

苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工
设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年
维修阀门及零配件 500 件建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：苏州博合雅工程材料科技有限公司

编制单位：苏州市环科环保技术发展有限公司

2018 年 12 月

建设单位法人代表： 田洋 （签字）

编制单位法人代表： 郑家传 （签字）

项目 负责人： 刘希雯

填 表 人： 赵工

建设单位：苏州博合雅工程材料
科技有限公司（盖章）

电话：18351131240

传真： /

邮编：215000

地址：高新区浒墅关镇大通路 28 号

编制单位：苏州市环科环保技术发
展有限公司（盖章）

电话：0512-88960204

传真：0512-65262346

邮编：215000

地址东吴北路 181 号双银星座 1 栋 1601 室

表一

建设项目名称	苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台, 年产阀门及零配件 2000 件, 年维修阀门及零配件 500 件建设项目				
建设单位名称	苏州博合雅工程材料科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	苏州高新区浒墅关镇大通路 28 号				
主要产品名称	管道加工设备、阀门及零配件、阀门				
设计生产能力	年产管道加工设备 200 台 年产阀门及零配件 2000 件 年维修阀门及零配件 500 件				
实际生产能力	管道加工设备 200 台/年 阀门及零配件 2000 件/年 维修阀门及零配件 500 件/年				
建设项目环评时间	2018 年 4 月 2 日	开工建设时间	2018 年 5 月		
调试时间	2018 年 10 月 15 日起	验收现场监测时间	2018 年 11 月 12-13 日		
环评报告表审批部门	苏州高新区环境保护局	环评报告表编制单位	苏州市环科环保技术发展有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3000	环保投资总概算	30	比例	1%
实际总概算	3000	环保投资	30	比例	1%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 9 号，2014 年 4 月修订）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 7 月 16 日修订）； 3、《建设项目竣工环保验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）； 4、《关于转发国家环保局<关于建设项目环境保护竣工验收监测管理				

有关问题的通知>的通知》(江苏省环境保护厅,苏环控[2000]48号);

5、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅,苏环监[2006]2号);

6、《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测相关工作的通知》(苏环规[2015]3号);

7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅,苏环办[2015]256号)

8、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号,2015年12月31日)

9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告2018年第9号,2018年5月16日)

10、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(江苏省环境保护厅,苏环办[2018]4号)。

11、《苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备200台,年产阀门及零配件2000件,年维修阀门及零配件500件环境影响报告表》(苏州市环科环保技术发展有限公司,2018年2月);

12、《苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备200台,年产阀门及零配件2000件,年维修阀门及零配件500件环境影响报告表的建设项目环保审批意见》(苏州高新区环保局,苏新环项【2018】88号,2018年4月2日);

13、苏州博合雅工程材料科技有限公司提供的其他资料。

验收监测
评价标
准、标号、
级别、限
值

1、废水

项目运营期生活污水接管送入浒东污水处理厂处理，尾水排入浒东运河。具体标准限值详见下表：

表 1-1 废水排放标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表格及级别	污染物指标	单位	标准限值
接管口	苏州高新区浒东污水处理厂接管标准	/	pH	--	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
			氨氮 (N 计)		35
			总磷 (以 P 计)		4

2、废气

项目排放的 VOCs 执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中标准。具体标准限值详见下表：

表 1-2 废气排放标准限值表

排放源	执行标准 取值表号及级别	污染物指标	厂界监控点浓度限值(mg/m ³)
生产车间	天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)	VOCs	2.0
	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	臭气浓度	20 (无量纲)

3、噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类区标准。

表 1-3 噪声排放标准限值表 单位：Leq (dB (A))

厂界名	执行标准	类别	标准限值	
			昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	65	55

表二

基本情况：

苏州博合雅工程材料科技有限公司位于苏州高新区浒关镇大通路 28 号，建筑面积 1850 平方米，项目总投资 3000 万元，其中环保投资 30 万元，职工 25 人，年工作 250 天，一班制（8 小时）。项目北侧为牌永河，隔河为特佩精密；南侧为邦德实业、苏浒机动车检测；西侧为鑫冠精密模具，东侧为大通路，隔路为苏州宝进设备。项目卫生防护距离 50 米范围内无居民。

苏州博合雅工程材料科技有限公司于 2018 年 2 月委托苏州市环科环保技术发展有限公司编制了《年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目环境影响报告表》，项目内容为年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件，2018 年 4 月 2 日取得苏州高新区环境保护局对该建设项目环境影响报告表出具审批意见（苏新环项[2018]88 号），同意该项目建设。

该项目于 2018 年 5 月开工，2018 年 10 月 10 日竣工，2018 年 10 月 15 日至 20 日进行调试。目前项目可稳定运行，且项目生产设施和配套的环保设施运行正常。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的规定和要求，建设单位应对环境保护设施进行竣工验收。因此，建设单位委托我公司编制验收监测报告。我公司接受委托后于 2018 年 11 月组织专业技术人员进行现踏勘，目前该公司已完成项目建设，在认真分析项目主体工程以及环保设施、措施有关资料的基础上，根据建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求和国家、地方环保要求，委托江苏新锐环境监测有限公司编制监测方案并进行验收监测。江苏新锐环境监测有限公司于 2018 年 11 月 12 日~13 日在项目正常运营、环保设施正常运行情况下，对苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目进行了现场监测，我公司在此基础上编写了项目竣工验收监测报告。

本次验收内容为“苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目”整体验收。

工程建设内容:

表 2-1 项目产品方案及规模一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	环评年设计生产能力	实际年生产量
1	阀门及零配件、管道加工设备生产线	管道加工设备	200 台	200 台
		阀门及零配件	2000 件	2000 件
2	旧阀门清洗维修线	阀门	500 件	500 件

原辅材料消耗及水平衡

表 2-2 主要原辅材料表

类别	原辅材料名称	主要组分、规格、指标	环评年用量	实际年用量
原辅料	钢材	40CR 直径 1m/1.5m	15 吨	15 吨
	铝板	7075-T651 1m*1m*75mm	15 吨	15 吨
	除油脱脂清洗剂	脂肪醇聚氧乙烯醚 60%, 烷基磺酸钠 20%, 防蚀剂 7%, 有机螯合剂 13%	0.025 吨	0.025 吨
	防锈清洗剂	生物螯合剂 10%, 有机碱 18%, 防蚀剂 8%, 成膜剂 10%, 碱度调节剂 12%, 水 42%	0.02 吨	0.02 吨
	切削液	表面活性剂; 合成润滑剂; 消泡剂; 防锈剂; 抗氧化剂等	0.15 吨	0.15 吨
	旧阀门及零配件	不锈钢	500 件	500 件

表 2-3 主要设备仪器一览表

设备类型	设备名称	规格型号	环评数量（台/套）	实际数量（台/套）	变化量
生产设备	钻孔机	DB703	1	1	0
	数控线切割机	BMW-3000	1	1	0
	线切割机	DK77	1	1	0
	摇臂钻床	Z3050x16/1	1	1	0
	铣床	X5032	1	1	0
	立式加工中心	EDE-025	1	1	0
	立式加工中心	EDE-022	1	1	0
	车床	CW6180	1	1	0
	卧式加工中心	HM1006TP	1	1	0
	卧式车床	CA6150A	1	1	0
	锯床	GB4028-380	1	1	0
	数控立式车床	VNL1605	1	1	0
	加工中心	NL634SCZ	1	1	0
	卧式数控车床	NL502SC	1	1	0
检验设备	液压泵验台	JPLT100/250	1	1	0
	液压阀门试验台	JP750	1	1	0
维修设备	超声波清洗机	SGR28-03	1	1	0

项目生产用水环节主要为切削液配置用水、清洗用水,生产环节无废水产生,全厂仅产生生活污水,水平衡图如下图。

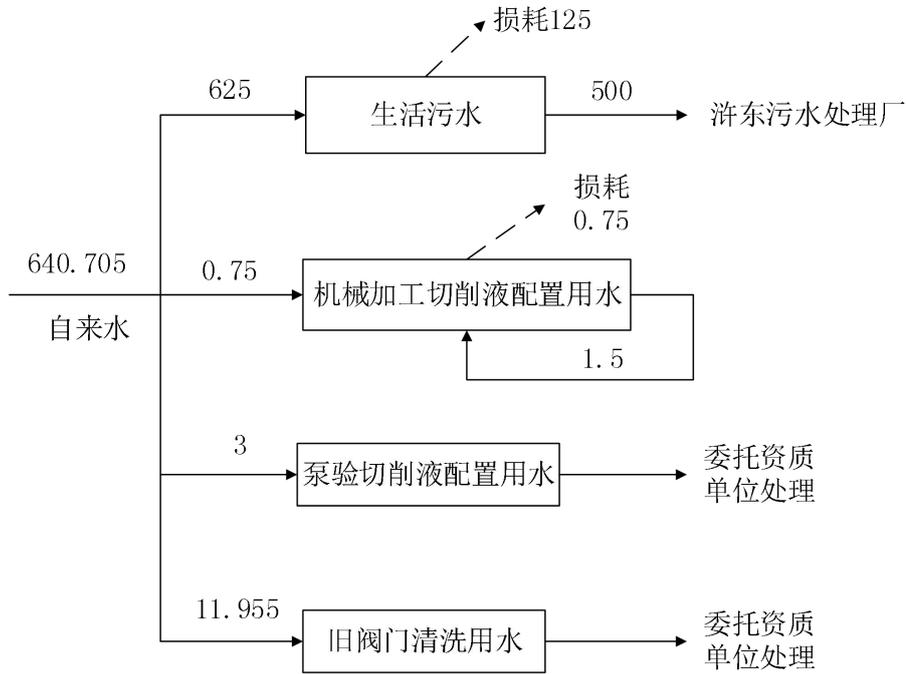


图 2-1 项目水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

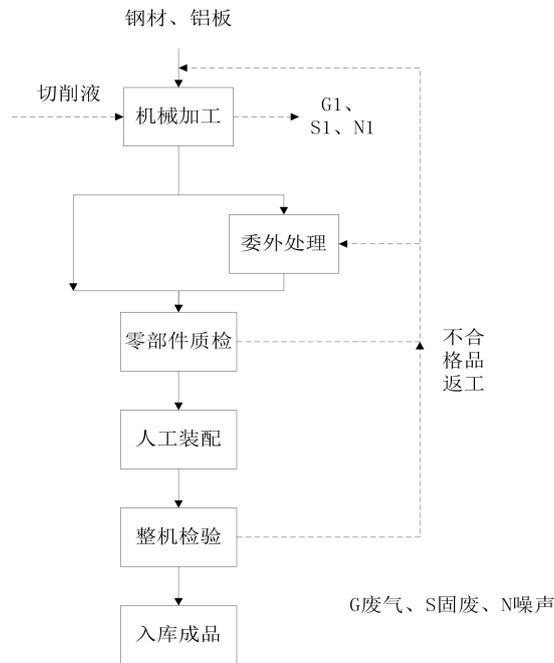


图 2-2 阀门及零部件、管道加工设备生产工艺流程及主要产污环节图

工艺流程简介：

机械加工：将购买的钢材、铝材根据订单要求进行机械加工，加工时会根据产品设计图纸用到一种或多种生产设备，如加工中心，数控车床，数控铣床等，加工过程需用切削液进行润滑、冷却，切削液在机器内部循环使用，不会暴露在空气中，并定期补充，不外排，生产使用的的切削液由购买的切削液（0.05t/a）与自来水按 1:15 进行配比，此工序将产生废气 G1、废边角料 S1、废包装桶 S2 及噪声 N1；

委外处理：根据订单要求，需要进行表面处理的产品，委托第三方厂商进行加工处理，加工处理完成后由第三方厂商运回公司仓库；

质检：对加工成型的零部件进行质量检验，合格的零部件进入下一步工序，不合格的产品返回上一工序重新加工处理；

人工装配：将零部件按订单要求进行人工组装；

整机检验：装配完成的管道加工设备在实验区进行试运行检测，阀门及零部件利用液压泵检测（与旧阀门维修工艺检验工序相同，产污环节见下文），检验不合格返工，检测合格即可包装出货。

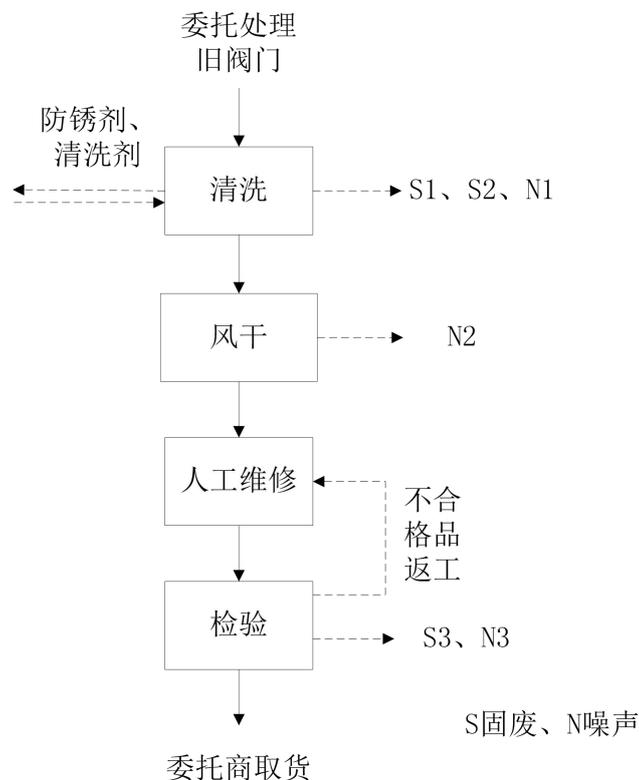


图 2-3 旧阀门清洁维修工艺流程及主要产污环节图

工艺流程简介：

清洗：将委托商委托的旧阀门放入超声波清洗机中，第一缸加入防锈剂，与自来水按 1:160 进行配比；第二缸加入清洗剂，与自来水按 1:200 进行配比；第三缸加入清水。根据阀门要求进行清洗。清洗时盖上密封盖，在超声波及防锈剂、清洗剂的作用下，将旧阀门上的锈迹及油污去除，以达到清洁的要求。此工序将产生清洗废液 S1、废包装桶 S2 及噪声 N1；

风干：利用行车将阀门吊出清洗池，待滴干后通过风管通风对清洗完成的阀门进行风干，此工序会产生噪声 N2；

人工维修：对清洗风干后的旧阀门进行手工维修，针对洁净程度要求较高的阀门移至净化房进行手工维修；

检验：利用液压泵进行检验，泵验时需用到切削液进行润滑泵验，利用购买的切削液（0.1t/a）与自来水进行 1:30 的配比使用，合格的阀门进入下一步工序，不合格的产品返回上一工序重新加工处理；此工序产生泵验废液 S3、噪声 N3

委托商取货：旧阀门清洁维修完成后即可联系委托商取货。

项目变动情况：

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）以及《关于加强苏州高新区工业类建设项目重大变动环评管理（试行）的通知》（苏高新环〔2016〕14号），项目在产品、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等方面均未发生变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

项目废水主要为生活污水。

生活污水：项目配置员工 25 人，年工作 250 天，生活污水产生约 500t/a，污染物因子为 pH、COD、SS、氨氮、TP。

表 3-1 废水处理方式一览表

废水名称	主要污染因子	排放方式	处理措施及去向
生活污水	pH、COD、氨氮、SS、TP	间歇	通过市政管道排入汴东污水处理厂进行处理

2、废气

废气主要为机械加工工序产生的有机废气、旧阀门清洁维修风干工序产生的 VOCs。

机械加工工序使用切削液，切削液在使用过程中会挥发出少量有机废气（以 VOCs 计）。

旧阀门清洁维修过程会使用有机溶剂，在风干工序会产生极少量的有机废气（以 VOCs 计）。

表 3-2 项目废气主要污染工序、污染物治理措施以及去向

生产设施/排放源	主要污染物	排放规律	处理设施		去向
			“环评”/初步设计要求	时间建设	
机械加工、清洁	VOCs	间歇	加强车间通风	车间通风	周围大气

3、噪声

噪声源主要是各类生产设备运行产生的噪声，噪声特性为机械、振动噪声。

表 3-3 主要噪声源及处理方式

序号	设备名称	数量（台）	声源强度[dB(A)]	治理措施	实际建设
1	钻孔机	1	80	隔声、减振	隔声、减振
2	数控线切割机	1	80	隔声、减振	隔声、减振
3	线切割机	1	80	隔声、减振	隔声、减振
4	摇臂钻床	1	75	隔声、减振	隔声、减振
5	铣床	1	75	隔声、减振	隔声、减振
6	立式加工中心	1	85	隔声、减振	隔声、减振
7	立式加工中心	1	85	隔声、减振	隔声、减振
8	车床	1	75	隔声、减振	隔声、减振
9	卧式加工中心	1	80	隔声、减振	隔声、减振
10	卧式车床	1	75	隔声、减振	隔声、减振

11	锯床	1	75	隔声、减振	隔声、减振
12	液压泵验台	1	70	隔声、减振	隔声、减振
13	液压阀门试验台	1	70	隔声、减振	隔声、减振
14	超声波清洗机	1	90	隔声、减振	隔声、减振
15	数控立式车床	1	80	隔声、减振	隔声、减振
16	加工中心	1	75	隔声、减振	隔声、减振
17	卧式数控车床	1	80	隔声、减振	隔声、减振
18	空压机	1	90	隔声、减振	隔声、减振

4、固体废弃物

本项目固体废弃物主要为生产过程中产生的少量废边角料、废包装桶、清洗废液、泵验废液以及职工生活垃圾。

表 3-4 固废来源及处理方式

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评措施	实际处理方式
1	废边角料	一般固废	/	82	0.5	0.5	外售	外售
2	废包装桶	危险废物	HW49	900-041-49	0.020	0.020	有资质单位处理	交由苏州星火环境净化股份有限公司处置
3	泵验废液 (废乳化液)	危险废物	HW09	900-007-09	3.1	3.1		
4	清洗废液	危险废物	HW06	900-402-06	12	12		
5	生活垃圾	一般固废	/	99	3.125	3.125	环卫部门	环卫部门

5、环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响评价报告的主要结论与建议

废气：项目废气通过加强车间通风无组织达标排放至大气环境；

废水：项目生活污水通过市政污水管网接管进入浒东污水处理厂集中处理，尾水达标排入京杭运河；

噪声：项目的主要噪声设备为生产设备，在噪声防治上，选用高效低噪声的设备，合理布置于生产场地内，利用隔声、减振、距离衰减等措施，可确保厂界噪声达标。

固废：项目所产生的各种固废做到 100%处理，零排放，对周围环境不会带来二次污染及其他影响；

污染物总量控制：

废气：无组织废气产生量为 0.05t/a，排放量为 0.05t/a。

废水：废水接管为 500t/a，其中 COD 0.200t/a、NH₃-N 0.013t/a、TP 0.002t/a、SS 0.1t/a，总量纳入浒东污水处理厂总量范围内。

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 4-1。

表 4-1 “三同时”验收一览表

项目名称		年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件				
类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	投资(万元)	完成时间
废气	生产车间	VOCs	加强车间通风	达标排放	10	同时施工、同时建成、同时投入使用
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP	直接排入市政污水管网	达标排放	5	
噪声	生产设备	噪声	隔声减震	厂界达标	5	
固废	生产过程	废边角料	收集出售	零排放	10	
		泵验废液	交由苏州星火环境净化股份有限公司处置			
		清洗废液				
	废包装桶					
	职工生活	生活垃圾	环卫清运			
绿化	/			/	依托厂区	
事故应急措施	/			满足要求	/	

环境管理 (机构、监测能力等)	/	满足管理要求	/
清污分流、 排污口规划化设置 (流量计、在线监测仪等)	-	-	依托现有
“以新带老” 措施(现有项目整改要求)	--		/
总量平衡 具体方案	废气总量在苏州高新区范围内平衡, 废水总量在浒东污水处理厂内平衡, 固废排放量为零。		/
区域解决问题	/		/
卫生防护 距离设置 (以设施或厂界设置、敏感保护目标情况等)	生产车间边界为起点设置 50m 的卫生防护距离, 50 米卫生防护距离内没有敏感目标, 可以满足卫生防护距离要求		/
合计			30

二、审批部门审批决定

序号	苏新环项【2018】88号	落实情况	是否一致
1	项目工程设计、建设和环境管理中, 必须切实落实《报告表》中提出的各项环保要求和污染防治措施, 确保各污染物达标排放。落实报告中提出的以新带老措施	已落实报告表中各项环保要求和污染防治措施。报告表中无以新带老措施	是
2	厂区实现雨污分流。该项目无生产废水产生, 生活污水排放达到高新区浒东污水处理厂接管标准后排入市政污水管网	项目按“雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统, 生活污水接入市政管网后排入浒东污水处理厂进行处理。项目设置一个排污口。	是
3	该项目应加强废气管理, VOCs 排放执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014), 臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)。严格执行报告表中提出的卫生防护距离要求	加强车间通风; 卫生防护距离 50 米范围内无居民等环境敏感点。根据监测报告, 项目厂界 VOCs 及臭气浓度满足标准要求	是
4	采取切实有效的隔音降噪措施, 确	对设备进行隔声减振。根据监	是

	保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）	测报告，项目厂界噪声能满足标准要求	
5	该项目产生的固体废物须分类收集妥善处置或利用，不得排放。危险废物须委托有资质单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度	危废交由苏州星火环境净化股份有限公司处置，一般固废外售，生活垃圾交由环卫部门处置	是
6	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号文）的要求执行，各类污染物排放口须设置监测采样口并安装环保标志牌。	已按照标准要求设置排污口	是
7	项目的环保设施必须与主体工程同时建成，经验收合格后方可正式生产。	环保设施已与主体工程同步完成，现处于验收阶段	是

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

本次验收监测，污染因子监测分析方法均采用国家及有关部门颁布的现行有效的标准（或推荐）分析方法，具体分析方法见下表 5-1；

表 5-1 监测分析方法

项目类别	监测项目	监测分析方法
废气	VOCs	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ/T14675-1993
	臭气浓度	恶臭污染环境监测技术规范 HJ905-2017
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、质量控制要求

(1) 质控要求

监测人员均需有江苏省社会化环境检测机构检测人员合格证，所有监测仪器均须经过计量部门检定合格，并在有效期内，现场监测仪器使用前必须经过校准。监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

本次监测的质量保证按照监测技术规范的要求，实施全过程质量控制。

工况的要求：验收监测应在满足 75%或 75%以上负荷或国家及地方标准中所要求的生产负荷的条件下进行。

废气采集质控要求：固定源废气采样质量保证要求按照《固定源废气监测技术规范》中 13.3 现场监测的质量保证执行。现场采集全程序空白样。

噪声监测质控要求：噪声测量仪器在每次测量前后应在现场用声校准器进行声校准，其前、后校准示值偏差不应大于 0.5dB，否则测量无效；当测量值与环境噪声背景值相差 10dB 以内时，要进行背景修正。

实验室分析质量控制要求：

测定全程序空白，测定值应小于方法检出限，当全程序空白测定值不合格时，应查找原因。

每批样品分析时，空白样品对被测项目有响应的，至少测定一个实验室空白值（含前处理），对出现空白值明显偏高时，应仔细检查原因，以消除偏高

的因素。

除悬浮物外的项目，每批样品随机抽取 10%实验室平行样；加上现场采集的平行样，实验室分析共增加不少于 20%~30%的平行样，各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合要求。

对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析，对于无标准样品或质量控制样品的项目，且可进行加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标样品分析。

表六

验收监测内容:

根据现场勘查情况，本次验收监测内容具体见表 6-1，验收监测布点图见附图 6-1。

表 6-1 验收监测情况一览表

产污类别	污染源	污染因子	治理措施	排放情况	监测点编号	验收监测/检查情况
废气	无组织废气	VOCs、臭气浓度	/	无组织排放	G1~G4	3次/天，连续监测2天
噪声	生产设备运行时产生的噪声		隔声减振	间歇产生	N1-N4	厂界四周各设1监测点昼监测1次，连续监测2天

注：由于项目是租赁苏州盛域机电设备有限公司的厂房，生活污水最终汇总由厂区总排口（汇入了苏州盛域机电设备有限公司的职工生活污水）排入市政污水管网，本次监测生活污水不具备监测条件，厂区总排口采样水质不具代表性。故本次生活污水不再监测。

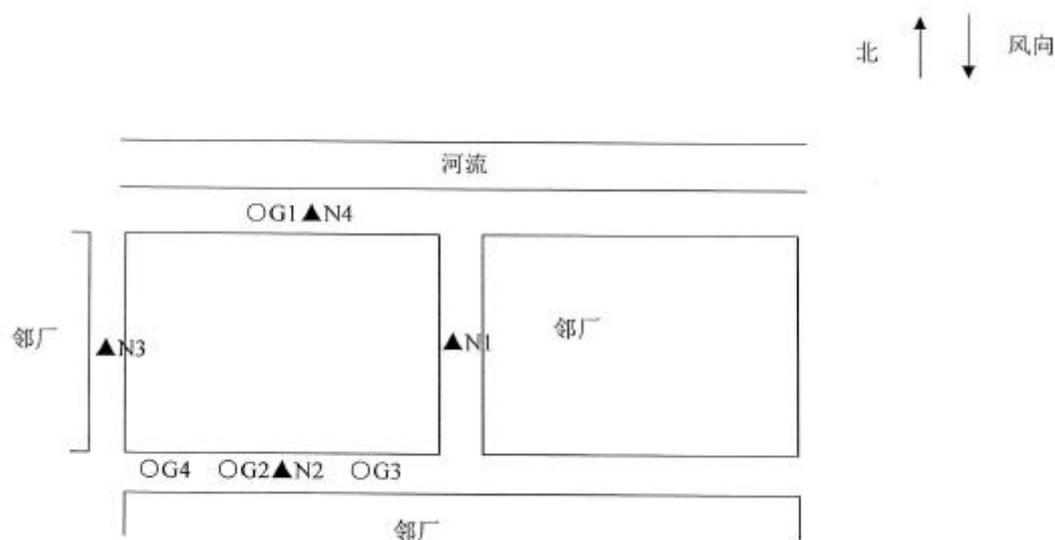


图 6-1 监测点位图

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，公司各工艺装置运行正常，各产品产量达到设计生产能力的92%，符合验收监测工况要求。监测期间生产负荷详见表 7-1、7-2。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

监测日期	产品名称	设计产能	当日产量	生产负荷
2018.11.12	管道加工设备	0.8 台/天	1 台	92.6%
	阀门及零配件	8 件/天	7 件	
	阀门	2 件/天	2 件	
2018.11.13	管道加工设备	0.8 台/天	1 台	92.6%
	阀门及零配件	8 件/天	5 件	
	阀门	2 件/天	4 件	

表 7-2 原辅材料使用情况表

原料名称	12 日消耗量	13 日消耗量
钢材	50kg	50kg
切削液	1L	1L

验收监测结果:

1、废气监测结果

表 7-4 无组织废气监测结果

检测项目	检测时间	采样点	检测结果 (mg/m ³)				标准限值	达标分析
			1	2	3	最大值		
VOCs	2018.11.1 2	厂界上风向 G1	0.0459	0.134	0.0213	0.585	2.0	达标
		厂界下风向 G2	0.0831	0.0823	0.304		2.0	达标
		厂界下风向 G3	0.0924	0.130	0.0978		2.0	达标
		厂界下风向 G4	0.156	0.585	0.135		2.0	达标
	2018.11.1 3	厂界上风向 G1	0.0051	0.0358	0.122	0.477	2.0	达标
		厂界下风向 G2	0.0050	0.155	0.445		2.0	达标
		厂界下风向 G3	0.477	0.0907	0.0830		2.0	达标
		厂界下风向 G4	0.0856	0.0502	0.250		2.0	达标
检测项目	检测时间	采样点	检测结果 (无量纲)				标准限值	达标分析
			1	2	3	最大值		
臭气浓度	2018.11.1 2	厂界上风向 G1	13	12	13	16	20	达标
		厂界下风向 G2	14	14	14		20	达标
		厂界下风向 G3	16	15	16		20	达标
		厂界下风向 G4	15	15	14		20	达标
	2018.11.1 3	厂界上风向 G1	12	13	12	19	20	达标
		厂界下风向 G2	18	19	18		20	达标
		厂界下风向 G3	16	16	19		20	达标
		厂界下风向 G4	16	18	19		20	达标

2、厂界噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果 (单位: dB(A))

测点编号	监测点位	2018.11.12 昼间	2018.11.13 昼间
N1	厂界东外 1m	53.0	53.9
N2	厂界南外 1m	56.2	55.2
N3	厂界西外 1m	53.6	53.9
N4	厂界北外 1m	53.2	55.4
标准值		65	65
达标情况		达标	达标

表八

验收监测结论：

1、工程基本情况和环保执行情况

苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目建设地点位于苏州高新区浒墅关镇大通路 28 号，总投资概算为总投资 3000 万，环保投资 30 万元，环保投资占比 1%，实际总投资 3000 万，环保投资 30 万元，环保投资占比 1%。

该项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全。项目排放的废水、废气、噪声及固体废物所配套的环保设施、措施已基本按照项目环境影响报告表及其批复的要求落实到位。

2、验收监测结果

2018 年 11 月 12 日-2018 年 11 月 13 日，受苏州市环科环保技术发展有限公司委托，江苏新锐环境监测有限公司组织专业技术人员对“苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目”进行了验收监测。验收监测两天的生产负荷均大于 75%，满足竣工验收监测对工况条件的要求。

(1) 废气

验收监测期间废气 VOCs 满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）厂界标准要求。

(2) 噪声

验收监测期间，企业东、南、西、北厂界昼间噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

(3) 固体废物

本项目产生的固废主要为废边角料、废包装桶、泵验废液（废乳化液）、清洗废液、生活垃圾。危险固废包括废包装桶、泵验废液（废乳化液）、清洗废液，委托苏州星火环境净化股份有限公司处理；一般固废包括废边角料，统一收集后外卖；员工日常生活产生的生活垃圾由当地环卫部门统一清运。各固废综合利用，不造成二次污染。

3、建议

(1) 企业应定期对员工进行环境安全等的培训和演练，加强自身检查力度，以防突发事件的产生。

(2) 建议企业进一步健全完善环保工作管理制度，确保日常环保工作落到实处。

(3) 建议企业及时处理生产、生活产生的固体废弃物，防止对周围环境的影响。

附图及附件

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布局图

附图 3：项目周边环境图

附图 4 平面布局图

附件 1：关于对苏州博合雅工程材料科技有限公司年产管道加工设备 200 台，
年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件环境影响报告表的审批意见

附件 2：建设项目验收监测期间监测工况说明

附件 3：雨污管网许可证

附件 4：生活垃圾清运协议

附件 5：验收检测报告

附件 6：江苏新锐环境监测有限公司及相关人员资质材料

附件 7：危废协议及营业执照、经营许可证

附件 8：设备核对清单

附件 9：一般固废协议

附件 10：原辅材料确认表

附件 11：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件建设项目				项目代码	苏高新发改备[2018]52 号			建设地点	苏州高新区浒墅关镇大通路 28 号		
	行业类别（分类管理名录）	二十三、通用设备制造业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	120.5240226, 31.3946606		
	设计生产能力	年产管道加工设备 200 台，年产阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件				实际生产能力	管道加工设备 200 台，阀门及零配件 2000 件，年维修阀门及零配件 500 件			环评单位	苏州市环科环保技术发展有限公司		
	环评文件审批机关	苏州高新区环境保护局				审批文号	苏新环项【2018】88 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2018.5				竣工日期	2018.8			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	苏州市环科环保技术发展有限公司				环保设施监测单位	/			验收监测时工况	大于 75%		
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	30			所占比例（%）	1		
	实际总投资	3000				实际环保投资（万元）	30			所占比例（%）	1		
	废水治理（万元）	5	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	10		绿化及生态（万元）		其他（万元）	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2000			
运营单位					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间	2018.11.12-13			
污染物排放总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水				500	0	500	500	0	500	500	0	500
	化学需氧量		8.25	500	0.2	0	0.2	0.2	0	0.2	0.2	0	0.2
	氨氮		0.042	35	0.013	0	0.013	0.013	0	0.013	0.013	0	0.013
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
	与项目有关的其他特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升