 4 月

江苏省环境保护厅制

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论，同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

## 一、建设项目基本情况

项目名称	苏州富士胶片映像机器有限公司 年产一次成像相机 600 万台等扩建项目				
建设单位	苏州富士胶片映像机器有限公司				
法人代表	玉井光一	联系人	唐学根		
通讯地址	苏州高新区长江路 138 号				
联系电话	18913133270	传真	—	邮政编码	215000
建设地点	苏州高新区长江路 138 号				
立项审批部门	苏州高新区经济发展和改革局	批准文号	苏新发前[2017]17 号		
建设性质	扩建	行业类别及代码	C3473 照相机及器材制造		
占地面积(平方米)	28990.12	绿化面积(平方米)	—		
总投资(万元)	1870	其中:环保投资(万元)	21	环保投资占总投资比例	1.1%
评价经费(万元)	—	预期投产日期	2019 年 5 月		
原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)					
1、主要原辅材料:本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 1-2。					
2、主要生产设备:本项目主要生产设备见表 1-4。					
水及能源消耗量:					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水(吨/年)	100800	燃油(吨/年)	—		
电(千瓦时/年)	1500 万	燃气(标立方米/年)	—		
燃煤(吨/年)	—	其它	—		
废水(工业废水√、生活废水√)排水量及排放去向:					
扩建项目生活污水 75600m <sup>3</sup> /a、食堂废水 5040m <sup>3</sup> /a 经市政污水管网接管至高新区第一污水处理厂,处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 1 太湖地区城镇污水处理厂主要污染物排放限值 I 级标准后排入京杭运河。					

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

表 1-1 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施使用清单

序号	设备名称	设备型号	射线种类	使用状态
1	X 射线透视装置	SMX-100	III类射线	使用
2	X 射线装置	KX0-50S	III类射线	使用
3	X 射线装置	KX0-50S	III类射线	使用
4	数字化乳腺 X 线摄像系统	FDR MS-2000/2500	III类射线	生产
5	X 射线装置	EDX-LE	III类射线	使用
6	X 射线装置	SMX-6000	III类射线	使用

主要用于实装基板检测、医疗产品性能检测、品质部门产品成分测试。

## 工程内容及规模：（不够时可附另页）

### 1、项目由来

苏州富士胶片映像机器有限公司于 1995 年落户于苏州高新区。公司以生产一次成像照相机为起点开始创业。通过集结集团企业的技术力量、生产出了高画质、高品质的映像机器。公司不仅从事照相机的组装，而且具备树脂成型工艺、线路板贴片工艺。2010 年，公司新设立医疗器械生产部门，生产医用干色激光打印机，X 射线摄影暗匣，以及其他用 X 射线附属设备及部件。如今苏州富士胶片映像机器有限公司已经发展成为具有综合实力的工厂。苏州富士胶片映像机器有限公司营业执照见附件 1。

随着公司的市场供应等原因，产能扩大。按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。苏州富士胶片映像机器有限公司委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的环境影响报告表，报请审批。

### 2、项目概况

项目名称：苏州富士胶片映像机器有限公司年产一次成像相机 600 万台等扩建项目；

建设单位：苏州富士胶片映像机器有限公司；

建设地点：苏州高新区长江路 138 号；

建设性质：扩建；

总投资额：200 万元；

占地面积：现有租赁建筑面积 57772.29m<sup>3</sup>，扩建后建筑面积不变；

项目定员：现有职工人数 2400 人，扩建后新增职工至 4200 人，增加了 1800 人；

工作班制：全年工作 350 天，每天 2 班，每班 8 小时，年生产时数 5600 小时。

有浴室，无宿舍，有食堂。

### 3、产品方案

项目产品方案详见表 1-2。

表 1-2 项目产品方案

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	年生产能力			工作时数
		扩建前	扩建后	增减量	

一期二楼（数码相机组装车间）	数码相机	46万台	62万台	+16万台	5600h/a
二期二楼（一次成像组装车间）	一次成像相机	85万台	600万台	+515万台	
三期一楼（镜头组装车间、一期二楼镜头组装车间）	光学镜头	140万个	1260万个	+1120万个	
三期二楼（医疗组装1车间）	医用打印机	1800台	1.5万台	+13200台	
二期一楼（实装车间）	电子基板	19万件	780万件	761万件	
一期一楼（黑物成型车间）	塑料外壳	24万个	24万个	0	
二期一楼（医疗组装2车间）	乳腺X线摄像系统	720台	720台	0	
三期一楼（镜头组装车间）	CCTV镜头	53600台	53600台	0	
三期二楼（医疗组装1车间）	X射线摄影暗匣	5万个	5万个	0	
三期二楼（医疗组装1车间）	X摄影成像阅读系统	10627万台	10627万台	0	
/	电子映像机	9.9万台	9.9万台	0	

#### 4、主要原辅材料及生产设备

项目原辅材料消耗详见表 1-3。

**表 1-3 项目主要原辅材料一览表**

名称	组分/规格	年耗量(t/a)			存储形式及规格	设计存储量
		扩建前	扩建后	增量		
ABS 塑料粒子	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯聚合物	7	45	+38	50kg/袋	30
PMMA 塑料粒子	聚甲基丙烯酸甲酯	2	15	+13	50kg/袋	10
PC 塑料粒子	聚碳酸酯	2	45	+43	50kg/袋	10
POM 塑料粒子	聚甲醛	2	45	+43	50kg/袋	10
电子元器件	/	45万	325万	+280万	/	30万件
钣金	铁	1万	6万	+5万	/	1万件
无水酒精	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH 99%	4.47	6.55	+2.08	塑料瓶 500ml	2000kg
AP-7 酒精	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH 85%	1.68	1.22	-0.46	塑料瓶 500ml	2000kg
无铅焊锡丝	Sn95.5%Ag3%Cu0.5%松香 1%	3.52	3.58	+0.02	500g/卷	10kg
锡膏	含松香 10%，锡及其化合物 2%	1.52	2.03	+0.51		
ThreeBond 1401B 防松剂	甲醇 70% 乙烯树脂 30%	0.035	0.065	+0.03	铁罐 /200g	10kg
粘结剂	高沸点甲基丙烯酸甲酯 45% 聚氨酯丙烯酸树脂 45% 丙烯酸 10%	0.005	0.005	0	塑料瓶 /50g	10kg
煤油	无色透明液体，易挥发，易燃。	0.0045	0.0115	+0.007	玻璃瓶 /500ml	50kg

乙醚	纯度 99.9%	0.003	0.0085	+0.0055	玻璃瓶 /500ml	1kg
异丙醇	纯度 99.9%	0.12	0.225	+0.105	玻璃瓶 /500ml	100kg
乙酸乙酯	纯度 99.9%	0.3	0.3	0	玻璃瓶 /500ml	50kg
粘接剂 B 剂	1,2 二氯乙烷 92%, 聚 甲基丙烯酸甲酯 5%, 环己烷 2%	0.3	0.975	+0.675	玻璃瓶 /0.5kg	10kg
HYPER CLEAN EE-3320 清洗液	六甲基二硅醚	1.74	0.98	-0.76	铁桶 /18L	50kg
EE-3310 有机硅洗 净液	甲基硅氧烷 60%, 乙 醇 40%	0.05	0.156	+0.106	铁桶 /13kg	50kg
THreeBond 1303N 粘着剂	丙烯酸酯	0	0.00038	+0.00038	塑料瓶 /50g	10kg
四氢呋喃	纯度 99.9%	0.003 8	0.0049	+0.0011	玻璃瓶 /500ml	50kg
接着剂 575F 粘接 剂	酚树脂 30%, 丙酮 30%, 环己烷 40%	0.5	1.102	+0.602	铁桶 /15kg	15kg
COLCOATN-103 X 带电防止剂	丁醇 50%, 丙醇 40%, 乙醇 4%, 水 4%, 二 氧化硅 2%	0.01	0.028	+0.018	塑料瓶 /1000m l	10kg
Makeup Ink TH-TYPE A 油墨 清洗剂	2-丁酮 80%, 甲醇 10%, 合成染料 10%	0.02	0.048	+0.028	塑料瓶 /1000m l	10kg
Ink JP-K67 油墨	2-丁酮 75%, 甲醇 25%	0.001 5	0.0065	+0.005	塑料瓶 /50ml	10kg
KLUBER L40 润 滑气雾剂	聚二醇油	0.002 5	0.0063	+0.0038	铁罐 /420ml	10kg
防锈剂 PRIMER-A	含乙醇 80%, 其他不 易挥发物 20%	0.006	0.0135	+0.0075	铁罐 /1kg	10kg
胶水 KE-1603-A	有机硅混合物	0.07	0.041	-0.029	铁罐 /1kg	10kg
胶水 KE-1604-B	有机硅混合物	0.07	0.041	-0.029	铁罐 /1kg	10kg
THREE BOND3018 紫外 线接着剂	丙烯酸酯低聚物 45%, 丙烯酸 50%, 其他 5%	0.015	0.0315	+0.108	塑料瓶 /1kg	10kg
润滑剂 RX-4339	氢氟醚 99%, 其他 1%	0.000 5	0.0015	+0.001	铁罐 /1kg	10kg
润滑剂 LUBAR BN	液化石油气 75%, 异 己烷 25%	0.001	0.0032	+0.0022	铁罐 /420ml	10kg
HIDEPOSPARY 除气体油烟剂	甲醚: 60%; 1-甲基-2- 吡咯烷酮 30%, 乙酸 乙酯 10%	0	0.002	+0.002	铁罐 /420ml	10kg
MR-1 非油性脱模 剂	烷烃类有机溶剂: 70%, 润滑油及添加 剂 30%	0	0.0015	+0.0015	铁罐 /500ml	10kg
LAP 润滑油	矿油 70%, 合成油 20%, 膨润土 10%	0.000 5	0.0023	+0.0018	铁罐 /500g	10kg
油墨	2-丁酮 80%, 甲醇 10%, 合成染料 10%	0.000 5	0.0015	+0.001	玻璃瓶 /330ml	10kg

290 螺丝紧固剂	1-甲基-1-苯基乙基过氧化氢小于 10%；1,4 萘醌小于 0.1%	0.0003	0.0033	+0.003	50ml/瓶	5L
SC950 胶水	石英 10%-30%，二氧化钛 1%，炭黑 1%，溶剂	0	0.000632	+0.000632	130g/瓶	6kg
AR-2 润滑脂	氟化物合成油，聚四氟乙烯	0	0.00015	+0.00015	100g/瓶	2kg
UV 胶 1542W	丙烯酸酯 35%、聚氨酯丙，烯酸酯聚合物 30%，白炭黑 35%	0.001	0.003	+0.002	0.5kg/罐	2kg
UV 固化胶	聚氨酯丙烯酸酯 70%	0.01	0.03	+0.02	0.5kg/罐	2kg
Sankol CFD-409Z 润滑剂	聚四氟乙烯	0.006	0.056	+0.05	1kg/瓶	10kg
润滑油	含氟惰性溶剂 95%	0.0417	0.0464	+0.0047	1kg/瓶	10kg
稀释剂	含氟惰性溶剂 95%	0.0381	0.0526	+0.0145	1kg/瓶	10kg

项目主要原辅材料理化性质及危险特性见表 1-4。

表 1-4 主要原辅材料理化性质及毒性毒理

名称	CAS 号	理化特性	燃烧爆炸性	毒理毒性
无水酒精	64-17-5	分子量 46.07，常温常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，水溶液具有特殊的、令人愉快的香味，并略带刺激性，熔点-114.3℃，沸点 78.5℃，闪点 13℃，相对密度（水=1）0.79，相对蒸气密度（空气=1）1.59，蒸汽压 5873.52Pa，能与水、氯仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶。	极易燃	LD <sub>50</sub> : 7060mg/kg（兔经口）7340mg/kg（兔经皮）；LC <sub>50</sub> : 37620mg/m <sup>3</sup> ，10 小时（大鼠吸入）
煤油	8008-20-6	轻质石油产品的一类，沸程为 180~310℃。为 C <sub>9</sub> ~C <sub>16</sub> 的多种烃类混合物。纯品为无色透明液体，含有杂质时呈淡黄色。平均分子量在 200~250 之间。密度大大于 0.84g/cm <sup>3</sup> 。蒸汽压 4655Pa（20℃），闪点 40℃以上。	易燃	一般属微毒-低毒，成人经口 LD <sub>0</sub> : 100 ml。
乙醚	60-29-7	无色透明液体。有特殊刺激气味。带甜味。极易挥发。熔点-116.3℃。沸点 34.6℃。折光率 1.35555。蒸汽压 58950Pa（20℃），闪点（闭杯）-45℃。	易燃	LD <sub>50</sub> : 1215 mg/kg（大鼠经口），LC <sub>50</sub> : 221190mg/m <sup>3</sup> ，2 小时（大鼠吸入）
异丙醇	67-63-0	无色透明具有乙醇气味的可燃性液体。沸点（atm,℃,101.3kPa）：82.45，熔点（atm,℃）：-87.9，相	常温下可引火燃烧，其蒸	大鼠经口 LD <sub>50</sub> : 5840 毫克/公斤；小鼠经口 LC <sub>50</sub> : 3600 毫克/公斤。



		对密度 (g/mL,20C,atm) : 0.7863, 蒸汽压 5950Pa (25℃), 闪点 (atm;℃) : 12。	汽与空气混合易形成爆炸混合物。	
乙酸乙酯	141-78-6	分子量 88.10, 无色透明液体, 有水果香, 易挥发。熔点-83.6℃, 沸点 77℃, 闪点-4℃, 蒸汽压 10105.388Pa (20℃)。相对密度 (水=1) 0.90, 微溶于水, 溶于醇酮醚等大多数有机溶剂。	易燃	LD50: 5620mg/kg (大鼠经口); 4940mg/kg (兔经口)
四氢呋喃	109-99-9	无色易挥发液体, 有类似乙醚的气味。溶于水、乙醇、乙醚、丙酮、苯等大多数有机溶剂。熔点 (℃)-108.4℃, 相对密度 (水=1) 0.8892(20℃), 沸点(℃)65-66℃, 闪点(℃)-15~-21℃, 蒸汽压 17240Pa (20℃)。	与空气混合可爆; 在空气中能形成可爆的过氧化物, 遇明火、高温、氧化剂易燃; 燃烧产生刺激烟雾。	大鼠经口 LD50:1650mg/kg; 吸入 LC50:21000ppm /3H.小鼠吸入 LCLO:24000mg/m <sup>3</sup> /2H.低毒
六甲基二硅醚	107-46-0	无色、透明液体, 易潮解, 闪点 -1.1℃, 熔点 -59℃, 沸点: 99.5℃。溶解性: 不溶于水, 溶于多数有机溶剂; 密度: 相对密度(水)0.76, 蒸汽压 2925Pa (20℃)。	遇高热、明火及强氧化剂易引起燃烧	LD50:4500mg/kg 小鼠腹腔
环己烷	110-82-7	无色有刺激性气味的液体, 不溶于水, 溶于多数有机溶剂。闪点 -16.5℃。沸点: 80.7℃。相对密度(水)0.78, 蒸汽压 10200Pa (20℃)。	遇明火、高热极易燃烧爆炸	大鼠经口 LD50:12705 mg/kg
丙酮	67-64-1	无色透明液体, 有特殊的辛辣气味。易溶于水和甲醇、乙醇、乙醚、氯仿、吡啶等有机溶剂。易燃、易挥发, 闪点-20℃, 熔点-94.9℃, 沸点 56.53℃, 密度 0.7845, 蒸汽压 24700Pa (20℃)。	遇明火、高热极易燃烧爆炸	LD50: 5800mg/kg(大鼠经口); 20000mg/kg(兔经皮)
甲醇	67-56-1	无色透明液体, 有刺激性气味, 是无色有酒精气味易挥发的液体, 熔点 (℃) : -97.8, 沸点 (℃) : 64.7, 闪点 11℃, 相对密度 (水=1) : 0.79, 蒸汽压 12800Pa (20℃)。	遇明火、高热极易燃烧爆炸	LD50:5628mg/kg(大鼠经口); 15800mg/kg(兔经皮)
二氯乙烷	107-06-2	无色或浅黄色透明液体熔点 -35.7℃, 沸点 83.5℃, 密度 1.235g/cm <sup>3</sup> , 闪点 17℃。难溶于水, 主要用作氯乙烯 (聚氯乙烯单体) 制取过程的中间体, 也用作溶剂等, 蒸汽压 15330Pa (10℃)。	遇高热、明火、强氧化剂有引起燃烧爆炸的危险	LD50: 680 mg/kg(大鼠经口); 2800 mg/kg(大鼠经皮)
2-丁	78-93-3	无色透明液体。有类似丙酮气味。易挥发。能与乙醇、乙醚、苯、氯	遇明火、高热极易	LD50: 3400mg/kg(大鼠经口); 6480mg/kg(兔经皮)

酮		仿、油类混溶。相对密度 (d204)0.805。凝固点-86℃。沸点 79.6℃。闪点 1.1℃, 蒸汽压 9490Pa (10℃)。	燃烧爆炸	
甲基丙烯酸甲酯	80-62-6	生产透明塑料聚甲基丙烯酸甲酯 (有机玻璃, PMMA) 的单体, 熔点-48℃, 沸点 100-101℃, 闪点 10℃。蒸汽压 5330Pa (25℃)。	遇高热、明火、强氧化剂有引起燃烧爆炸的危险	LD <sub>50</sub> : 7872mg/kg(大鼠经口)

项目主要生产设备详见表 1-5。

表 1-5 项目主要设备一览表

车间名称	主要设备	型号	数量 (台)			位置
			扩建前	扩建后	增量	
黑物成型车间	注塑机	50t	10	10	0	一期一楼
	注塑机	100t	8	8	0	一期一楼
	注塑机	150t	13	13	0	一期一楼
	注塑机	180t	1	1	0	一期一楼
	塑料粒粉碎机	中速	4	4	0	一期一楼
	注塑机	30t	4	4	0	一期一楼
数码相机组装车间	生产设备线	KMTT	6	11	+5	二期二楼
医疗组装车间	X 射线房	无	4	4	0	二期一层
	治具天桥架	无	2	2	0	二期一层
	组装线	无	6	7	+1	三期二楼
一次成像组装车间	生产设备线	KMTT	10	16	+6	二期二楼
实装车间 (SMT)	回流炉	JTR800	3	3	0	二期二楼
	回流炉	田村	1	1	0	二期二楼
	贴片机	CM602	2	2	0	二期二楼
	贴片机	JUKI	3	3	0	二期二楼
	贴片机	NPM-W	1	4	+3	二期二楼
	贴片机	TIM5000	2	2	0	二期二楼
	OMRON 检查机	WIN-II	1	1	0	二期二楼
	OMRON 检查机	S-500	2	3	+1	二期二楼
	上下板机	DEK	8	14	+6	二期二楼

车载镜头组装 车间	热熔机 (CCTV)	HKS-5001	2	2	0	三期一楼
	MTF (CCTV)	FFOP 制作无型号	2	2	0	三期一楼
	UV 照射机	松下 UP50	1	1	0	三期一楼
	UV 照射机	松下 UJ30	5	7	+2	三期一楼
	G6 偏芯调整机	FFOP 制作无型号	1	1	0	三期一楼
	压着机	T-1	1	1	0	三期一楼
	SFR	FFOP 制作无型号	1	2	+1	三期一楼
	焦距检查机	CL-500-FM3	1	1	0	三期一楼
	激光印字机	MD-V9900A	2	2	0	三期一楼
	高精度组立机	FFOP 制作无型号	5	15	+10	三期一楼
	热熔机 (车载)	HKS-7002-FF	2	7	+5	三期一楼
	气密检查机	FL-296AH-OR	8	8	0	三期一楼
	MTF (车载)	FFOP 制作无型号	2	4	+2	三期一楼
	重影检查机	FFOP 制作无型号	4	4	0	三期一楼
	带挂机	OB-360	2	2	0	三期一楼
	真空包装机	SQ-203S	2	2	0	三期一楼
	自动移栽机	FFOP 制作无型号	1	1	0	三期一楼
自动组立机	FFOP 制作无型号	1	1	0	三期一楼	
白物成型车间	注塑机	50t	10	12	+2	三期一楼
	注塑机	100t	1	3	+2	三期一楼
黑物成型车间	组装线	PRITWO	1	1	0	一期一楼
	组装线	2000X	1	1	0	一期一楼
	组装线	5500	1	1	0	一期一楼
	组装线	7000S	1	1	0	一期一楼
	组装线	CASSETTE	1	1	0	一期一楼
	组装线	r-BASE	1	1	0	一期一楼
	组装线	XLII	1	1	0	一期一楼

## 5、建设内容

项目主要建设内容详见表 1-6。

**表 1-6 项目主要建设内容**

类别	工程名称	建设内容与设计能力		
		扩建前	扩建后	变化情况
公用工程	给水	209773t/a	310573t/a	用水增加 100800t/a
	排水	172916t/a	253556t/a	排水增加 80640t/a
	供电	用电量 520 万 KWh/a	用电量 1820 万 KWh/a	用电增加 1300 万 KWh/a
	纯水制备	2 台 5 m <sup>3</sup> /h 纯水机	2 台 5 m <sup>3</sup> /h 纯水机	依托现有
	冷却塔	一台循环水量 35t/h，一台循环水量 115t/h	一台循环水量 35t/h，一台循环水量 115t/h	依托现有
	空压机	22kw×8	22kw×8	依托现有
贮运工程	原料仓库	四期树脂仓库 800 m <sup>2</sup>		依托现有
	成品仓库	94 m <sup>2</sup>	200 m <sup>2</sup>	依托化学品仓库扩建项目
	运输	物流仓库 20m <sup>2</sup>	物流仓库 60m <sup>2</sup>	依托物流仓库扩建项目
环保工程	固废处置	危废暂存点 50m <sup>2</sup>	危废暂存点 94 m <sup>2</sup>	+44 m <sup>2</sup>
	废气处理	6 根排气筒	5 根排气筒	减少一根排气筒
	废水处理	自动油水分离器 20m <sup>3</sup> /h×1 自动油水分离器 8m <sup>3</sup> /h×1	自动油水分离器 20m <sup>3</sup> /h×1 自动油水分离器 8m <sup>3</sup> /h×1	依托现有
	噪声控制	通过采取减振、隔声等措施后达标排放。		依托现有
	事故应急池	无	170 m <sup>3</sup>	新增 170 m <sup>3</sup> 事故应急池

## 6、厂区平面布置及项目周边概况

本项目位于苏州高新区长江路 138 号，共建设三期生产厂房，并建设有办公事务楼、物流仓库。厂区东侧存有预留用地，计划后期用于建设化学品仓库和物流仓库（该项目已通过环保审批手续）。厂区平面布置图见附图 3。

本项目位于苏州高新区，中环西线、苏福快速路、北环快速路覆盖项目所在区域。另外长江路、塔园路、竹园路构成区域主要对外通道。项目地理位置见附图 1。

苏州富士胶片映像机器有限公司附近路网密布，工业企业密集，并夹杂着商住区连片分布。明基医院位于项目地块以北 360m 处，项目地四周用地规划用途见下表，项目 500m 周边概况见附图 2。

**表 1-7 项目地周边土地规划用途**

序号	位置	距离	现状	土地性质	规划用途
1	东侧	相邻	华邦光美厂房、厂区空地	工业用地	小学用地
2	南侧	相邻	富士胶片预留厂房用地	工业用地	住宅用地
3	西侧	相邻	富士胶片现有厂房	工业用地	小学用地
4	西北	约 300 米	明基医院空地	医疗卫生用地	医疗卫生用地

## 7、政策相符性分析

(1) 对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，为允许类项目。”

(2) 对照《江苏省工业和信息结构调整指导目录（2012 年本）》和《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》，本项目不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，为允许类项目。对照《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（2015 年本），本项目不涉及限制、淘汰及高能耗类。

## 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

### 1、现有项目概况

(1) 1995 年，苏州富士胶片映像机器有限公司成立初期实施了一期项目，一期项目于

1998 年 4 月通过环保验收。

(2) 1997 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了二期项目，并于 2000 年通过环保验收。

(3) 2000 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施增资项目，并与 2002 年通过环保验收。

(4) 2001 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施物流仓库建设（包括危化品库）项目。

(5) 2003 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了 FC-M 栋新建工程项目，已通过环保验收。

(6) 2010 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施医用激光打印机、X 射线摄

影暗匣建设项目，并于 2013 年通过环保验收。

(7) 2010 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了计算机 X 射线成像阅读系统产品建设项目，并于 2013 年通过环保验收。

(8) 2010 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了医用激光打印机建设项目，并于 2013 年通过环保验收。

(9) 2012 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了年产数字化乳腺 X 摄像系统 720 台项目，并于 2015 年通过环保验收。

(10) 2014 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了年产镜头 53600 台建设项目，并于 2015 年通过环保验收。

(11) 2017 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施了化学品仓库扩建项目，获得环保审批。

(12) 2017 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施物流仓库扩建项目，获得环保审批。

(13) 2018 年，苏州富士胶片映像机器有限公司实施废气改造及数码相机扩产 10 万台/年项目，获得环保审批。

**表 1-8 现有项目历次建设项目情况汇总**

序号	项目名称	建设内容	环保批复情况	工程验收批复情况	备注
1	一期项目	一次性成像照相机 47 万台 新型照相机 17 万台 电子映像机 9.9 万台	/	苏环[1998]88 号	/
2	二期项目	一次成像照相机 38 万台 数码相机 19 万台 电子基板 19 万套	苏环[1997]243 号	已验收，见附件 5	/
3	增资项目	年产光学镜头 140 万只	新区环保局 [2001]26	新区环保局 [2002]235 号	/
4	FC-M 栋新建工程项目	/	苏新环项 [2003]359 号	已验收，见附件 5	/
5	物流仓库建设（包括危险品库）项目	/	/	新区环保局 [2001]58 号	/
6	X 射线摄影暗匣建设项目	X 射线摄影暗匣 50000 个	苏新环项 [2010]82 号	苏新环验 [2013]112 号	/
7	医用激光打印机建设项目	医用激光打印机 1800 台	苏新环项 [2010]318 号	苏新环验 [2013]113 号	
8	X 射线成像阅读系统产	X 射线成像阅读器 10627 台	苏新环项 [2010]315	苏新环验 [2013]111 号	/

	品建设项目				
9	年产数字化乳腺 X 摄像系统 720 台项目	数字化乳腺 X 摄像系统 720 台	苏新环项 [2010]95 号	苏新环验 [2015]65 号	/
10	年产镜头 53600 台建设项目	年产镜头 53600 台	苏新环项 [2014]85 号	苏新环验 [2015]64 号	/
11	物流仓库扩建项目	60 平方米	苏新环项 [2018]24 号	/	建设中
12	化学品仓库扩建项目	200 平方米	苏新环项 [2018]64 号	/	建设中
13	苏州富士胶片映像机器有限公司车间改造及废气改造项目	废气改造及数码相机扩产 10 万台/年项目	/	/	自主验收中

## 2、现有项目工艺流程及产污环节

### 1) 塑料外壳

现有项目生产塑料外壳主要用于本厂区数码相机，约有 15% 受集团公司调控，供应给集团公司其他工厂。塑料外壳生产工艺如下图 1-1 所示。

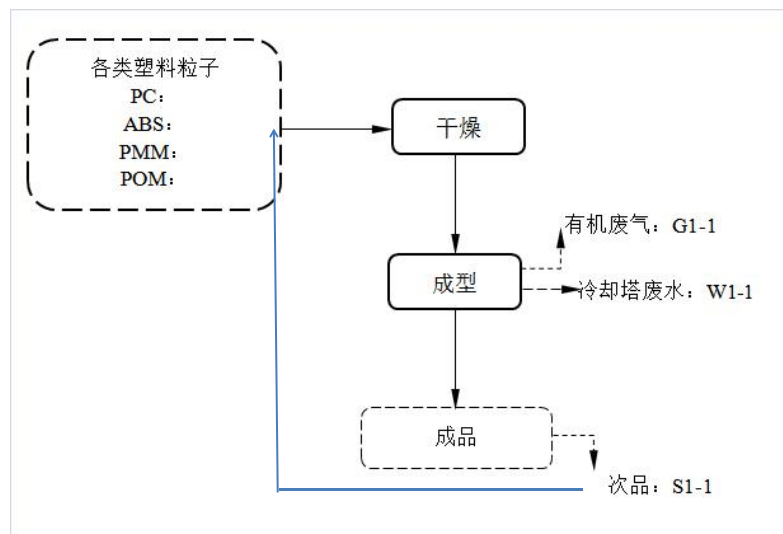


图 1-1 塑料外壳生产工艺流程

**干燥：**原料塑料粒子经注塑机热风干燥系统干燥，干燥温度控制在 60℃ 左右，无特征产污。

**成型：**干燥后的塑料粒子在注塑机内熔化成流体状，根据不同塑料粒子性质，注塑机螺杆温度控制在 220℃~310℃ 之间。此过程有少量有机废气（G1-1）产生，主要为丙烯腈、苯乙烯、甲醛等 VOCs，因原环评未对有机废气、焊接废气进行核算，本

次环评参照同类报告（下同），对塑料粒子受热挥发的丙烯腈、苯乙烯、甲醛废气产生率按 0.2%计，VOCs 按 0.5%计。

流体状的树脂挤压到磨具中成型，磨具外设有夹套冷却水装置，冷却水连往一期厂房楼顶冷却塔，此过程产生冷去塔排水 W1-1。

冷却后即得产品，此过程产生少量次品 S1-1。次品经粉碎机打成颗粒状后，回用至干燥工序。项目粉碎机仅将物料打成颗粒状，无粉尘产生。

## （2）数码照相机

数码照相机零部件依次经过外观检查、酒精擦拭、上胶水粘接、清洗剂擦拭、焊接、螺丝固定、组装、印标识等工序得到产品。数码相机生产工艺流程如下图 1-2 所示。

酒精擦拭过程产生有机废气（G2-1），酒精挥发率按 100%计；胶水粘接过程产生有机废气 G2-2，胶水中甲醇挥发率按 100%计；焊接过程产生有机废气（G2-3）、焊接烟尘（G2-4），锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%计。酒精擦拭、清洗剂擦拭过程产生废抹布（S2-1、S2-2）。



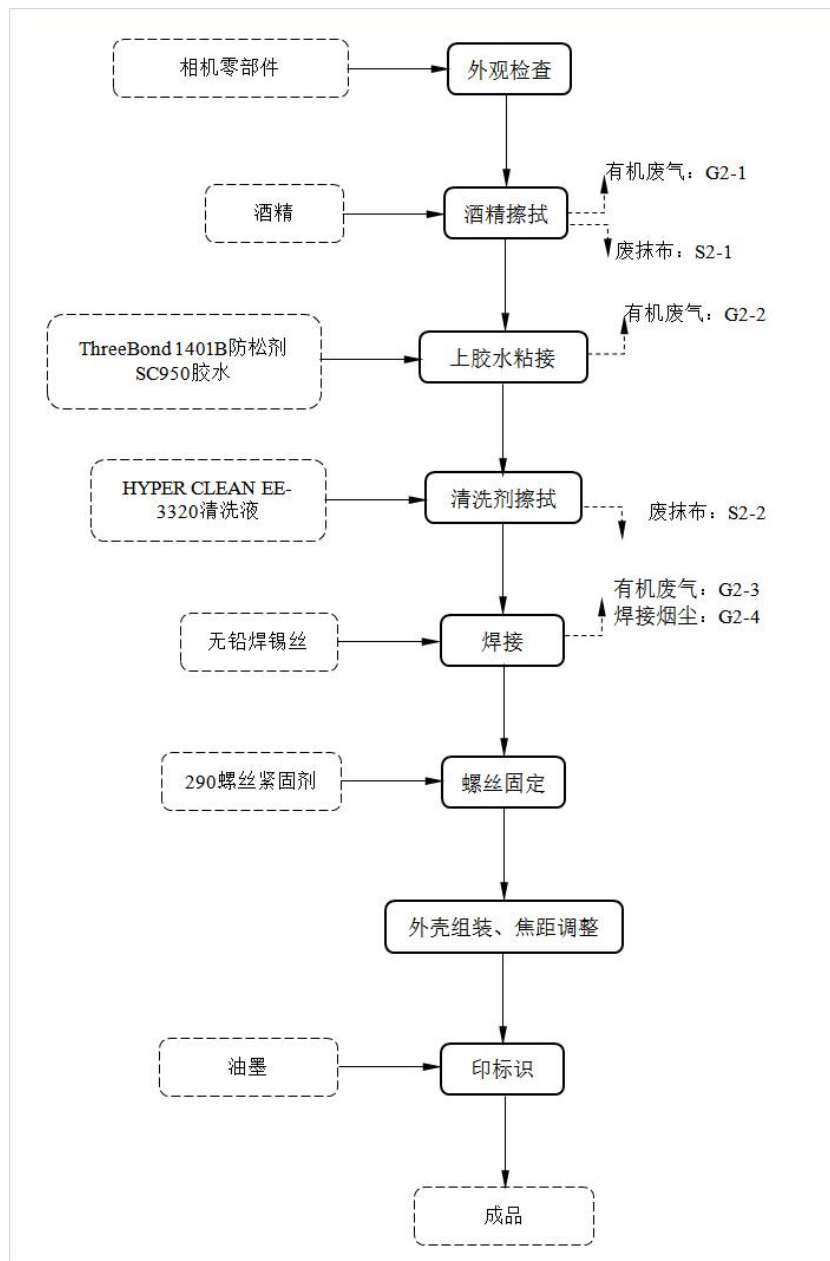


图 1-2 数码相机生产工艺流程

### (3) 乳腺 X 线摄像系统

乳腺 X 线摄像系统生产零部件依次经过外观检查、酒精擦拭、涂润滑脂、上胶水、焊接、印标识等工序。如下图 1-3 所示。

酒精擦拭过程产生有机废气 (G3-1、G3-4)，酒精挥发率按 100%计；涂润滑脂过程产生有机废气 (G3-2)，润滑脂中醇类挥发率按 100%计；上胶水过程产生有机废气 (G3-3)，胶水中丙烯酸挥发率按 100%计；焊接过程产生有机废气 (G3-5)、焊接烟尘 (G3-6)，锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%计。

酒精擦拭过程产生废抹布 (S3-1、S3-2)。

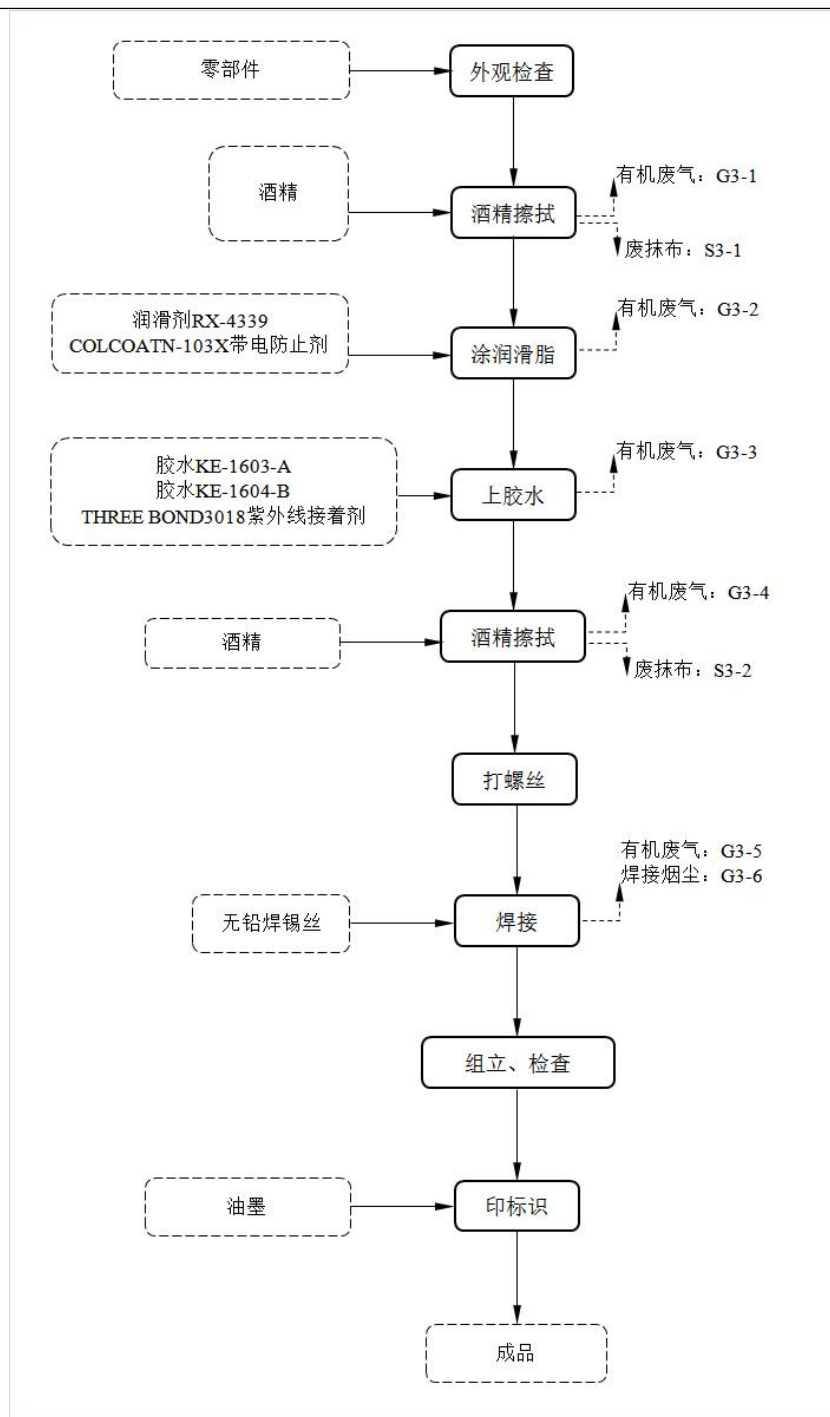


图 1-3 乳腺 X 线摄像系统生产工艺流程

#### (4) 电子基板

油墨印刷：线路板先进行标码印刷，产生有机废气（G4-1），然后进行锡膏印刷，油墨中有机成分挥发率按 10%计。

网板印刷：锡膏印刷网板使用 4~5 次后需要用酒精擦拭以保障印刷质量。网板印刷过程产生有机废气（G4-2），废擦拭纸（S4-1），酒精挥发率按 100%计。

贴片：印刷好的网板在贴片机处进行电子元器件贴片。

回流焊：贴片后的网板随后进入回流焊机。回焊炉中经过预热、保温、回流和冷却四个阶段，将锡膏（不含铅）熔化，使表面贴装的电子元器件与线路板牢固粘结在一起，实现表面组装元器件焊端与线路板焊盘牢固连接。回流焊炉采用 N2 热风加热，工作温度在 100℃~240℃之间。此过程产生有机废气 G4-3、焊接烟尘 G4-4，锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%计。

检测：焊接后经过在线测试，飞针测试，射线检测，该工序无特征污染物产生。检测合格品包装出货，不合格品（S4-2）作为危废委外处置。

电子基板生产工艺流程如下图 1-4 所示。

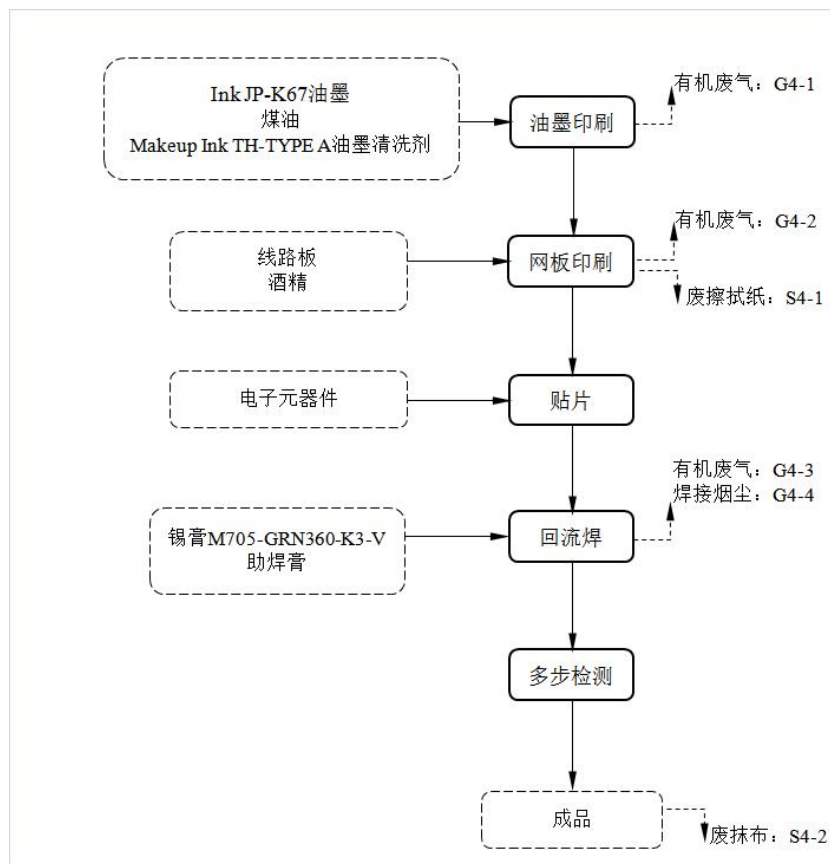


图 1-4 电子基板生产工艺流程

### （5）一次性成像照相机

一次性成像照相机生产工艺主要为零部件擦拭、粘接、焊接、组装过程。如下图 1-5 所示。

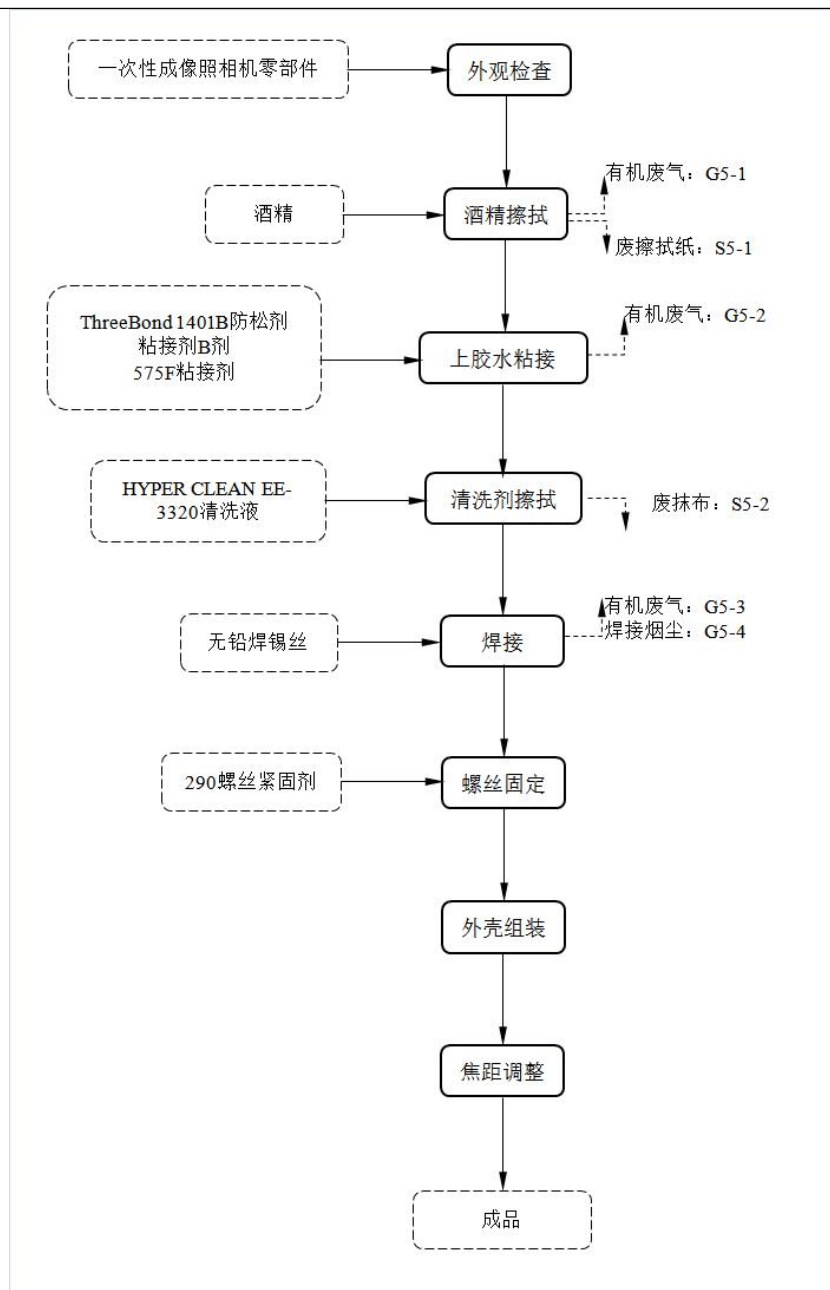


图 1-5 一次性成像照相机生产工艺流程

酒精擦拭过程产生有机废气（G5-1），酒精挥发率按 100%计；上胶水粘接过程产生有机废气（G5-2），胶水中甲醇、环己烷、丙酮挥发率按 100%计；焊接过程产生有机废气（G5-3）、焊接烟尘（G5-4），锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%计。

酒精擦拭、清洗液擦拭过程产生废抹布（S5-1、S5-2）。

### （6）CCTV 镜头

CCTV 镜头生产工艺流程主要包括零部件铆接、擦拭、芯片调整（粘接）焊接、组装。如下图 1-6 所示。

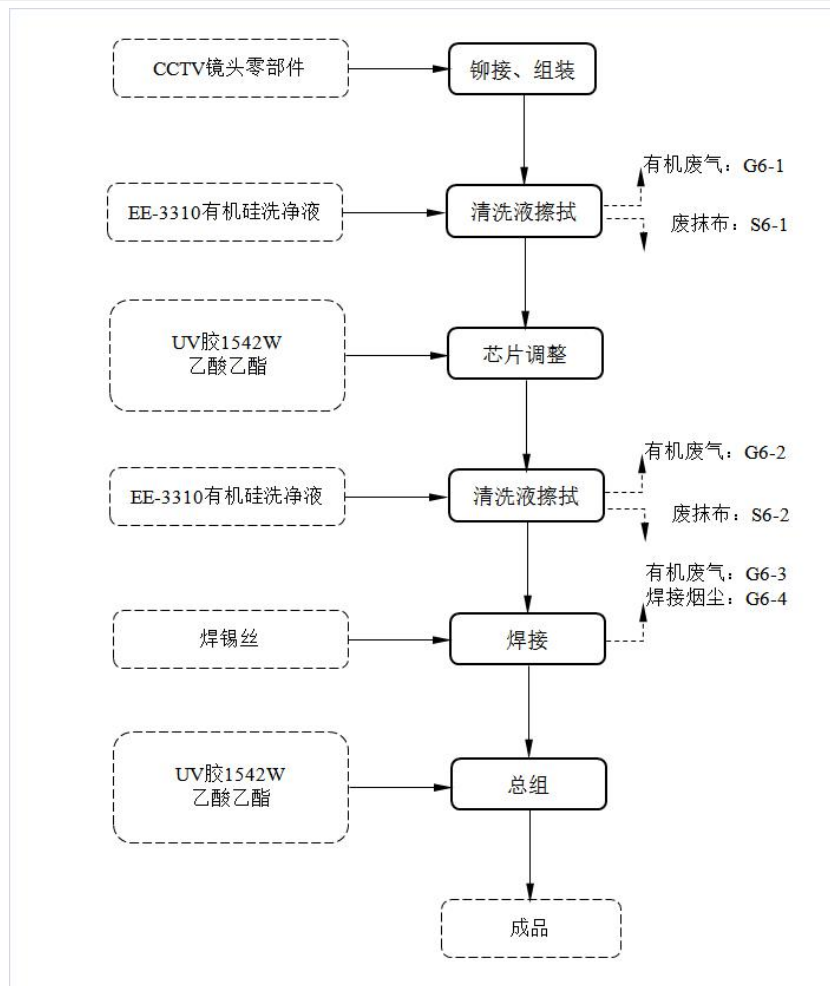


图 1-6 CCTV 镜头生产工艺流程

清洗液擦拭过程产生有机废气（G6-1、G6-2）、废抹布（S6-1、S6-2），清洗液中溶剂挥发率按 20%计；焊接过程产生有机废气（G6-3）、焊接烟尘（G6-4），锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%计。项目乙酸乙酯使用量极少仅为 0.3kg/a，挥发废气忽略不计。

### （7）车载镜头（光学镜头）

车载镜头生产工艺主要包括零部件外观检查、铆接、酒精擦拭、防水检查、MTF 检查（调制传递函数）等。如下图 1-7 所示。

酒精擦拭过程产生有机废气（G7-1、G7-2）、废抹布（S7-1、S7-2），酒精挥发率按 100%计。

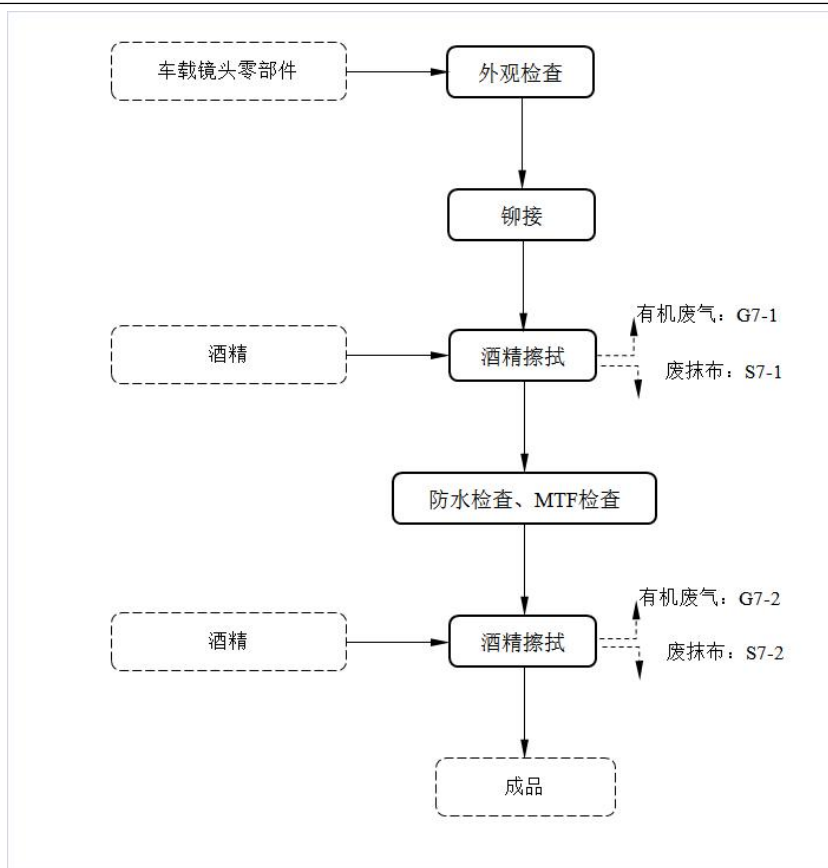


图 1-7 车载镜头（光学镜头）生产工艺流程

### （8）树脂光学镜片

树脂光学镜片生产工艺与“塑料外壳”生产工艺一致。如下图 1-8 所示。

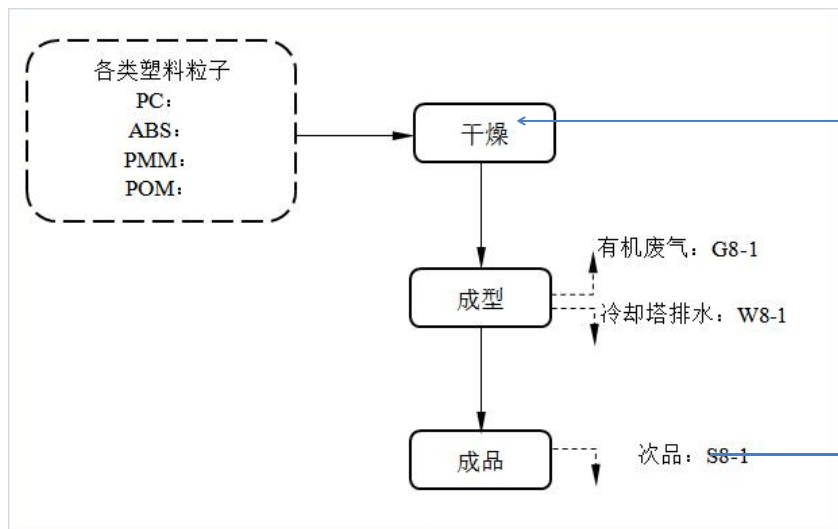


图 1-8 树脂光学镜片生产工艺流程

成型过程螺杆温度在 220℃~310℃之间，会有少量有机废气（G8-1）产生，磨具夹套冷却水循环使用，有冷却塔排水（W8-1）产生。少量次品经粉碎机打成颗粒状后，

回用至干燥工序。项目粉碎机仅将物料打成颗粒状，无粉尘产生。

### (9) 医用打印机、X 射线摄影暗匣、X 摄影成像阅读系统

医用打印机、X 射线摄影暗匣、X 摄影成像阅读系统生产车间布置在三期二楼的医疗组装 1 车间。这种产品生产工艺一致，如下图 1-9 所示。

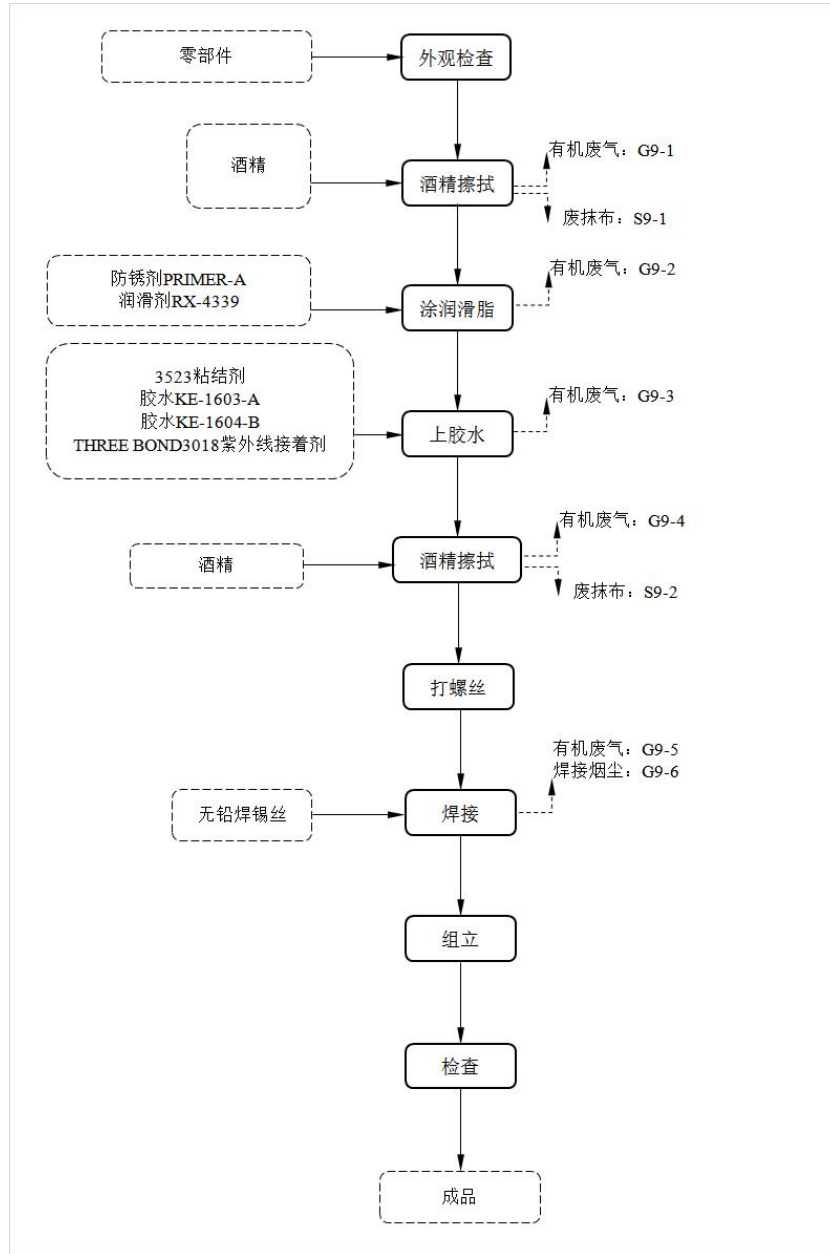


图 1-9 医用打印机、X 射线摄影暗匣、X 摄影成像阅读系统生产工艺流程

酒精擦拭过程产生有机废气（G9-1、G9-4）、废抹布（S9-1、S9-2），酒精挥发率按 100%计；涂润滑脂过程产生有机废气（G9-2），润滑脂中乙醇挥发率按 100%计；上胶水过程产生有机废气（G9-3），胶水中丙烯酸挥发率按 100%计；焊接过程产生有机废气（G9-5）、焊接烟尘（G9-6），锡焊丝中松香、锡及其化合物挥发率按 100%

计。

现有项目各车间废气产生量见表 1-7，有组织废气排放情况见表 1-8，所有污染物均能达标排放。无组织排放情况见表 1-9。

**表 1-7 现有项目各车间废气产生情况**

排放源	废气编号	污染物来源	数量 t/a	污染物	产生率%	产生量 t/a
一期一楼 黑物成型车间	G 1-1	ABS 塑料	2	丙烯腈	0.2	0.004
				苯乙烯	0.2	0.004
		PMMA 塑料	1	甲醛	0.2	0.002
		各类塑料	2	VOCs	0.5	0.01
一期二楼 数码相机组装车间	G 2-2	防松剂，甲醇含量 70%	0.02	甲醇	100	0.014
	G 2-1	酒精，纯度 99%	0.8	VOCs	99	0.8
	G 2-3	无铅焊锡丝，含松香 1%，含锡及其化合物 2%	1	VOCs	1	0.01
				锡及其化合物	2	0.02
二期一楼 医疗组装 2 车间	G 3-1, G 3-4	酒精，纯度 99%	1	VOCs	99	1
	G 3-2	带电防止剂，醇类含量 94%	0.01	VOCs	94	0.0094
	G 3-3	胶水，丙烯酸含量 50%	0.01	VOCs	50	0.005
	G 3-5	无铅焊锡丝，含松香 1%，含锡及其化合物 2%	0.5	VOCs	1	0.005
	G 3-6			锡及其化合物	2	0.01
二期一楼 实装车间	G 4-1	油墨，含 2-丁酮 75%，甲醇 25%	0.0015	甲醇	25	0.0000375
				VOCs	100	0.00015
		煤油	0.0045	VOCs	10	0.00045
	G 4-1	油墨清洗剂，含 2-丁酮 80%，甲醇 10%	0.02	甲醇	10	0.002
				VOCs	90	0.018
	G 4-2	酒精，纯度 99%	0.8	VOCs	99	0.8
	G 4-3	锡膏，含松香 10%，锡及其化合物 2%	1.52	VOCs	10	0.152
G 4-4	锡及其化合物			2	0.0304	
二期二楼 一次成像组装车间	G 5-2	防松剂，甲醇含量 70%	0.015	甲醇	70	0.0105
				VOCs	70	0.0105
	G 5-2	粘接剂 B 剂，含环己烷 2%	0.3	VOCs	2	0.006
				丙酮	30	0.15
	G 5-2	575F 粘结剂，含丙酮 30%，环己烷 40%	0.5	VOCs	70	0.35
				VOCs	100	0.3
G 5-1	酒精，纯度 99%	0.3	VOCs	100	0.3	
G 5-3	无铅焊锡丝，含松香 1%，含锡及其化合物 2%	0.62	VOCs	1	0.0062	
G 5-4			锡及其化合物	2	0.0124	
三期一楼 车载镜头组装车	G 6-1,G 6-2	有机硅洗净液，含乙醇 40%	0.05	VOCs	40	0.02



间	G 7-1,G 7-2	酒精, 纯度 85%	1.68	VOCs	85	1.428
	G 6-3	无铅焊锡丝, 含松香 1%, 含锡及其化合物 2%	0.6	VOCs	1	0.006
	G 6-4			锡及其化合物	2	0.012
三期一楼 白物成型车间	G 8-1	ABS 塑料	5	丙烯腈	0.2	0.01
				苯乙烯	0.2	0.01
		PMMA 塑料	1	甲醛	0.2	0.002
		各类塑料	2	VOCs	0.5	0.01
三期二楼 医疗组装 1 车间	G 9-3	紫外线接着剂, 含丙烯酸 50%	0.01	VOCs	50	0.005
	G 9-2	防锈剂, 含乙醇 80%	0.006	VOCs	80	0.0048
	G 9-1,G 9-4	酒精, 纯度 99%	1.57	VOCs	99	1.57
	G 9-5	无铅焊锡丝, 含松香 1%, 含锡及其化合物 2%	0.8	VOCs	1	0.008
	G 9-6			锡及其化合物	2	0.016

表 1-8 现有项目有组织废气排放情况

排气筒	污染物	产生量 (t/a)	治理措施	处理效果	排放量 (t/a)	备注
Q1	VOCs	0.01	集中排放	捕集率 90%	0.009	数码相机 组装车间
	锡及其化合物	0.02			0.018	
Q2	VOCs	0.0062	集中排放	捕集率 90%	0.0056	一次成像 组装车间
	锡及其化合物	0.0124			0.0112	
Q3	VOCs	0.006	集中排放	捕集率 90%	0.0054	车载镜头 组装车间
	锡及其化合物	0.012			0.0108	
Q4	VOCs	0.008	集中排放	捕集率 90%	0.0072	医疗组装 1 车间
	锡及其化合物	0.016			0.0144	
Q5	油烟	0.125	油烟净化器	去除率 85%	0.0186	一号食堂
Q6	油烟	0.125	油烟净化器	去除率 85%	0.0186	二号食堂

表 1-9 现有项目无组织废气排放情况

排放源	污染物	产生量 t/a	排放量 t/a	源面积 m <sup>2</sup>
一期一楼 黑物成型车间	丙烯腈	0.004	0.004	6000
	苯乙烯	0.004	0.004	
	甲醛	0.002	0.002	
	VOCs	0.01	0.01	
一期二楼 数码相机组装车间	甲醇	0.014	0.014	6000
	VOCs	0.801	0.801	
	锡及其化合物	0.002	0.002	
二期一楼 医疗组装 2 车间	VOCs	1.0149	1.0149	2800
	锡及其化合物	0.001	0.001	
二期一楼 实装车间	甲醇	0.0020375	0.0020375	4200
	VOCs	0.8338	0.8338	
	锡及其化合物	0.00304	0.00304	
二期二楼 一次成像组装车间	甲醇	0.0105	0.0105	7000
	丙酮	0.15	0.15	
	VOCs	0.66712	0.66712	
	锡及其化合物	0.0012	0.0012	
三期一楼	VOCs	1.4486	1.4486	4300

车载镜头组装车间	锡及其化合物	0.0012	0.0012	
三期一楼 白物成型车间	丙烯腈	0.01	0.01	2100
	苯乙烯	0.01	0.01	
	甲醛	0.002	0.002	
	VOCs	0.01	0.01	
三期二楼 医疗组装 1 车间	VOCs	1.5906	1.5906	6400
	锡及其化合物	0.0016	0.0016	

现有项目废水排放情况见下表 1-10。

**表 1-10 现有项目废水排放情况**

废水来源	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放			排放去向	
		浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a		
纯水机 浓水	废水量	/	38232.00	接管送往高 新区第一污 水厂	废水量	/	38232.00	高新区 第一污 水厂	
	COD	60	2.294		COD	60	2.294		
	SS	40	1.529		SS	40	1.529		
冷却塔 排水	废水量	/	12744		废水量	/	12744		
	COD	100	1.274		COD	100	1.274		
	SS	80	1.020		SS	80	1.020		
生活污水	废水量	/	112560.00		接管送往高 新区第一污 水厂	废水量	/		112560.00
	COD	450	50.652			COD	450		50.652
	SS	400	45.024			SS	400		45.024
	氨氮	25	2.814	氨氮		25	2.814		
	TP	5	0.563	TP	5	0.563			
食堂废 水	废水量	/	9380.00	隔油沉淀后 接管送往高 新区第一污 水厂	废水量	/	9380.00		
	COD	450	4.221		COD	450	4.221		
	SS	400	3.752		SS	300	3.752		
	氨氮	25	0.235		氨氮	25	0.235		
	TP	5	0.047		TP	5	0.047		
	动植物油	100	0.938	动植物油	60	0.563			
混合废 水	废水量	/	172916	/	废水量	/	172916		
	COD	337.97	58.441		COD	337.97	58.441		
	SS	296.82	51.325		SS	296.82	51.325		
	氨氮	17.63	3.049		氨氮	17.63	3.049		
	TP	3.53	0.61		TP	3.53	0.61		
	动植物油	5.42	0.938		动植物油	3.26	0.563		

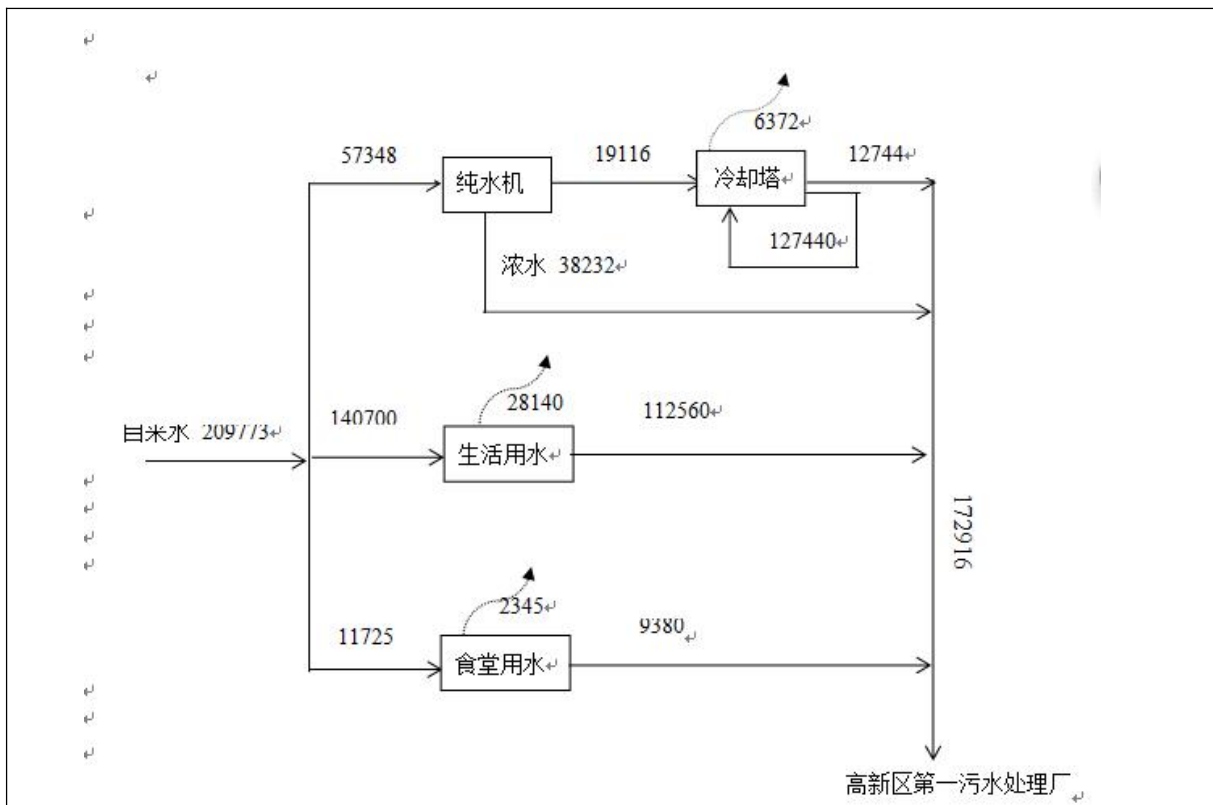


图 1-10 现有项目水平衡图 (t/a)

### (3) 噪声

现有项目主要噪声设备源强为 55~85dB，根据监测报告数据，厂界噪声均能达标。

### (4) 固废

现有项目固废产生情况如下表 1-11 所示。

表 1-11 现有项目固废产生情况

序号	固废名称	生产工序	形态	主要成分	年产生量 (t/a)
1	废抹布、指套等	润滑油、清洗剂、酒精擦拭	固	沾染危险废物的抹布	4
2	废有机溶剂	各类产品涂	液	废有机溶剂	0.1
3	废油墨、涂料等	各类产品涂	液	废油墨、涂料等	0.02
4	废润滑油	各类产品涂润滑剂工序	固	废润滑油	0.3
5	废粘接剂	各类产品涂	固	废粘接剂	0.26
6	废相机胶片	各类相机	固	废树脂胶片	2
7	废医疗胶片	各类医疗、射线机测试	固	废树脂胶片	20
8	废基板	实装车间次品	固	废基板	4

9	废包装容器	/	固	废包装容器	3.5
10	废胶水	各类产品涂	液	废胶水	0.1
11	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	1172.5

(2) 固体废物属性判定

根据《国家危险废物名录》（2016年）以及危险废物鉴别标准，本项目固体废物分析结果汇总见下表 1-12。

表 1-12 现有项目固体废物分析结果汇总表

序号	名称	属性	生产工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	危险类别	废物代码	产生量 t/a
1	废抹布、手套等	危险废物	润滑油、清洗剂、酒精擦拭	固	沾染危险废物的抹布	《国家危险废物名录》（2016年）	T	HW49	900-041-49	4
2	废有机溶剂	危险废物	各类产品涂	固	废有机溶剂		T	HW49	900-041-49	0.1
3	废油墨、涂料等	危险废物	各类产品涂	液	废油墨、涂料等		T	HW12	264-013-12	0.02
4	废润滑油	危险废物	各类产品涂润滑油工序	固	废润滑油		T,I	HW08	900-217-08	0.3
5	废粘接剂	危险废物	各类产品涂	固	废粘接剂		T	HW13	900-014-13	0.26
6	废相机胶片	危险废物	各类相机	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	2
7	废医疗胶片	危险废物	各类医疗、射线机测试	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	20
8	废基板	危险废物	实装车间次品	固	废基板		T	HW49	900-045-49	4
9	废包装容器	危险废物	/	固	废包装容器		T	HW49	900-041-49	3.5

10	废胶水	危险废物	各类产品涂	液	废胶水		T,I	HW49	900-041-49	0.1
11	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	1172.5

### 5、现有项目污染排放汇总

现有项目污染物排放情况汇总见表 1-13。

表 1-13 现有项目三废污染物排放汇总表 (t/a)

类别	有组织	污染物	产生量	削减量	排放量
废气	有组织	VOCs	0.0302	0	0.0302
		锡及其化合物	0.0484	0	0.0484
		油烟	0.25	0.2128	0.0372
	无组织	丙烯腈	0.014	0	0.014
		苯乙烯	0.014	0	0.014
		甲醛	0.004	0	0.004
		甲醇	0.0265375	0	0.0265375
		丙酮	0.15	0	0.15
		VOCs	6.37602	0	6.37602
		锡及其化合物	0.01004	0	0.01004
废水		废水量	172916	0	172916
		COD	58.441	0	58.441
		SS	51.325	0	51.325
		氨氮	3.049	0	3.049
		TP	0.61	0	0.61
		动植物油	0.938	0.375	0.563
固废		危险废物	34.28	34.28	0
		生活垃圾	1172.5	1172.5	0

### 7、现有项目存在的主要问题及拟采取的“以新带老”措施

#### (1) 现有项目存在的问题

现有项目存在的主要问题是数码相机组装车间、一次性成像组装车间、车载镜头组装车间、医疗组装 1 车间产生的焊接废气收集后未经处理直接排放，其余废气均无组织排放，具体如下：

- 1) 一期一楼黑物成型车间注塑废气无收集处理措施，直接在车间呈无组织排放。
- 2) 一期二楼数码相机组装车间有机废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排

放，焊接废气收集后未经处理直接排放。

3) 二期一楼医疗组装车间 2 有机废气、焊接废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放。

4) 二期一楼实装车间有机废气、回流焊废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放。

5) 二期二楼一次性成像组装车间有机废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放，焊接废气收集后未经处理直接排放。

6) 三期一楼车载镜头组装车间有机废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放，焊接废气收集后未经处理直接排放。

7) 三期一楼白物成型车间注塑废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放。

8) 三期二楼医疗组装 1 车间有机废气无收集处理措施直接在车间呈无组织排放，焊接废气收集后未经处理直接排放。

9) 原有项目环评文件并未核算废气总量。

## (2) “以新代老”措施

本次“以新带老”对全厂废气进行收集治理，利用现有排气筒进行排放，并对废气排放总量进行核算，具体如下：

1) 一期一楼黑物成型车间注塑废气，经车间负压收集后经 UV 光氧催化处理，由 15m 高排气筒（P1，原 Q1）有组织排放。

2) 一期二楼数码相机组装车间焊接废气经收集过滤、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P1，原 Q1）有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过过滤、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P1，原 Q1）有组织排放。

3) 二期一楼医疗组装车间 2 焊接废气、有机废气经车间负压收集后经过滤装置、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P2，原 Q2）有组织排放。

4) 二期一楼实装车间回流焊废气、有机废气经车间负压收集后经过滤装置、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P2，原 Q2）有组织排放。

5) 二期二楼一次性成像组装车间焊接废气经收集过滤、UV 光氧催化处理后由

15m 高排气筒（P2，原 Q2）有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过过滤、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P2，原 Q2）有组织排放。

6) 三期一楼车载镜头组装车间焊接废气经收集过滤后与车间内有机废气一并经 UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过过滤、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放。

7) 三期一楼白物成型车间注塑废气，收集后经 UV 光氧催化处理，由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放，未被收集的有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放。

8) 三期二楼医疗组装 1 车间焊接废气经收集过滤后与车间内有机废气一并经 UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过过滤、UV 光氧催化处理后由 15m 高排气筒（P3，原 Q3）有组织排放。

三期厂房先前有两根排气筒，现从节约成本角度考虑，三期厂房只设一套 UV 光氧催化处理设施，原 Q3、Q4 排气筒合并由 P3 排放。

负压收集吸气口位于生产线、工位上方，如下图所示：

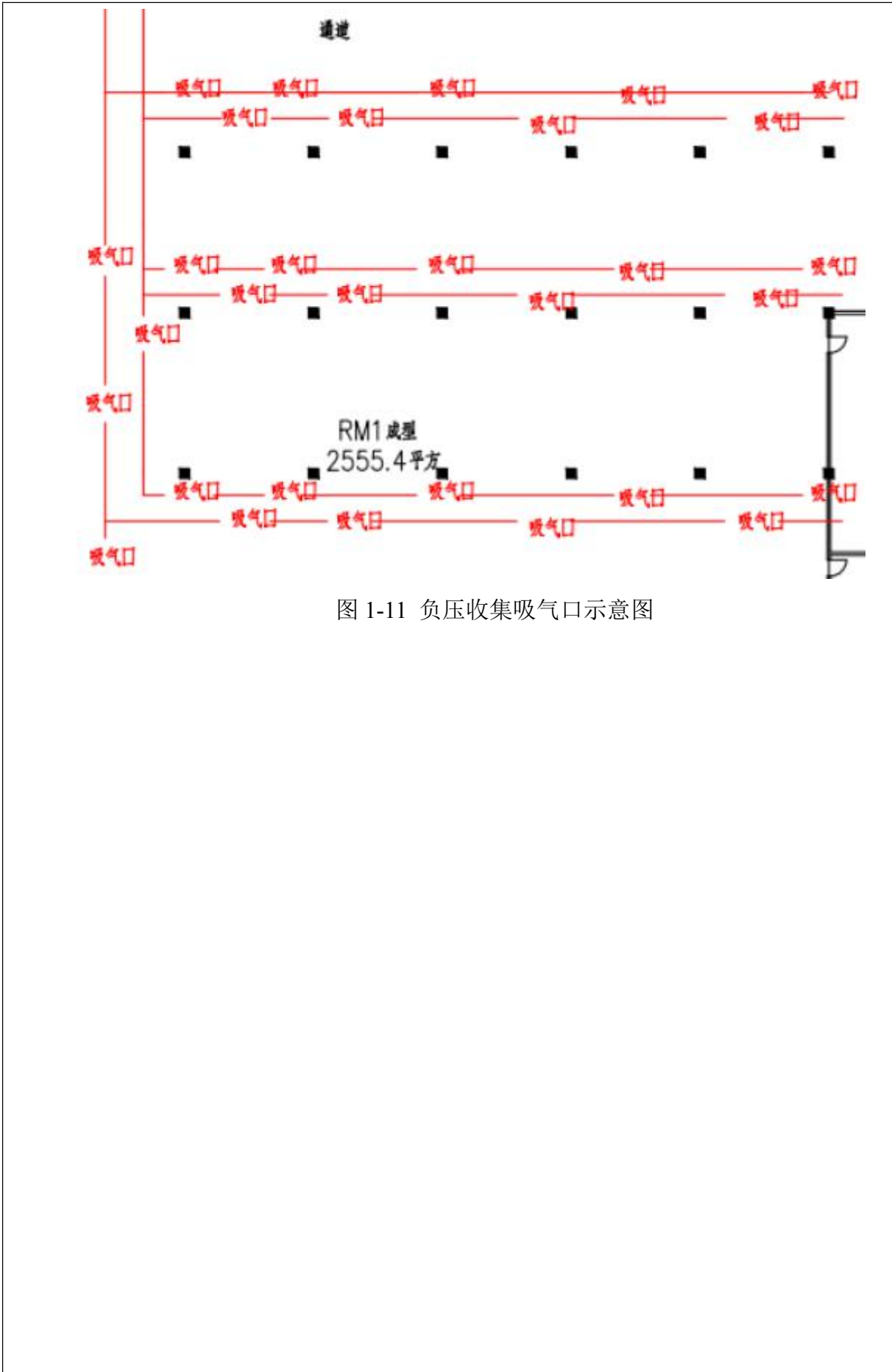


图 1-11 负压收集吸气口示意图



## 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）

### 1、地理位置

本项目位于苏州高新区长江路 138 号，项目地东面为华努迪克电子公司，再向东边是塔园路；南面为向阳路，隔路为新创工业廊；西面为长江路，隔路为国巨厂食堂；北面为横山路，隔路为明基医院、苏州达方电子有限公司。项目地理位置见附图 1。

### 2、地形地貌

项目所在区域为长江冲积平原，地势平坦，地面标高在 4.2-4.5 米左右（吴淞标高），并有低山丘陵，区域海拔为：4.88m-5.38m。其地质特点：地质硬，地耐力强；地耐力：约 18—24 吨/平方米；地震设防：历史上属无灾害性地震区域；土质：以粘土为主。

从地质上来说，该区域位于新华夏和第巨形隆起带与秦岭东西向复杂构造带东延的复合部位，属原古代形成的华南地台，地表为新生代第四纪的松散沉积层堆积。

该处属于“太湖稳定小区”，地质构造体比较完整，断裂构造不发育，基底岩系刚性程度低，第四纪以来，特别是最近一万年（全新统）以来，无活动性断裂，地震活动少且强度小，周边无强地震带通过。根据“中国地震裂度区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办（1992）160 号文苏州市 50 年超过概率 10%的烈度值为 VI 度。

### 3、气候气象

苏州属北亚热带湿润性季风气候，受太湖水体的调节影响，四季分明，温暖湿润，降水丰富，日照充足。根据苏州市气象台历年气象资料统计：

#### （1）温度

年平均气温：15.8℃；最热月平均温度：28.5℃；最冷月平均温度：3℃；极端最高温度：38.8℃；极端最低温度：-9.8℃。

#### （2）湿度

年平均湿度：76%；最热月平均相对湿度：83%。

#### （3）风向

全年主导风向：SE；夏季主导风向：SE，S；冬季主导风向：NW，N。

#### （4）风速

年平均风速：2.5m/s。

#### （5）气压

年平均气压：1016hpa。

#### (6) 降水量

年平均降水量：1076.2mm； 年最大降水量：1554.7mm； 日最大降水量：343.1mm。

#### (7) 积雪厚度

最大积雪厚度：26cm。

#### (8) 冻结深度

土壤最大冻结深度：8cm。

### 4、水文

苏州位于长江下游三角洲太湖流域，河港纵横交叉，湖荡星罗棋布，形成天然的江南水网地区。苏州高新区内河道一般呈东西和南北向，南北向河流主要有京杭运河、大沧浜、石城河和金枫运河；东西向河流主要有马运河、金山浜、枫津河、双石港、浒光运河、大白荡。其中京杭运河为四级航道，马运河、金山浜、金枫运河、大白荡 和浒光运河为通航河道，其他大多为不通航河道。

### 6、植被与生物多样性

随着苏州高新区的开发建设，农田面积日益减少，自然生态环境逐步被人工生态环境所代替，狮子山和何山是以建设风景区和公园为目的的人工造林绿化和营造人文景观，道路和河流侧，居民新村、企事业单位以及村宅房前屋后以绿化环境为目的的种植乔、灌、草以及种花卉，由于人类活动和生态环境的改变，树木草丛之间早已没有大型哺乳动物，仅有居民人工饲养的畜禽以及少量的鸟类、鼠类、蛙类、蛇类以及各种昆虫等小型动物。

## 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）

### 1、社会经济概况

苏州高新区位于苏州古城西侧，东临京杭大运河，南邻吴中区，北接相城区，西至太湖。总人口 47.2 万，其中常住人口 28.5 万人，暂住人口 18.2 万人，外籍人口 0.5 万人。下辖枫桥、狮山、横塘、镇湖 4 个街道及浒墅关、通安、东渚 3 个镇，下设通安、东渚、浒墅关 3 个分区和苏州高新区出口加工区。苏州高新区是市委、市政府按照国务院“保护古城风貌，加快新区建设”的批复精神于 1990 年 11 月开发建设的，1992 年 11 月被国务院批准为国家高新技术产业开发区，1997 年被确定为首批向 APEC 成员开放的亚太科技工业园，1999 年被国家环保总局认定为国内首家“ISO14000 国家示范区”，2000 年被外经贸部、科技部批准为国家高新技术产业开发区高新技术产品出口基地，2001 年被批准建设国内首家国家级环保高新技术产业园，2003 年 3 月被国务院批准成立出口加工区，2003 年 12 月被国家环保总局批准建设首批国家生态工业示范园区。

开发建设以来，苏州高新区坚持聚集新产业、建设新城区和建立新体制的发展思路，大力建设高标准的基础设施和公共服务设施，同时构建精简、高效、规范的管理和服务体制，区域经济社会取得了健康、快速发展。现区内已引进外资项目 700 多个，其中 500 强项目 30 多个，合同利用外资 50 多个亿美元；已形成电子信息、精密机械、生物医药和新材料等主导产业；逐步建设和完善了以留学人员回国创业为特色的科技创新体系。2012 年，服务业增加值占 GDP 比重提高 3 个百分点，达到 26%，服务业固定资产投资占全社会固定资产投资 55%以上；服务业到帐外资超过 4 亿美元；服务外包接包合同额超 10 亿美元；重点打造狮山商务商贸核心区、西部生态旅游度假区、知识产权服务集聚区、现代物流集聚区、进口商品储存和交易集聚区等 5 大现代服务业集聚区。

根据实地勘察，项目所在地无自然保护区，也没有国家重点保护的珍稀濒危物种。项目附近无名胜古迹、文物保护区、机场、军用设施、通讯设备和地下矿藏等。属非自然疫源地、非地方病高发区。

### 2、区域规划

苏州高新区位于苏州古城西侧，东临京杭大运河，西傍太湖。原规划面积 52 平方公里，首期开发面积 25km<sup>2</sup>，2002 年经区划调整后总面积达 258km<sup>2</sup>。苏州高新区下辖 3 个乡镇、4 个街道，并设有 4 个开发分区，建成区面积为 25km<sup>2</sup>。

规划年限：2009-2030 年。

苏州高新区产业发展方向：以高新技术产业、旅游业、高等级服务业为主导，以科技研发为基础，适度发展高品质房地产业，发展成为科技型、环保型、生态型产业区。

工业区基本为七大主导产业，即：电子信息产业，机电一体化产业，汽车零配件产业，生物医药产业，新材料产业，高新技术改造传统丝绸产业，机械制造业。

用地布局与功能分区：苏州高新区、虎丘区分为三大主导功能区和五大功能组团，分别是狮山片区（中心组、横塘组团）、浒通片区（浒通组团）和湖滨片区（科技城组团、湖滨组团）。中心组是集金融商贸、文化休闲和高品质居住于一体的苏州西部都市中心；横塘组团是借助国际教育园综合性教育、科技文化旅游等资源优势而快速城市化的科技教育配套区；浒通组团是集生产、生活和生态相配套的现代化产业区和北部新城；科技城组团是“科技、山水、人文和创新”特色于一体的一流研发创新高地和科技山水生态城；湖滨组团是融太湖山水与田园风光于一体的新农村样板区。

根据《苏州高新区规划 2009~2030》，高新区各重点组团发展方向和发展引导如下表所示：

**表 2-1 苏州高新区重点组团产业发展引导**

组团名称		发展方向	发展引导
狮山组团	狮山	强化“发展极”概念，增强服务功能	在维持其商贸核心地位的同时，培育高档商务服务业及金融保险业等现代服务业和生产性服务业。
	枫桥	增强生产功能，夯实服务基础	承担高新区经济发展中的生产功能，同时配套服务功能要进一步加强，实现二者的协调、同步发展。
浒通组团		产业转移与转型，优化空间布局	产业类别和生产环节的选择遵从高效化原则，增强企业的科技创新能力，替换和升级已有的产业，并满足清洁生产的要求。
科技城组团		科技统领，城市创新的动力所在	以科技城为依托，完善创新研发和科技孵化功能，配套生产服务类产业，为高新技术产业和新能源产业提供技术支撑，打造生态科研基地。
生态城组团		生态引导，打造宜居旅游胜地	依托自身的环境优势和自然资源禀赋，吸引游客及创新人才，使其成为生态农业基地、游人的观光地和高技术人才的居住地。
阳山组团		强化休闲旅游服务，整合资源，控制开发	借助自身的自然景观并结合太湖勾勒城市绿色开敞空间，营造休憩娱乐的城市氛围，打造环山休闲基地，与湖滨片区相协调。
横塘组团		重点发展科技培训和特色市场	整合现有的科研院所及培训机构，发挥科技服务功能；提高装饰市场的服务水平和运行效率。

各重点组团中原有主导产业均以工业为主，未来随着高新区城市功能的增加，产业的选择在立足于原有的工业基础的同时要逐步增添各类现代服务业和生产性服务

业。

产业定位：

根据《苏州高新区（虎丘区）城乡一体化暨分区规划（2009-2030）》，基于对产业的分析和引导、发展战略以及相关原则，确定高新区近中远期产业选择情况如下：

**表 2-2 苏州高新区近中远期产业选择情况**

时期	主导产业选择
近期 (2009-2015)	电子信息，精密机械，信息传输、计算机服务和软件，商务服务，旅游
中期 (2016-2020)	(电子、机械类)科技研发，新能源，信息技术服务，商务服务，旅游，现代物流
远期 (2021-2030)	新能源，生物医药，生产性服务（科技研发、现代物流、金融、信息技术服务），旅游

根据《苏州新区总体规划》，新区产业结构及其比例为新区电子信息通信产业占 45%、精密机械产业占 30%、精细化工产业占 15%、其他产业 10%。富士公司主要从事照相机的组装，而且具备树脂成型工艺、线路板贴片工艺。2010 年，公司新设立医疗器械生产部门，生产医用干色激光打印机，X 射线摄影暗匣，以及其他用 X 射线附属设备及部件，因此符合高新区产业发展导向，符合苏州高新区总体规划和产业规划，规划图见附图 5。

### 3、区域基础设施规划及现状

(1) 给水：现状苏州高新区供水来自横山水厂和白洋湾水厂，供水水源为太湖，自来水的日供水能力为 75 万吨，其中高新区自来水厂日供水 20 万吨，分别由Φ200mm、Φ1200mm、Φ1400mm、Φ1800mm、Φ2200mm 管道通至地块边缘。

(2) 排水：规划排水面积近期为 55 km<sup>2</sup>，远期为 180 km<sup>2</sup>，排水系统实行雨污分流。雨水排放以分散就近排入河道为主。结合原有航道和水系，规划河道布置形成东西方向八条：浒光运河、前桥港、双石河、马运河、生产河、枫津河、金山浜、沙金河，南北方向四条：金枫河、石城河、大轮浜、京杭大运河。东西方向河流在与太湖交汇处均设有闸坝。规划河道宽度控制在 40~60m，在河道两侧控制 10~50m 的绿化带。

根据苏州高新区的实际情况和总体规划，规划范围内的地形、规模、总体布局和经济发展方向，按照基础设施先行的方针，苏州高新区污水综合治理采取集中治理原则，规划五个污水处理厂，所有污水排入污水处理厂集中处理。

苏州高新区规划的五座污水处理厂分别是：

苏州新区污水处理厂：位于运河南路、索山桥下，服务区域为华山路以南的苏州高新区，包括横塘、狮山街道和枫桥镇大部，总规模 8 万吨/日，采用三槽交替式氧化沟工艺。

苏州新区第二污水处理厂：位于鹿山路东端、马运河以北，服务区域为华山路以北、白荡河以南、阳山以东，总规模 8 万吨/日，采用 AC 氧化沟工艺。一期工程 4 万吨/日于 2002 年 10 月开工，2004 年 11 月进水试运行，二期工程 4 万吨/日从 2009 年初开工建设，于 2010 年通水运行。污水处理厂出水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 城镇污水处理厂 II 标准以及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)一级 A 标准后排入京杭运河。

白荡污水处理厂：位于出口加工区南白荡河边，服务于包括出口加工区等浒通片区运河以西地区。一期工程 4 万吨/日，污水处理工艺采用循环式活性污泥法，远期总规模 12 万吨/日，目前污水厂实际进水 1.5 万吨/天。

浒东污水处理厂：位于大通路龙华塘边，服务于浒关工业园等浒通片区运河以东地区。一期工程 4 万吨/日，采用循环式活性污泥法污水处理工艺，远期总规模 8 万吨/日。

镇湖污水处理厂：位于通安和东渚镇交界处恩古山以东、浒光运河西岸，服务于镇湖、东渚以及通安大部。一期工程 4 万吨/日，采用循环式活性污泥法处理工艺，2007 年运行，远期总规模 30 万吨/日。本项目属于镇湖污水处理厂收水范围。

苏州高新区污水管网由新区市政服务公司养护管理，目前原苏州高新区 52km<sup>2</sup> 内污水接管率达 80%，本项目所在地属于高新区管网辐射范围之内，目前已经具备完善的污水管网。

(3) 供热：规划高新区组团建设三个热源点：南区热源点、中心热源点、北区热源点。其中南区热源点（紫兴纸业有限公司热电站）位于红菱浜，供气范围为竹园路以南的狭长地区，达 3.6km<sup>2</sup>，供气半径 4km。中心区热源点（新区调峰热电厂）位于长江路西侧，金山浜北侧，供热范围 15km<sup>2</sup>，供热半径 3km。北区热电厂在长江路东侧、马运河北侧，供热范围 25km<sup>2</sup>，供热半径 4.5km。通浒片区建设 2 个热源点：西北区热源点和东南区热源点。其中西北区热源点供气覆盖范围包含北部居民区，供气范围 20 km<sup>2</sup>，供气半径 4.5 km；东南区热源点供气范围包含南部居住区，供气范围 25 km<sup>2</sup>，供气半径 4.5 km。湖滨新城建 3 个热源点：工业区热源点、研发楼热源点和湖滨区热源点。供热管网的敷设以架空为主，一般沿河道，利用绿化带遮挡。过城市道路时，

考虑地沟铺设（必须为城市主干道）。

（4）燃气：根据《苏州新区总体规划》，全区控制燃料结构，实行燃气管网供气。近期东侧 6.8km<sup>2</sup> 内使用焦炉煤气（水煤气混合气体的方案保持不变，今后发展方向是采用液化石油气）空气混合气体。

在新区的西部的典桥建设液化气源和相应的管网系统。一期工程规模为日供燃气 4 万 m<sup>3</sup>，供应新区中心区域 18km<sup>2</sup> 范围内用户；二期工程规模为 5 万 m<sup>3</sup>/d，相应扩大供应范围；最终规模达到 13.4 万 m<sup>3</sup>/d，供应范围为整个新区。

#### （5）供电

电力主要由中国最大的供电系统华东电网提供，供电可靠率高于 99.9%。

### 与太湖流域相关管理条例的相符性

根据《江苏省太湖水污染防治条例》，2018年1月24日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议修正，第四十三条规定，太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：

（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

（二）销售、使用含磷洗涤用品；

（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣水幕废液、含放射性废渣水幕废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；

（四）在水体冲洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；

（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

（七）围湖造地；

（八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

（九）法律、法规禁止的其他行为。

本项目距离太湖 9.6km，属于太湖流域三级保护区范围，本项目无含氮、磷的工业废水排放，废水接入市政污水管网进入高新区第一污水处理厂处理达标后排放，因此，项目建设符合《江苏省太湖水污染防治条例》。

### 与“江苏省重要生态功能区规划”政策相符性

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号），生态红线区域实行分级管理，划分为一级管控区和二级管控区。一级管控区是生态红线的核心，实行最严格的管控措施，严禁一切形式的开发建设活动；二级管控区以生态保护为重点，实行差别化的管控措施，严禁有损主导生态功能的开发建设活动。

对照《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113），本项目距离石湖（高新区）风景名胜区 3 km，苏州白马涧风景名胜区 4.5 km，虎丘山风景名胜区 4.6 km，江苏大阳山国家森林公园 10km。本项目选址不在苏州市生态红线区域范围内。根据江苏省生态红线区域要求，二级管控区内除法律法规有特别规定外，禁止从事下列活动：砍伐、放牧、狩猎、捕捞、采药、开垦、烧荒、开矿、采石、捞沙等活动（法律、行政法规另有规定的除外）；严禁开设与自然保护区保护方向不一致的参观、旅游项目；



不得建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施；建设其他项目，其污染物排放不得超过国家和地方规定的污染物排放标准；已经建成的设施，其污染物排放超过国家和地方规定的排放标准的，应当限期治理；造成损害的，必须采取补救措施。本项目不在二级管控区范围内，与《江苏省生态红线区域划分与保护》相符。

### 与“江苏省国家级生态保护红线规划”政策相符性

经核实，本项目距离、江苏大阳山国家森林公园 10km，根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市区生态保护红线范围内。因此，本项目符合《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。

### 《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性

根据苏发[2016]47 号、苏政办发[2017]30 号，“263”专项行动的总体目标是：到 2020 年，江苏省 PM2.5 年均浓度比 2015 年下降 20%，设区市城市空气质量优良天数比例达 72%以上，国考断面水质优Ⅲ比例达 70.2%，劣于 V 类的水体基本消除。

“两减”，即以减少煤炭消费总量和减少落后化工产能为重点，调整江苏省长期以来形成的煤炭型能源结构、重化型产业结构，从源头上为生态环境减负。

“六治”，即针对当前生态文明建设问题最突出、与群众生活联系最紧密、百姓反映最强烈的六方面问题，重点治理太湖水环境、生活垃圾、黑臭水体、畜禽养殖污染、挥发性有机物污染和环境隐患。

“三提升”，则是提升生态保护水平、提升环境经济政策调控水平、提升环境监管执法水平，为生态文明建设提供坚实保障。

相关要求对照分析如下：

**表 2-3 “两减六治三提升”专项行动方案对照表**

序号	相关要求	项目情况	是否满足要求
1	减少煤炭消费总量	本项目采用电能为能源，不使用煤炭能源	是
2	减少落后化工产能	本项目为照相机及器材制造行业，不涉及电镀及化工工艺	是
3	治理太湖水环境	本项目生活污水、冷却塔强排水经市政污水管网进入新区第一污水处理厂处理达标后排入白荡河最终汇入京杭运河。无含氮、磷生产废水排放	是
4	提升生态保护水平	本项目选址不在生态红线管控区内，各项目污染物均到达有效控制。	是

因此，项目建设与《“两减六治三提升”专项行动方案》（苏发[2016]47 号）、《江

苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政办发[2017]30号）中相关要求相符。

### “三线一单”相符性分析

#### ① 生态红线

本项目位于苏州高新区长江路139号，本项目距离西塘河（应急水源地）饮用水水源保护区9600m，虎丘山风景名胜区6500m，虎丘山风景名胜区3470m。根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发[2013]113号，本项目不在苏州市生态保护功能区一级管控区和二级管控区之内，符合生态红线要求。

#### ② 环境质量底线

本项目所在区域周围大气环境中SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、NO<sub>2</sub>满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，说明空气环境质量较好，地表水（纳污河流京杭运河）符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，所在区域环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，符合《苏州市市区环境噪声标准适用区域划分规定》对区域声功能的定位。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。符合环境质量底线标准。

#### ③ 资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

#### ④ 环境准入负面清单

由于苏州高新区目前还没有环境准入负面清单，参照核查《市场准入负面清单草案》（试点版）进行说明，具体见表2-4。

表2-4 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订）	经查《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订），项目不在《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修订）中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本），项目不在《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012年本）中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
3	《限制用地项目目录（2012年本）》 《禁止用地项目目录（2012年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》

4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中
6	《江苏省太湖水污染防治条例》	根据《江苏省太湖水污染防治条例》的要求：“太湖一级保护区之内禁止新建、扩建向水体排放污染物的项目，城镇污水集中处理设施除外”；本项目生活污水经市政污水管网排入白荡污水处理厂处理后排放，不对周围的水体排放，项目不设置向水体排放污染物的排污口；且项目无含氮磷生产废水排放。因此，本项目建设符合《江苏省太湖水污染防治条例》的相关要求
7	《苏州市主体功能区实施意见》	经查《苏州市主体功能区实施意见》，本项目不在其限制开发区域和禁止开发区域内

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

### 项目与苏州高新区区管委会关于印发苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知（苏高新管[2018]74 号）相符性分析

表 2-5 “苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案”符合性分析

项目	内容	符合性分析	相符性
一、收集处理要求	源头控制：在技术条件允许的前提下，包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂，对相应生产设备以连续化、自动化、密闭化替代间歇式、敞开式生产方式，减少物料与外环境的接触。	本项目属于计算机、通信和其他电子设备制造业，使用低 VOCs 含量的原料；相应的生产设备具有连续化、自动化和密闭化。	相符
	提高收集效率：有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业和 VOCs 排放总量≥1t/a 的企业，按照 VOCs 总收集率不低于 90% 的标准进行改造，其他行业原则上按照不低于 75% 的标准进行改造。	项目有机废气收集效率≥90%	相符
	废气输送方式：参照《江苏省化工行业废气污染防治技术规范》，减少废气在输送过程中因管道泄露导致的对环境的影响。	项目废气治理措施对照规范，由专业环保工程单位负责设计、施工	相符
	末端处理效率：有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷等行业企业按照净化处理效率不低于 90% 的标准进行改造，其他行业原则上按照不低于 75% 的标准进行改造。非甲烷总烃进气浓度≥70mg/m <sup>3</sup> 或者产生量≥2t/a 的企业废气处理工艺不允许选择仅活性炭处理的末端治理方式。	项目废气处理效率≥90%	相符

	提高环保管理水平：企业成立有关机构和专门人员负责 VOCs 污染控制相关工作；建立健全与废气治理设施相关的规章制度、岗位职责、运行维护、操作技术和规程，应记录原辅材料的类别、使用量、产品产量和废气处理设施运行状况、废溶剂、废吸收剂回收台账等信息，制定吸附剂、催化剂和吸收液等药剂的购买及更换台账；制定和落实废气污染治理设施维修制度、检修计划，确设施正常运行；安装在线监测设备的，应记录在线监测装置获取的 VOCs 排放浓度，作为设施日常稳定运行情况的考核依据。	项目建设完成后，成立专门人员负责 VOCs 污染控制；废气治理设施设计、安装时，配置在线监测设备	相符
	1、喷涂、电泳等表面涂装和涉有机溶剂的印刷、涂布、清洗、浸渍等排放 VOCs 的处理工艺，除为主体项目配套外，原则一律不予准入。	本项目不涉及喷涂、电泳等表面涂装和涉有机溶剂的印刷、涂布、清洗、浸渍等排放 VOCs 的处理工艺，	相符
	2、VOCs 排放总量 $\geq 2t/a$ 的建设项目，投资额不得低于 5000 万人民币，VOCs 排放总量 $\geq 3t/a$ 的建设项目，投资额不得低于 1 个亿人民币。	本项目有组织 VOCs 排放量为 0.8611t/a， $< 3t/a$ ，符合要求	相符
	3、严格限制 VOCs 新增排放量 $\geq 10t/a$ 以上项目的准入。	本项目不属于 VOCs 新增排放量 $\geq 10t/a$ 以上项目	相符
二、严格新建项目准入	4、包装印刷、集装箱、交通工具、机械设备、人造板、家具、船舶制造等行业，使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨等有机溶剂。	本项目不属于上述行业	相符
	5、严格控制敏感目标周边 300 米范围内建设挥发性有机物排放量大（ $\geq 3t/a$ ）的工业项目，切实减少对敏感目标的影响。	项目周边 300 米范围内没有环境敏感目标，项目最近的环境敏感点为北面 360 米的明基医院，且项目 VOCs 排放量小于 3t/a	相符
	6、化工集中区、高架沿线、中心城区等信访投诉较多的环境敏感区域内新增 VOCs 项目排放总量在项目所在地人民政府（街道办、管委会）范围内平衡；其他项目按照倍量削减政策在全区范围内平衡。	本项目不在化工集中区、高架沿线、中心城区，总量在全区范围内平衡	相符
	7、按照前文所述废气收集、处理等要求严格新项目的准入。	从源头控制、提高收集效率	相符

三、提高执法监管和服务水平	严格执行排放标准。其他涉 VOCs 行业工业企业有组织废气非甲烷总烃排放浓度执行 70mg/m <sup>3</sup> 。其他有组织废气和无组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 浓度的 80%。	项目有机废气执行 70mg/m <sup>3</sup> 排放浓度标准, 有组织废气有机污染物因子排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 浓度的 80%。符合要求。	相符
	采用信息化监管手段。要求非甲烷总烃排放量≥2t/a 的企业安装 VOCs 在线监测和工况监控设备并与环保局联网; 采用催化氧化、RTO 等燃烧方式处理废气的企业, 需建设中控中心, 对温度、流量、停留时间、污染物排放等信息进行实时监控。所有监控数据实时传递至大数字环保平台, 实现实时监控、预测预警和大数据分析等功能。	需建设中控中进行实时监控	

本项目满足苏州高新区区管委会关于印发苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知。

### 三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

#### 1、环境空气质量现状

##### （1）区域环境质量现状

根据2017年度苏州高新区环境质量公报，2017年高新区环境空气质量（国控点）AQI优良率为67.1%，其中空气质量指数为0-100（空气质量现状为优良）的天数为245天，占全年的67.1%；大于100（空气质量状况为轻度污染以上）的天数为120天，占32.9%。空气质量继续呈现改善趋势，本年度高新区环境质量指数为90，空气质量现状为良，各主要污染物浓度值详见表3-1。

**表 3-1 2017 年空气中主要污染物浓度值**

单位：CO 为 mg/m<sup>3</sup>，其余均为μg/m<sup>3</sup>

项目	PM <sub>2.5</sub>	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>	CO	O <sub>3</sub>
年平均	44	14	43	69	0.793	115
年均值二级标准限值	35	60	40	70	/	/

**表3-2区域空气质量现状评价表**

污染物	年评价指标	现状浓度/ (μg/m <sup>3</sup> )	标准值/ (μg/m <sup>3</sup> )	占标率/%	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	44	35	125.7	超标
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	14	60	22.3	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	43	40	107.5	超标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	69	70	98.6	达标
CO*	年平均质量浓度	0.793	/	/	/
O <sub>3</sub>	年平均质量浓度	115	/	/	/

注：CO单位为mg/m<sup>3</sup>。

由上表可知，项目所在区域 PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub> 指标年均值达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中年均值的二级标准要求，PM<sub>2.5</sub>、NO<sub>2</sub> 指标年均值未达到国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中年均值的二级标准要求，故项目所在区域污染物环境空气质量现状总体较好。

##### （2）现状检测

企业苏州富士胶片映像机器有限公司委托苏州宏宇环境检测有限公司对本项目

所在地西侧460米的新苑竹园进行了现状监测，监测时间为2018年8月13日至8月19日，监测因子：NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>。NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级。监测结果表明，项目地环境空气质量良好，可满足相关标准要求，具体数据见下表。

表 3-3 大气环境质量监测数据

监测点编号	监测因子	小时浓度 mg/m <sup>3</sup>			日均浓度 mg/m <sup>3</sup>		
		范围	标准值	超标率%	范围	标准值	超标率%
G1 新苑 竹园	SO <sub>2</sub>	0.007~0.008	0.5	0	—	0.15	—
	NO <sub>2</sub>	0.021~0.027	0.20	0	—	0.08	—
	PM <sub>10</sub>	—	—	—	0.025~0.034	0.15	0

### 2、地表水环境质量现状评价

为了解目前项目周围地表水环境质量现状，本项目引用《苏州高新区第一污水处理厂环评检测项目》苏州宏宇环境检测有限公司于2018年6月8日对京杭运河（苏州高新区第一污水处理厂排污口上游500米、索山桥断面）的监测数据，结果如下：

表 3-4 各地表水环境监测断面现状监测结果（单位：mg/L）

断面名称	监测时间	监测项目（Ph 值无量纲，其余单位 mg/L）			
		pH	COD <sub>cr</sub>	氨氮	总磷
W1	2018.06.08	7.49	26	1.38	0.28
W2		7.38	25	1.42	0.29
标准限值		6~9	30	1.5	0.3
达标情况		达标	达标	达标	达标

### 3、噪声环境质量现状

本次评价于2018年8月15日对项目地场界外1米，高度1.2米处进行昼间、夜间声环境本底监测，共布设4个监测点。监测在无雨雪、无雷电、无风天气下进行，气象参数：天气晴，最大风速2.7m/s。

监测期间现有项目正常运营，监测结果如下表 3-5 所示。

表 3-5 声环境质量现状监测结果表（单位 Leq: dB(A)）

测点位置	N1（厂房东侧）	N2（厂房南侧）	N5（厂房西侧）	N7（厂房北侧）
昼间	54.1	55.9	59.7	55.5
夜间	48.3	50.2	52.1	48.7
标准	东厂界执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准：昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)；其余厂界执行4a类标准：昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。			

根据实测结果，项目测点昼间和夜间声环境质量均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类及4类标准限值要求。

**主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**

项目主要环境保护目见表 3-6。

**表 3-6 大气环境主要环境保护目标表**

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对距离/m
		X	Y					
1	明基医院	0	360	医院	人群	二类区	北	360
2	雅韵花园	0	730	居住区	人群	二类区	北	730
3	天都花园	-740	650	居住区	人群	二类区	西北	985
4	新创竹园	-460	0	居住区	人群	二类区	西	460
5	苏州新区第一中学	-645	0	学校	人群	二类区	西	645
6	山水华庭3期	0	-570	居住区	人群	二类区	南	570
7	新旅程	0	-810	居住区	人群	二类区	南	810

**表 3-7 其他主要环境保护目标表**

环境要素	环境保护对象名称	方位	规模	距离（m）	各环境要素的功能类别
				厂界	
水环境	东侧小河	东	小河	340	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准
	西侧小河	西	小河	430	
	京杭运河	东	中河	2540	
声环境	厂界	—	—	—	项目东厂界执行3类标准、西、南、北厂界噪声执行4a类标准
生态环境	虎丘山风景名胜区	西	72万平方米	6500	《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发〔2013〕113号）
	枫桥风景名胜区	南	14万平方米	3470	
	西塘河（应急水源地）饮用水水源保护区	西	44万平方米	5900	
	太湖（高新区）重要保护区	西南	126.62km <sup>2</sup>	9600	

注：本项目距离太湖 9.66km，属于太湖流域三级保护区。



#### 四、评价适用标准

##### 环境质量标准:

##### 1、地表水环境质量标准

项目污水接纳水体为京杭运河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

**表 4-1 地表水环境质量标准限值**

水域名	执行标准	表号及级别	污 物 指 标	单 位	标 准 限 值
京杭运河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1, IV 类 标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	≤30
			NH <sub>3</sub> -N		≤1.5
			TP		≤0.3
	《地表水水质质量标准》 (SL63-94)	四级	SS*		≤60

注: \*SS 参照水利部《地表水水质质量标准》(SL63-94) 四级标准。

##### 2、环境空气质量标准

本项目所在地大气环境功能区划为二类区，PM<sub>10</sub>、TSP、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》，丙烯腈、苯乙烯、甲醛、甲醇、丙酮执行《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）中相关标准值。如下表4-2所示。

**表 4-2 环境空气质量标准限值表**

区域名	执行标准	污染物 指 标	浓度限值μg/m <sup>3</sup>		
			1 小时平均	24 小时平均	年平均
项目所在地周边区域	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级	PM <sub>10</sub>	/	150	70
		TSP	/	300	200
		SO <sub>2</sub>	500	150	60
		NO <sub>x</sub>	250	100	50
	《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	2000	/	/
		锡及其化合物	一次值: 0.06mg/m <sup>3</sup>		
	《室内空气环境标准》 GB/T18883-2002	TVOC	600 (8 小时均值)		
	《工业企业设计卫生标准》 (TJ36-79)	丙烯腈	一次值: 0.05mg/m <sup>3</sup>		
		苯乙烯	一次值: 0.01mg/m <sup>3</sup>		
		甲醛	一次值: 0.05mg/m <sup>3</sup>		
甲醇		一次值: 3.0mg/m <sup>3</sup>			
丙酮		一次值: 0.8mg/m <sup>3</sup>			

注: \*根据《大气污染物综合排放标准详解》第 244 页,“由于我国目前没有‘非甲烷总烃’的质量标准,美国的同类标准已废除,故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值,为 5mg/m<sup>3</sup>。但考虑到我国多数

地区的实测值，‘非甲烷总烃’的环境浓度不超过 1.0mg/m<sup>3</sup>，因此在指定本标准时选用 2mg/m<sup>3</sup> 作为计算依据”。

### 3、声环境质量标准

表 4-3 声环境质量标准限值表

区域名	执行标准	单位	标准限值	
			昼	夜
项目地区域	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准	dB(A)	65	55
	《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准	dB(A)	70	55

**污染物排放标准：**

1、废水排放标准

**表 4-4 污水综合排放标准**

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值		
污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 GB18918-2002	表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9		
			SS	mg/L	10		
	COD	50					
	氨氮	5(8)*					
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2018)	表 1 城镇污水处理厂 I 类标准	总磷	0.5			
项目市政污水管网排口			《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表 4 三级标准	pH	无量纲	6~9
					COD	mg/L	500
	SS	400					
	氨氮	45**					
总磷	8.0**						

注：\*括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；

\*\*括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)规定，太湖地区其他区域内现有污水处理厂从 2021 年 1 月 1 号起执行本标准。

2、废气排放标准

注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表5限值。本项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001。

其余大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。如下表4-5-1所示。

**表 4-5-1 大气污染物排放标准限值表**

排气筒名	执行标准 取值表号及级别	污染物指标	允许排放 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	允许排 放速率* (kg/h)	周界外浓 度最高点 (mg/m <sup>3</sup> )
P1、P3	《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表 5	非甲烷总烃	60	/	/
		单位产品非甲烷总烃排放量	0.3 (kg/t 产品)		
		丙烯腈	0.5	/	/
		甲醛	5	/	/
P1、P2、P3、P4	参照天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2	VOCs	50	1.5	2.0
P1、P2、P3、P4	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表	甲醇	190	5.1	12
		锡及其化合物	8.5	0.31	0.24

	2	非甲烷总烃	120	10	4.0
--	---	-------	-----	----	-----

注：排气筒高度为 15m

厨房油烟执行国家《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001，油烟最高允许排放浓度为 2.0 mg/m<sup>3</sup>，本项目厨房共设灶头 6 只。因此本项目对应标准的规格确定为大型。具体标准见下表 4-5-2。

**表 4-5-2 饮食业油烟排放标准**

规 模	小 型	中 型	大 型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0		
净化设备最低去除率 (%)	60	75	85

### 3、噪声排放标准

**表 4-6 本项目营运期噪声排放标准限值**

厂界	执行标准	级别	单位	昼间	夜间
项目东厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）	3 类	dB(A)	65	55
项目南、西、北厂界		4 类	dB(A)	70	55

**总量控制因子和排放指标:**

(1) 总量控制因子

根据《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》的要求，结合建设工程的具体特征，确定项目的总量控制因子为：

水污染物总量控制因子：COD、NH<sub>3</sub>-N，考核因子：SS、TP。

大气污染物总量控制因子：VOCs、锡及其化合物、丙烯腈、苯乙烯、甲醛、甲醇、丙酮。。

(2) 项目总量控制建议指标

**表 4-7 建设项目污染物排放总量指标 (t/a)**

污染物名称		现有项目排放量	扩建项目排放量	“以新带老”削减量	增减量	扩建后全厂排放量	
废气	有组织	VOCs	0.0272	0.8611	0	+0.8611	0.8883
		锡及其化合物	0.0544	0.00232	0	+0.00232	0.05672
		油烟	0.0372	0.02	0	+0.02	0.0572
		丙烯腈	0	0.009	0	+0.009	0.009
		苯乙烯	0	0.009	0	+0.009	0.009
		甲醛	0	0.003	0	+0.003	0.003
		甲醇	0	0.0048	0	+0.0048	0.0048
		丙酮	0	0.033	0	+0.033	0.033
	无组织	丙烯腈	0.014	0	0.0014	0	0
		苯乙烯	0.014	0	0.0014	0	0
		甲醛	0.004	0	0.0004	0	0
		甲醇	0.0265375	0	0.0027	0	0
		丙酮	0.15	0	0.015	0	0
		VOCs	6.37602	0	0.64	0	0
锡及其化合物	0.01004	0	0.001	0	0		
废水	废水量	172916	80640	0	+80640	253556	
	COD	58.441	36.288	0	+36.288	94.729	
	SS	51.325	31.752	0	+31.752	83.077	
	氨氮	3.049	2.016	0	+2.016	5.065	
	TP	0.61	0.4032	0	+0.4032	1.0132	
	动植物油	0.938	0.3024	0	+0.3024	1.2404	
固废	危险废物	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	0	0	0	0	

总量控制指标

### (3) 总量平衡途径

本项目水污染物纳入高新区第一污水处理厂总量额度范围内；大气污染物在高新区范围内平衡；固体废物得到妥善处置；固体废弃物得到妥善处理。

## 五、建设项目工程分析

### 工艺流程简述:

#### 1、扩建前后工艺不变。

#### 2、产污环节分析:

##### (1) 废气

#### 1) 一期一楼黑物成型车间生产塑料外壳

成型工序新增 ABS 塑料粒子 18t/a, 丙烯腈、苯乙烯产生量约占 ABS 塑料粒子的 0.2%; 新增 PMMA 塑料粒子 6t/a, 甲醛产生量约占 PMMA 塑料粒子的 0.2%; 新增各类塑料粒子共 20t/a, VOCs 产生量约占塑料粒子使用量的 0.5%。成型工序产生的注塑废气 (G1-1) 在车间负压收集后经 UV 光氧催化处理后经 15 米高排气筒 (P1) 达标排放。

#### 2) 一期二楼数码相机组装车间生产数码照相机

酒精擦拭工序新增无水酒精 (纯度 99%) 280kg/a, 挥发率按 100%计, VOCs (G2-1)。

上胶水粘接工序新增防松剂(甲醇 70% , 乙烯树脂 30%)20kg , 其中甲醇(G2-2)全部挥发。

焊接工序无铅焊锡丝 (Sn95.5%Ag3%Cu0.5% 松香 1%) 不新增; 产生锡及其化合物 (G2-4) 约占无铅焊锡丝 (除松香成分) 使用量的 2%。

以上工序产生的有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经 P1 排放, 焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P1 有组织排放, 未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P1 有组织排放。

其他工序使用其他原料主要为螺丝紧固剂 1.5kg/a, 油墨 1.5kg/a 胶水 0.63kg/a。其他原料使用量小, 挥发有机废气忽略。

#### 3) 二期一楼医疗组装车间 2 生产乳腺 X 线摄像系统, 实装车间生产电子基板

##### ① 医疗组装车间 2 (乳腺 X 线摄像系统)

酒精擦拭工序新增酒精 (纯度 99%) 300kg/a, 挥发率按 100%计, 产生的废气 (G3-1)

(G3-4)，按 VOCs 考虑。

涂润滑脂工序新增 COLCOATN-103X 带电防止剂（丁醇 50%，丙醇40%，乙醇 4%，水 4%，二氧化硅 2%）18kg，其中醇类物质在产品组装过程中全部挥发，产生有机废气（G3-2）按 VOCs 考虑。

上胶水工序使用胶水 KE-1603-A、胶水 KE-1603-B，THREEBOND3018 紫外线接着剂。其中 A/B 主要成分为有机硅混合物，胶粘接过程无明显产污。THREEBOND3018 紫外线接着剂（丙烯酸酯低聚物 45%，丙烯酸 50%，其他5%）新增使用量为 11kg，其中丙烯酸含量 5.75kg，全部挥发。以 VOCs 计。

焊接工序无铅焊锡丝（Sn95.5%Ag3%Cu0.5% 松香 1%）不新增；产生锡及其化合物（G3-6）约占无铅焊锡丝（除松香成分）使用量的 2%。

以上工序产生的有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P2）排放，焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P2 有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P2 有组织排放。

## ② 实装车间（电子基板）

油墨印刷过程新增 Ink JP-K67 油墨（2-丁酮 75%，甲醇 25%）5kg/a、煤油（易挥发）7kg/a、Makeup Ink TH-TYPEA 油墨清洗剂（2-丁酮 80%，甲醇 10%，合成 23 染料 10%）28kg/a。

其中煤油易挥发，油墨及油墨清洗剂中 2-丁酮、甲醇易挥发，挥发率均按 10% 计，印刷工序挥发废气（G4-1）分别按甲醇、VOCs 考虑。

网板印刷工序使用酒精（纯度 99%）擦拭网板。新增酒精使用量 300kg/a，挥发率按 100% 计，挥发的废气（G4-2）按 VOCs 考虑。回流焊工序新增锡膏（Sn85%Ag3%Cu25%，松香 10%）510kg/a。其中松香全部挥发，挥发废气（G4-3）按 VOCs 考虑；产生锡及其化合物（G4-4）约占锡膏（除松香）使用量的 2%。

以上工序产生的有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P2）排放，焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P2 有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P2 有组织



排放

#### 4) 二楼二期一次性成像组装车间生产一次性成像照相机

酒精擦拭工序新增酒精（纯度 99%）600kg/a，挥发率按 100%计。挥发的废气（G5-1）按 VOCs 考虑。

胶水粘接工序新增 ThreeBond 1401B 防松剂（甲醇 70% 乙烯树脂 30%）10kg、粘接剂 B 剂（1,2 二氯乙烷 92%，聚甲基丙烯酸甲酯 5%，环己烷 2%）675kg/a、575F 粘接剂（酚树脂 30%，丙酮 30% 环己烷 40%）602kg/a。其中，甲醇、二氯乙烷、丙酮、环己烷全部挥发，挥发废气（G5-2）分别按甲醇、丙酮、以 VOCs 考虑。

焊接工序无铅焊锡丝（Sn95.5%Ag3%Cu0.5% 松香 1%）不新增；产生锡及其化合物（G5-4）约占无铅焊锡丝（除松香成分）使用量的 2%。

以上工序产生的有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P2）排放，焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P2 有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P2 有组织排放。

#### 5) 三期一楼车载镜头组装车间生产 CCTV 镜头、车载镜头，白物成型车间生产树脂光学镜片

##### ① 车载镜头组装车间（CCTV 镜头、车载镜头）

CCTV 镜头清洗液擦拭工序新增 EE-3310 有机硅洗净液（甲基硅氧烷 60%，乙醇 40%）106kg/a。有机硅洗净液中乙醇挥发量约 20%，挥发废气（G6-1、G6-2）按 VOCs 考虑。车载镜头酒精擦拭工序减少酒精（纯度 85%）460kg/a。挥发率按 100%计，挥发废气（G7-1、G7-2）按 VOCs 考虑。

CCTV 镜头焊接工序焊接工序无铅焊锡丝（Sn95.5%Ag3%Cu0.5% 松香 1%）不新增；产生锡及其化合物（G6-4）约占无铅焊锡丝（除松香成分）使用量的 2%。

##### ② 白物成型车间（树脂光学镜片）

成型工序新增 ABS 塑料粒子 20t/a，丙烯腈、苯乙烯产生量约占 ABS 塑料粒子的 0.2%；新增 PMMA 塑料粒子 7t/a，甲醛产生量约占 PMMA 塑料粒子的 0.2%；新增各类塑料粒子共 66t/a，VOCs 产生量约占塑料粒子使用量的 0.5%。

有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P3）排放，

焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P3 有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P3 有组织排放。

#### 6) 三期二楼医疗组装 1 车间生产医用打印机、X 射线摄影暗匣、X 摄影成像阅读系统

医疗组装 1 车间酒精擦拭工序新增酒精（纯度 99%）600kg/a，挥发率按 100% 计，挥发废气（G9-1、G9-4）按 VOCs 考虑。涂润滑脂工序新增防锈剂 PRIMER-A（含乙醇 80% 其他不易挥发物 20%）7.5kg/a、润滑剂 RX-4339（氟化物合成油，聚四氟乙烯）1kg/a。润滑剂使用量极小，不考虑废气挥发；防锈剂中乙醇全部挥发，挥发的废气（G9-2）按 VOCs 考虑。

上胶水工序新增 3523 粘结剂 1.5kg/a，胶水 KE-1603-A（有机硅混合物）108kg/a，胶水 KE-1604-B（有机硅混合物）108kg/a，THREE BOND3018 紫外线接着剂（丙烯酸酯低聚物 45%，丙烯酸 50%，其他 5%）5.5kg/a。粘结剂使用量极小，不予考虑废气挥发。A/B 胶水粘接过程无明显废气产生。紫外线接着剂有少量丙烯酸挥发，由于挥发量极小，上胶水工序挥发废气（G9-3）按 VOCs 统一考虑。

焊接工序新增焊锡丝（Sn95.5%Ag3%Cu0.5% 松香 1%）20kg/a，其中松香全部挥发，挥发废气（G9-5）按 VOCs 考虑；产生锡及其化合物（G9-6）约占无铅焊锡丝（除松香成分）使用量的 2%。

有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P3）排放，焊接工序的焊接废气经收集过滤后由 P3 有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由 P3 有组织排放。

#### 7) 化学品仓库

化学品仓库在仓库顶部安装抽风装置，使仓库内形成微负压，抽吸的气体通过 15 米高排气筒（P4）排放，化学品营运时，所存储化学品均密封在包装容器内，通过瓶口溢出的气体可以忽略。

#### 8) 食堂油烟

本项目新增员工人数 1800 人，公司配有两座职工食堂（一号食堂新增就餐人数约 900 人，二号食堂新增就餐人数约 900 人）。食用油系数取 3.5kg/100 人·餐，年供应餐数为 2×350 餐，新增年用食用油（一号食堂 22.05t/a，二号食堂 22.05t/a）。油烟产生系数取 0.3%，

则油烟产生量为（一号食堂 0.067t/a，二七食堂 0.067t/a），项目配置除油烟机，油烟去除率可达 85%，则计算得项目油烟排放量为 0.02t/a（一号食堂 0.01t/a，二号食堂 0.01t/a），两个食堂利用同一根排气筒排放废气（P5）。

本项目各车间废气产生量见表 5-1，有组织废气排放情况见表 5-2，所有污染物均能达标排放。

**表 5-1 本项目各车间废气产生情况**

排放源	废气编号	污染物来源	数量 t/a	污染物	产生率%	产生量 t/a
一期一楼 黑物成型车间	G 1-1	ABS 塑料	18	丙烯腈	0.2	0.036
				苯乙烯	0.2	0.036
		PMMA 塑料	6	甲醛	0.2	0.012
		各类塑料	20	VOCs	0.5	0.1
一期二楼 数码相机组装车间	G 2-2	防松剂，甲醇含量 70%	0.02	甲醇	100	0.014
	G 2-1	酒精，纯度 99%	0.28	VOCs	99	0.28
	G 2-3	无铅焊锡丝，含松香 1%，含锡及其化合物 2%	0	VOCs	1	0
				锡及其化合物	2	0
二期一楼 医疗组装 2 车间	G 3-1, G 3-4	酒精，纯度 99%	0.3	VOCs	99	0.3
	G 3-2	带电防止剂，醇类含量 94%	0.018	VOCs	100	0.017
	G 3-3	胶水，丙烯酸含量 50%	0.011	VOCs	100	0.0055
	G 3-5	无铅焊锡丝，含松香 1%，含锡及其化合物 2%	0	VOCs	1	0
				锡及其化合物	2	0
	G 4-1	油墨，含 2-丁酮 75%，甲醇 25%	0.005	甲醇	10	0.000125
VOCs				10	0.000125	
二期一楼 实装车间	G 4-1	煤油	0.007	VOCs	10	0.0007
				油墨清洗剂，含 2-丁酮 80%，甲醇 10%	0.028	甲醇
	G 4-1			VOCs	10	0.00252
				VOCs	10	0.00252
	G 4-2	酒精，纯度 99%	0.3	VOCs	99	0.3
	G 4-3	锡膏，含松香 10%，锡及其化合物 2%	0.51	VOCs	10	0.051
	G 4-4			锡及其化合物	2	0.0102
	二期二楼 一次成像组装车间	G 5-2	防松剂，甲醇含量 70%	0.01	甲醇	100
VOCs					100	0.007
G 5-2		粘接剂 B 剂，含环己烷 2%	0.675	VOCs	100	0.0135
				VOCs	100	0.0135
G 5-2		575F 粘结剂，含丙酮 30%，环己烷 40%	0.602	丙酮	100	0.1806
				VOCs	100	0.4214
G 5-1	酒精，纯度 99%	0.6	VOCs	99	0.6	

	G 5-3	无铅焊锡丝, 含松香 1%, 含锡及其化合物 2%	0	VOCs	1	0
	G 5-4			锡及其化合物	2	0
三期一楼 车载镜头组装车间	G 6-1,G 6-2	有机硅洗净液, 含乙醇 40%	0.106	VOCs	20	0.00848
	G 7-1,G 7-2	酒精, 纯度 85%	-0.46	VOCs	85	-0.391
	G 6-3	无铅焊锡丝, 含松香 1%, 含锡及其化合物 2%	0	VOCs	1	0
	G 6-4			锡及其化合物	2	0
三期一楼 白物成型车间	G 8-1	ABS 塑料	20	丙烯腈	0.2	0.04
				苯乙烯	0.2	0.04
		PMMA 塑料	7	甲醛	0.2	0.014
		各类塑料	66	VOCs	0.5	0.33
三期二楼 医疗组装 1 车间	G 9-3	紫外线接着剂, 含丙烯酸 50%	0.0055	VOCs	100	0.00275
	G 9-2	防锈剂, 含乙醇 80%	0.0075	VOCs	100	0.006
	G 9-1,G 9-4	酒精, 纯度 99%	0.6	VOCs	99	0.6
	G 9-5	无铅焊锡丝, 含松香 1%, 含锡及其化合物 2%	0.02	VOCs	1	0.0002
	G 9-6			锡及其化合物	2	0.0004

表 5-2 本项目有组织废气排放情况

废气来源	排气筒编号	污染物	产生量 (t/a)	治理措施	处理效果	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
一期厂房	P1	丙烯腈	0.04	UV 光氧化催化处理, 焊接废气经过滤后, 经 UV 光氧化催化处理	采用负压收集, 收集效率 100%, 去除率 90%	0.018	0.0007	0.004
		苯乙烯	0.04			0.018	0.0007	0.004
		甲醛	0.014			0.005	0.0002	0.0014
		甲醇	0.028			0.0125	0.0005	0.0028
		VOCs	1.091			0.487	0.0195	0.1091
二期厂房	P2	甲醇	0.01994 25			0.01	0.0004	0.002
		丙酮	0.3306			0.15	0.006	0.033
		锡及其化合物	0.01544			0.01	0.0004	0.002
		VOCs	3.91206 5			1.75	0.070	0.391
三期厂房	P3	丙烯腈	0.05			0.0225	0.0009	0.005
		苯乙烯	0.05			0.0225	0.0009	0.005
		甲醛	0.016			0.005	0.0002	0.0016
		锡及其化合物	0.0032			0.00143	0.00006	0.00032
		VOCs	3.60563			1.61	0.064	0.361
化学仓库	P4	/	/			/	/	/
食堂	P5	油烟(食堂排烟合并)	0.134	油烟净化器	去除效率 85%	1.47	0.028	0.02

## (2) 废水

### 1) 食堂废水

项目建有 2 个食堂食堂人均用水系数取 5L 人/次。项目新增员工人数为 1800 人（一号食堂就餐人数约 900 人，二号食堂就餐人数约 900 人），项目食堂供应两餐，年工作天数取 350d，则食堂用水量为 6300m<sup>3</sup>/a（一号食堂 3150t/a，二号食堂 3150t/a），排水系数取 0.8，年产生食堂废水 5040m<sup>3</sup>/a（一号食堂 2520t/a，二号食堂 2520t/a），食堂废水分别经隔油沉淀后接管送入高新区第一污水厂。

### 2) 办公区生活污水

项目新增员工人数为 1800 人，人均用水系数取 120L/d，年用水 94500t/a。排水系数取 0.8，则年排放生活污水 75600t/a。

表 5-3 本项目水污染物产生及排放情况

废水来源	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放			排放去向
		浓度 mg/L	产生量 t/a		措施	污染物名称	浓度 mg/L	
生活污水	废水量	/	75600	接管送往高新区第一污水厂	废水量	/	75600	高新区第一污水厂
	COD	450	34.02		COD	450	34.02	
	SS	400	30.24		SS	400	30.24	
	氨氮	25	1.89		氨氮	25	1.89	
	TP	5	0.378		TP	5	0.378	
食堂废水	废水量	/	5040	隔油沉淀后接管送往高新区第一污水厂	废水量	/	5040	
	COD	450	2.268		COD	450	2.268	
	SS	400	2.016		SS	300	1.512	
	氨氮	25	0.126		氨氮	25	0.126	
	TP	5	0.0252		TP	5	0.0252	
	动植物油	100	0.504		动植物油	60	0.3024	

表 5-4 扩建后全厂水污染物产生及排放情况

废水来源	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放			排放去向
		浓度 mg/L	产生量 t/a		措施	污染物名称	浓度 mg/L	
混合废水	废水量	/	253556	接管送往高新区第一污水厂	废水量	/	253556	高新区第一污水厂
	COD	373.60	94.729		COD	373.60	94.729	
	SS	329.64	83.581		SS	327.65	83.077	
	氨氮	19.98	5.065		氨氮	19.98	5.065	
	TP	3.99	1.0132		TP	3.99	1.0132	
	动植物油	5.69	1.442		动植物油	4.89	1.2404	

## (3) 固废

项目在实际生产过程中产生的固体废物主要有废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉及生活垃圾，其中废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉为危险废物具体产生情况见下表：

**表 5-5 现有项目固废产生情况汇总表**

固废名称	主要污染物	形态	废物类别	固体废物	产生量 (t/a)	判断依据
废抹布、指套等	沾染危险废物的抹布	固	HW49	√	4.5	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
废有机溶剂	废有机溶剂	液	HW49	√	0.1	
废油墨、涂料等	废油墨、涂料等	液	HW12	√	0.03	
废润滑油	废润滑油	固	HW08	√	0.2	
废粘接剂	废粘接剂	固	HW13	√	0.26	
废相机胶片	废树脂胶片	固	HW16	√	2	
废医疗胶片	废树脂胶片	固	HW16	√	25	
废基板	废基板	固	HW49	√	4	
废包装容器	废包装容器	固	HW49	√	1	
废胶水	废胶水	液	HW49	√	0.15	
废过滤棉	废过滤棉、锡及其化合物	固	HW49	√	0.6	
生活垃圾	生活垃圾	固	/	√	350	

项目运营期固体废物分析结果详见表 5-6。

**表 5-6 项目运营期固体废物分析结果汇总表**

序号	名称	属性	生产工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	危险类别	废物代码	产生量 t/a
1	废抹布、指套等	危险废物	润滑油、清洗剂、酒精擦拭	固	沾染危险废物的抹布	《国家危险废物名录》(2016年)	T	HW49	900-041-49	4.5
2	废有	危险	各类产品	固	废有机溶		T	HW49	900-041-49	0.1

	机溶剂	废物	涂		剂					
3	废油墨、涂料等	危险废物	各类产品涂	液	废油墨、涂料等		T	HW12	264-013-12	0.03
4	废润滑油	危险废物	各类产品涂润滑剂工序	固	废润滑油		T,I	HW08	900-217-08	0.2
5	废粘接剂	危险废物	各类产品涂	固	废粘接剂		T	HW13	900-014-13	0.26
6	废相机胶片	危险废物	各类相机	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	2
7	废医疗胶片	危险废物	各类医疗、射线机测试	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	25
8	废基板	危险废物	实装车间次品	固	废基板		T	HW49	900-045-49	4
9	废包装容器	危险废物	/	固	废包装容器		T	HW49	900-041-49	1
10	废胶水	危险废物	各类产品涂	液	废胶水		T,I	HW49	900-041-49	0.15
11	废过滤棉	危险废物	焊接废气处理	固	废过滤棉、锡及其化合物		T	HW49	900-041-49	0.6
12	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	350

扩建后项目全厂固体废物分析结果详见表 5-7。

表 5-7 扩建后全厂分析结果汇总表

序号	名称	属性	生产工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	危险类别	废物代码	产生量 t/a
1	废抹布、手套等	危险废物	润滑油、清洗剂、酒精擦拭	固	沾染危险废物的抹布	《国家危险废物名录》（2016 年）	T	HW49	900-041-49	8.5

2	废有机溶剂	危险废物	各类产品涂	固	废有机溶剂		T	HW49	900-041-49	0.2
3	废油墨、涂料等	危险废物	各类产品涂	液	废油墨、涂料等		T	HW12	264-013-12	0.05
4	废润滑油	危险废物	各类产品涂润滑剂工序	固	废润滑油		T,I	HW08	900-217-08	0.5
5	废粘接剂	危险废物	各类产品涂	固	废粘接剂		T	HW13	900-014-13	0.52
6	废相机胶片	危险废物	各类相机	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	4
7	废医疗胶片	危险废物	各类医疗、射线机测试	固	废树脂胶片		T	HW16	900-019-16	45
8	废基板	危险废物	实装车间次品	固	废基板		T	HW49	900-045-49	8
9	废包装容器	危险废物	/	固	废包装容器		T	HW49	900-041-49	4.5
10	废胶水	危险废物	各类产品涂	液	废胶水		T,I	HW49	900-041-49	0.25
11	废过滤棉	危险废物	焊接废气处理	固	废过滤棉、锡及其化合物		T	HW49	900-041-49	0.6
11	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	/	/	/	/	1522

#### (4) 噪声

现有项目噪声主要来源于注塑机、空压机等噪声源强 75~85dB(A)。项目噪声采取选用低噪声动力设备与机械设备，对高噪声设备安装隔音罩及隔音挡板，加强设备的日常维护和保养，合理厂平面布局，再经过建筑隔声以及其他建筑物阻隔和距离衰减后，能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类及 4a 类标准。



## 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	P1	丙烯腈	0.18	0.04	0.018	0.0007	0.004	有组织排放至大气环境
		苯乙烯	0.18	0.04	0.018	0.0007	0.004	
		甲醛	0.05	0.014	0.005	0.0002	0.0014	
		甲醇	0.0125	0.028	0.0125	0.0005	0.0028	
		VOCs	4.87	1.091	0.487	0.0195	0.1091	
	P2	甲醇	0.09	0.0199425	0.01	0.0004	0.002	
		丙酮	1.48	0.3306	0.15	0.006	0.033	
		锡及其化合物	0.069	0.01544	0.01	0.0004	0.002	
		VOCs	17.5	3.912065	1.75	0.070	0.391	
	P3	丙烯腈	0.22	0.05	0.0225	0.0009	0.005	
		苯乙烯	0.22	0.05	0.0225	0.0009	0.005	
		甲醛	0.05	0.016	0.005	0.0002	0.0016	
		锡及其化合物	0.0143	0.0032	0.00143	0.00006	0.00032	
		VOCs	16.1	3.60563	1.61	0.064	0.361	
	P4	/	/	/	/	/	/	
	P5	油烟(食堂排烟合并)	9.8	0.134	1.47	0.028	0.02	
	种类	类别	水量 m <sup>3</sup> /a	污染物名称	产生浓度 mg/l	产生量 t/a	排放浓度 mg/l	
水污染物	生活污水	75600	pH	6-9		6-9		经高新区第一污水处理厂处理后达标排放至京杭运河
			COD	450	34.02	450	34.02	
			SS	400	30.24	400	30.24	
			NH <sub>3</sub> -N	25	1.89	25	1.89	
			TP	5	0.378	5	0.378	
	食堂废水	5040	COD	450	2.268	450	2.268	
			SS	400	2.016	300	1.512	
			NH <sub>3</sub> -N	25	0.126	25	0.126	
			TP	5	0.0252	5	0.0252	

			动植物油	100	0.504	60	0.3024	
种类	类别	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a		综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	350	350		/	0	环卫清运
	危险废物	废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉	37.84	37.84		0	0	委托资质单位处置
噪声污染	设备名称			所在车间		源强 dB (A)	排放 dB (A)	
	注塑机、空压机等			/		70-80	东厂界昼间≤65、夜间≤55 南西北厂界昼间≤70、夜间≤55	
其它	无							
主要生态影响 (不够时可另附页)	无							

## 七、环境影响分析

### 施工期环境影响简要分析：

本项目改造现有厂房不涉及土建工程主要是进行相关装修工作，在对构筑物的室内外进行装修时（如表面粉刷、镶贴装饰等），钻机、电锤、切割机等产生的噪声、废气、废弃物料及污水。

#### 1、施工期间噪声污染分析及防治措施

本项目在室内装修过程中，噪声源主要有钻机、电锤、切割机等，其噪声值在70-95dB 之间。

施工期相对营运期而言其噪声影响是短暂的，一旦施工活动结束，施工噪声也将随之结束。为减少其噪声对周边环境的影响，施工单位务必规范施工行为，建议采纳如下污染防治措施：

1) 施工现场应遵照《中华人民共和国建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）指定降噪制度。

2) 严格按照对建筑施工的有关管理规定和要求，严禁在中午和夜间期间作业，因特殊需要延续施工时间的，应尽量采取降噪措施，做好周围群众工作，并报工地所在区或市环保局批准后方可施工。

3) 对人为的施工噪声应有降噪措施和管理制度，并进行严格控制，最大限度地减少噪声扰民。

#### 2、施工粉尘分析及防治措施

施工过程粉尘污染的危害性是不容忽视的，粉尘夹带大量的病原菌，被施工人员和周围居民吸入后可引起各种呼吸道疾病，严重影响施工人员及周围居民的健康。建议采纳如下污染防范措施：

1) 要定期对地面进行洒水、清扫，减少灰尘对周围环境的污染；

2) 施工垃圾应及时清运，减少扬尘。

#### 3、施工期水环境分析及防治措施

项目装修过程中的污水主要是少量的地面清洗废水，直接排入市政下水道即可。

#### 4、施工期间固体废物分析及防治措施

项目装修过程中，主要的固体废物有涂料、塑料、软包装、废电线金属、木屑等边角余料废弃物。

装修过程中，应加强对固体废物管理，尽量在施工过程中充分回收利用，不能利用的集中堆放，定时运到市政垃圾填埋场处理，减少对环境的影响。

综上所述，建设项目在施工期间，对周围环境会产生一定影响，建设单位应该要求施工单位通过加强管理、文明施工的手段来减少建设期间施工对周围环境的影响。只要做好上述建议措施，是可以把施工期间对周围环境的影响减少到最低的限度。

#### 营运期环境影响分析：

##### 1、水环境影响

###### (1) 废水排放情况

本项目生活污水经市政污水管网排入高新区第一污水处理厂处理，不会对周围的水环境造成影响。

###### (2) 依托可行性

项目废水依托现有厂区的市政污水管网排入高新区第一污水处理厂进行处理。

###### (3) 高新区第一污水处理厂接管可行性分析

高新区第一污水处理厂，其位于运河南路、索山桥下，服务区域为华山路以南的苏州高新区，包括横塘、狮山街道和枫桥镇大部，于 1993 年开工，1996 年 3 月起一、二、三期工程陆续投产，总规模 8 万吨 / 日，采用三槽交替式氧化沟工艺，2004 年污水处理总量 2159 万吨，日均 5.92 万吨，目前日处理量约 6.8 万吨。本项目排放污水 395t/d 。根据《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)，自 2008 年 1 月 1 日起太湖地区城镇污水处理厂须按该标准进行提标，其中总磷的出水标准应为 0.5mg/L。故新区第一污水厂在 2008 年下半年进行了提标改造工程，在生物反应池基础上通过调节运行手段强化级处理脱氮，深度处理采用高效沉淀池 +V 型滤池工艺，处理后出水水质已达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002 )一级 A 标准及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 太湖地区城镇污水处理厂主要污染物排放限值标准。本项目排往污水处理厂的废水水质各项指标

均低于接管标准,因此以污水处理厂现有工艺完全能够对该废水进行处理并达标排放,接管可行。

## 2、环境空气影响分析

### 1、环境空气影响分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)推荐的估算模式AERSCREEN计算,污染物最大地面浓度占标率 $P_{max}$ -苯乙烯为1.0%, $1\% \leq P_{max} < 10\%$ 。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)评价等级判别表,本项目的大气环境影响评价等级为二级,评价范围边长取5km的正方形区域。

#### (1) 污染源强及达标分析

由工程分析可知,本项目废气主要为注塑废气、易挥发有机废气、锡焊废气和食堂油烟。

其中注塑废气、易挥发有机废气,采用负压收集,收集效率100%,采用UV光氧化催化处理(处理效率90%)后通过排气筒排放,焊接废气采用负压收集,收集效率100%经过滤后,经UV光氧化催化处理(处理效率90%)后通过排气筒排放。

根据工程分析,本项目食堂油烟食堂厨房安装油烟去除效率大于75%的净化装置,油烟经处理后通至屋顶排放,则油烟的排放量为0.028t/a,排放浓度约为1.47mg/m<sup>3</sup>。满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表1中的中型规模标准的浓度限值。食堂油烟排放对周围环境影响较小。

通过加强车间通风,保持车间空气流通,对废气进行稀释以达到降低废气排放浓度的目的。经预测各废气的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准排放,预计对周围大气环境影响较小。

#### (2) $P_{max}$ 及 $D_{10\%}$ 的确定

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中最大地面浓度占标率 $P_i$ 定义如下:

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

$P_i$  ——第*i*个污染物的最大地面空气质量浓度占标率, %;

$C_i$  ——采用估算模型计算出的第*i*个污染物的最大1h地面空气质量浓度,  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ;

$C_{0i}$  ——第*i*个污染物的环境空气质量浓度标准,  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

(3) 评价等级判别表

评价等级按下表的分级判据进行划分

表 7-1 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{max} < 10\%$
三级评价	$P_{max} < 1\%$

(2) 大气环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)要求,采用环保部发布的估算模式——AERSCREEN 进行估算(点源、矩形面源)进行大气影响估算,计算本项目有组织排放污染物最大落地浓度及占标率。项目估算模式参数表见下表 7-2,有组织排放废气排放源强及预测参数见下表 7-3、表 7-4、表 7-5,  $P_{max}$  和  $D_{10\%}$  预测和计算结果见表 7-6,具体计算结果见下表 7-7:

表 7-2 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	1000000
最高环境温度/ °C		40.1
最低环境温度/ °C		-9.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	是□ 否√
	地形数据分辨率 / m	
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	是□ 否√
	岸线距离/ km	
	岸线方向/ °	

表 7-3 1#排气筒有组织排放废气产生源强(点源)

编号	名称	排气筒底部中心坐标/度		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/°C	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)				
		X	Y								丙烯腈	苯乙烯	甲醛	甲醇	VOCs
1#	排气筒	120.549191	31.277855	6	15	0.5	14	25	5600	连续正常工况	0.0007	0.0007	0.0002	0.0005	0.0195

表 7-4 2#排气筒有组织排放废气产生源强（点源）

编号	名称	排气筒底部中心坐标/度		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)			
		X	Y								甲醇	丙酮	锡及其化合物	VOCs
2#	排气筒	120.549933	31.277891	6	15	0.5	14	25	5600	连续正常工况	0.0004	0.006	0.0004	0.070

表 7-5 3#排气筒有组织排放废气产生源强（点源）

编号	名称	排气筒底部中心坐标/度		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)				
		X	Y								丙烯腈	苯乙烯	甲醛	锡及其化合物	VOCs
3#	排气筒	120.550069	31.276507	6	15	0.5	14	25	5600	连续正常工况	0.0009	0.0009	0.0002	0.0006	0.0064

本项目所有污染源的正常排放的污染物的  $P_{max}$  和  $D_{10\%}$  预测结果如下：

表 7-6  $P_{max}$  和  $D_{10\%}$  预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	$C_{max}(\mu\text{g}/\text{m}^3)$	$P_{max}(\%)$	$D_{10\%}(\text{m})$
点源	苯乙烯	10.0	0.0	1.0	/
点源	Sn	60.0	0.0	0.0	/
点源	甲醛	50.0	0.0	0.0	/
点源	VOCs	1200.0	1.0	0.0	/
点源	丙烯腈	50.0	0.0	0.0	/
点源	苯乙烯	10.0	0.0	1.0	/
点源	甲醛	50.0	0.0	0.0	/
点源	VOCs	1200.0	1.0	0.0	/
点源	丙烯腈	50.0	0.0	0.0	/
点源	甲醇	3000.0	0.0	0.0	/
点源	Sn	60.0	0.0	0.0	/
点源	丙酮	800.0	0.0	0.0	/
点源	VOCs	1200.0	3.0	0.0	/
点源	甲醇	3000.0	0.0	0.0	/

表 7-7 项目有组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

排放源位置	污染物	最大落地浓度 Cmax (mg/m <sup>3</sup> )	最大落地浓度 距离(m)	质量标准 (mg/m <sup>3</sup> )	最大占标率 Pmax (%)
1#排气筒	丙烯腈	0.0001344	60	0.05	0.27
	苯乙烯	0.0001344	60	0.01	1.34
	甲醛	3.839E-5	60	0.05	0.08
	甲醇	3.839E-5	60	3.0	0.00
	VOCs	0.0009597	60	0.6	0.16
2#排气筒	甲醇	1.744E-5	60	3.0	0.00
	丙酮	0.0005758	60	0.8	0.07
	锡及其化合物	3.839E-5	60	0.06	0.06
	VOCs	0.004798	60	0.6	0.80
3#排气筒	丙烯腈	0.0001344	67	0.05	0.27
	苯乙烯	0.0001344	67	0.01	1.34
	甲醛	3.839E-5	67	0.05	0.06
	锡及其化合物	1.919E-6	67	0.06	0.00
	VOCs	0.001919	67	0.6	0.32

### 3、声环境影响分析

本项目主要噪声源为生产设备，其噪音值为 70-80dB(A)，噪音量小，且经过减震、隔声后能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类、4a 类功能区的要求。

项目针对以上高噪声设备采取以下措施对其降噪：

- ①合理布局，加强生产设备的日常维护与保养，保证机器的正常运转；
- ②在高噪声设备的机底座加设防振垫并安装消声器；
- ⑤ 厂区边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强。

经过上述措施后，项目噪声再通过距离衰减作用后，项目厂界噪声排放低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类及 4 类标准，对项目周围声环境不会产生明显影响。

### 4、固体废弃物影响分析

项目固废主要为废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉及生活垃圾，其中废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉产生量为 37.84t/a，



上述危险废物均委托有资质的单位处理。生活垃圾产生量为 350t/a，委托环卫部门清运，不会产生“二次污染”。企业还从以下方面加强危废的管理：

#### 1、收集

本项目各类固废产生后企业按《危险废物收集、贮存、运输技术规范》要求，对不同类别的危险废物进行分类收集、分别暂存。

#### 2、暂存

本项目产生的危险废物依托厂区内现有的危废仓库进行暂存，现有危废仓库面积为 94m<sup>2</sup>，本项目产生的危废数量较少，不会对现有危废仓库暂存能力造成冲击。现有危废仓库采用防腐、防渗等措施，能够满足危废暂存间对于“四防”的要求。

#### 3、处置、运输

本项目危险废物委托资质单位进行处置，并签订危废处置协议，企业建立有完善的危废管理计划，履行相关的转运手续。危废的运输由危废处置单位委托有资质的运输单位进行，危废的运输和处置均能满足相关的规范要求。各项危险废物均能够得到有效处置，不会对环境造成“二次污染”。

#### 4、环境风险简述：

##### (1) 环境风险识别

本项目原辅材料会用到乙醇、防松剂（主要成分甲醇）、清洗液（主要成分为六甲基二硅醚）、油墨（主要成分为 2-丁酮，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）附录 A.1 及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），本项目使用的乙醇、防松剂（主要成分甲醇）、清洗液（主要成分为六甲基二硅醚）、油墨（主要成分为 2-丁酮）属于环境风险物质，但由于使用量很少，本项目不构成重大风险源。但由于相关物质易燃，且具有一定的燃爆性，若遇泄露，与明火接触有燃烧爆炸事故发生可能。

此因此须做好以下风险防范措施：

建设单位需制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施。同时加强安全教育，以提高职工的安全意识和安全防范能力。

##### 针对危险化学品火灾风险措施

①生产使用储存易燃液体的场所应用一、二级耐火等级的建筑，储存于阴凉、通风场所，不得与其他化学危险品混放，隔绝热源和火源。

②易燃液体储存、使用要保证不漏、不滴、不冒、不跑。

③杜绝一切火源、热源，严禁吸烟。

④防积累静电引起火花放电。

#### 危险化学品贮运风险防范措施

①存放处应保持阴凉、干燥、通风。远离火种、热源。防止阳光直射。

②禁止使用易产生火花的机械设备和工具。搬运时要轻装轻卸，防止包装桶及附件损坏。

③配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。保证消防器材完好随时可用。④严格限制各危险品的存货量，应尽量缩短物料储存周期，减少重大风险事故的隐患。风险管理

#### 控制与消除火源

a、工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。

b、动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。

c、使用防爆型电器。

#### 严格控制设备质量与安装质量

a、对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。

b、电器线路定期进行检查、维修、保养。

#### 安全措施

a、消防设施要保持完好。

b、搬运时轻装轻卸，防止包装破损。

c、采取必要的防静电措施。

项目固废分类收集，分类处置，处置情况见表 7-2。

表 7-2 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废抹布、指套等	生产	危险废物	HW49	0.35	综合利用委托处置	单位有资质单位
2	废有机溶剂	生产		HW49	4.5		
3	废油墨、涂料等	生产		HW12	0.1		
4	废润滑油	生产		HW08	0.03		
5	废粘接剂	生产		HW13	0.2		

6	废相机胶片	生产		HW16	0.26		
7	废医疗胶片	生产		HW16	2		
8	废基板	生产		HW49	25		
9	废包装容器	生产		HW49	4		
10	废胶水	生产		HW49	1		
11	废过滤棉	废气处理		HW49	0.6		
12	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	99	0.15	环卫部门回收	环卫部门回收

项目固废特别是危险固废的管理和防治按《危险废物规范化管理指标体系》进行：

(1) 建立固废防治责任制度：企业按要求建立、健全污染环境防治责任制度，明确责任人。负责人熟悉危险废物管理相关法规、制度、标准、规范。

(2) 制定危险废物管理计划：按要求制定危险废物管理计划，计划涵盖危险废物的产生环节、种类、危害特性、产生量、利用处置方式并报环保部门备案，如发生重大改变及时申报。

(3) 建立申报登记制度：如实地向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

(4) 固废的暂存：项目固废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求规范建设和维护使用。

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，按照《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1）及其他相关技术标准的有关规定，进一步规范建设项目产生危险废物的环境影响评价工作。本项目对危险废弃物采用重点评价，科学估算，降低风险，规范管理。企业设置的危废贮存场所需严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改公告（环保部公告 2013 年第 36 号）要求处置，危险废物的收集、运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行。

(1) 危险废物贮存场所（设施）：

本项目的危险废物收集后，放置在厂内的危险废物仓库，同时做好危险废物的记录。危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及

其修改单的要求规范建设和维护使用。做好该堆场防雨、防风、防渗、防漏等措施，并制定好该项目固体废物特别是危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下：

①在危险废物暂存场所显著位置张贴危险废物的标识，需根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录 A 和《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）所示标签设置危险废物识别。

②从源头分类：危险废物包装容器上标识明确；危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。

③项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨等措施。

④本项目危险废物必须及时运送至危险废物处置单位进行处置，运输过程必须符合国家及江苏省对危险废物的运输要求。

⑤本项目危险废物的转运必须填写“五联单”，且必须符合国家及江苏省对危险废物转运的相关规定。

⑥贮存场所地面须作硬化处理，设置废水导排管道或渠道，如产生冲洗废水纳入企业废水处理设施处理；贮存液态或半固态废物的，还设置泄露液体收集装置；场所应设置警示标志。装载危险废物的容器完好无损。

⑦项目应加强危险储存场所的安全防范措施，防止破损、倾倒等情况发生，防止出现危险废物渗滤液、有机废气等二次污染情况。

项目危险废弃物贮存场所基本情况详见下表：

**表 7-8 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表**

序号	储存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别 危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废抹布、手套等	HW49	危废仓库	94m <sup>2</sup>	袋装	20T	3个月
2		废有机溶剂	HW49			桶装	20T	3个月
3		废油墨、涂料等	HW12			桶装	20T	3个月
4		废润滑油	HW08			桶装	20T	3个月
5		废粘接剂	HW13			桶装	20T	3个月
6		废相机胶片	HW16			袋装	20T	3个月
7		废医疗胶片	HW16			袋装	20T	3个月
8		废基板	HW49			袋装	20T	3个月

9		废包装容器	HW49			袋装	20T	3个月
10		废胶水	HW49			袋装	20T	3个月
11		废过滤棉	HW49			袋装	20T	3个月

(2) 运输过程的污染防治措施:

①本项目产生的危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危险废物仓库的过程中可能产生散落、泄漏，企业严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》

(HJ2025-2012)的要求进行运输，可以大大减小其引起的环境影响。

②本项目产生的危险废物从厂内至危废处置单位的运输由持有危险废物经营许可证的单位按照许可范围组织实施，承担危险废物运输的单位需获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质，采用公路运输方式。

③负责危险废物运输的车辆需有明显标识专车专用，禁止混装其他物品，单独收集，密闭运输，自动装卸，驾驶人员需进行专业培训；随车配备必要的消防器材和应急用具，悬挂危险品运输标志；确保废弃物包装完好，若有破损或密封不严，及时更换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不相容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

④危险废物的运输路线尽量选取避开环境敏感点的宽敞大路，并且运输过程严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)的要求进行执行，可减小其对周围环境敏感点的影响。

(3) 危险废物储存场所环境影响分析

①选址可行性分析

项目位于苏州高新区，地质结构稳定，地震烈度为 VI 度，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013 修订版)的要求。

②贮存能力可行性分析

经调查，现有项目运营期间，产生的危废量不大，危险固废均妥善暂存在危废仓库的废液桶和收集袋中，并且定期委外。本次扩建项目危废产生量较小，根据产生量和暂存周期估算，现有危废仓库能够满足扩建项目危废暂存要求。因此，项目危废暂存间贮存能力满足需求。

③危险废物运输过程的环境影响分析

在危险废物的清运过程中，建设单位应做好密闭措施，防止固废抛洒遗漏而导致污染物扩散，保证在运输过程中无抛、洒、滴、漏现象发生。危险废物由危废运输单

位委托有资质的运输公司运输，运输车辆醒目处标有特殊标志，告知公众为危险品运输车辆。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，保证货物不倾泻、翻出。

④对环境及敏感目标的影响

项目危废密闭存储，运输过程中不会对环境空气和地表水产生影响；危废暂存区防腐防渗处理，泄漏物料不会对地下水和土壤造成污染。

经上述分析可知，项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

## 八、建设项目拟采取有防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理 效果
大气污染物	厂区 (有组织)	丙烯腈、苯乙烯、甲 醛、甲醇、丙酮、 VOCs、锡及其化合 物、油烟等	UV 光氧化催化处理，焊接废气经 过滤后，经 UV 光氧化催化处理	达标排放
水污染物	生活污水	pH、COD、SS、 氨氮、TP	经市政污水管网接管高新区第一 污水处理厂集中处理，尾水达标排 放至京杭运河	达标排放
	食堂废水	COD、SS、 氨氮、TP、动植物油		
固废	危险废物	生活垃圾	环卫清运	零排放
		废抹布及指套等、废有 机溶剂、废油墨及涂料 等、废润滑油、废粘 接剂、废相机胶片、 废医疗胶片、废基板、 废包装容器、废胶水、 废过滤棉	委托资质单位处置	零排放
噪 声	注塑机、空压机 等	采取隔声、减振等措施，经距离衰减、厂界隔声后东厂界执行《声环 境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准：昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)； 其余厂界执行 4a 类标准：昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。		
电和离电辐 磁射辐射	无			
其 他	—			
<p><b>生态保护措施预期效果：</b></p> <p>通过运营期严格的污染防治措施，预计对周围生态环境影响较小。</p>				

## 九、结论与建议

### 一、结论：

#### 1、项目概况

苏州富士胶片映像机器有限公司于 1995 年落户于苏州高新区。公司以生产一次成像照相机为起点开始创业。通过集结集团企业的技术力量、生产出了高画质、高品质的映像机器。公司不仅从事照相机的组装，而且具备树脂成型工艺、线路板贴片工艺。2010 年，公司新设立医疗器械生产部门，生产医用干色激光打印机，X 射线摄影暗匣，以及其他用 X 射线附属设备及部件。如今苏州富士胶片映像机器有限公司已经发展成为具有综合实力的工厂。

#### 2、选址可行性分析

本项目位于苏州高新区长江路 138 号，项目地东面为华努迪克电子公司，再向东边是塔园路；南面为向阳路，隔路为新创工业廊；西面为长江路，隔路为国巨厂食堂；北面为横山路，隔路为明基医院、苏州达方电子有限公司。项目用地符合规划中的用地要求。项目采取有效的废气、废水、噪声、固废防治措施后，项目的生产对周围环境的影响很小，项目选址可行。

#### 3、项目与国家、地方政策法规的相符性

##### 1) 与国家、地方产业政策相符性

本项目属于计算机、通信和其他电子设备制造业，符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）相关规定，不属于《关于印发苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见的通知》（苏府[2006]125 号）中所列的落后工业装备及产品；本项目产品也不属于《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号）中所列的“禁止类”、“限制类”及“淘汰类”项目，并且不违背《限制用地项目目录》（2012）和《禁止用地项目目录》（2012）中的要求。

因此，本项目符合国家和地方产业政策导向要求。

##### 2) 与“太湖水污染防治条例”政策相符性

本项目距离太湖直线距离 9.6km，根据江苏省人民政府办公厅文件（苏政办发[2012]221 号）“省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知”，本项目，位于太湖流域三级保护区内。



本项目不排放含磷、氮的生产废水，不属于“新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目”，生产过程中不涉及“销售、使用含磷洗涤用品；”“向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；”等禁止的行为。本项目不在本条例中第四十三条中禁止、限制类的企业名录中。

因此，本项目符合太湖流域相关的规定，符合条例中规定。

### 3) 与“江苏省重要生态功能区规划”政策相符性

经核实，本项目位于苏州高新区长江路 139 号，本项目距离西塘河（应急水源地）饮用水水源保护区 9600m，虎丘山风景名胜区 6500m，虎丘山风景名胜区 3470m。 ，不在《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113 号）关于对“苏州市生态红线区域名录”限制开发的区域中。

因此，本项目符合《江苏省生态红线区域保护规划》规定要求。

### 5) “三线一单”相符性分析

本项目所在区域周围大气环境中 SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、NO<sub>2</sub> 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准，说明空气环境质量较好，地表水（纳污河流京杭运河）符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，所在区域环境噪声达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，符合《苏州市市区环境噪声标准适用区域划分规定》对区域声功能的定位。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会降低项目所在地的环境功能质量。符合环境质量底线标准。

本项目用水取自当地自来水，用水量较小，不会达到资源利用上线。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）、《苏州市产业发展导向目录》（苏府〔2007〕129 号），本项目不在其中所列的“禁止类”、“淘汰类”项目之内，本项目属于鼓励类。根据《市场准入负面清单（草案）》，本项目不在其禁止准入类、限制准入类项目之内，所以本项目属于允许准入类。

## 4、环境质量现状结论

项目所在地区的空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，京杭运河水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准，区域噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类及 4a 类标准要求，环境质量现状较好。

## 5、污染物达标排放

废气：建成后，一期有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P1）排放；二期有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P2）排放；焊接工序的焊接废气经收集过滤后由排气筒有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由排气筒（P2）有组织排放；三期有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化后经由 15m 高排气筒（P3）排放；焊接工序的焊接废气经收集过滤后由排气筒有组织排放，未被收集的焊接废气与车间内有机废气经车间负压收集通过 UV 光氧催化处理后由排气筒（P3）有组织排放；化学品仓库在仓库顶部安装抽风装置，使仓库内形成微负压，抽吸的气体通过 15 米高排气筒（P4）排放，化学品营运时，所存储化学品均密封在包装容器内，通过瓶口溢出的气体可以忽略；两个食堂配置除油烟机，油烟去除率可达 85%，两个食堂利用同一根排气筒排放废气（P5）。

废水：本项目生活污水、食堂废水经市政管网收集后接管至高新区第一污水处理厂集中处理，水质简单，不会对污水处理厂产生冲击负荷、不影响其达标处理能力，进入污水厂处理达标后对京杭运河影响较小，不会改变水环境功能现状。

噪声：项目噪声主要为设备的运行噪声，在有针对性的采取合理布置、消音、减振和隔声等措施后，可以确保厂界噪声达标排放。

固体废物：生活垃圾由环卫处理，一般废包装外售综合利用，危险废物委托资质单位处置。项目固废处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。

## 6、环境风险水平

本项目主要风险物质为各种有机溶剂，项目厂区不构成重大危险源。在运营后，如果企业能够按照要求落实风险防范措施、制定企业应急预案，将有效的降低环境风险事故发生的概率和危害程度，本项目的环境风险在可接受范围内。

## 7、项目污染物总量控制方案

### （1）总量控制因子

本项目固体废弃物零排放，按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的水污染物总量控制因子：COD、氨氮，水污染物考核因子为：SS、总磷；大气污染物总量控制因子：VOCs、锡及其化合物、丙烯腈、苯乙烯、甲醛、甲醇、丙酮。

### （3）总量平衡途径

本项目生活污水、食堂废水污染物纳入高新区第一污水处理厂污水厂总量额度范围内。本项目大气污染物在高新区范围内平衡。本项目固体废物均妥善处置。

**表 9-1 建设项目污染物排放总量指标 (t/a)**

污染物名称		现有项目排放量	扩建项目排放量	“以新带老”削减量	增减量	扩建后全厂排放量	
废气	有组织	VOCs	0.0272	0.8611	0	+0.8611	0.8883
		锡及其化合物	0.0544	0.00232	0	+0.00232	0.05672
		油烟	0.0372	0.02	0	+0.02	0.0572
		丙烯腈	0	0.009	0	+0.009	0.009
		苯乙烯	0	0.009	0	+0.009	0.009
		甲醛	0	0.003	0	+0.003	0.003
		甲醇	0	0.0048	0	+0.0048	0.0048
	无组织	丙酮	0	0.033	0	+0.033	0.033
		丙烯腈	0.014	0	0.0014	0	0
		苯乙烯	0.014	0	0.0014	0	0
		甲醛	0.004	0	0.0004	0	0
		甲醇	0.0265375	0	0.0027	0	0
		丙酮	0.15	0	0.015	0	0
		VOCs	6.37602	0	0.64	0	0
锡及其化合物	0.01004	0	0.001	0	0		
废水	废水量	172916	80640	0	+80640	253556	
	COD	58.441	36.288	0	+36.288	94.729	
	SS	51.325	31.752	0	+31.752	83.077	
	氨氮	3.049	2.016	0	+2.016	5.065	
	TP	0.61	0.4032	0	+0.4032	1.0132	
	动植物油	0.938	0.3024	0	+0.3024	1.2404	
固废	危险废物	0	0	0	0	0	
	生活垃圾	0	0	0	0	0	

## 8、总结论

通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目在投入使用后，切实加强安全和环境管理，落实本报告表提出的各项对策和要求，有效控制污染物排放，将对周围环境影响控制在较小的范围内；因此评价认为，项目具有环境可行性。

综上所述，本项目建成后，能落实各项环保措施和本报告表提出的各项建议和要求，投产后周围环境状态基本保持原有的水平，因此从环保角度来说该项目基本可行。

项目建成后，建设方应向当地环保部门申请验收，验收合格后才能正式投入使用。

### 9、“三同时”环境污染防治措施及环保验收

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 9-2。

**表 9-2 建设项目环保设施“三同时”验收一览表**

项目名称	苏州富士胶片映像机器有限公司年产一次成像相机 600 万台等扩建项目					
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间	
废水	生活污水、食堂废水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、动植物油	经市政污水管网接管至高新区第一污水处理厂	满足高新区污水处理厂接管标准。	与本项目主体工程同时设计、同时开工同时建成运行	
废气	厂区	丙烯腈、苯乙烯、甲醛、甲醇、VOCs、丙酮、锡及其化合物	UV 光氧化催化处理，焊接废气经过滤后，经 UV 光氧化催化处理	注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB31572-2015 表5限值。本项目食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001。其余大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准		
噪声	注塑机、空压机等	噪声	减振、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类及 4 类标准		
固体废物	生活垃圾		环卫处理	零排放		
	废抹布及指套等、废有机溶剂、废油墨及涂料等、废润滑油、废粘接剂、废相机胶片、废医疗胶片、废基板、废包装容器、废胶水、废过滤棉		委托资质单位处置			
绿化	/			/		
事故应急措施	/			/		
环境管理（机构、监测能力等）	设置管理人员 1 人			/		
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）	设置雨、排污口，污水汇入总管前安装流量计			《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》		
“以新带老”措施	/					
总量平衡具体方案	生活污水、食堂废水污染物纳入高新区第一污水处理厂总量额度范围内；大气污染物在高新区范围内平衡；固体废物零排放。					
区域解决问题	/					
卫生防护距离设置	/					

### 二、建议：

- 1、建议建设单位重视环境保护工作，应设置兼职的环保管理员，认真负责整个公司的环境管理、环境统计及污染源的治理工作及长效管理，确保“三废”均能达标排放。
- 2、确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”。
- 2、落实好固体废弃物的出路，及时清运，禁止焚烧，防止二次污染。
- 3、合理布局，较高噪声设备应尽量远离厂界，做好必要的减震隔声措施，以确保厂界噪声达标。
- 4、制定并落实各种相关的生产管理制度，加强对职工的培训教育。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

**注释：**

本报告表附图、附件：

一、附图：

- (1) 项目地理位置图
- (2) 项目周围环境概况图
- (3) 项目厂区平面布置图

二、附件：

- (1) 建设单位营业执照
- (2) 建设项目备案证
- (3) 土地证
- (4) 检测报告
- (5) 现有项目环评批文及验收批文