

**苏州宁虹电子科技有限公司年产物联网传感器 45 万套、工业控制板  
720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套项目  
竣工环境保护验收意见**

2019 年 3 月 6 日，苏州宁虹电子科技有限公司根据苏州宏宇环境检测有限公司编制的《苏州宁虹电子科技有限公司年产物联网传感器 45 万套、工业控制板 720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套项目竣工环境保护验收监测报告表》（宏宇环验[2019]第 011 号），对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护技术规范/指南和本项目环境影响评价报告表（重新报批）及苏州高新区环保局审批意见（苏新环项[2018]225 号）等要求对本项目进行验收，现提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

建设地点：苏州高新区科技城潇湘路 185 号。

建设规模内容：年产物联网传感器 45 万套、工业控制板 720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套。

现有员工共 312 人，工作制度：一班制，每班工作 8 小时，年工作 250 天，年工作 2000 小时，企业工作餐由外单位配送，不设职工宿舍。

**（二）建设过程及环保审批情况**

2013 年 2 月，经苏州高新区环保局批准同意开工建设《苏州宁虹电子科技有限公司年产物联网传感器 50 万套等项目》（苏新环项[2013]88 号），在实际生产过程中，由于原辅料种类及用量发生了一些变化，增加了部分工艺，并且设备数量有所增加，根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），原有项目属于重大变动，企业于 2018 年 8 月委托苏州叶萌环境技术有限公司对该项目进行重新报批（即本项目）。

项目于 2018 年 8 月委托苏州叶萌环境技术有限公司编制了《苏州宁虹电子科技有限公司年产物联网传感器 45 万套、工业控制板 720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套项目环境影响报告表》，同年 10 月 19 日取得了苏州高新技术产业开发区环境保护局环保审批意见，审批文号：苏新环项[2018]225 号。

本项目主体工程与环保设施于 2018 年 10 月开工建设，2019 年 1 月竣工建成，2019 年 1 月投入调试和生产。

项目从 2018 年 9 月立项至验收期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

项目实际总投资 11000 万元，环保投资 185 万元，占比 1.68%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：7 条 SMT 产线，年产物联网传感器 45 万套、工业控制板 720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套项目所涉及到的生产工序和设备与其匹配的废水、废气和噪声处理设施。

## 二、工程变动情况

原环评中有 8 条 SMT 产线（贴片机 16 台、印刷机 8 台、回流焊炉 8 台和波峰焊机 9 台），实际建设为 7 条 SMT 产线（贴片机 14 台、印刷机 7 台、回流焊炉 7 台和波峰焊机 7 台），根据目前设备能满足批复产能要求。

原环评中 1#、2#、3#排气筒高度均为 15 米，实际建设本项目 1#、2#、3#排气筒高度均为 20 米。

根据现场踏勘和《验收监测报告表》，对照《环境影响报告表》及苏州高新区环保局审批意见和苏环办[2015]256 号文件精神，本项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

厂区实行雨、污分流，废水主要为员工日常生活产生的生活污水，经市政污水管网收集后排入苏州新区镇湖污水处理厂处理，达标后排入浒光运河

### （二）废气，

项目回流焊波峰焊、清洗、喷胶、烘干废气经集气罩收集后，经 UV 光催化氧化+活性炭吸附后通过 3 根 20 米高的排气筒排放；未经集气罩收集的部分在车间无组织排放。

### （三）噪声

项目噪声源主要为贴片机、印刷机、回流焊、波峰焊、涂覆机、烘干机和空压机产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减达到降噪。

### （四）固体废物

企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（B18597-2001），新建危废仓库约 30m<sup>2</sup>，防风防雨，地面涂有防渗环氧树脂。

项目所产生的废活性炭、废包装容器和废酒精已全部委托有资质的单位处理(见转移联单、合同、处置单位资质);焊锡渣和废锡膏罐由供应商回收(见合同);生活垃圾则由当地环卫部门统一收集处理(见合同)。

#### (五) 其他环境保护设施

项目以厂房为界设置 100 米卫生防护距离,周边 100 米范围内无环境敏感目标。企业于 2018 年 11 月与苏州市东宏环保科技有限公司签定了编制突发环境事件应急预案合同,现在正在编制中。

### 四、环境保护设施调试效果

2019 年 1 月 16 日~17 日对苏州宁虹电子科技有限公司项目进行验收监测,验收监测期间,生产线正常生产,各项环保治理设施均处于运行状态。根据公司提供的资料表明,验收监测期间项目产品的生产负荷大于设计生产能力的 80%,满足竣工验收监测工况条件的要求。

#### (一) 废气

验收监测期间,经监测项目有组织废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合苏州高新区管委会关于印发的《苏州高新区工业挥发性有机废气整治提升三年行动方案的通知》(苏高新管[2018]174 号),其他涉 VOCs 行业工业企业有组织废气非甲烷总烃排放浓度执行  $70\text{mg}/\text{m}^3$  要求。锡及其化合物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)浓度的 80%要求。

无组织废气中锡及其化合物、非甲烷总烃厂界外监控点浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)浓度的 80%要求。

#### (二) 废水

验收监测期间,项目生活污水排放口 pH 值、化学需氧量和悬浮物排放浓度日均值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准;氨氮、总磷排放浓度日均值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准。

#### (三) 厂界噪声

验收监测期间,厂界昼间噪声监测值分别符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准的要求。

#### (四) 固废

项目固废均得到妥善的处理处置,对外实现零排放。

#### (五) 总量控制

根据验收监测期间的监测数据折算成项目厂区总排口废水中COD、SS、氨氮、总磷年排放总量，符合环评总量控制要求；有组织排放废气中锡及其化合物、非甲烷总烃年排放总量符合环评总量控制要求。

### **五、验收结论**

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关规定要求，验收工作组认为“苏州宁虹电子科技有限公司年产物联网传感器 45 万套、工业控制板 720 万套、低压开关保护集成控制系统设备 1000 万套项目”的环境保护设施验收合格，项目的废气、废水和噪声部分通过竣工环境保护验收。

### **六、后续要求**

- 1、尽快按照环保主管部门的要求，申领排污许可证。
- 2、加强废气处理设施的日常管理，确保稳定达标排放。

### **七、验收人员信息**

验收工作组人员名单附后。

苏州宁虹电子科技有限公司

2019 年 3 月 6 日

